



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 197 167

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 31 08 78
(21) PV 5634-78

(11)(B 1)

(51) Int. Cl. B 26 D 1/02

(40) Zveřejněno 31 07 79
(45) Vydáno 15 08 83

(75)

Autor vynálezu KOCOUREK ZDENĚK,
ZAORAL JOSEF,
STRATIL JOSEF,
HÁJEK JIRÍ a
SVOZILOVÁ LUDMILA, GOTTWALDOV

(54) Zařízení k oddělování lepicí pásky, zejména s textilním podkladem

1

Vynález se týká zařízení k oddělování lepicí pásky, zejména s textilním podkladem, které je tvořeno podávacím válečkem, vodícím válečkem a nepohyblivým řezným nástrojem.

V současné době se ve značné míře a v celé řadě odvětví průmyslu rozšířilo používání pásek s lepidlem, jejichž nosné podklady bývají z různých materiálů, povětšinou z textilu nebo plastických fólií. Jednou z oblastí, která byla ovlivněna rozšířením uplatnění lepicí pásky, je technologie výroby v obuvnickém a galanterním průmyslu. Při výrobě obuvi a galanterního zboží se provádí spojování jednotlivých dílů výrobků převážně šitím a konce švů, které nejsou zajištěny proti páráni dalším křížujícím švem, je nutno ukončit jiným způsobem, aby byla zaručena trvanlivost výrobku. K tomuto účelu se v poslední době začalo používat lepicí pásky, již se na rubní straně přelepí konce švů, čímž se volné konce nití zajistí proti uvolňování. Kousky pásky potřebné délky se doposud oddělovaly z cívky primitivním a velmi nevýhodným způsobem tak, že pracovník používal k oddělení pásky ruční nůžky a několik desítek nastříhaných kousků nejprve nalepil na okraj pracovního stolu a teprve potom je odtud odebíral a nalepoval na švy. Jak je zřejmé, byla produktivita práce vlivem ztrátových časů, vzniklých manipulací s kousky lepicí pásky velmi nízká. Dalším nedostatkem bylo to, že délka jednotlivých oddělovaných kousků byla určována jen přibližně, což mohlo vést k nadměrné spotřebě lepicí pásky.

Tyto nedostatky plně odstraňuje zařízení k oddělování lepicí pásky podle vynálezu,

jehož podstata spočívá v tom, že před břitem řezného nástroje je mezi povrchem podávacího válečku a adhezivní stranou lepicí pásky upravena vratně pohyblivá odběrová patice s profilovaným povrchem a podávací váleček je opatřen ovládacím táhlem, které prochází deskou pracovního stolu a jsou na něm po obou stranách desky upraveny stavitelné distanční matice. Před odběrovou paticí je těsně nad povrchem podávacího válečku upravena hrana opěrné planžety.

Pokrok dosažený vynálezem se projevuje zejména v podstatném zvýšení produktivity práce vyplývajícím z toho, že odběrová patice v součinnosti s nožně ovládaným podávacím válečkem umožňuje obsluhu zařízení dvěma současně probíhajícími úkony odměřit příslušnou délku lepicí pásky a současně ji oddělit. Celá operace včetně nalepení na šev se uskuteční při jediném uchopení lepicí pásky, takže se zcela odstraní ztrátové časy a úkony. Profilovaný povrch odběrové patice usnadňuje uchopení konce lepicí pásky, což má mimořádný význam zejména u pásek, jejichž textilní podklad nemá dostatečnou tuhost, jak je tomu např. u přírodních textilií a přilnul by celou svou plochou k povrchu odběrové patice. Opěrná planžeta zabezpečuje optimální úhel nastavení lepicí pásky vůči břitu řezného nástroje při odřezávání a trvalé opásání podávacího válečku. Distančními maticemi na ovládacím táhle je zajištěna shodná velikost oddělených kousků lepicí pásky, čímž je vyloučena její nadnormativní spotřeba. Celé zařízení je jednoduché a spolehlivé konstrukce, zabezpečující snadnou obsluhu.

Na výkrese je příklad konkrétního provedení zařízení k oddělování lepicí pásky schematičky znázorněn v náryse s částečnými řezy.

Na desce 4 pracovního stolu 1 je šrouby 9 upevněn nosník 2. V jeho dolní části je na čepu 8 otočně uložen vodící váleček 7 lepicí pásky p, která se odvíjí z cívky 15, upravené otočně na neznázorněném trnu pod deskou 4 pracovního stolu 1. S výhodou mohou být takto vedle sebe uspořádány dvě cívky 15 a pak lze oddělovat současně dva kousky lepicí pásky p. Ve střední části nosníku 2 je otočně uložen čep 10, na němž je upraven podávací váleček 6, který má uvnitř na osazení vytvořenu rohatku 13, proti níž je na náboji 11 čepu 10 upravena západka 12. Spolehlivé podávání lepicí pásky p je zabezpečeno jednak vodícím válečkem 7, který zvětšuje úhel opásání, jednak ozuby 14, vytvořenými na obvodu podávacího válečku 6. Na konci čepu 10 je upevněno raménko 21, na jehož volném konci je připevněna odběrová patice 22 s profilovaným povrchem 23. V horní polovině raménka 21 je ukotvena vidlice 16 ovládacího táhla 5, jež svisle posuvně prochází deskou 4 pracovního stolu 1 a na němž jsou po obou stranách desky 4 upraveny dolní distanční matice 18 a horní distanční matice 17, která je stavitelná ve svislém směru na závit 19, vytvořeném na horní části ovládacího táhla 5. Čela distančních matic 17, 18, přivrácená k plochám desky 4, jsou opatřena elastickými podložkami 20. Ve spodní části je ovládací táhlo 5 ukončeno neznázorněným pedálem a jeho zpětný chod je zajištěn tažnou pružinou 24, ukotvenou na příložce 25 pracovního stolu 1 a úchytku 26 ovládacího táhla 5. Ve třmenu 29 konzoly 3, upevněné na vrcholu nosníku 2, je nad odběrovou paticí 22 uchycen řezný nástroj 28, a vzato podle smyslu otáčení podávacího válečku 6, je těsně nad jeho povrchem před odběrovou paticí 22 upravena opěrná planžeta 27.

Činnost zařízení je následující:

Po zavedení lepicí pásky p přes vodící váleček 7 a podávací váleček 6 na profilovaný povrch 23 odběrové patice 22 seřídí obsluha pomocí horní distanční matice 17 délku chodu ovládacího táhla 5 a tím i velikost pootočení podávacího válečku 6 a odběrové patice 22, čímž je určena délka odděleného kousku lepicí pásky p. Vlastní oddělování probíhá tak, že sešlápnutím neznázorněného pedálu se ovládací táhlo 5 pohybuje směrem dolů, vykyvuje se raménko 21 s odběrovou paticí 22 a pootáčí se podávací váleček 6. Lepicí páska p se přitom odvíjí z cívky 15 a její konec spočívá na hraně odběrové patice 22. Dosednutím elastické podložky 20 horní distanční matice 17 na horní plochu desky 4 je vymezena žádaná velikost posuvu lepicí pásky p a tím kousku, určeného k oddělení. Následně se uchopí konec lepicí pásky p a tahem směrem nahoru proti břitů rezného nástroje 28 se vymezený kousek odřeže, přičemž správný úhel nářezu je zabezpečen opěrnou planžetou 27. Současně při oddělování obsluhující pracovník uvolňuje neznázorněný pedál a působením tažné pružiny 24 se ovládací táhlo 5 a odběrová patice 22 vrací do původní polohy, přičemž podávací váleček 6 zůstává v klidu díky činnosti rohatky 13 a západky 12. Oddělený kousek lepicí pásky p pak pracovník nalepuje na technologicky nutné místo, přičemž konec lepicí pásky p spočine opět na hraně odběrové patice 22, která je již opět v základní poloze. Tento cyklus se opakuje.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení k oddělování lepicí pásky, zejména s textilním podkladem, tvořené podávacím válečkem, vodícím válečkem a nepohyblivým rezným nástrojem, vyznačené tím, že je opatřeno před břitem rezného nástroje /28/ mezi povrchem podávacího válečku /6/ a adhesivní stranou lepicí pásky /p/ upravenou vratně pohyblivou odběrovou paticí /22/ s profilovaným povrchem /23/, přičemž podávací váleček /6/ je opatřen ovládacím táhlem /5/, které prochází deskou /4/ pracovního stolu /1/ a na němž jsou po obou stranách desky /4/ upraveny stavitelné distanční matice /17, 18/.
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že před odběrovou paticí /22/ je těsně nad povrchem podávacího válečku /6/ upravena hrana opěrné planžety /27/.

1 výkres

