



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213613435 U

(45) 授权公告日 2021.07.06

(21) 申请号 202021986810.6

(22) 申请日 2020.09.12

(73) 专利权人 王淞

地址 150000 黑龙江省哈尔滨市香坊区中
山路59号

(72) 发明人 王淞

(51) Int.Cl.

B21D 3/05 (2006.01)

B21D 37/04 (2006.01)

B21D 43/09 (2006.01)

F16F 15/067 (2006.01)

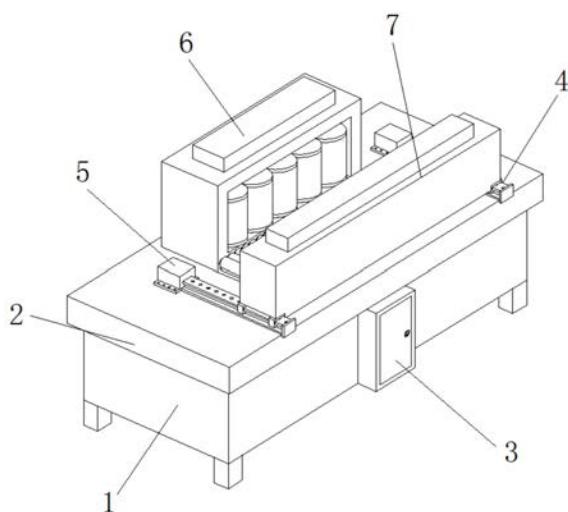
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种稳定的建筑铝型材校直装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种稳定的建筑铝型材校直装置，包括设备固定座，所述设备固定座的上端固定安装有工作台，所述设备固定座的外侧活动安装有电控箱，所述工作台上固定安装有移动滑轨，所述移动滑轨的一端固定安装有驱动电机，所述工作台靠近驱动电机的一端固定安装有固定座，所述移动滑轨上活动安装有移动座，所述移动座和固定座内活动安装有校直热滚筒，所述移动座和移动滑轨之间活动安装有滑轨连接块，所述设备固定座上固定安装有送料支架，所述送料支架内活动安装有送料滚筒，所述校直热滚筒上活动安装有安装支架。该稳定的建筑铝型材校直装置，提高设备使用时候的稳定性，提高工作速度，减少工作时候的跳动情况，帮助降低工作的成本投入。



1. 一种稳定的建筑铝型材校直装置,包括设备固定座,其特征在于:所述设备固定座的上端固定安装有工作台,所述设备固定座的外侧活动安装有电控箱,所述工作台上固定安装有移动滑轨,所述移动滑轨的一端固定安装有驱动电机,所述工作台靠近驱动电机的一端固定安装有固定座,所述移动滑轨上活动安装有移动座,所述移动座和固定座内活动安装有校直热滚筒,所述移动座和移动滑轨之间活动安装有滑轨连接块,所述设备固定座上固定安装有送料支架,所述送料支架内活动安装有送料滚筒,所述校直热滚筒上活动安装有安装支架。

2. 根据权利要求1所述的一种稳定的建筑铝型材校直装置,其特征在于:所述设备固定座的尺寸和工作台的尺寸相互适配,且工作台为矩形结构设计,并且工作台上对称设置有两个移动滑轨,所述移动滑轨上对称设置有两个滑轨连接块。

3. 根据权利要求1所述的一种稳定的建筑铝型材校直装置,其特征在于:所述固定座和移动座内均设置有校直热滚筒,且校直热滚筒在固定座内对称设置有五个,在移动座内对称设置有七个,并且固定座的位置和移动座的位置相互对应。

4. 根据权利要求1所述的一种稳定的建筑铝型材校直装置,其特征在于:所述校直热滚筒上的安装支架为“T”字形结构设计,且安装支架和移动座之间活动安装有弹簧,并且弹簧的另一端固定安装有限位支架。

5. 根据权利要求1所述的一种稳定的建筑铝型材校直装置,其特征在于:所述送料支架为“凹”字形结构设计,且送料支架上对称设置有至少十组送料滚筒。

6. 根据权利要求1所述的一种稳定的建筑铝型材校直装置,其特征在于:所述安装支架在移动座上的位置和校直热滚筒的位置相互对应,且安装支架的尺寸和移动座的尺寸相互适配。

一种稳定的建筑铝型材校直装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝型材加工技术领域,具体为一种稳定的建筑铝型材校直装置。

背景技术

[0002] 随着我国大规模的基建投资和工业化进程的快速推进,铝型材全行业的产量和消费量迅猛增长,而我国也一跃成为世界上最大的铝型材生产基地和消费市场,铝型材是非铁磁性的,这对电气工业和电子工业而言是一重要特性,铝型材是不能自燃的,这对涉及装卸或接触易燃易爆材料的应用来说是重要的,铝型材的可加工性是优良的,铝合金建筑型材产品具有强度高、重量轻、耐腐蚀、装饰性好、使用寿命长、色彩丰富等优点,建筑用铝材由铝和铝合金材料制的建筑制品,铝合金按其生产方式不同,分为铸造铝合金和变形铝合金两大类。

[0003] 然而,现有市场上在进行建筑施工的时候,需要使用到铝型材,但是铝型材加工的时候,并不能够保证相对的竖直,就需要通过校直装置进行整形的工作,但是常见的校直装置都是通过两端设置的几个输送滚筒相互之间的配合进行工作,在进行加工的时候,自身的稳定性并不高,可能会造成物料的跳动,影响正产的工作,长时间的使用下,也需要经常对设备进行调整工作,增加了工作的成本投入。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种稳定的建筑铝型材校直装置,以解决上述背景技术中提出铝型材加工的时候,并不能够保证相对的竖直,常见的校直装置自身的稳定性并不高,可能会造成物料的跳动,影响正产的工作,长时间的使用下,需要经常对设备进行调整工作,增加了工作成本投入的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种稳定的建筑铝型材校直装置,包括设备固定座,所述设备固定座的上端固定安装有工作台,所述设备固定座的外侧活动安装有电控箱,所述工作台上固定安装有移动滑轨,所述移动滑轨的一端固定安装有驱动电机,所述工作台靠近驱动电机的一端固定安装有固定座,所述移动滑轨上活动安装有移动座,所述移动座和固定座内活动安装有校直热滚筒,所述移动座和移动滑轨之间活动安装有滑轨连接块,所述设备固定座上固定安装有送料支架,所述送料支架内活动安装有送料滚筒,所述校直热滚筒上活动安装有安装支架。

[0006] 优选的,所述设备固定座的尺寸和工作台的尺寸相互适配,且工作台为矩形结构设计,并且工作台上对称设置有两个移动滑轨,所述移动滑轨上对称设置有两个滑轨连接块。

[0007] 优选的,所述固定座和移动座内均设置有校直热滚筒,且校直热滚筒在固定座内对称设置有五个,在移动座内对称设置有七个,并且固定座的位置和移动座的位置相互对应。

[0008] 优选的,所述校直热滚筒上的安装支架为“T”字形结构设计,且安装支架和移动座

之间活动安装有弹簧，并且弹簧的另一端固定安装有限位支架。

[0009] 优选的，所述送料支架为“凹”字形结构设计，且送料支架上对称设置有至少十组送料滚筒。

[0010] 优选的，所述安装支架在移动座上的位置和校直热滚筒的位置相互对应，且安装支架的尺寸和移动座的尺寸相互适配。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] 1. 该稳定的建筑铝型材校直装置，增加了能够进行调节工作的两侧校直滚筒，通过滑轨进行调节的工作，能够保证调节的一致性和准确性，也能够帮助校直工作的进行，提高工作的速度；

[0013] 2. 该稳定的建筑铝型材校直装置，增加了下端帮助进行物料输送的移动滑轮，更好的进行工作，同时还增加了能够进行缓冲的弹簧结构，能够在进行工作的时候，提供更高的稳定性；

[0014] 3. 该稳定的建筑铝型材校直装置，整个装置结构简单，能够更好的进行操作，提高设备使用时候的稳定性，提高工作的速度，减少工作时候的跳动情况，帮助降低工作的成本投入。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型固定座结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型工作台结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型俯视结构示意图。

[0019] 图中：1、设备固定座；2、工作台；3、电控箱；4、移动滑轨；5、驱动电机；6、固定座；7、移动座；8、校直热滚筒；9、滑轨连接块；10、送料支架；11、送料滚筒；12、安装支架；13、限位支架；14、弹簧。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种稳定的建筑铝型材校直装置，包括设备固定座1，设备固定座1的上端固定安装有工作台2，设备固定座1的外侧活动安装有电控箱3，工作台2上固定安装有移动滑轨4，移动滑轨4的一端固定安装有驱动电机5了，工作台2靠近驱动电机5的一端固定安装有固定座6，移动滑轨4上活动安装有移动座7，移动座7和固定座 6内活动安装有校直热滚筒8，移动座7和移动滑轨4之间活动安装有滑轨连接块9，设备固定座1上固定安装有送料支架10，送料支架10内活动安装有送料滚筒11，校直热滚筒8上活动安装有安装支架12；

[0022] 进一步的，设备固定座1的尺寸和工作台2的尺寸相互适配，且工作台2 为矩形结构设计，并且工作台2上对称设置有两个移动滑轨4，移动滑轨4上对称设置有两个滑轨连接

块9,能够更好的进行移动;

[0023] 进一步的,固定座6和移动座7内均设置有校直热滚筒8,且校直热滚筒 8在固定座6内对称设置有五个,在移动座7内对称设置有七个,并且固定座 6的位置和移动座7的位置相互对应,能够更好的进行校直工作;

[0024] 进一步的,校直热滚筒8上的安装支架12为“T”字形结构设计,且安装支架12和移动座7之间活动安装有弹簧14,并且弹簧14的另一端固定安装有限位支架13,能够更好的进行缓冲调节;

[0025] 进一步的,送料支架10为“凹”字形结构设计,且送料支架10上对称设置有至少十组送料滚筒11,能够更好的进行送料工作;

[0026] 进一步的,安装支架12在移动座7上的位置和校直热滚筒8的位置相互对应,且安装支架12的尺寸和移动座7的尺寸相互适配,能够增加设备使用时候的整体稳定性。

[0027] 工作原理:首先选择合适的位置对整个装置进行固定安装的工作,安装工作完成之后,接通设备的电源,进行使用的工作,启动设备之后,根据加工产品的需要,通过驱动电机5带动,让移动座7在移动滑轨4上进行移动,使其能够满足使用的需要,之后将需要进行加工的产品放置到送料支架10上的送料滚筒11上,在校直热滚筒8的带动下,进行送料校直的工作,重复上述步骤,进行连续的工作,整个装置结构简单,能够更好的进行操作,提高设备使用时候的稳定性,提高工作的速度,减少工作时候的跳动情况,帮助降低工作的成本投入。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

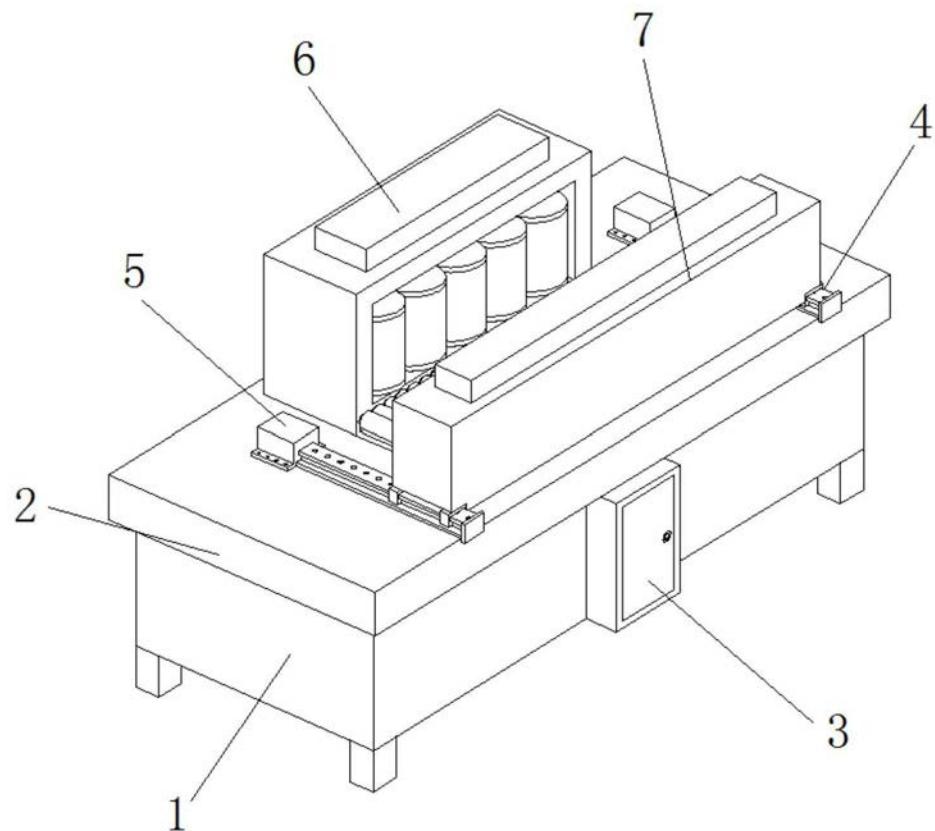


图1

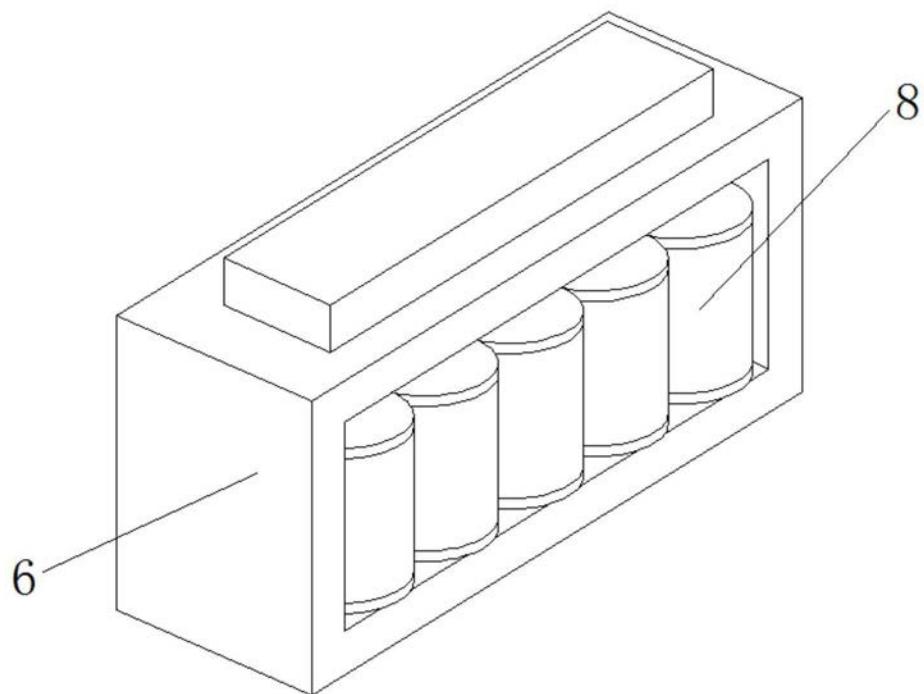


图2

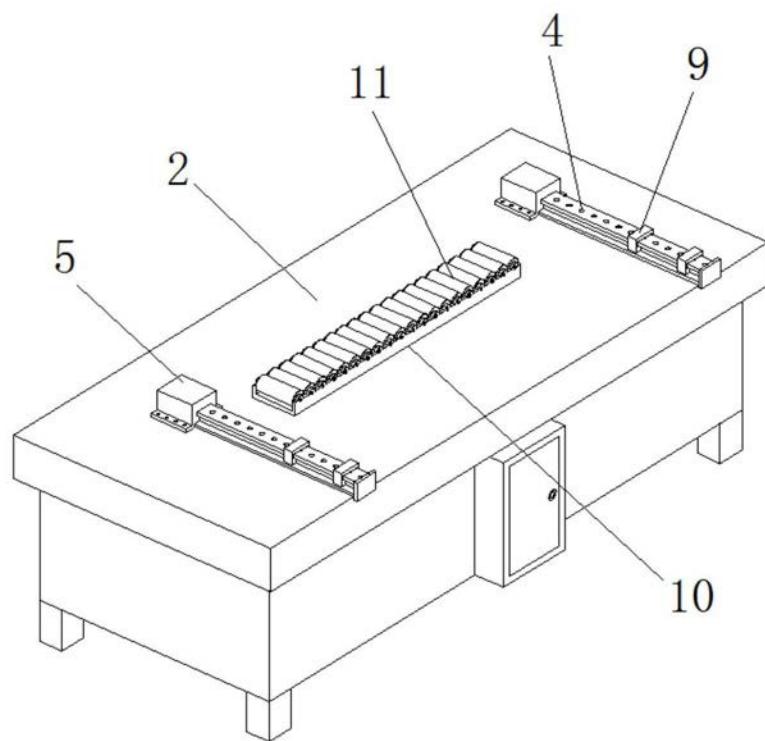


图3

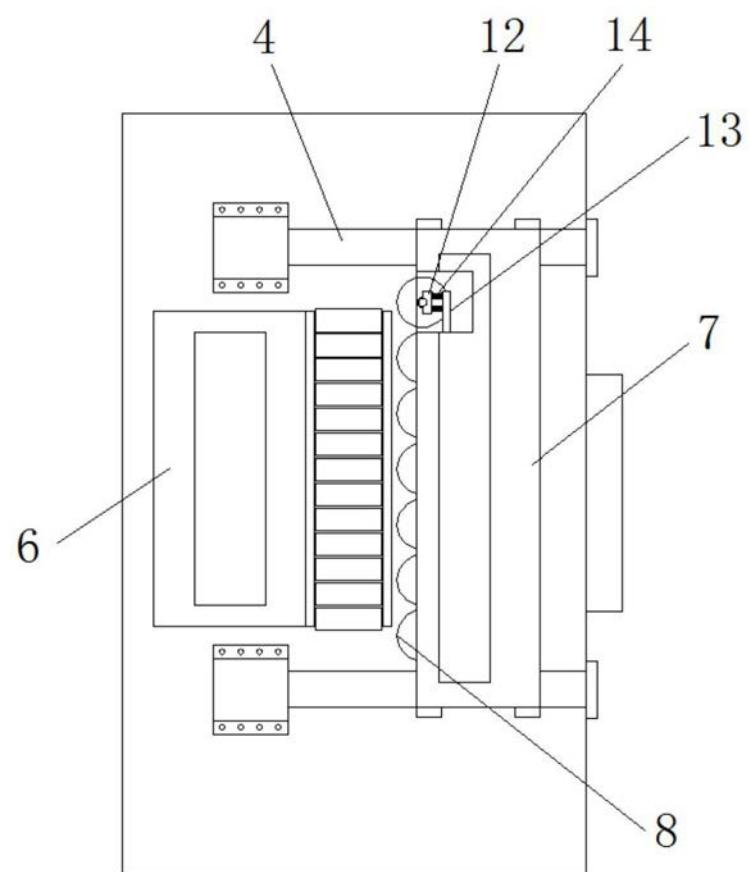


图4