(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206153667 U
(45)授权公告日 2017.05.10

(21)申请号 201621222039.9

(22)申请日 2016.11.14

(73)专利权人 宜兴市同盛金属带材有限公司
地址 214000 江苏省无锡市宜兴市高塍镇梅家渎村

(72)发明人 杜战新

(51)Int.Cl.
*B23D 33/02*(2006.01)
*B23D 19/00*(2006.01)

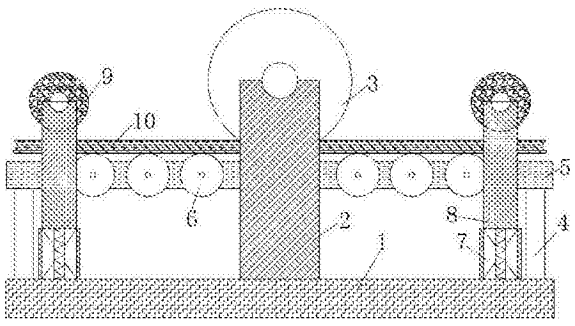
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种钢带分剪机的输送限位装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种钢带分剪机的输送限位装置，包括底座，所述底座的上端中部固定连接有支架，所述支架的顶部通过轴承连接有分剪刀片，所述底座的上端左右两侧均固定连接有支撑柱，所述支撑柱的上端固定连接有横板，所述横板的内部设有传送辊，所述底座的上端支撑柱的内侧均固定连接有丝杆升降机，所述丝杆升降机的顶部固定连接有立柱，所述立柱的上端通过轴承连接有限位辊；通过传送辊传送钢带，使钢带的下方在传送过程中不发生摆动，通过限位辊压住钢带，使钢带的上方无法发生位移和摆动，丝杆升降机可以调整限位辊的高度，从而使用不同厚度的钢带切割；本实用新型设计合理，结构简单，适于生产。




CN 206153667 U

1.一种钢带分剪机的输送限位装置，包括底座(1)，其特征在于：所述底座(1)的上端中部固定连接有支架(2)，所述支架(2)的顶部通过轴承连接有分剪刀片(3)，所述底座(1)的上端左右两侧均固定连接有支撑柱(4)，所述支撑柱(4)的上端固定连接有横板(5)，所述横板(5)的内部设有传送辊(6)，所述底座(1)的上端支撑柱(4)的内侧均固定连接有丝杆升降机(7)，所述丝杆升降机(7)的顶部固定连接有立柱(8)，所述立柱(8)的上端通过轴承连接有限位辊(9)。

2.根据权利要求1所述的一种钢带分剪机的输送限位装置，其特征在于：所述传送辊(6)和限位辊(9)之间设有钢带(10)。

3.根据权利要求1所述的一种钢带分剪机的输送限位装置，其特征在于：所述限位辊(9)的表面设有耐磨橡胶。

4.根据权利要求1所述的一种钢带分剪机的输送限位装置，其特征在于：所述传送辊(6)至少设有六个。

# 一种钢带分剪机的输送限位装置

## 技术领域

[0001] 本实用新型属于分剪机技术领域，具体涉及一种钢带分剪机的输送限位装置。

## 背景技术

[0002] 行业中都是利用分剪机，按照所需大小将钢带进行切割，在钢带的送料过程中，由于钢带是铺设于送料辊上方，通过送料辊的转动将钢带进行送料。但是由于，送料辊的转动速度很快，钢带在快速送料过程中，会产生上下摆动，造成钢带进入剪刀片时发生左右偏移，导致剪切后的钢带质量较差，无法满足后续加工要求，致使材料不必要的浪费，增加了企业的生产成本，降低了企业的生产效率。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种钢带分剪机的输送限位装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种钢带分剪机的输送限位装置，包括底座，所述底座的上端中部固定连接有支架，所述支架的顶部通过轴承连接有分剪刀片，所述底座的上端左右两侧均固定连接有支撑柱，所述支撑柱的上端固定连接有横板，所述横板的内部设有传送辊，所述底座的上端支撑柱的内侧均固定连接有丝杆升降机，所述丝杆升降机的顶部固定连接有立柱，所述立柱的上端通过轴承连接有限位辊。

[0005] 优选的，所述传送辊和限位辊之间设有钢带。

[0006] 优选的，所述限位辊的表面设有耐磨橡胶。

[0007] 优选的，所述传送辊至少设有六个。

[0008] 本实用新型的技术效果和优点：该钢带分剪机的输送限位装置，通过传送辊传送钢带，使钢带的下方在传送过程中不发生摆动，通过限位辊压住钢带，使钢带的上方无法发生位移和摆动，从而使钢带在切割运输的过程中位置相对固定，不易发生移动，提高了生产的效率，丝杆升降机可以调整限位辊的高度，从而使用不同厚度的钢带切割；本实用新型设计合理，结构简单，可以有效的解决钢带切割过程中的便宜现象，适于生产和推广。

## 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中：1底座、2支架、3分剪刀片、4支撑柱、5横板、6传送辊、7丝杆升降机、8立柱、9限位辊、10钢带。

## 具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下

所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 本实用新型提供了如图1所示的一种钢带分剪机的输送限位装置，包括底座1所述底座1的上端中部固定连接有支架2，所述支架2的顶部通过轴承连接有分剪刀片3，所述底座1的上端左右两侧均固定连接有支撑柱4，所述支撑柱4的上端固定连接有横板5，所述横板5的内部设有传送辊6，所述传送辊6至少设有六个，所述底座1的上端支撑柱4的内侧均固定连接有丝杆升降机7，所述丝杆升降机7的顶部固定连接有立柱8，所述立柱8的上端通过轴承连接有限位辊9，所述限位辊9的表面设有耐磨橡胶，所述传送辊6和限位辊9之间设有钢带10。

[0013] 该钢带分剪机的输送限位装置，在使用时，通过传送辊6传送钢带10，使钢带10的下方在传送过程中不发生摆动，通过限位辊9压住钢带10，使钢带10的上方无法发生位移和摆动，从而使钢带10在切割运输的过程中位置相对固定，不易发生移动，提高了生产的效率，丝杆升降机7可以调整限位辊9的高度，从而使用不同厚度的钢带10切割；本实用新型设计合理，结构简单，可以有效的解决钢带切割过程中的便宜现象，适于生产和推广。

[0014] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

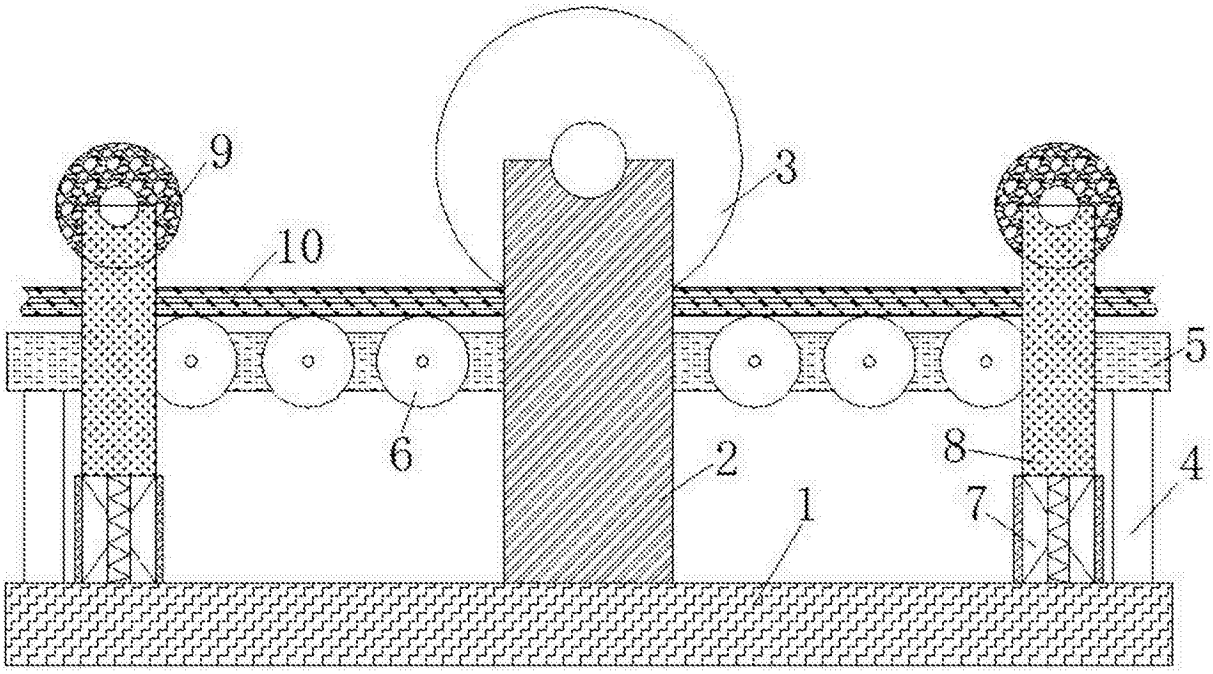



图1