



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201942035 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 24

(21) 申请号 201020694580. 6

(22) 申请日 2010. 12. 31

(73) 专利权人 正元国际印刷包装有限公司

地址 064400 河北省迁安市丰安大路 1299 号

(72) 发明人 崔静伦

(74) 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司 11227

代理人 逯长明

(51) Int. Cl.

B65D 5/32 (2006. 01)

B65D 5/36 (2006. 01)

B65D 5/44 (2006. 01)

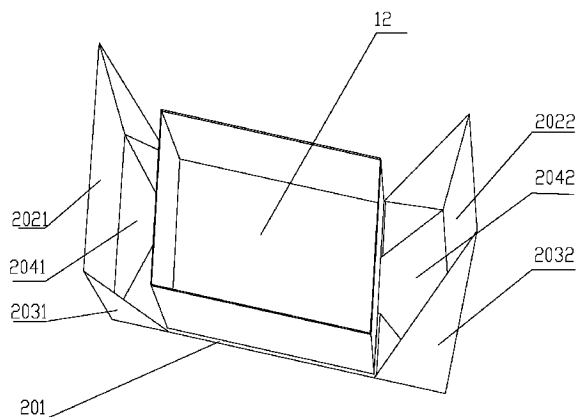
权利要求书 1 页 说明书 5 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种礼盒

(57) 摘要

本实用新型提供了一种礼盒包括内盒和外部包纸,内盒包括内盒板,内盒板包括底板以及相应的第一内盒外板、第二内盒外板、第三内盒外板和第四内盒外板,和第一内盒内板、第二内盒内板、第三内盒内板和第四内盒内板;第一内盒内板和第三内盒内板的两端分别设置有沿第二内盒内板和第四内盒内板延伸方向延伸的连接板;外部包纸包括相应的外底面、第一外端面、第二外端面、第一封板和第二封板。本实用新型提供的礼盒,其内盒和外部包纸的后续工作均可以通过手工折叠实现成型,故其运输和存储的过程中可以处于展开状态,可以节省大量的运输空间和存储空间。



1. 一种礼盒,包括内盒和外部包纸,其特征在于,所述内盒包括内盒板,所述内盒板包括底板、从底板的四周边上折形成的第一内盒外板、第二内盒外板、第三内盒外板和第四内盒外板,和分别从所述第一内盒外板、第二内盒外板、第三内盒外板和第四内盒外板上侧内折形成的第一内盒内板、第二内盒内板、第三内盒内板和第四内盒内板;第一内盒内板两端分别设置有沿第二内盒内板和第四内盒内板延伸方向延伸的第一连接板,第三内盒内板两端分别设置有沿第二内盒内板和第四内盒内板延伸方向延伸的第二连接板;

所述外部包纸包括与底板相对应的外底面、和外底面的相对的两侧上折形成的分别与第二内盒外板和第四内盒外板相对应的第一外端面和第二外端面、从第一外端面上侧平折形成的第一封板,和第二外端面上侧平折形成的第二封板。

2. 根据权利要求1所述的礼盒,其特征在于,沿第二内盒内板延伸的第一连接板和第二连接板之间通过卡槽扣接;沿第四内盒内板延伸的第一连接板和第二连接板之间通过卡槽扣接。

3. 根据权利要求2所述的礼盒,其特征在于,沿第二内盒内板延伸的第一连接板和第二连接板位于第二内盒内板与第二内盒外板之间,沿第四内盒内板延伸的第一连接板和第二连接板分别位于第四内盒内板与第四内盒外板之间。

4. 根据权利要求1所述的礼盒,其特征在于,所述内盒还包括内盒支撑板,所述内盒支撑板包括支撑板底板、从支撑板底板的四周边上折形成的第一支撑板侧板、第二支撑板侧板、第三支撑板侧板和第四支撑板侧板;所述支撑板底板与所述底板相对应,所述第一支撑板侧板、第二支撑板侧板、第三支撑板侧板和第四支撑板侧板的高度分别不大于第一内盒外板、第二内盒外板、第三内盒外板和第四内盒外板的高度。

5. 根据权利要求4所述的礼盒,其特征在于,所述第一支撑板侧板位于第一内盒外板和第一内盒内板之间,所述第二支撑板侧板位于第二内盒外板和第二内盒内板之间,所述第三支撑板侧板位于第三内盒外板和第三内盒内板之间,所述第四支撑板侧板位于第四内盒外板和第四内盒内板之间。

6. 根据权利要求1-5任一项所述的礼盒,其特征在于,所述外部包纸还包括折叠形成的从第一外端面两端分别沿第一内盒外板和第三内盒外板延伸,并分别延伸到第一封板侧边的两个第一加强面,和从第二外端面两端分别沿第一内盒外板和第三内盒外板延伸,并分别延伸到第二封板侧边的两个第二加强面。

7. 根据权利要求1-5任一项所述的礼盒,其特征在于,所述第一封板和第二封板内表面还分别粘接固定有封板支撑板。

8. 根据权利要求1-5任一项所述的礼盒,其特征在于,所述外底板内表面和所述底板外表面固定粘结。

9. 根据权利要求1-5任一项所述的礼盒,其特征在于,所述底板为矩形。

10. 根据权利要求1-5任一项所述的礼盒,其特征在于,所述第二内盒内板和第四内盒内板的外侧边设置有翻折形成止滑条。

一种礼盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装盒,尤其涉及一种礼盒。

背景技术

[0002] 礼尚往来是中华民族的传统美德,每逢过年过节,人们便走亲访友,礼物的出现为节日增加了欢快的气息;有礼物就要涉及到包装礼物的礼盒,因此人们对礼盒的需求量也很大。

[0003] 现有市场的礼盒,包括内盒和外部包纸,其内盒的作用是用来放置礼品的,起到了包装作用和一定的支撑保护作用;外部包纸一方面起到的作用是将内盒包装,对内盒进行封口,另一方面还起到了装饰的作用。市场中现有的礼盒,都是由生产厂家在工厂中完成内盒和外部包纸的制作,然后由专门的运输部门负责运输至市场中的各个销售方手中,实现产品的销售。

[0004] 礼盒在生产过程中,其内盒和外部包纸均需要黏胶工人手工涂胶、成型等,并且内盒部分的侧面、底面以及外部包纸部分的顶部均需要涂抹胶水,以防止礼盒在运输或者使用中拆散。然后,再由专门的运输部门运输至市场中的销售方,然后销售方会存放在仓库中进行批发。

[0005] 由于礼盒本身是用来装载礼物的,所以礼盒的内盒部分本身具有中空结构,礼盒在工厂中其内盒部分已经制作完成,导致礼盒在运输中其内盒部分的中空结构占用大量的运输空间;成品礼盒运输到销售方后,销售方需要专门的仓库空间来存储这些礼盒,内盒部分的中空结构也占用大量的存储空间,这无疑也会对仓库空间造成浪费。

[0006] 所以,如何减少礼盒在运输和存储中占用的空间是本领域技术人员需要解决的技术问题。

实用新型内容

[0007] 因此,本实用新型的目的是提供一种在运输和存储中占用较小空间的礼盒。

[0008] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的礼盒包括内盒和外部包纸,所述内盒包括内盒板,所述内盒板包括底板、从底板的四周边上折形成的第一内盒外板、第二内盒外板、第三内盒外板和第四内盒外板,和分别从所述第一内盒外板、第二内盒外板、第三内盒外板和第四内盒外板上侧内折形成的第一内盒内板、第二内盒内板、第三内盒内板和第四内盒内板;第一内盒内板两端分别设置有沿第二内盒内板和第四内盒内板延伸方向延伸的第一连接板,第三内盒内板两端分别设置有沿第二内盒内板和第四内盒内板延伸方向延伸的第二连接板;所述外部包纸包括与底板相对应的外底面、和外底面的相对的两侧上折形成的分别与第二内盒外板和第四内盒外板相对应的第一外端面和第二外端面、从第一外端面上侧平折形成的第一封板,和第二外端面上侧平折形成的第二封板。

[0009] 优选地,沿第二内盒内板延伸的第一连接板和第二连接板之间通过卡槽扣接;沿第四内盒内板延伸的第一连接板和第二连接板之间通过卡槽扣接。

[0010] 优选地,沿第二内盒内板延伸的第一连接板和第二连接板位于第二内盒内板与第二内盒外板之间,沿第四内盒内板延伸的第一连接板和第二连接板分别位于第四内盒内板与第四内盒外板之间。

[0011] 优选地,所述内盒还包括内盒支撑板,所述内盒支撑板包括支撑板底板、从支撑板底板的四周边上折形成的第一支撑板侧板、第二支撑板侧板、第三支撑板侧板和第四支撑板侧板;所述支撑板底板与所述底板相对应,所述第一支撑板侧板、第二支撑板侧板、第三支撑板侧板和第四支撑板侧板的高度分别不大于第一内盒外板、第二内盒外板、第三内盒外板和第四内盒外板的高度。

[0012] 优选地,所述第一支撑板侧板位于第一内盒外板和第一内盒内板之间,所述第二支撑板侧板位于第二内盒外板和第二内盒内板之间,所述第三支撑板侧板位于第三内盒外板和第三内盒内板之间,所述第四支撑板侧板位于第四内盒外板和第四内盒内板之间。

[0013] 优选地,所述外部包纸还包括折叠形成的从第一外端面两端分别沿第一内盒外板和第三内盒外板延伸,并分别延伸到第一封板侧边的两个第一加强面,和从第二外端面两端分别沿第一内盒外板和第三内盒外板延伸,并分别延伸到第二封板侧边的两个第二加强面。

[0014] 优选地,所述第一封板和第二封板内表面还分别粘接固定有封板支撑板。

[0015] 优选地,所述外底板内表面和所述底板外表面固定粘结。

[0016] 优选地,所述底板为矩形。

[0017] 优选地,所述第二内盒内板和第四内盒内板的外侧边设置有翻折形成止滑条。

[0018] 相对上述背景技术,本实用新型提供的礼盒包括内盒和外部包纸,所述内盒包括内盒板,所述内盒板包括底板、从底板的四周边上折形成的第一内盒外板、第二内盒外板、第三内盒外板和第四内盒外板,和分别从所述第一内盒外板、第二内盒外板、第三内盒外板和第四内盒外板上侧内折形成的第一内盒内板、第二内盒内板、第三内盒内板和第四内盒内板;第一内盒内板两端分别设置有沿第二内盒内板和第四内盒内板延伸方向延伸的第一连接板,第三内盒内板两端分别设置有沿第二内盒内板和第四内盒内板延伸方向延伸的第二连接板;所述外部包纸包括与底板相对应的外底面、和外底面的相对的两侧向上折形成的分别与第二内盒外板和第四内盒外板相对应的第一外端面和第二外端面、从第一外端面上侧平折形成的第一封板,和第二外端面上侧平折形成的第二封板。

[0019] 本实用新型提供的礼盒,在展开状态下,其内盒板和外部包纸均以平面方式展开;在需要包装礼物时,可以将内盒板的所述第一内盒外板、第二内盒外板、第三内盒外板和第四内盒外板沿所述底板的四周向上弯折,然后将所述第一内盒内板、第二内盒内板、第三内盒内板和第四内盒内板分别沿所述第一内盒外板、第二内盒外板、第三内盒外板和第四内盒外板的上侧内折,然后利用第一内盒内板和第三内盒内板两端设置的连接板实现连接,便可以形成本实用新型提供的礼盒包括的内盒;另外,还可以将外部包纸包括的与第二内盒外板和第四内盒外板相对应的第一外端面和第二外端面沿外部包纸的外底面的两个侧边向上弯折,然后将第一封板和第二封板分别沿第一外端面和第二外端面向内平折,形成与内盒的开口相对应的礼盒封板;这样,本实用新型提供的礼盒便成型完毕,可以用于礼品的包装。另外,外部包纸还可以起到一定的装饰作用。

[0020] 本实用新型提供的礼盒,在需要包装礼物时,可以通过简单的手工弯折的方法方

便的进行组装 ;因此,本实用新型提供的礼盒生产后在运输和存储的过程中,可以处于展开状态 ;在需要包装礼物时再进行组装成型。所以,本实用新型提供的礼盒在运输和存储时,可以处于展开状态,内盒板和外部包纸平面展开,可以避免中空结构占用运输和存储空间,减小礼盒在运输和存储中占用的空间 ;进而可以节省出其用于放置礼品的中空结构占用的空间,占有较小的运输和存储空间。

附图说明

[0021] 图 1 为本实用新型提供的礼盒内盒板的展开示意图 ;

[0022] 图 2 为本实用新型提供的礼盒外部包纸的展开示意图 ;

[0023] 图 3 为本实用新型提供的礼盒内盒板与外部包装折叠后的配合示意图。

具体实施方式

[0024] 本实用新型的核心是提供一种运输和存储时占有较小空间的礼盒。

[0025] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型提供的技术方案,下面结合附图和具体实施方式作进一步的详细说明。

[0026] 请参考图 1、图 2 和图 3,图 1 为本实用新型提供的礼盒内盒板的展开示意图 ;图 2 为本实用新型提供的礼盒外部包纸的展开示意图 ;图 3 为本实用新型提供的礼盒内盒板与外部包装折叠后的配合示意图。

[0027] 在该实施例中,本实用新型提供的礼盒包括内盒和外部包纸,内盒包括内盒板,内盒板包括底板 12,底板 12 的四个周边为了描述方便可以分别称为,内盒板的四个侧面可以分别沿底板 12 的四个周边,即第一折痕 111、第二折痕 112、第三折痕 113 和第四折痕 114 上折形成第一内盒外板 141、第二内盒外板 142、第三内盒外板 143 和第四内盒外板 144 ;为描述清楚,第一内盒外板 141、第二内盒外板 142、第三内盒外板 143 和第四内盒外板 144 的上侧边分别称为第一内折痕 1111、第二内折痕 1121、第三内折痕 1131 和第四内折痕 1141 ;内盒板还包括分别从第一内折痕 1111、第二内折痕 1121、第三内折痕 1131 和第四内折痕 1141 向内弯折形成的第一内盒内板 131、第二内盒内板 132、第三内盒内板 133 和第四内盒内板 134 ;折叠至此,第一内盒内板 131 的两端分别设置有沿第二内盒内板 132 和第四内盒内板 134 延伸方向延伸的第一连接板 1311,第三内盒内板 133 两端分别设置有在第二内盒内板 132 和第四内盒内板 134 延伸方向延伸的第二连接板 1331。

[0028] 上面所述以及后文所述的“上”、“内”、“平”等,仅仅是为了描述方便,便于理解,并无特指的意义。

[0029] 同时,外部包纸包括与底板相对应的外底面 201,外部包纸沿与第二内盒外板 142 和第四内盒外板 144 相对应的外底面的两个侧边向上弯折可以形成分别与第二内盒外板 142 和第四内盒外板 144 相对应的第一外端面 2042 和第二外端面 2041,从第一外端面 2042 上侧平折形成的第一封板 2022,和第二外端面 2041 上侧平折形成的第二封板 2021。图 2 中所示的是外部包纸展开后的状态,外部包纸的各个部分可以沿图 2 中所示的折痕折叠成型。

[0030] 本实用新型提供的礼盒,在展开状态下,其内盒板和外部包纸均平面展开 ;在需要包装礼物时,可以将内盒板的所述第一内盒外板 141、第二内盒外板 142、第三内盒外板 143

和第四内盒外板 144 分别沿第一折痕 111、第二折痕 112、第三折痕 113 和第四折痕 114 向上弯折,然后将第一内盒内板 131、第二内盒内板 132、第三内盒内板 133 和第四内盒内板 134 分别沿第一内折痕 1111、第二内折痕 1121、第三内折痕 1131 和第四内折痕 1141 向内弯折,然后利用第一内盒内板 131 和第三内盒内板 133 两端设置的第一连接板 1311 和第二连接板 1331 实现连接,便可以形成本实用新型提供的礼盒包括的内盒;另外,还可以将外部包纸包括的与第二内盒外板 142 和第四内盒外板 144 相对应的第一外端面 2042 和第二外端面 2041 沿外部包纸的外底面 201 的两个侧边向上弯折,然后将第一封板 2022 和第二封板 2021 分别沿第一外端面 2042 和第二外端面 2041 的上侧边向内平折,形成与内盒的开口相对应的礼盒封板;这样,本实用新型提供的礼盒便成型完毕,可以用于礼品的包装。另外,外部包纸还可以起到一定的装饰作用。

[0031] 本实用新型提供的礼盒,在需要包装礼物时,可以通过简单的手工弯折的方法方便的进行组装;因此,本实用新型提供的礼盒生产后在运输和存储的过程中,可以处于展开状态;在需要包装礼物时再进行组装成型。所以,本实用新型提供的礼盒在运输和存储时,可以处于展开状态,内盒板和外部包纸平面展开,可以避免中空结构占用运输和存储空间,减小礼盒在运输和存储中占用的空间;进而可以节省出其用于放置礼品的中空结构占用的空间,占有较小的运输和存储空间。

[0032] 请参考图 1,在本实施例中,为了增强第一内盒内板 131 两端设置的第一连接板 1311 和第三内盒内板 133 两端设置的第二连接板 1331 连接时的稳定性,可以在相应的连接板上设置有卡槽 1332。沿第二内盒内板 132 延伸的第一连接板 1311 和第二连接板 1331 之间通过卡槽 1332 扣接;同样,沿第四内盒内板 134 延伸的第一连接板 1311 和第二连接板 1331 之间也通过卡槽 1332 扣接。

[0033] 当然,为了进一步增加第一连接板 1311 和第三连接板 1331 之间连接的稳定性,还可以将沿第二内盒内板 132 延伸的第一连接板 1311 和第三连接板 1331 设置于第二内盒外板 142 和第二内盒内板 132 之间,可以防止第一连接板 1311 和第三连接板 1331 产生错位,进一步增强了第一连接板 1311 和第三连接板 1331 之间连接的稳定性。同理,可以使沿第四内盒内板 134 延伸的第一连接板 1311 和第二连接板 1331 分别位于第四内盒内板 134 与第四内盒外板 144 之间。

[0034] 在上述实施例的基础上,为了增强礼盒使用过程中的抗压能力,内盒还包括内盒支撑板,内盒支撑板包括支撑板底板、从支撑板底板的四周边上折形成的第一支撑板侧板、第二支撑板侧板、第三支撑板侧板和第四支撑板侧板;支撑板底板与底板 12 相对应,第一支撑板侧板、第二支撑板侧板、第三支撑板侧板和第四支撑板侧板高度分别不大于第一内盒外板 141、第二内盒外板 142、第三内盒外板 143 和第四内盒外板 144 的高度。内盒支撑板可以内衬于折叠好的内盒内部,由于内盒支撑板具有较高的抗压能力,所以能大大提高本实用新型提供的礼盒在使用过程中的抗压能力。

[0035] 当然,为了使内盒支撑板内衬于内盒内部的时候,具有更好的稳定性,可以将第一支撑板侧板放置于第一内盒外板 141 和第一内盒内板 131 之间,将第二支撑板侧板放置于第二内盒外板 142 和第二内盒内板 132 之间,将第三支撑板侧板位于第三内盒外板 143 和第三内盒内板 133 之间,将第四支撑板侧板位于第四内盒外板 144 和第四内盒内板 134 之间。将内盒支撑板的相应侧板放置于相应的内盒外板和内盒内板之间,不使用胶水边可以

实现对内盒支撑板的定位,大大提高了内盒支撑板内衬时的稳定性,同时可以减少胶水的使用,降低成本。

[0036] 请参考图 2,本实施例中,外部包纸还包括折叠形成的从第一外端面 2042 两端分别沿第一内盒外板 141 和第三内盒外板 143 延伸、并分别延伸到第一封板 2022 侧边的两个第一加强面,和从第二外端面 2041 两端分别沿第一内盒外板 141 和第三内盒外板 143 延伸,并分别延伸到第二封板 2021 侧边的两个第二加强面。如图 2 中所示的外部包纸的展开示意图,第一加强面由一对第一加强板 2032 沿第一加强折痕 223 折叠而成,第一封板 2022 的两侧分别设置有一对第一加强板 2032 和一条第一加强折痕 223;而第二加强面由一对第二加强板 2031 沿第二加强折痕 213 折叠而成,第二封板 2021 的两侧分别设置有一对第二加强板 2031 和一条第二加强折痕 213。

[0037] 为了进一步增强礼盒在使用过程中的抗压强度,第一封板 2022 和第二封板 2021 的内表面还分别粘接固定有封板支撑板,并且封板支撑板的形状分别与外部包纸形成的第一封板 2022 和第二封板 2021 的形状相对应。封板支撑板的设置,进一步增强了礼盒在使用中的抗压能力,更好的保护了礼盒中放置的礼品。

[0038] 同时,在本实施例中,第一封板 2022 和第二封板 2021 部分均可单独的进行复位折叠,为了使礼盒在销售时人工组装更方便,同时为了防止产品在运输以及存储的搬运过程中造成内盒支撑板的丢失,可以将外部包纸的外底板 201 的内表面与底板 12 的外表面固定粘结。

[0039] 当然,还可以将内盒支撑板包括的支撑板底板的外表面与内盒底板的内表面固定粘结,也能达到同样的技术效果,这里不再赘述。

[0040] 礼盒在生产过程中,其内盒的底板形状优选为矩形,可以满足更广泛的需要,能够使产品具有更好的销售市场。

[0041] 本实施例中,第二内盒内板 132 和第四内盒内板 134 的外侧边设置有翻折形成止滑条,这里以第二内盒内板 132 的外侧边为例,第二内盒内板 132 的外侧边设置有第二止滑条 1324,在第二内盒内板 132 进行定位时,第二止滑条 1324 与内盒底板 12 或者内盒支撑板底板摩擦配合,通过第二止滑条 1324 与内盒底板 12 或者内盒支撑板底板之间的摩擦力实现第二内盒内板 132 位置的定位,进一步增强了礼盒的内盒组装后的稳定性。

[0042] 以上对本实用新型所提供的礼盒进行了详细介绍。本文中应用了具体几个实施例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以对本实用新型进行若干改进和修饰,这些改进和修饰也落入本实用新型权利要求的保护范围内。

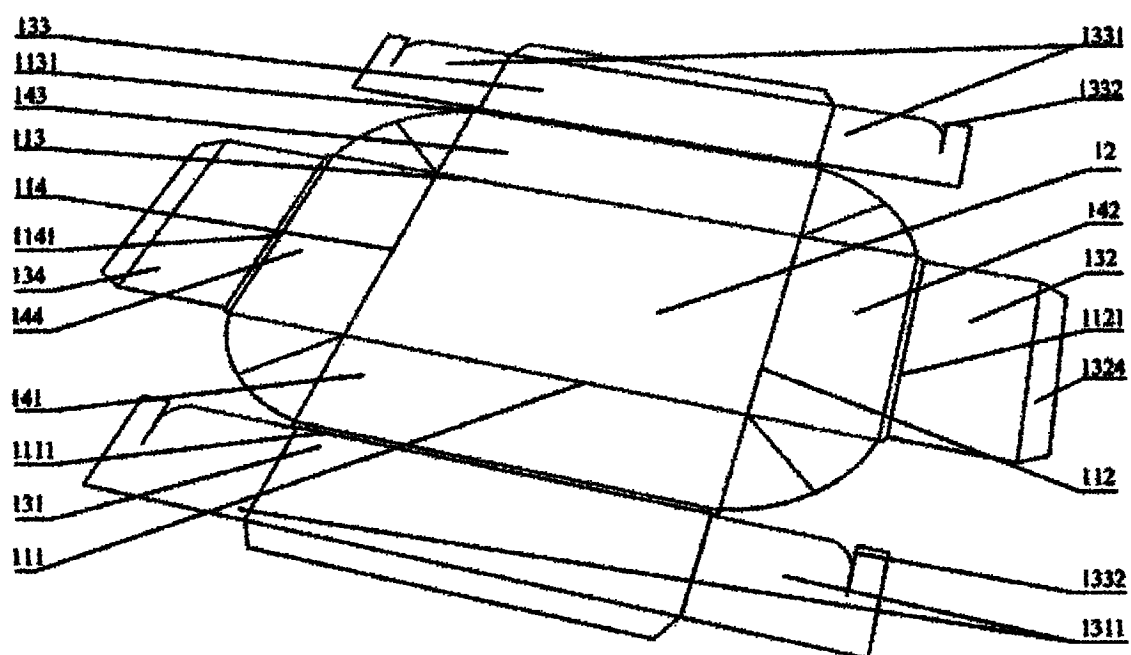


图 1

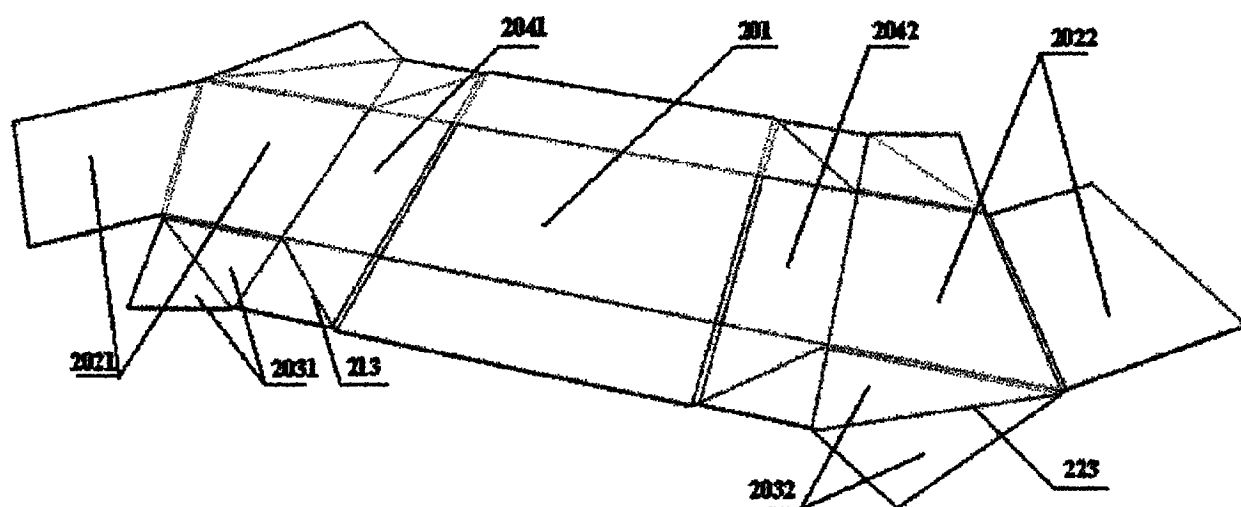


图 2

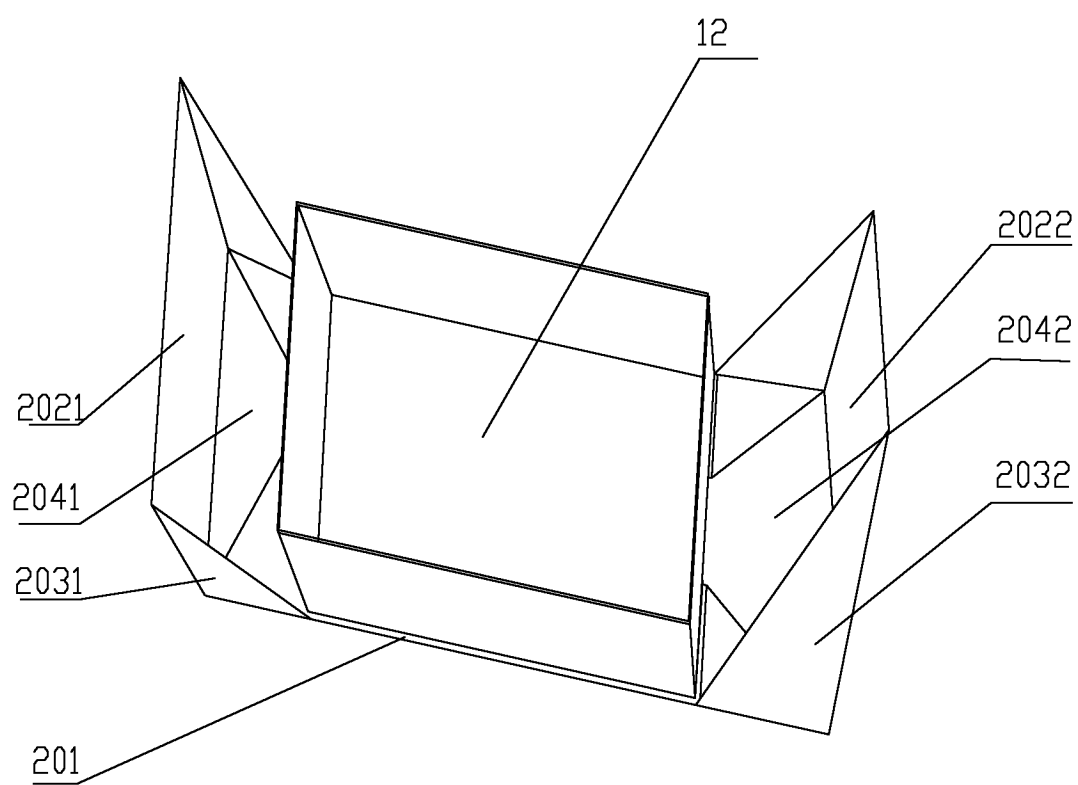


图 3