



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103434763 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201310378112. 6

(22) 申请日 2013. 08. 27

(71) 申请人 浙江心连心电器有限公司

地址 315322 浙江省宁波市慈溪市新浦镇工业区二号桥浙江心连心电器有限公司

(72) 发明人 胡丰

(74) 专利代理机构 宁波市天晟知识产权代理有限公司 33219

代理人 张嘉铭

(51) Int. Cl.

B65D 85/30 (2006. 01)

B65D 25/10 (2006. 01)

B65D 25/28 (2006. 01)

B65D 25/24 (2006. 01)

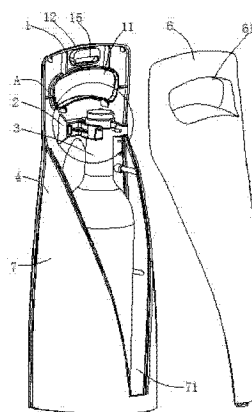
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 发明名称

一种酒瓶包装盒

(57) 摘要

本发明涉及生活用品中的外包装技术领域,尤其是一种酒瓶包装盒。本发明公开了一种酒瓶包装盒,包括壳体,壳体内部设有能容纳酒瓶的空腔;壳体后壁内侧设有能固定酒瓶瓶颈的扣夹;壳体侧方开设有上宽下窄的开口,且开口处设有形状与开口适配的前盖。本发明绝大部分部件由塑料注塑成型,零部件的制作过程简单,组装也十分简便。本包装盒内部设有固定酒瓶的扣夹,酒瓶在包装盒内十分稳定,本包装盒对酒瓶的保护性能好、使用携带方便、并能重复使用。



1. 一种酒瓶包装盒,包括壳体(7),其特征是,所述的壳体(7)内部设有能容纳酒瓶(3)的空腔(9);所述的壳体(7)后壁内侧设有能夹住酒瓶(3)瓶颈的扣夹(2);所述的壳体(7)侧方开设有上宽下窄的开口(71),且所述的开口(71)处设有形状与开口(71)适配的前盖(6)。
2. 根据权利要求1所述的一种酒瓶包装盒,其特征是:所述的壳体(7)包括后壳(1)、前壳(4)、底板(5)和所述的前盖(6)。
3. 根据权利要求2所述的一种酒瓶包装盒,其特征是:所述的后壳(1)通过螺丝(8)与前壳(4)固定连接。
4. 根据权利要求3所述的一种酒瓶包装盒,其特征是:所述的后壳(1)底部设有后壳凹槽(16),所述的底板(5)后部嵌入后壳凹槽(16)内;所述的前壳(4)底部设有前壳凹槽(42),所述的底板(5)的两侧和前部嵌入前壳凹槽(42)内。
5. 根据权利要求4所述的一种酒瓶包装盒,其特征是:所述的后壳(1)上部设有卡孔(15)、该卡孔(15)的上沿为卡块(12),所述的前盖(6)的上部设有与所述的后壳(1)上的卡块(12)相配合的前盖上卡勾(62);所述的前壳(4)底部设有前壳下卡块(43),所述的前盖下方设有与所述的前壳下卡块(43)相配合的前盖下卡勾(63)。
6. 根据权利要求5所述的一种酒瓶包装盒,其特征是:所述的后壳(1)上部设有后壳提手(11),且所述的前盖(6)上部在对应所述后壳提手(11)的位置设有大小、形状与所述后壳提手(11)相同的前盖提手(61)。
7. 根据权利要求6所述的一种酒瓶包装盒,其特征是:所述的后壳(1)、扣夹(2)、前壳(4)、底板(5)和前盖(6)均由塑料注塑成型。
8. 根据权利要求7所述的一种酒瓶包装盒,其特征是:所述的后壳(1)上设有扣夹卡勾(13)和扣夹限位块(14),所述的扣夹(2)通过所述扣夹卡勾(13)和所述扣夹限位块(14)与所述后壳(1)固定连接。
9. 根据权利要求8所述的一种酒瓶包装盒,其特征是:所述的底板(5)上设有能容纳酒瓶(3)瓶底的凹座(51)。

一种酒瓶包装盒

技术领域

[0001] 本发明涉及生活用品中的外包装的技术领域,尤其是一种酒瓶包装盒。

背景技术

[0002] 日常生活中,酒类饮料一般使用玻璃瓶进行储藏,但是玻璃瓶由于玻璃本身材质特性,在运输储藏过程中,容易发生损坏。而玻璃瓶一旦损坏,瓶中液态的酒类饮料就会流出造成浪费。所以酒类饮料的外包装会采用有一定缓冲防撞性能的包装盒,包装盒包裹住酒瓶给酒瓶起到保护作用。

[0003] 目前,酒瓶包装盒一般采用纸质或木质材料,由于材料质地较软,所以防撞能力较差。其次,此类包装盒在使用过后只能丢弃,无法重复作为包装盒使用,产生了浪费。而且,纸质包装盒一般采用整片纸板裁剪折叠、粘贴制成,边角料会造成浪费的同时,制作过程繁琐费时。而木质包装盒由于木板本身材质特性,制作过程更加是费时费工,并且耗费了宝贵的木料。

[0004] 有些酒瓶包装盒与酒瓶形状不贴合,无法很好地维持酒瓶在包装盒内的位置,酒瓶在运输过程中容易产生晃动,增加了受损的几率。

[0005] 从外观角度来说,酒瓶包装盒是消费者对酒类产品第一印象的来源,传统酒瓶包装盒采用的都是长方体的造型,给人以呆板的印象,不利于吸引消费者提高购买欲望。好的酒瓶包装盒无形中提高了酒的品位。

[0006]

发明内容

[0007] 本发明之目的是弥补上述之不足,向社会提供一种制作简易、使用携带方便、对酒瓶保护性能更佳,而且能重复使用的一种酒瓶包装盒。

[0008] 本发明解决上述技术问题所采用的技术方案是:

一种酒瓶包装盒,包括壳体,其中,壳体内部设有能容纳酒瓶的空腔;壳体后壁内侧设有能夹住酒瓶瓶颈的扣夹;壳体侧方开设有上宽下窄的开口,且开口处设有形状与开口适配的前盖。

[0009] 为优化上述技术方案,采取的具体措施还包括:

上述的壳体包括后壳、前壳、底板和前盖。

[0010] 所述的后壳通过螺丝与前壳固定连接。

[0011] 上述的后壳底部设有后壳凹槽,底板后部嵌入后壳凹槽内;前壳底部设有前壳凹槽,底板的两侧和前部嵌入前壳凹槽内。

[0012] 上述的后壳上部设有卡孔、该卡孔的上沿为卡块,前盖的上部设有与后壳上的卡块相配合的前盖上卡勾;前壳底部设有前壳下卡块,前盖下方设有与前壳下卡块相配合的前盖下卡勾。

[0013] 上述的后壳上部设有后壳提手,且前盖上部在对应所述后壳提手的位置设有大

小、形状与所述后壳提手相同的前盖提手。

[0014] 上述的后壳、扣夹、前壳、底板和前盖均由塑料注塑成型。

[0015] 上述的后壳上设有扣夹卡勾和扣夹限位块,所述扣夹通过所述扣夹卡勾和扣夹限位块与所述后壳固定连接。

[0016] 上述的底板上设有能容纳酒瓶瓶底的凹座。

[0017] 与现有技术相比,本发明的优点是:

本发明壳体后壁内侧设有能夹住酒瓶瓶颈的扣夹,使包装盒内的酒瓶的稳定性增强;

包装盒前方开设有开口,并对应设有前盖,开合方便,可轻松存取酒瓶;

本包装盒绝大部分零部件以塑料注塑成型,零部件的制作过程简单,组装也十分简便;与现有技术的纸质酒瓶包装盒相比,质地更硬,并富有弹性,防撞和防挤压性能更佳;与木质酒瓶包装盒相比,吸收震动性能更好,能更好地防震;因此,本发明比现有技术的酒瓶包装盒对酒瓶的保护性能更好,而成本却降低;

包装盒上方设有提手可以方便提取,携带使用便利;

包装盒可重复开合而不影响再使用,所以能重复使用,不污染环境,符合环保及节约的要求和原则。

附图说明

[0018] 图 1 是本发明后壳、前壳和底板连接体与前盖的分解结构示意图;

图 2 是本发明的分解结构示意图;

图 3 是图 1 中 A 部放大图;

图 4 是本发明剖面图;

图 5 是图 4 中 B 部放大图;

图 6 是图 4 中 C 部放大图。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图对本发明作进一步详细描述:

附图中的各附图标记为:后壳 1、后壳提手 11、卡块 12、扣夹卡勾 13、扣夹限位块 14、卡孔 15、后壳凹槽 16、扣夹 2、酒瓶 3、前壳 4、前壳凹槽 42、前壳下卡块 43、底板 5、凹座 51、前盖 6、前盖提手 61、前盖上卡勾 62、前盖下卡勾 63、壳体 7、开口 71、螺丝 8、塞帽 8'、空腔 9。

[0020] 如图 1 至图 6 所示,本发明的一种酒瓶包装盒,包括壳体 7,其中,壳体 7 内部设有能容纳酒瓶 3 的空腔 9;壳体 7 后壁内侧设有能固定酒瓶 3 瓶颈的扣夹 2;壳体 7 前侧开设有上宽下窄的开口 71,且该开口 71 处设有形状与开口 71 适配的前盖 6。

[0021] 壳体 7 包括后壳 1、前壳 4、底板 5 和前盖 6。

[0022] 后壳 1 设有连接固定前壳 4 的螺丝 8。螺丝 8 后部配有塞帽 8' (图 2),使后壳 1 与前壳 4 固定连接后表面很平整光滑。

[0023] 后壳 1 底部设有后壳凹槽 16,底板 5 后部嵌入该后壳凹槽 16 内,前壳 4 底部设有前壳凹槽 42,底板 5 的两侧和前部嵌入该前壳凹槽 42 内。安装十分方便,并且连接很妥贴牢固。

[0024] 后壳 1 上部设有卡孔 15、该卡孔 15 的上沿为卡块 12,前盖 6 的上部设有与后壳 1

上的卡块 12 相配合的前盖上卡勾 62 ;前壳 4 底部设有前壳下卡块 43,前盖 6 下方设有与前壳下卡块 43 相配合的前盖下卡勾 63。这使前盖 6 在开口 71 处开合十分方便。

[0025] 后壳 1 上部设有后壳提手 11,且前盖 6 上部在对应后壳提手 11 的位置设有大小形状与后壳提手 11 相同的前盖提手 61。

[0026] 后壳 1、扣夹 2、前壳 4、底板 5 和前盖 6 均由塑料注塑成型。

[0027] 扣夹 2 设于后壳 1 上。后壳 1 上设有上、下二个扣夹卡勾 13 和左、右二个扣夹限位块 14 (图 2),扣夹 2 通过扣夹卡勾 13 和扣夹限位块 14 与后壳 1 牢固连接。

[0028] 底板 5 上设有能容纳酒瓶 3 瓶底的凹座 51。

[0029] 本发明的一种酒瓶包装盒,上窄下宽的整体构造和酒瓶的形状大体相符,可以减少存放空间,同时扁平的后壳 1 可以让酒在运输过程中不容易滚动。上宽下窄的开口 71 可以让外观呈现美感的同时,方便取出酒瓶 3。酒瓶内的扣夹 2 和底部的凹座 51 能够保证酒瓶 3 在壳体 7 内不容易发生摇晃碰撞。

[0030] 使用上方的提手可以方便的提携包装盒。

[0031] 由注塑制作绝大部分构件,使得制作工艺变得简单且节约材料成本。塑料的材质特性软硬适中,且富有弹性,部件之间连接后,使包装盒对酒瓶 3 的保护性能变得更强,比纸质包装盒抗压性更强,比木质包装盒抗震性更好。

[0032] 制作装配时,先将底板 5 和扣夹 2 安装到后壳 1 上,再将前壳 4 对准后壳 1 和底板 5 安装到位并用螺丝 8 固定。

[0033] 尔后,前盖下卡勾 63 勾住前壳下卡块 43,前盖上卡勾 62 插入后壳 1 上部的卡孔 15,只需稍许往后一推,由于塑料本身质地较软而富有弹性,前盖上卡勾 62 即勾住卡块 12。想打开时,只需向下按压前盖上卡勾 62,前盖上卡勾 62 即会向下脱离卡块 12,打开前盖 6。重新用前盖下卡勾 63 勾住前壳下卡块 43 后将前盖上卡勾 62 推入卡孔 15 就能重新盖好前盖 6,开合十分简便,且当酒饮尽后本包装盒仍可重复使用。

[0034] 综上所述,本发明包装盒能给酒瓶提供更好的保护,且携带使用方便、外形美观、取材经济、制作简便、并能重复使用。在提升酒类产品自身品位的同时实现了环保,并节约了材料,降低了包装盒的制造成本。

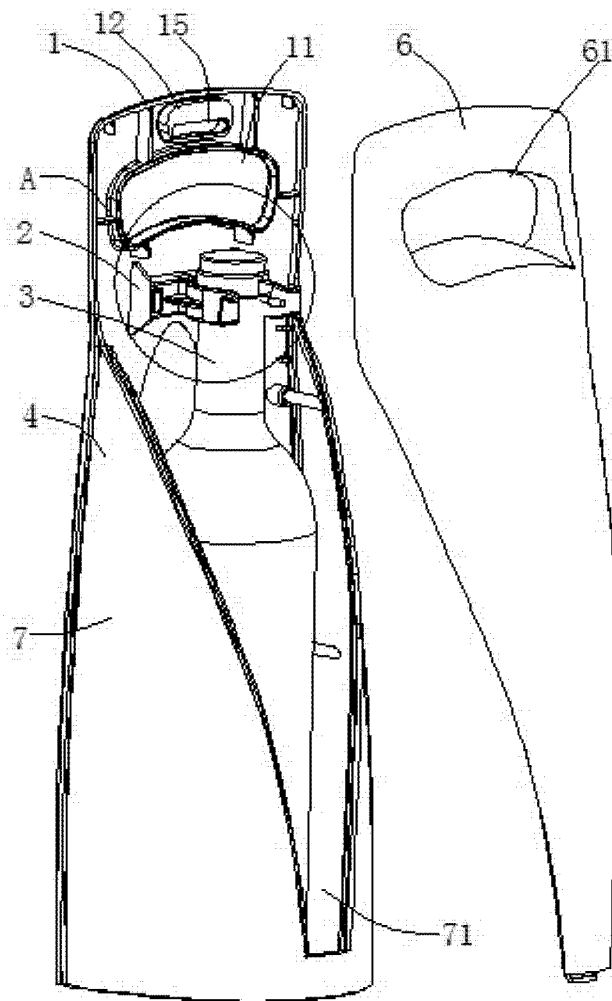


图 1

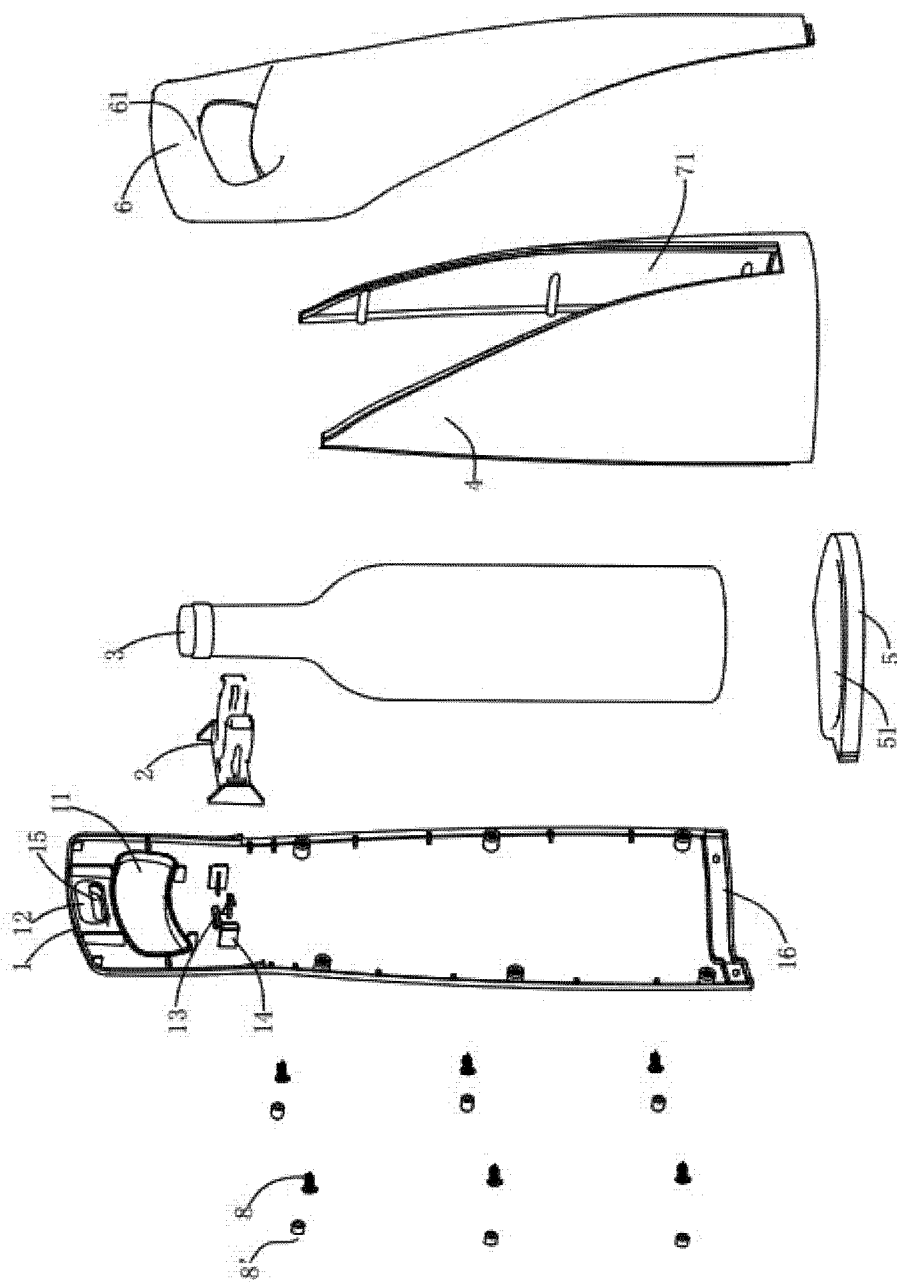


图 2

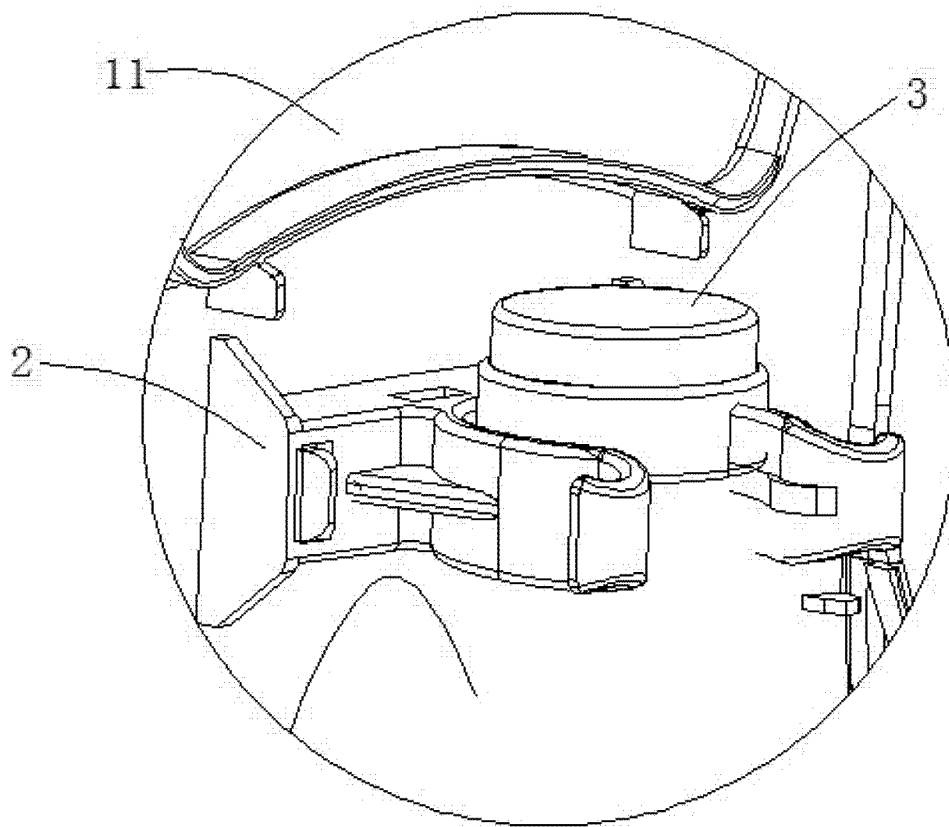


图 3

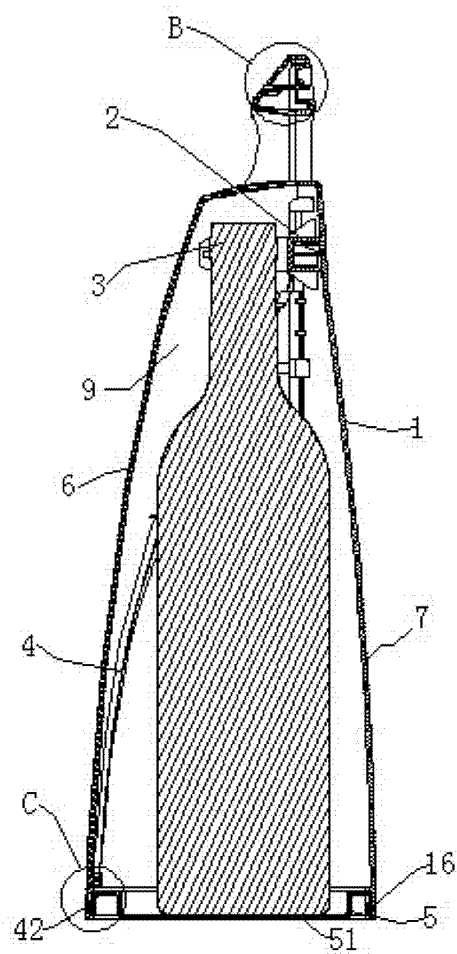


图 4

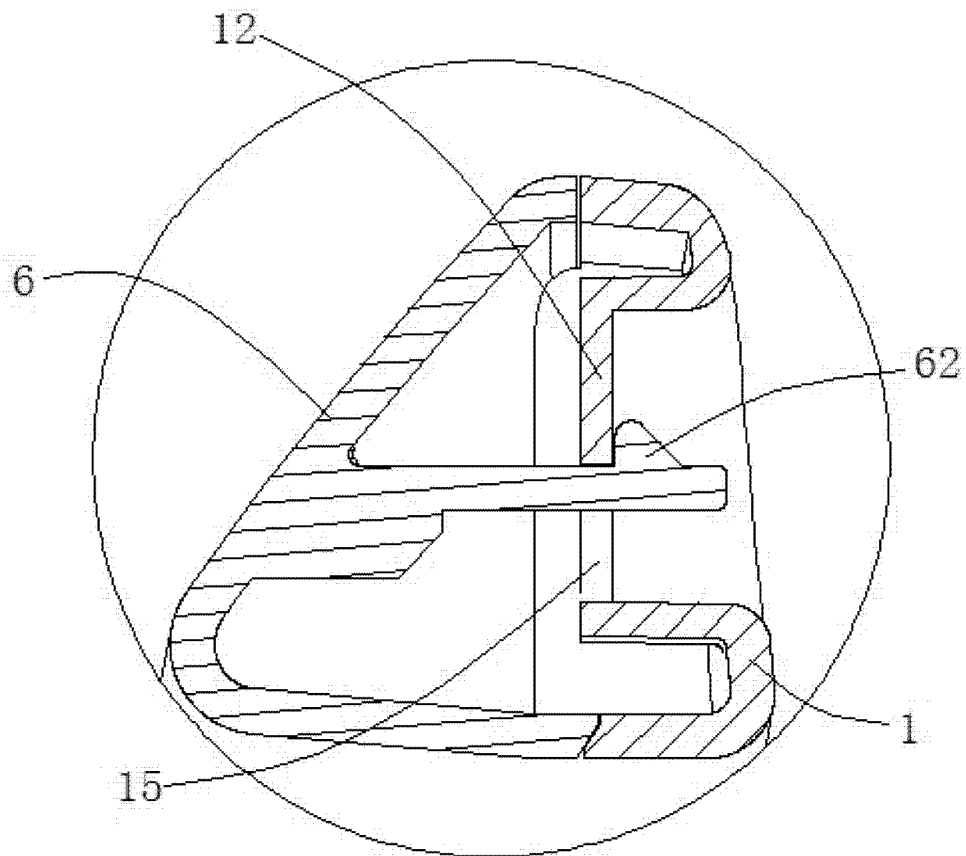


图 5

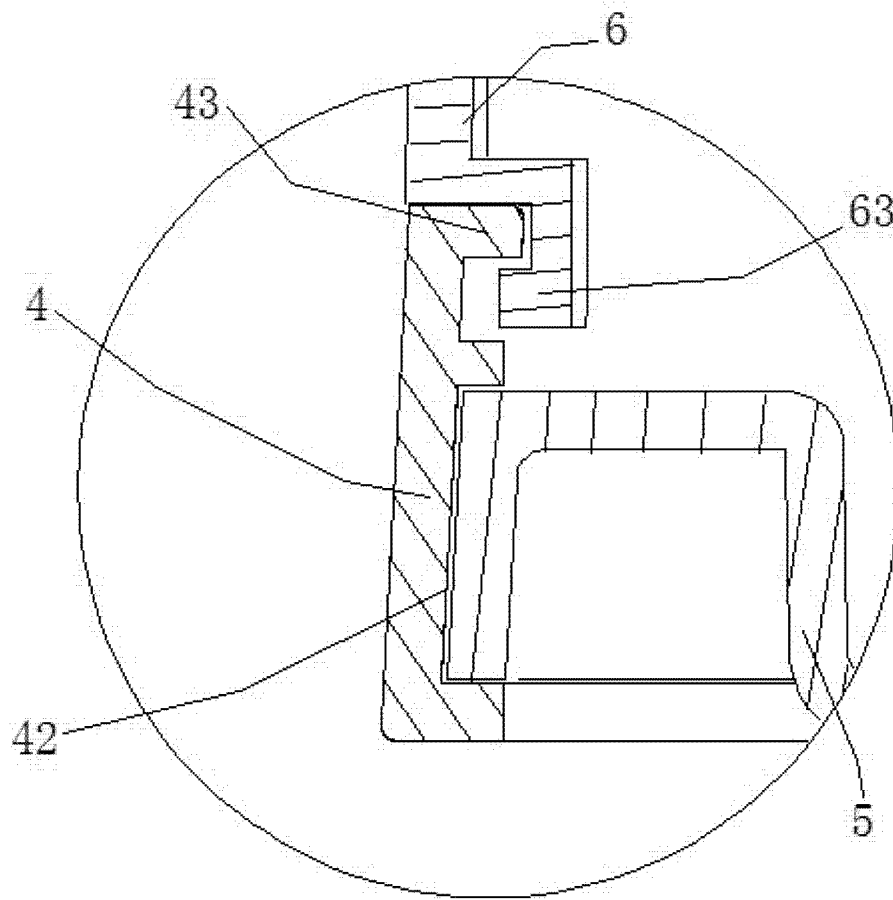


图 6