



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204094827 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 14

(21) 申请号 201420440959. 2

(22) 申请日 2014. 08. 06

(73) 专利权人 天津市靖隆纺织橡胶有限公司

地址 300270 天津市滨海新区(大港)万象路  
58号

(72) 发明人 杨道平 杨文

(74) 专利代理机构 天津市新天方有限责任专利

代理事务所 12104

代理人 李桂英

(51) Int. Cl.

B26D 1/08(2006. 01)

B26D 5/18(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

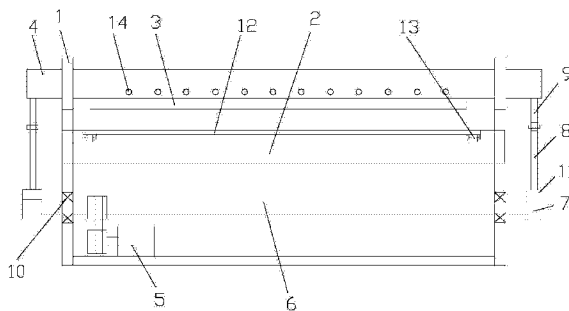
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种丁苯胶板切割机

(57) 摘要

本实用新型提供一种丁苯胶板切割机,包括机架、工作台、切刀、切刀安装架以及传动机构,所述切刀安装在切刀安装架上,所述切刀安装架与机架滑动配合,切刀安装架与传动机构连接;所述传动机构主要由电动机、传动轴、偏心轮、传动杆以及连接杆构成,本实用新型结构简单,占用空间小,电动机带动偏心轮转动,同时,套接在偏心轮上的轴套做偏心运动带动传动杆和连接杆做上下往复运动,切刀和切刀安装架同时做上下往复运动,传送板在牵引机的带动下能够控制切割面积,操作便捷,大大提高了企业的生产效率,节约了企业的用工成本。



1. 一种丁苯胶板切割机,包括机架、工作台、切刀、切刀安装架以及传动机构,其特征在于:所述切刀安装在切刀安装架上,所述切刀安装架与机架滑动配合,切刀安装架与传动机构连接;所述传动机构主要由电动机、传动轴、偏心轮、传动杆以及连接杆构成,所述传动轴由所述电动机驱动,传动轴通过轴承座支承在所述机架上,所述传动轴的两端分别与所述的偏心轮键接,所述偏心轮外套接有轴套,所述轴套与所述的传动杆连接,所述传动杆与所述的连接杆活动连接,所述连接杆与所述切刀安装架连接,所述工作台上设有传送板,所述传送板上部设有耐磨缓冲层,所述传送板底部设有传送轮,所述传送轮与所述工作台滑动连接。

2. 如权利要求1所述的一种丁苯胶板切割机,其特征在于:所述传送板与牵引机连接。

3. 如权利要求1所述的一种丁苯胶板切割机,其特征在于:所述机架的两端设有滑动槽,所述滑动槽呈燕尾形,所述切刀安装架的两端与所述滑动槽配合。

4. 如权利要求1所述的一种丁苯胶板切割机,其特征在于:所述切刀通过螺栓固定在切刀安装架底部。

## 一种丁苯胶板切割机

### 技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种丁苯胶板切割机。

### 背景技术

[0002] 丁苯胶板具有良好的耐磨型,优异的抗冲击强度,弹性好,高拉力强度。目前企业在生产完丁苯胶板后需要对其进行切割,现有的切割机大多数采用气缸进行切割,需要较大动力的气缸才能够将丁苯胶板切割成两块,切割精度较差。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为解决上述不足,提供一种丁苯胶板切割机。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种丁苯胶板切割机,包括机架、工作台、切刀、切刀安装架以及传动机构,所述切刀安装在切刀安装架上,所述切刀安装架与机架滑动配合,切刀安装架与传动机构连接;所述传动机构主要由电动机、传动轴、偏心轮、传动杆以及连接杆构成,所述传动轴由所述电动机驱动,传动轴通过轴承座支承在所述机架上,所述传动轴的两端分别与所述的偏心轮键接,所述偏心轮外套接有轴套,所述轴套与所述的传动杆连接,所述传动杆与所述的连接杆活动连接,所述连接杆与所述切刀安装架连接,所述工作台上设有传送板,所述传送板上部设有耐磨缓冲层,所述传送板底部设有传送轮,所述传送轮与所述工作台滑动连接。

[0006] 本实用新型还有这样一些技术特征:

[0007] 所述传送板与牵引机连接。

[0008] 所述机架的两端设有滑动槽,所述滑动槽呈燕尾形,所述切刀安装架的两端与所述滑动槽配合。

[0009] 所述切刀通过螺栓固定在切刀安装架底部。

[0010] 本实用新型具有如下有益的效果:

[0011] 本实用新型结构简单,占用空间小,电动机带动偏心轮转动,同时,套接在偏心轮上的轴套做偏心运动带动传动杆和连接杆做上下往复运动,切刀和切刀安装架同时做上下往复运动,传送板在牵引机的带动下能够控制切割面积,操作便捷,大大提高了企业的生产效率,节约了企业的用工成本,对企业的长期发展具有重大的实践意义。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明:

[0014] 如图1所示,一种丁苯胶板切割机,包括机架1、工作台2、切刀3、切刀安装架4以及传动机构,所述切刀安装在切刀安装架上,所述切刀安装架与机架滑动配合,切刀安装架

与传动机构连接；所述传动机构主要由电动机 5、传动轴 6、偏心轮 7、传动杆 8 以及连接杆 9 构成，所述传动轴由所述电动机驱动，传动轴通过轴承座 10 支承在所述机架上，所述传动轴的两端分别与所述的偏心轮键接，所述偏心轮外套接有轴套 11，所述轴套与所述的传动杆连接，所述传动杆与所述的连接杆活动连接，所述连接杆与所述切刀安装架连接，所述工作台上设有传送板 12，所述传送板上部设有耐磨缓冲层，所述传送板底部设有传送轮 13，所述传送轮与所述工作台滑动连接。所述传送板与牵引机连接，所述牵引机上设有速度控制模块。所述机架的两端设有滑动槽，所述滑动槽呈燕尾形，所述切刀安装架的两端与所述滑动槽配合。所述切刀通过螺栓 14 固定在切刀安装架底部。所述电动机采用步进电机。

[0015] 工作原理：电动机带动偏心轮转动，同时，套接在偏心轮上的轴套做偏心运动带动传动杆和连接杆做上下往复运动，切刀和切刀安装架同时做上下往复运动，传送板在牵引机的带动下能够控制切割面积，通过控制牵引机的行进速度能够控制丁苯胶板的切割面积；采用燕尾槽式的机架，能够保证切刀安装架与机架紧密的配合，提高切刀的使用寿命。

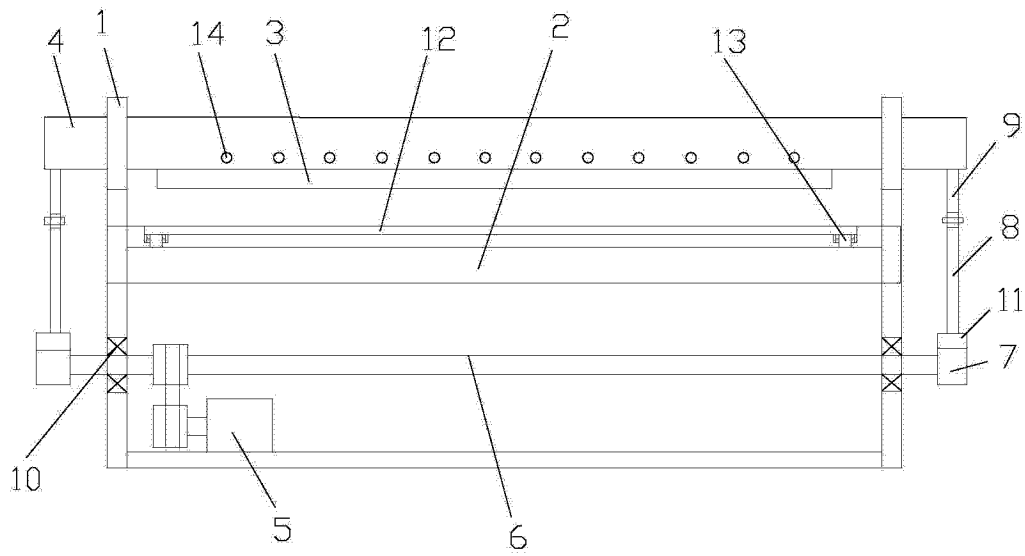


图 1