(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203485833 U
(45)授权公告日 2014.03.19

(21)申请号 201320585638.7

(22)申请日 2013.09.23

(73)专利权人 安徽江淮汽车股份有限公司
地址 230022 安徽省合肥市东流路 176 号

(72)发明人 邓瑞 方钰 王举

(74)专利代理机构 北京维澳专利代理有限公司 11252
代理人 王立民 吉海莲

(51)Int.Cl.
B60R 1/06(2006.01)

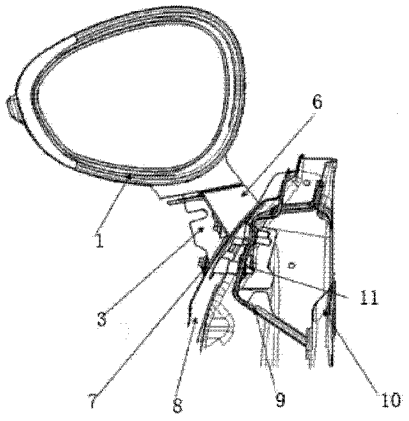
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种外后视镜的安装结构

(57)摘要

本实用新型涉及一种外后视镜的安装结构，包括有后视镜本体、铸铝基座、橡胶垫、预埋螺栓、内板安装支架及预挂卡扣；所述后视镜本体通过安装螺栓固定于铸铝基座上，所述预埋螺栓设置于铸铝基座上，橡胶垫设置有通孔以通过预埋螺栓和预挂卡扣；所述内板安装支架连接于车门内钣金和车门外钣金上；所述预埋螺栓穿过车门外钣金固定于内板安装支架上。本实用新型的有益效果是：安装结构强度高，采取多点支撑方式稳定性好，布置空间需求小，更利于造型的外观设计。



CN 203485833 U

1. 一种外后视镜的安装结构，其特征在于：包括有后视镜本体、铸铝基座、橡胶垫、预埋螺栓、内板安装支架及预挂卡扣；所述后视镜本体通过安装螺栓固定于铸铝基座上，所述预埋螺栓设置于铸铝基座上，橡胶垫设置有通孔以通过预埋螺栓和预挂卡扣；所述内板安装支架连接于车门内钣金和车门外钣金上，形成框架式固定结构；所述预埋螺栓穿过车门外钣金固定于内板安装支架上；所述预挂卡扣穿过车门外钣金卡接于内板安装支架上。

2. 根据权利要求 1 所述的外后视镜的安装结构，其特征在于：所述后视镜本体与铸铝基座之间还设置有后视镜盖板，所述后视镜盖板包括有上盖板和下盖板。

3. 根据权利要求 1 所述的外后视镜的安装结构，其特征在于：所述内板安装支架通过焊接方式同车门内钣金和车门外钣金连接。

4. 根据权利要求 1 所述的外后视镜的安装结构，其特征在于：所述预埋螺栓与焊接于内板安装支架上的凸焊螺母配合。

一种外后视镜的安装结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车车身结构设计领域，特别涉及一种外后视镜的安装结构。

背景技术

[0002] 对于M和N类车辆，车外后视镜作为整车功能件，首先须满足“GB_15084机动车辆后视镜的性能和安装要求”中的视野要求，在满足视野要求的前提下标准并没有对后视镜的安装位置、安装高度等有强制性要求。

[0003] 在车辆的设计中，一般传统外观，多将左右外后视镜设计安装于车辆左右前门窗框位置处，安装点布置在车窗框线以上。这也是充分考虑了安装在此易于满足整车视野要求和利于自身安装强度这两个主要因素。

[0004] 但在某些造型车辆中，因为外观造型的要求，以及考虑减小因车体部件阻挡引起的视野盲区影响，将后视镜安装点布置在车窗框线以下，同时需要满足视野和强度要求。相比传统安装位置，车窗框线下方不利于后视镜的布置安装，满足视野要求的前提更恶劣，同时更不利于后视镜本体的防抖性能。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了在满足视野要求的同时优化后视镜自身的防抖性能，在后视镜的安装上采用铸铝基座与门内板钣金螺栓连接及和门外板压合的配合方式进行固定，更好的优化了安装点的安装强度和整体后视镜的抗扭转抗抖动强度。

[0006] 本实用新型的另一个目的是，在有限的空间布局下分散每个安装点在内板支架上的受力强度，并通过外部镜壳对外板的支撑，保证后视镜和钣金的良好配合。

[0007] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0008] 一种外后视镜的安装结构，包括有后视镜本体、铸铝基座、橡胶垫、预埋螺栓、内板安装支架及预挂卡扣；所述后视镜本体通过安装螺栓固定于铸铝基座上，所述预埋螺栓设置于铸铝基座上，橡胶垫设置有通孔以通过预埋螺栓和预挂卡扣；所述内板安装支架连接于车门内钣金和车门外钣金上，形成框架式固定结构；所述预埋螺栓穿过车门外钣金固定于内板安装支架上；所述预挂卡扣穿过车门外钣金卡接于内板安装支架上。

[0009] 所述后视镜本体与铸铝基座之间还设置有后视镜盖板，所述后视镜盖板包括有上盖板和下盖板。

[0010] 所述内板安装支架通过焊接方式同车门内钣金和车门外钣金连接。

[0011] 所述预埋螺栓与焊接于内板安装支架上的凸焊螺母配合。

[0012] 本实用新型的有益效果是：

[0013] 1）安装结构强度高。

[0014] 2）采取多点支撑方式稳定性好。

[0015] 3）布置空间需求小。

[0016] 4）更利于造型的外观设计。

附图说明

[0017] 图 1 为本实用新型后视镜安装结构爆炸图；

[0018] 图 2 为本实用新型后视镜安装完成后状态图。

具体实施方式

[0019] 以下通过实施例来详细说明本实用新型的技术方案，应当理解的是，以下的实施例仅是示例性的，仅能用来解释和说明本实用新型的技术方案，而不能解释为是对本实用新型技术方案的限制。

[0020] 如图 1 和图 2 所示，一种外后视镜的安装结构，包括有后视镜本体 1、铸铝基座 3、橡胶垫 4、预埋螺栓 7、内板安装支架 9 及预挂卡扣 5；所述后视镜本体 1 通过安装螺栓固定于铸铝基座 3 上，所述预埋螺栓 7 设置于铸铝基座 3 上，橡胶垫 4 设置有通孔以通过预埋螺栓 7 和预挂卡扣 5；所述内板安装支架 9 通过焊接方式连接于车门内钣金 10 和车门外钣金 8 上，形成框架式固定结 构；所述预埋螺栓 7 穿过车门外钣金 8 固定于内板安装支架 9 上，预埋螺栓 7 与焊接于内板安装支架上的凸焊螺母 11 配合；所述预挂卡扣 5 穿过车门外钣金卡接于内板安装支架上。

[0021] 后视镜本体与铸铝基座之间还设置有后视镜盖板，所述后视镜盖板包括有上盖板 6 和下盖板 2。

[0022] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同限定。

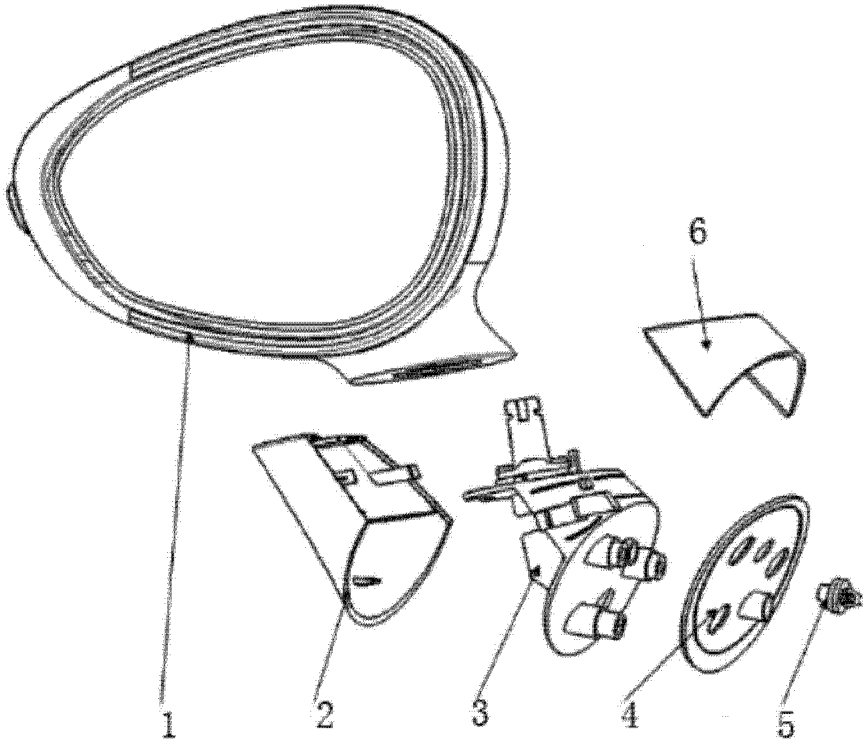


图 1

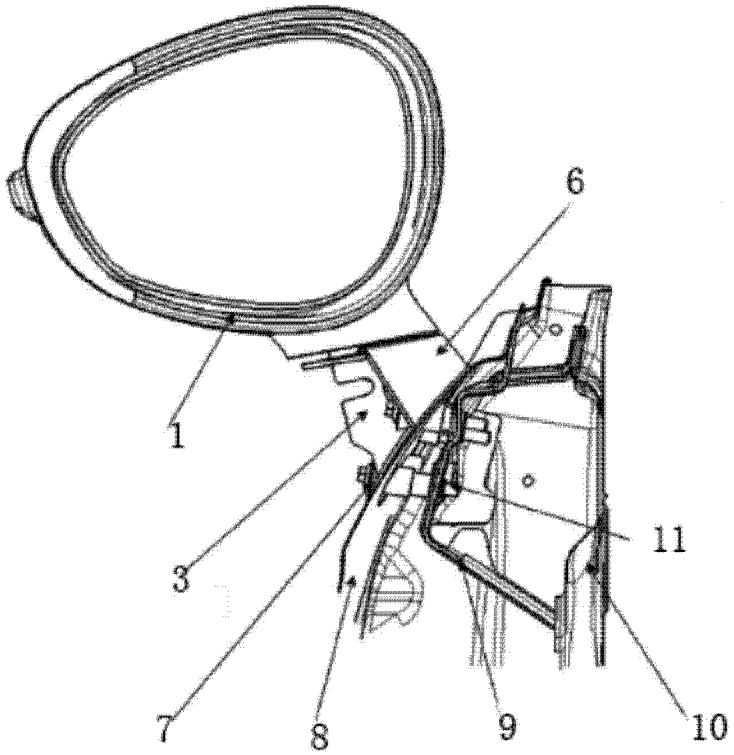


图 2