



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 42645

Kl. 67 c, 1

Jan Konieczny

Milanówek, Polska

Sposób wytwarzania tarcz o spoiwie gumowym do cięcia metali

Patent dodatkowy do patentu nr 35458

Patent trwa od dnia 22 kwietnia 1959 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tarcz o spoiwie gumowym do cięcia metali.

Jak wiadomo, tarcze o spoiwie gumowym przy właściwej ich średnicy mogą pracować przy obrotach nie większych jak 12.000 obrotów na minutę, przy wyższych natomiast obrotach ziarno ściernie w takiej tarczy obluźowuje się w spoiwie gumowym, przekształconym na skutek wulkanizacji w ebonit i tarcza pracuje nieprawidłowo, staje się mało wydajna, wskutek przedwczesnego wypadania z niej ziarna ściernego, bardzo mało jeszcze zużytego.

Tę niedogodność usuwa sposób według wynalazku, polegający na tym, że ziarna ściernie, mające być użyte przy produkcji tarcz ściernych, uprzednio nasycza się żywicami fenolowymi lub innymi i po należytych ich wysuszeniu i przesianiu przez odpowiednie sito, postępuje się w sposób podany w patencie nr 35458.

Doświadczenia wykazały, że tarcze, których

ziarna zostały żywicowane przed ich wprowadzeniem do tarcz, wytrzymują doskonale obroty powyżej 12000 obrotów/min. i nadają się do pracy na szlifierkach elektronowych. Stwierdzono, że ziarno nasyczone żywicą zostaje tak mocno wklejone w spoiwo gumowe, że nie wypada z tarczy przed całkowitym jej zużyciem.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania tarcz o spoiwie gumowym do cięcia metali według patentu głównego nr 35458, znamieny tym, że ziarno ściernie przed jego zastosowaniem do produkcji tarcz nasycza się żywicą, np. fenolową.

Jan Konieczny

Zastępca: inż. Józef Felkner,
rzecznik patentowy