



19



SCHWEIZERISCHE EIDGENOSSENSCHAFT
EIDGENÖSSISCHES INSTITUT FÜR GEISTIGES EIGENTUM

11 CH 694 457 A5

51 Int. Cl.⁷: B 65 D 081/32
B 65 D 083/76

Erfindungspatent für die Schweiz und Liechtenstein

Schweizerisch-liechtensteinischer Patentschutzvertrag vom 22. Dezember 1978

12 PATENTSCHRIFT A5

21 Gesuchsnummer: 00424/02

22 Anmeldungsdatum: 07.09.2000

30 Priorität: 14.09.1999 DE 199 43 877.3

24 Patent erteilt: 31.01.2005

45 Patentschrift
veröffentlicht: 31.01.2005

73 Inhaber:
Fischbach KG Kunststoff-Technik
Büchlerhausen 18
51766 Engelskirchen (DE)

72 Erfinder:
Achim Helmenstein
Brückenstrasse 17
51766 Engelskirchen (DE)

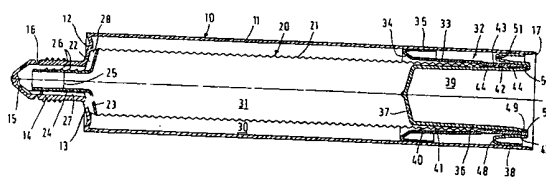
74 Vertreter:
Troesch Scheidegger Werner AG
Schwäntenmos 14
8126 Zumikon (CH)

86 Internationale Anmeldung:
PCT/EP 2000/008739 (DE)

87 Internationale Veröffentlichung:
WO 2001/019700 0.0.0

54 Zweikomponentenkartusche für fließfähige Medien.

57 Die Zweikomponentenkartusche weist einen Aussenbehälter (10) und einen coaxial darin angeordneten Innenbehälter (20) auf. Der Innenbehälter (20) besteht aus einem Faltenbalg (21), der ziehharmonikaartig zusammengefasst werden kann. Das rückwärtige Ende des Faltenbalges (21) ist in einen Kolben (32) eingespannt. Der Faltenbalg wird im zusammengefalteten Zustand von einem Ringraum (41) des Kolbens (32) aufgenommen. Der Kolben (32) weist eine ringförmige Kolbenbrust (34) und eine auf gleicher Höhe liegende mittlere Kolbenbrust (37) auf. Die Erfindung ermöglicht ein einfaches Füllen der Zweikomponentenkartusche von der Rückseite her und eine weit gehende Restentleerung. Die Zweikomponentenkartusche kann mit dem gleichen Werkzeug ausgepresst werden wie eine übliche Kartusche mit nur einer einzigen Masse.



Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Zweikomponentenkartusche, insbesondere eine Kartusche zum Ausbringen der Komponenten von Klebstoffen oder Schaumstoffen, die erst beim Ausbringen miteinander in Berührung kommen sollen, um zum Zwecke einer Reaktion miteinander vermischt zu werden.

Bekannt sind zahlreiche Lösungen für Zweikomponentenkartuschen, in denen die beiden Komponenten getrennt voneinander aufbewahrt und zeitgleich ausgetrieben und miteinander vermischt werden. Hierbei unterscheidet man grundsätzlich zwischen einer koaxialen Kartusche und einer biaxialen Kartusche. Bei einer koaxialen Kartusche ist ein Innenbehälter koaxial im Innern eines Aussenbehälters angeordnet. Zum gleichzeitigen Austreiben der beiden Komponenten mit einem marktüblichen für eine Einkomponentenkartusche bestimmten Standard-Auspressgerät wird ein zusätzliches Auspresswerkzeug benötigt, das einen Innendorn und einen Ringdorn von grosser Länge aufweist. Wenn eine derartige koaxiale Kartusche in Verbindung mit einem herkömmlichen Auspresswerkzeug benutzt wird, kann diese Kartusche wegen der Länge des benötigten Auspresswerkzeugs nur etwa die halbe Länge einer üblichen Kartusche haben. Bei biaxialen Zweikomponentenkartuschen sind zwei Behälter mit jeweils einem separaten Kolben nebeneinander angeordnet. Hierzu wird ein komplexes Auspresswerkzeug benötigt. Diese Lösung erfordert hohe Auspresskräfte.

Aus DE-OS 2 007 199 ist eine Ausbringvorrichtung für flüssige Kosmetikprodukte bekannt, bei der die eine Komponente in einem Innenbehälter und die andere Komponente in einem Aussenbehälter enthalten ist. Der Innenbehälter ist ziehharmonikaartig faltbar und sein rückwärtiges Ende ist an einem Kolben befestigt, der in dem Aussenbehälter verschiebbar ist. Beim Verschieben des Kolbens wird die im Aussenbehälter befindliche Komponente nach vorne herausgeschoben und die im Innenbehälter befindliche Komponente wird durch die Volumenverkleinerung des Innenbehälters ebenfalls ausgeschoben. Eine andere Lösung sieht vor, dass der Kolben einen Ringraum hat, in dem sich ein Messer befindet, das beim Verschieben des Kolbens die zylindrische Wand des Innenbehälters zerschneidet, um Platz für das weitere Verschieben des Kolbens zu schaffen.

Aus DE 2 939 116 A1 ist eine Zweikomponentenkartusche bekannt, die einen Aussenbehälter, einen koaxial darin angeordneten, als Faltenbalg ausgebildeten Innenbehälter und einen in dem Aussenbehälter verschiebbaren Kolben aufweist. Der Kolben ist mit einer Ausnehmung versehen, deren Boden den Innenbehälter abstützt. Zum Verschieben des Kolbens wird der Innenbehälter zusammengeklappt und von der Ausnehmung des Kolbens aufgenommen. Der Innenbehälter ist als Sack ausgebildet, der am rückwärtigen Ende durch den Sackboden verschlossen ist.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zu Grunde, eine Zweikomponentenkartusche für fließfähige Medien zu schaffen, welche auf einfache Weise unter Getrennthaltung der beiden Komponenten zu befüllen ist und eine Restentleerung beider Komponenten ermöglicht.

Die Lösung dieser Aufgabe erfolgt erfindungsgemäss mit den im Patentanspruch 1 angegebenen Merkmalen. Bei der erfindungsgemässen Zweikomponentenkartusche weist der Innenbehälter am rückwärtigen Ende eine Einfüllöffnung auf, die zunächst offen ist und nach dem Einfüllen der Masse von dem Kolben verschlossen wird. Der Kolben weist einen axial in den Innenbehälter ragenden Vorsprung auf, der eine zentrale Kolbenbrust bildet. Der Vorsprung des Kolbens hat einerseits die Funktion, dass er mit seiner zentralen Kolbenbrust eine maximale Restentleerung der im Innenbehälter befindlichen Komponente gewährleistet, und andererseits bildet er einen Dorn für die geordnete Aufnahme des Innenbehälters bei dessen Zusammenfallen.

Die erfindungsgemässe Zweikomponentenkartusche kann mit einem marktüblichen, für Einkomponentenkartuschen bestimmten Standard-Auspressgerät ohne Zuhilfenahme eines zusätzlichen Auspresswerkzeuges ausgebracht werden.

Eine gute Füllbarkeit der Kartusche ergibt sich dadurch, dass vor dem Setzen des Kolbens sowohl der Innenbehälter als auch der Aussenbehälter am rückwärtigen Ende offen ist, sodass die beiden Massen in die jeweilige Einfüllöffnung eingepresst werden können. Das Einpressen der Massen kann gleichzeitig oder auch nacheinander erfolgen.

Vorzugsweise bildet der am Kolben vorgesehene Vorsprung zusammen mit einer Ausnehmung des Kolbens und/oder zusammen mit einer Einschnürung des Aussenbehälters einen Ringraum, der bei vorgeschobenem Kolben den zusammengefalteten Innenbehälter aufnimmt. Dadurch wird das geordnete Zusammenfallen des Innenbehälters gefördert, mit der Folge, dass die in dem Innenbehälter noch verbleibende Restmenge der entsprechenden Komponente extrem gering ist.

Die erfindungsgemässe Zweikomponentenkartusche bietet die Möglichkeit, die Gefahrenkomponente der beiden Komponentenmassen in dem Innenbehälter unterzubringen, da dieser eine hohe Restentleerbarkeit aufweist. Nach dem Entleeren der Kartuschen besteht für keine Person die Gefahr, mit einem Rest der schädlichen Komponente, der noch nicht reagiert hat, in Kontakt zu kommen. Bei herkömmlichen Koaxialkartuschen besteht dagegen die Möglichkeit einer Spaltundichtigkeit an der Behälterwand und damit verbundener Leckage und Restanhaftung. Der Ringraum, der den zusammengefalteten Innenbehälter aufnimmt, reduziert ebenfalls die Restmenge und zwingt den Innenbehälter in die für den zusammengedrückten Zustand vorgesehene Form.

Gemäss einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung ist vorgesehen, dass der Kolben aus zwei separaten Kolbenteilen besteht, von denen ein erstes Kolbenteil die erste Kolbenbrust und ein zweites Kolbenteil die zweite Kolbenbrust aufweist, und dass eines der Kolbenteile eine Stützfläche zum Abstützen und Vortreiben des anderen Kolbenteils aufweist. Hierdurch besteht die Möglichkeit, die beiden Behälter nacheinander zu füllen und den jeweils gefüllten Behälter durch Einsetzen des entsprechenden Kolbenteils zu verschliessen. Dadurch wird verhindert, dass die beiden Komponenten beim Einfüllen unbeabsichtigt miteinander in Berührung kommen.

Beim Auspressen wird der Druck nur auf eines der Kolbenteile direkt ausgeübt, und dieses Kolbenteil stützt das andere Kolbenteil ab und treibt es vor.

Jedes Kolbenteil kann einen an der Wand des Aussenbehälters abgestützten Kolbenrand aufweisen. Auf diese Weise wird jedes Kolbenteil eigenständig im Aussenbehälter zentriert.

Der Innenbehälter ist vorzugsweise als Faltenbalg mit wellenförmiger Faltung ausgebildet. Der Innenbehälter ist selbsttragend und formstabil. Er ist plastisch verformbar. Für diese Anforderungen eignet sich ein Metall, insbesondere Aluminium oder eine Aluminiumlegierung. Aluminium hat den Vorteil einer guten plastischen Verformbarkeit. Es hat sich ergeben, dass ein Faltenbalg aus dünnwandigem Aluminium als Innenbehälter hervorragend geeignet ist.

Im Folgenden wird unter Bezugnahme auf die Zeichnungen ein Ausführungsbeispiel der Erfindung näher erläutert.

Es zeigen:

Fig. 1 einen Längsschnitt durch eine erste Ausführungsform der Zweikomponentenkartusche im gefüllten Zustand,

Fig. 2 einen Längsschnitt durch die erste Ausführungsform im ausgedrückten Zustand,

Fig. 3 einen Längsschnitt des ersten Kolbenteils,

Fig. 4 einen Längsschnitt des zweiten Kolbenteils,

Fig. 5 eine Ansicht des Innenbehälters, teilweise geschnitten,

Fig. 6 einen Längsschnitt durch eine zweite Ausführungsform der Zweikomponentenkartusche in gefülltem Zustand und

Fig. 7 einen Längsschnitt durch die zweite Ausführungsform im ausgedrückten Zustand.

Die in den Fig. 1–5 dargestellte Zweikomponentenkartusche dient zur Aufnahme fließfähiger Materialien, insbesondere der Komponenten von Klebstoffen oder Schaumstoffen. Sie weist einen Aussenbehälter 10 mit einem langgestreckten zylindrischen Kartuschenkörper 11 aus Kunststoff auf. Der Aussenbehälter 10 ist an seinem vorderen Ende 12 mit einer Stirnwand 13 verschlossen, von der ein Auslasskanal 14 absteht. Dieser Auslasskanal ist mit einer einstückig angeformten Kappe 15 verschlossen, welche an einer umlaufenden Ringnut 16 abgetrennt werden kann. Das rückwärtige Ende 17 des Aussenbehälters 10 ist offen.

In dem Aussenbehälter 10 befindet sich koaxial der Innenbehälter 20. Dieser weist einen generell zylindrischen Faltenbalg 21 aus Aluminium auf. An dem vorderen Ende 22 des Faltenbalges 21 befindet sich eine Behälterbrust 23, von der sich ein innerer Auslasskanal 24 koaxial im äusseren Auslasskanal 14 erstreckt. Der innere Auslasskanal 24 kann eine aufstossbare Trennfolie 25 enthalten.

An der Aussenseite des rohrförmigen Auslasskanals 24 befinden sich aussen umlaufende sägezahnförmige Rippen 26, die in längslaufende Stege 27 an der Innenseite des äusseren Auslasskanals 14 eingequetscht sind. Die Rippen 26 erlauben das Einschieben des inneren Auslasskanals 24 in den äusseren Auslasskanal 14, verhindern jedoch das Zurückziehen. Der innere Auslasskanal 24 wird in dem

äusseren Auslasskanal 14 zentriert, und dadurch wird das vor deren Ende 22 des Innenbehälters 20 relativ zum Aussenbehälter 10 zentriert.

An der Aussenseite der Behälterbrust 23 befinden sich Rippen 28, welche die Behälterbrust 23 im Abstand von der Stirnwand 13 halten. Am rückwärtigen Ende des Innenbehälters 20 befinden sich umlaufende Sicken 46, welche dichtend an der Innenfläche des einen ringförmigen Kolbenteils 33 angreifen, und dahinter befindet sich eine Einfüllöffnung 52 (Fig. 5), die später von dem Kolben 32 verschlossen wird.

Zwischen Innenbehälter 20 und Aussenbehälter 10 befindet sich ein Ringraum 30, der die erste Komponente aufnimmt. Der Raum 31 im Innern des Innenbehälters 20 nimmt die zweite Komponente auf.

Das rückwärtige Ende 17 des Aussenbehälters 10 ist mit einem Kolben 32 verschlossen. Dieser Kolben besteht aus einem ersten Kolbenteil 33 mit einer ringförmigen Kolbenbrust 34 und einem umlaufenden, gegen die Innenseite des Aussenbehälters drückenden Kolbenrand 35, und einem zweiten Kolbenteil 36 mit einer zentralen Kolbenbrust 37 und einem ebenfalls gegen die Innenseite des Aussenbehälters 10 drückenden Kolbenrand 38. Der Kolben 32 enthält einen vom rückwärtigen Ende her offenen Vorsprung. Die zweite Kolbenbrust 37 befindet sich an dem in das offene Ende des Innenbehälters 20 hineinragenden Vorsprung 39 des Kolbenteils 36. Sie befindet sich annähernd auf gleicher Höhe wie die äussere Kolbenbrust 34. Der Vorsprung 39 ragt koaxial in eine Ausnehmung 40 des Kolbenteils 33 hinein. Zwischen dem Vorsprung 39 und der Ausnehmung 40 befindet sich ein Ringraum 41, der den zusammengefalteten Innenbehälter 20 aufnehmen kann.

Hinter dem Ringraum 41 befindet sich eine verengte Einspannzone 42, in der ein eingeschnürter Abschnitt 43 des ersten Kolbenteils 33 mit nach innen gerichteten umlaufenden Rippen 44 versehen ist, welche gegen das rückwärtige Ende des zylindrischen Bereiches des Innenbehälters 20 drücken. In diesem Bereich ist der Innenbehälter 20 mit nach innen gerichteten Sicken 46 versehen (Fig. 5), die sich zwischen den Rippen 44 befinden und gegen die Aussenfläche des Vorsprungs 39 drücken.

Das Kolbenteil 36 weist an seinem rückwärtigen Ende eine Biegung 56 auf, die über einen nach vorne gerichteten Kragen 41 und eine weitere Biegung 48 in den rückwärts gerichteten Kolbenrand 38 übergeht. An der Biegung 56 bildet das Kolbenteil 36 eine Tasche 49, in die das rückwärtige Ende des Kolbenteils 33 hineinragt und in der es an einer Stützfläche 50, nämlich der Innenfläche der Biegung 56, abgestützt ist. In der Biegung 48 sind kleine Öffnungen 51 vorgesehen, um eine einwandfreie Entlüftung beim Setzen des Kolbens zu ermöglichen.

Zunächst wird im leeren Zustand der Innenbehälter 20 in dem Aussenbehälter 10 fixiert, indem der innere Auslasskanal 24 in dem äusseren Auslasskanal 14 zentriert wird. Der Innenbehälter 20 ist formstabil, und er ist durch den beim Füllen hervorgerufenen Innendruck nicht radial aufweitbar.

Das Einfüllen der beiden Komponenten erfolgt nacheinander vom rückwärtigen Ende 17 her, wobei der Kolben 32 noch nicht vorhanden ist. Dabei kann

wahlweise die eine oder die andere Komponente zuerst eingefüllt werden. Vorzugsweise wird zuerst der Ringraum 30 gefüllt. Anschliessend wird dann das Kolbenteil 33 gesetzt, wobei die Luft unter den umlaufenden Rippen 44 hindurch entweichen kann. Danach wird der Raum 31 mit der anderen Komponente gefüllt, und schliesslich wird das zweite Kolbenteil 36 gesetzt, wodurch das rückwärtige Ende 17 der Kartusche verschlossen wird. In diesem Zustand, der in Fig. 1 dargestellt ist, wird die Kartusche an die Anwender geliefert.

Beim Auspressen drückt der Vorschubteller eines Auspresswerkzeuges gegen das rückwärtige Ende des Kolbens 32, wodurch beide Kolbenteile 33 und 36 gleichermassen vorgeschoben werden. Dabei faltet sich der Innenbehälter 20 ziehharmonikaartig zusammen. Der Faltenbalg ist mit wellenförmiger Faltung derart ausgebildet, dass das Zusammenfallen von hinten nach vorne fortschreitet. Die Welligkeit des Faltenbalges ist so gewählt, dass sich der Faltenbalg im zusammengefalteten Zustand in dem Ringspalt 41 verklemmt und diesen abdichtend ausfüllt. Am Ende der Vorschubbewegung befindet sich der Faltenbalg gemäss Fig. 2 im zusammengefalteten Zustand vollständig in dem Ringraum 41. Die erste Kolbenbrust 34 ist der Innenseite der Stirnwand 13 angepasst, und die zweite Kolbenbrust 37 ist der Behälterbrust 23 des Innenbehälters angepasst. Im vollständig vorgeschobenen Zustand stösst die Kolbenbrust 37 gegen die Behälterbrust 23 und die Kolbenbrust 34 stösst gegen die Stirnwand 13. Daher erfolgt eine weitgehende Restentleerung beider Räume.

Um in jedem Stadium den noch vorhandenen Restinhalt der Kartusche zu erkennen, ist der Aussenbehälter 10 mindestens teilweise aus lichtdurchlässigem Material hergestellt. An der Aussenseite ist eine Skalierung zur Anzeige des jeweiligen Entleerungszustandes anhand der Kolbenposition vorhanden. Die Position des Kolbens 32 kann durch die Kartuschenwand hindurch beobachtet werden.

Das Ausführungsbeispiel der Fig. 6 und 7 entspricht im Wesentlichen dem ersten Ausführungsbeispiel, sodass die nachfolgende Beschreibung sich auf die Erläuterung der Unterschiede beschränkt. Bei dem zweiten Ausführungsbeispiel besteht der Kolben 32a aus einem einzigen Kolbenteil. Er weist den in das rückwärtige Ende des Innenbehälters 20 hineinragenden Vorsprung 39 auf, an dessen rückwärtigem Ende die Einspannzone 42 gebildet ist. Der Vorsprung 39 geht am rückwärtigen Ende über eine Biegung 56 in einen nach vorne gerichteten Kragen 47 über, an den sich die äussere ringförmige Kolbenbrust 34 anschliesst. Diese ringförmige Kolbenbrust 34 liegt viel weiter zurück als die zentrale Kolbenbrust 37.

Am vorderen Ende ist der zylindrische Aussenbehälter 10 mit einer Einschnürung 60 versehen. Im Bereich dieser Einschnürung hat die Zylinderwand einen geringeren Durchmesser als im übrigen Bereich des Kartuschenkörpers 11. Die Einschnürung 60 ist durch eine Schulter 61 begrenzt. Im Bereich der Einschnürung 60 können längslaufende Rippen 62 vorgesehen sein. Die Länge der Einschnürung 60 ist gleich der Länge des über die Kolbenbrust 34

vorstehenden Bereichs des Vorsprungs 39, sodass in dem in Fig. 7 dargestellten Auspresszustand die zentrale Kolbenbrust 37 gegen die Behälterbrust 23 des Innenbehälters stösst, während die ringförmige Kolbenbrust 34 an der Schulter 61 anliegt. Zwischen der Einschnürung 60 und dem Vorsprung 39 wird der Ringraum 41 gebildet, der den zusammenge-drückten Faltenbalg 21 aufnimmt.

Auch bei dem zweiten Ausführungsbeispiel erfolgt zunächst das Füllen des Innenbehälters und des Aussenbehälters mit der jeweiligen Komponente, wobei die beiden Komponenten streng getrennt gehalten werden. Nach dem Füllen wird der Kolben 32a gesetzt, und dabei wird in der Einspannzone 42 das rückwärtige Ende des Innenbehälters 20 von beiden Seiten her in dem Kolben eingespannt. Da der Vorsprung 39 zuerst in den Innenbehälter eintaucht und diesen verschliesst, wird sicher verhindert, dass während des Setzens des Kolbens die beiden Komponenten unbeabsichtigt miteinander in Kontakt kommen können. Das Zusammenfallen des Faltenbalgs 21 erfolgt auch hier beginnend vom rückwärtigen Ende und sich nach vorne fortsetzend, wobei der zusammengefaltete Faltenbalg von dem als Dorn wirkenden Vorsprung 39 aufgenommen wird.

Patentansprüche

1. Zweikomponentenkartusche für fließfähige Medien, mit einem rohrförmigen Aussenbehälter (10), der ein vorderes Ende (12) mit einem äusseren Auslasskanal (14) und ein offenes rückwärtiges Ende (17) aufweist, einem coaxial im Aussenbehälter (10) angeordneten axial zusammenfaltbaren Innenbehälter (20), der ein vorderes Ende (22) mit einem inneren Auslasskanal (24) aufweist, und einem in dem Aussenbehälter (10) verschiebbaren Kolben (32, 32a), der den zusammengefalteten Innenbehälter (20) aufnimmt, dadurch gekennzeichnet, dass der Innenbehälter (20) am rückwärtigen Ende eine von dem Kolben (32, 32a) verschlossene Einfüllöffnung (52) aufweist und dass der Kolben (32, 32a) eine zentrale Kolbenbrust (37) aufweist, die an einem in den Innenbehälter (20) ragenden Vorsprung (39) gebildet ist.

2. Zweikomponentenkartusche nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Vorsprung (39) zusammen mit einer Ausnehmung (40) des Kolbens und/oder zusammen mit einer Einschnürung (60) des Aussenbehälters (10) einen Ringraum (41) bildet, der bei vorgeschobenem Kolben den zusammengefalteten Innenbehälter (20) aufnimmt.

3. Zweikomponentenkartusche nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Kolben (32) aus zwei separaten Kolbenteilen (33, 36) besteht, von denen ein Kolbenteil (36) die zentrale Kolbenbrust (37) und ein Kolbenteil (33) eine ringförmige Kolbenbrust (34) aufweist, und dass eines der Kolbenteile eine Stützfläche (50) zum Abstützen und Vortreiben des anderen Kolbenteils aufweist.

4. Zweikomponentenkartusche nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass jedes der Kolbenteile (33, 36) einen an der Wand des Aussenbehälters (10) abgestützten Kolbenrand (35, 38) aufweist.

5. Zweikomponentenkartusche nach einem der

Ansprüche 2–4, dadurch gekennzeichnet, dass der Kolben (32) hinter dem Ringraum (41) eine abdichtende Einspannzone (42) für die Wand des Innenbehälters (20) aufweist.

6. Zweikomponentenkartusche nach einem der Ansprüche 1–5, dadurch gekennzeichnet, dass der Innenbehälter (20) als Faltenbalg (21) mit wellenförmiger Faltung derart ausgebildet ist, dass das Zusammenfallen von hinten nach vorne fortschreitet.

7. Zweikomponentenkartusche nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass der Faltenbalg (21) eine solche Welligkeit hat, dass er sich im zusammengefalteten Zustand in dem Ringspalt (41) verklemmt und diesen abdichtend ausfüllt.

8. Zweikomponentenkartusche nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Faltenbalg (21) aus Metall besteht.

9. Zweikomponentenkartusche nach einem der Ansprüche 1–8, dadurch gekennzeichnet, dass der Auslasskanal (24) des Innenbehälters (20) aussen umlaufende Rippen (26) aufweist, die sich in längslaufende Stege (27) im Auslasskanal (14) des Aussenbehälters (10) einquetschen und eine Axialsicherung des Innenbehälters (20) bewirken.

10. Zweikomponentenkartusche nach einem der Ansprüche 1–9, dadurch gekennzeichnet, dass der Aussenbehälter (10) mindestens teilweise aus lichtdurchlässigem Material besteht und eine Skalierung zur Anzeige des jeweiligen Entleerungszustandes anhand der Kolbenposition trägt.

11. Zweikomponentenkartusche nach einem der Ansprüche 3–10, dadurch gekennzeichnet, dass die Stützfläche (50) Bestandteil einer Tasche (49) ist.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

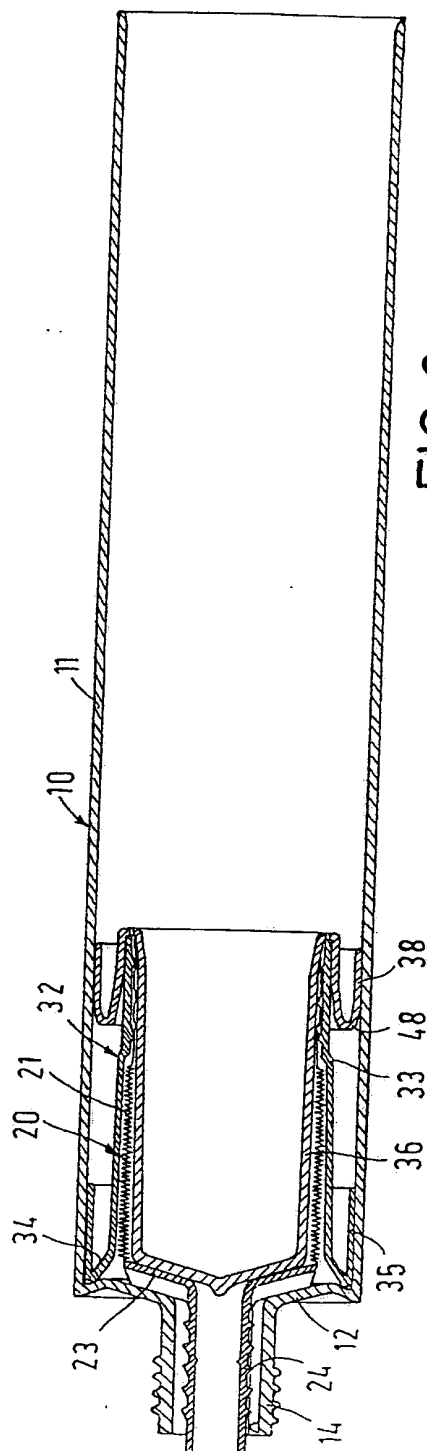
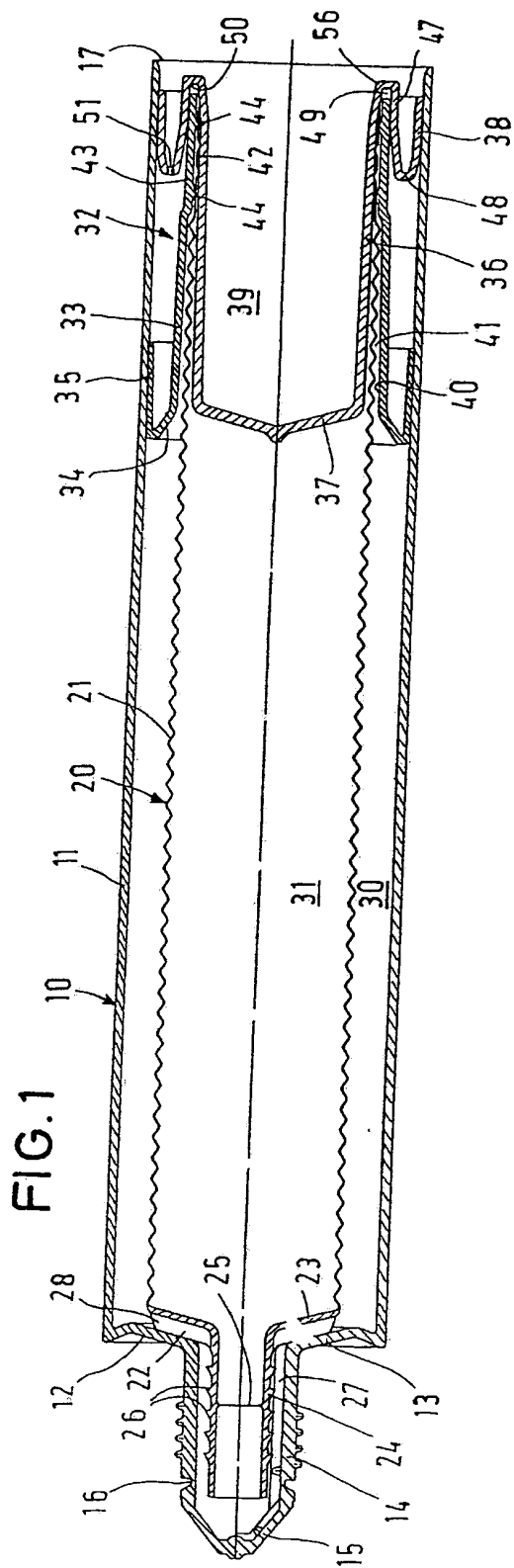
50

55

60

65

5



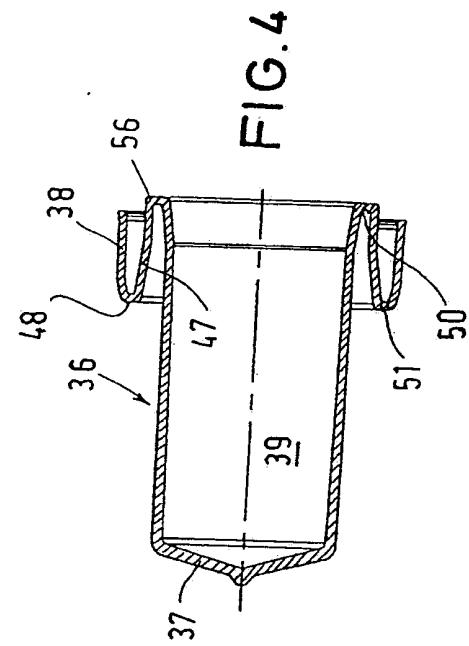


FIG. 4

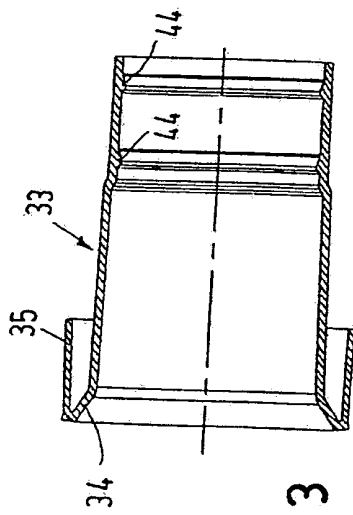


FIG. 3

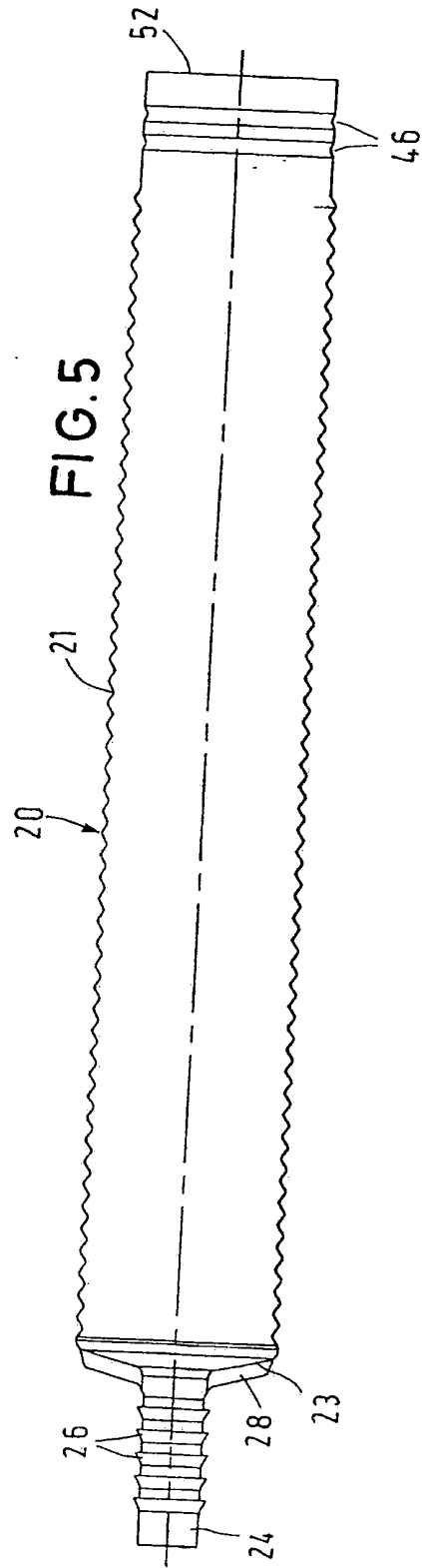


FIG. 5

