



Patent dodatkowy
do patentu 52667

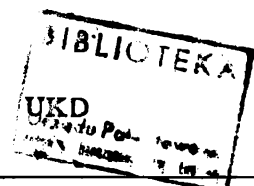
Zgłoszono: 14.III.1968 (P 125 806)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.VIII.1970

Kl. 18b, 5/10-
312¹ 3/14

MKP F 27 b, 3/14-02



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Jerzy Zięba, mgr inż. Tadeusz Ba-
nach, Tadeusz Miska, Kazimierz Jura, inż.
Aleksander Karpala, mgr inż. Tadeusz Stan,
inż. Stanisław Butryn

Właściciel patentu: Huta im. Lenina, Kraków (Polska)

Sposób wykonywania trzonu pieca martenowskiego

1

Przedmiotem wynalazku jest ulepszenie sposo-
bu wykonywania trzonu pieca martenowskiego
według patentu nr 52667, zwłaszcza ulepszenie w
zakresie napraw zapobiegawczych trzonu opisane
w zastrz. 2 wspomnianego patentu.

Stwierdzono, że naprawy ubytków trzonu pie-
ców można wykonywać bez uprzedniego przygo-
towania mialu magnezytowego o granulacji 0,0 do
0,8 mm, a mianowicie upraszczając ten proces
przez bezpośrednie zmieszanie kilku frakcji mialu
magnezytowego o uziarnieniu 0,0 do 1,0 mm. Ilość
ziarn poniżej 1,0 mm powinna wynosić co najmniej
70%, w tym ilość ziarn poniżej 0,5 mm nie mniej
niż 40%, natomiast ilość ziarn powyżej 0,3 mm
nie więcej niż 5%.

Zmieszaną masę magnezytową nasypuje się na
oczyszczony z resztek płynnego metalu i żużla go-
rący trzon, przy czym temperatura w przestrzeni
roboczej pieca nie powinna być mniejsza niż
1400°C.

Nasypywania masy dokonuje się za pomocą na-

2

rzucarki taśmowej lub pneumatycznej, przy czym
podczas nasypywania masę zwilża się wodą do
takiego stanu, aby po wzięciu próby i ściśnięciu
jej w garści masa ulegała zbrylaniu.

5 Po nasypaniu masy na trzon poddaje się ją zna-
nym zabiegom spiekającym według sposobu we-
dług patentu nr 52667.

10

Zastrzeżenie patentowe

15

Sposób wykonywania trzonu pieca martenow-
skiego, według patentu nr 52667, **znamienny tym**,
że do naprawy trzonów stosuje się mieszaninę
kilku frakcji, mialu magnezytowego o uziarnieniu
od 0,0 do 1,0 mm o zawartości ziarn poniżej 1,0 mm
co najmniej 70%, w tym ziarn poniżej 0,5 mm nie
mniej niż 40%, a ziarn powyżej 0,3 mm nie więcej
niż 5%, który to mial podczas nasypywania na
trzon zwilża się wodą, a nasypaną warstwę pod-
daje się zabiegom spiekającym.

20