



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213439288 U

(45) 授权公告日 2021.06.15

(21) 申请号 202022365355.4

(22) 申请日 2020.10.22

(73) 专利权人 重庆天顶祥昌科技发展有限公司

地址 401520 重庆市合川区土场镇南进街
196号附3号

(72) 发明人 江定忠

(74) 专利代理机构 深圳市兴科达知识产权代理
有限公司 44260

代理人 冉玲芬

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

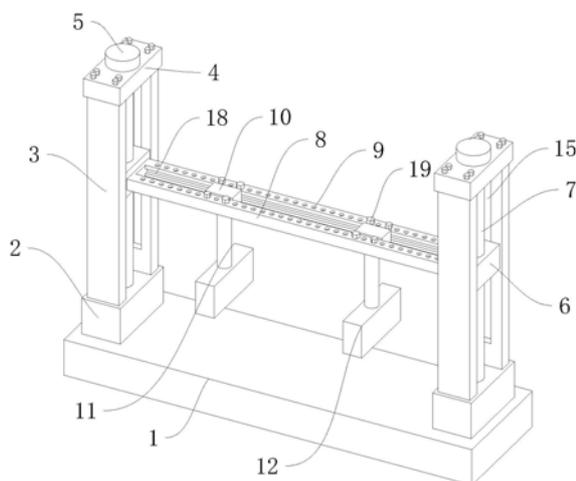
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种切割机用工件夹持装置

(57) 摘要

本实用新型涉及工件夹持装置技术领域,尤其是一种切割机用工件夹持装置,包括基座,所述基座两端顶部均安装有固定座,所述固定座顶部两侧均固定有支杆,所述支杆顶部安装有加强板,所述固定座顶部安装有螺纹杆,所述螺纹杆位于相对所述支杆之间,且所述螺纹杆顶部伸出所述加强板外侧并安装有调节把手,所述螺纹杆一侧均安装有调节座,所述调节座之间安装有连杆,所述连杆中部开有限位槽,所述限位槽为凸型槽,所述限位槽两端均卡接有移动座,所述移动座与所述连杆之间安装有限位机构,所述移动座底部安装有固定杆,所述固定杆底部安装有夹板,本实用新型结构简单,操作方便并且便于调节。



1. 一种切割机用工件夹持装置,包括基座(1),其特征在于,所述基座(1)两端顶部均安装有固定座(2),所述固定座(2)顶部两侧均固定有支杆(3),所述支杆(3)顶部安装有加强板(4),所述固定座(2)顶部安装有螺纹杆(7),所述螺纹杆(7)位于相对所述支杆(3)之间,且所述螺纹杆(7)顶部伸出所述加强板(4)外侧并安装有调节把手(5),所述螺纹杆(7)一侧均安装有调节座(6),所述调节座(6)中部安装有螺纹套(13),所述调节座(6)之间安装有连杆(8),所述连杆(8)中部开有限位槽(18),所述限位槽(18)为凸型槽,所述限位槽(18)两端均卡接有移动座(10),所述移动座(10)与所述连杆(8)之间安装有限位机构,所述移动座(10)底部安装有固定杆(11),所述固定杆(11)底部安装有夹板(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种切割机用工件夹持装置,其特征在于,所述限位机构包括移动块(16)、限位螺栓(19)、第二限位孔(17)和第一限位孔(9),所述第一限位孔(9)沿所述连杆(8)两侧长度方向均匀开设,所述移动块(16)固定在所述移动座(10)两侧,所述第二限位孔(17)开设在所述移动块(16)两端,所述限位螺栓(19)插接在所述第一限位孔(9)内部。

3. 根据权利要求2所述的一种切割机用工件夹持装置,其特征在于,所述第一限位孔(9)和所述第二限位孔(17)的位置相对应,所述限位螺栓(19)、第一限位孔(9)和所述第二限位孔(17)的尺寸相匹配。

4. 根据权利要求1所述的一种切割机用工件夹持装置,其特征在于,所述加强板(4)与所述支杆(3)之间螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种切割机用工件夹持装置,其特征在于,所述调节座(6)两侧均固定有限位块(14),所述支杆(3)相对的一侧均开有滑槽(15),所述滑槽(15)的位置与所述限位块(14)的位置相对应,且所述限位块(14)的截面尺寸与所述滑槽(15)的截面尺寸相匹配。

一种切割机用工件夹持装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工件夹持装置技术领域,尤其涉及一种切割机用工件夹持装置。

背景技术

[0002] 切割机被广泛应用于切割木料、金属等工件,在切割机使用时需要专用的夹持装置将工件夹持住,以方便切割加工的进行,但是现有的夹持装置大多结构固定,不便调节,导致工件夹持难度较大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的是为了解决现有技术中存在夹持装置不便调节的缺点,而提出的一种切割机用工件夹持装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种切割机用工件夹持装置,包括基座,所述基座两端顶部均安装有固定座,所述固定座顶部两侧均固定有支杆,所述支杆顶部安装有加强板,所述固定座顶部安装有螺纹杆,所述螺纹杆位于相对所述支杆之间,且所述螺纹杆顶部伸出所述加强板外侧并安装有调节把手,所述螺纹杆一侧均安装有调节座,所述调节座之间安装有连杆,所述连杆中部开有限位槽,所述限位槽为凸型槽,所述限位槽两端均卡接有移动座,所述移动座与所述连杆之间安装有限位机构,所述移动座底部安装有固定杆,所述固定杆底部安装有夹板。

[0006] 优选的,所述限位机构包括移动块、限位螺栓、第二限位孔和第一限位孔,所述第一限位孔沿所述连杆两侧长度方向均匀开设,所述移动块固定在所述移动座两侧,所述第二限位孔开设在所述移动块两端,所述限位螺栓插接在所述第一限位孔内部。

[0007] 优选的,所述第一限位孔和所述第二限位孔的位置相对应,所述限位螺栓、第一限位孔和所述第二限位孔的尺寸相匹配。

[0008] 优选的,所述加强板与所述支杆之间螺纹连接。

[0009] 优选的,所述调节座两侧均固定有限位块,所述支杆相对的一侧均开有滑槽,所述滑槽的位置与所述限位块的位置相对应,且所述限位块的截面尺寸与所述滑槽的截面尺寸相匹配。

[0010] 本实用新型提出的一种切割机用工件夹持装置,有益效果在于:利用在基座两侧安装的固定座方便完成对支杆和螺纹杆的安装,通过调节把手方便完成对调节座的位置进行调节,从而完成对连杆和夹板高度的调节,利用限位机构和移动座方便完成对夹板位置的调节。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种切割机用工件夹持装置的立体结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型提出的一种切割机用工件夹持装置的调节座结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型提出的一种切割机用工件夹持装置的移动座结构示意图。

[0014] 图中:基座1、固定座2、支杆3、加强板4、调节把手5、调节座6、螺纹杆7、连杆8、第一限位孔9、移动座10、固定杆11、夹板12、螺纹套13、限位块14、滑槽15、移动块16、第二限位孔17、限位槽18、限位螺栓19。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 实施例1

[0017] 参照图1-3,一种切割机用工件夹持装置,包括基座1,基座1两端顶部均安装有固定座2,固定座2顶部两侧均固定有支杆3,支杆3顶部安装有加强板4,固定座2顶部安装有螺纹杆7,螺纹杆7位于相对支杆3之间,且螺纹杆7顶部伸出加强板4外侧并安装有调节把手5,螺纹杆7一侧均安装有调节座6,调节座6之间安装有连杆8,连杆8中部开有限位槽18,限位槽18为凸型槽,限位槽18两端均卡接有移动座10,移动座10与连杆8之间安装有限位机构,移动座10底部安装有固定杆11,固定杆11底部安装有夹板12,调节座6两侧均固定有限位块14,支杆3相对的一侧均开有滑槽15,滑槽15的位置与限位块14的位置相对应,且限位块14的截面尺寸与滑槽15的截面尺寸相匹配,方便完成对调节座6位置的固定,提高夹持装置的工作稳定性,便于装置的正常使用

[0018] 实施例1

[0019] 参照图1-3,作为本实用新型的另一优选实施例,与实施例1的区别在于,限位机构包括移动块16、限位螺栓19、第二限位孔17和第一限位孔9,第一限位孔9沿连杆8两侧长度方向均匀开设,移动块16固定在移动座10两侧,第二限位孔17开设在移动块16两端,限位螺栓19插接在第一限位孔9内部,第一限位孔9和第二限位孔17的位置相对应,限位螺栓19、第一限位孔9和第二限位孔17的尺寸相匹配,加强板4与支杆3之间螺纹连接,方便完成对夹板12位置的调节与固定,从而方便完成对夹持装置的调节与固定,降低装置的操作难度。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

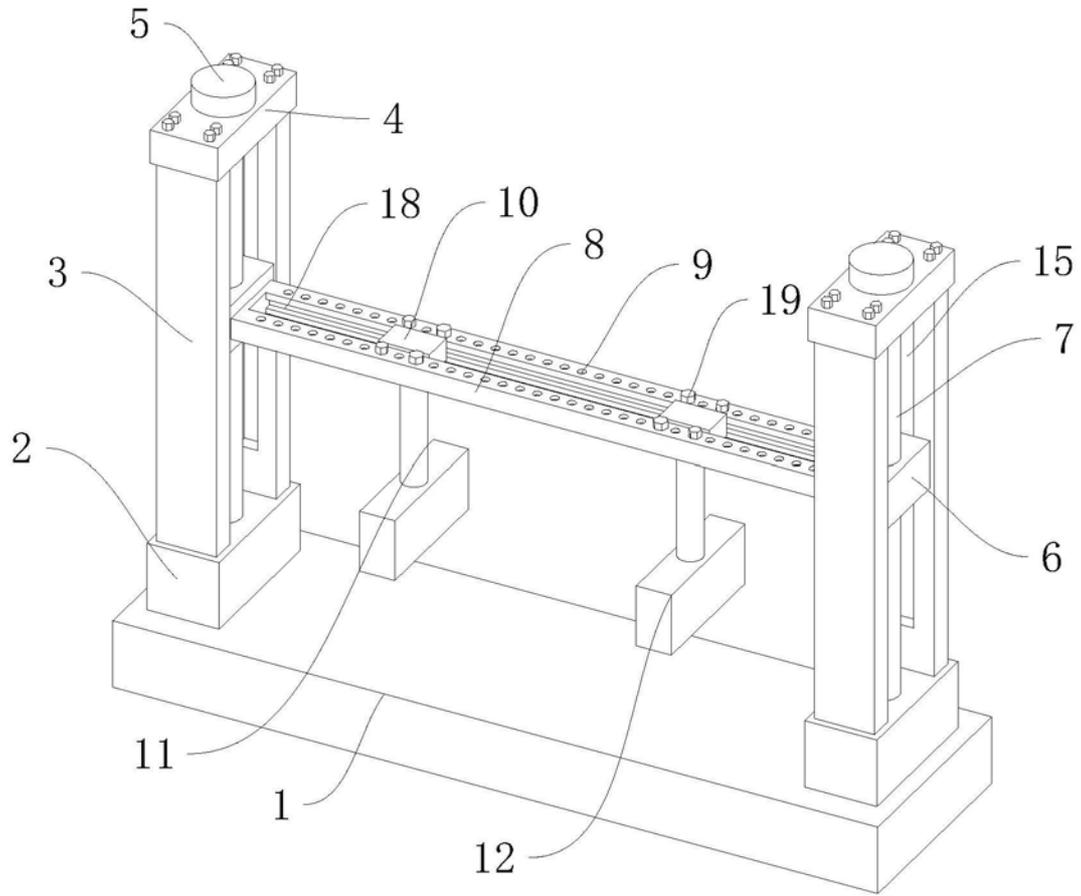


图1

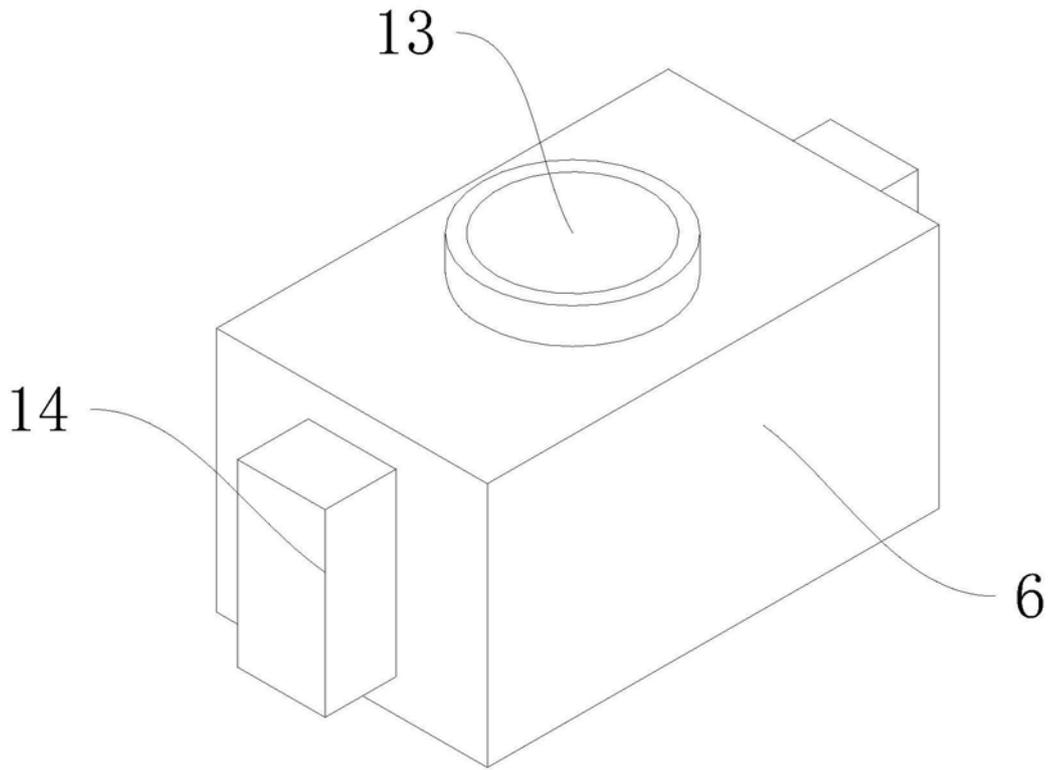


图2

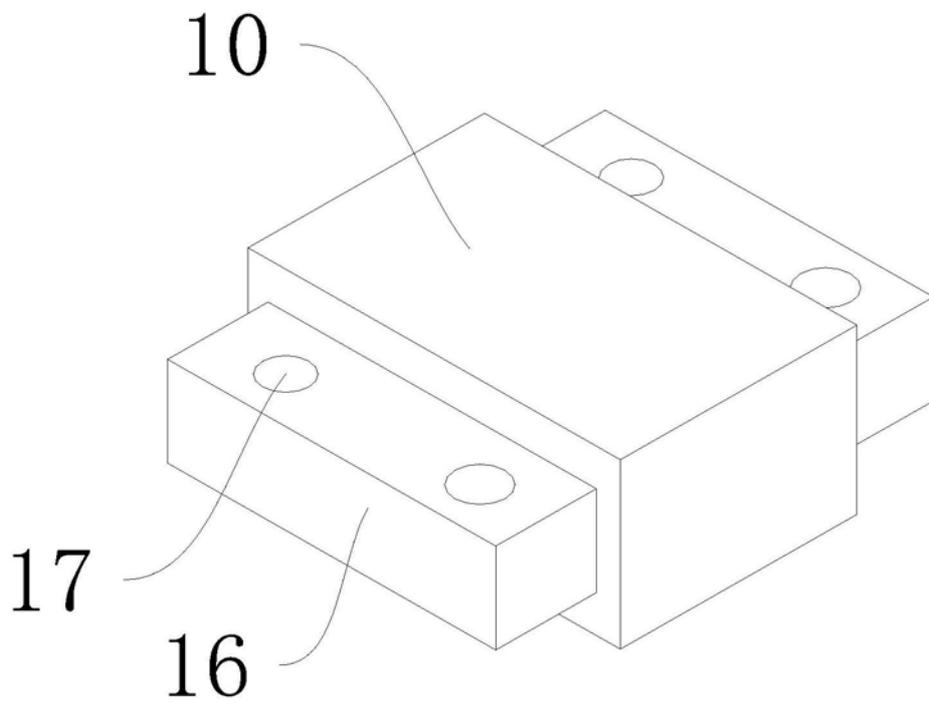


图3