

PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

zveřejněná podle § 31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

2004-508

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl. :
E 04 D 5/02

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



(22) Přihlášeno: **19.04.2004**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **14.12.2005**
(Věstník č. 12/2005)

ÚŘAD
PRŮMYSLového
VLASTNICTVÍ

(71) Přihlašovatel:

PARABIT Technologies, s. r. o., Rychnov nad Kněžnou,
CZ

(72) Původce:

Centner Bedřich, Vysoké Chvojno, CZ

(74) Zástupce:

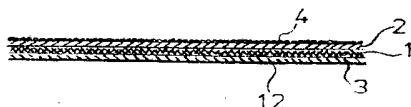
Jan Brykner, Resslova 741, Hradec Králové, 50002

(54) Název přihlášky vynálezu:

Samozhášecí hydroizolační pás a způsob jeho výroby

(57) Anotace:

Samozhášecí hydroizolační pás je tvořen nosným materiálem (1), většinou naimpregnovaným asfaltem, přičemž na tento nosný materiál (1) je nanесena vrchní vrstva (2), tvořená směsí asfaltu, polymeru SBS, přísadou proti hoření a stékání a plnivem. Na nosný materiál (1) je nanесena také spodní vrstva (3), tvořená směsí asfaltu, polymeru SBS, přísadou proti hoření a plnivem. Na vrchní vrstvu (2) je nanесena krycí vrstva (4) a spodní vrstva (3) je opatřena fólií (12) proti slepení. Podstata způsobu výroby hydroizolačního pásu spočívá v tom, že na jednu plochu nosného materiálu (1) se stříká směs asfaltu, polymeru SBS, přísady proti hoření a stékání a plniva a na druhou plochu nosného materiálu (1) se stříká směs asfaltu, polymeru SBS, přísady proti hoření a plniva. Na vrchní vrstvu (2) se nanáší posypový materiál (10), vytvářející krycí vrstvu (4) a na spodní vrstvu (3) se odvaluje fólie (12) proti slepení. Jako přísady proti hoření a stékání se zpravidla používá grafitu, jako přísady pouze proti hoření se používá směs oxidů a jako posypového materiálu (10) k vytvoření krycí vrstvy (4) se používá většinou čediče.



Samozhášecí hydroizolační pás a způsob jeho výroby

Oblast techniky

Vynález se týká samozhášecího hydroizolačního pásu, tvořeného nosným materiálem s vrchní a spodní vrstvou a způsobu výroby tohoto samozhášecího hydroizolačního pásu.

Dosavadní stav techniky

Doposud známé samozhášecí hydroizolační pásy mají nosný materiál zpravidla z textilního pásu, napuštěného asfaltem, na jehož vrchní povrch je nanесena vrstva samozhášivého materiálu, na kterou je dále nanесena vrstva, tvořená asfaltem a umělou hmotou, přičemž tato vrstva je nanесena také na spodní stranu nosného materiálu. Vrchní strana hydroizolačního pásu je opatřena posypovým materiálem a spodní strana je pro účely distribuce opatřena fólií proti slepení, která se při pokládce hydroizolačního pásu obvykle roztaví plamenem.. Tyto samozhášecí hydroizolační pásy jsou vhodné pro použití na střechy, které jsou rovné nebo mírně skloněné. Při použití na střechy s větším sklonem dochází při požáru k tečení vrchní vrstvy.

Cílem vynálezu je proto vytvoření samozhášecího hydroizolačního pásu, u kterého nebude docházet při požáru nebo vyšších teplotách k tečení horní vrstvy pásu i při umístění na střechy s větším sklonem a který bude samozhášivý v celé tloušťce pásu.

Podstata technického řešení

Vytyčeného cíle je dosaženo samozhášecím hydroizolačním pásem podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že je tvořen nosným materiálem, na který je nanесena vrchní hydroizolační vrstva, tvořená směsí asfaltu, polymeru SBS, přísadou proti hoření a stékání a plnivem, přičemž na nosný materiál je nanесena také spodní vrstva, tvořená směsí asfaltu, přísady proti hoření, polymeru SBS a plniva.

Jako přísady proti hoření a stékání je použito zpravidla grafitu, jako přísady pouze proti hoření je použito směsi oxidů a jako plniva je většinou použito mleté břidlice.

Ve výhodném provedení vrchní vrstva spolu se spodní vrstvou obsahují celkem 121 až 1000 g/ m² přísady proti hoření a stékání a přísady proti hoření , přičemž obsahují alespoň 8% hm. polymeru SBS.

Vrchní vrstva samozhášecího hydroizolačního pásu je zpravidla opatřena krycí vrstvou posypového materiálu, většinou čediče. Tak je zajištěna ochrana samozhášecího hydroizolačního pásu proti působení UV záření a povětrnostních vlivů při současném zlepšení jeho estetického vzhledu.

Podstata způsobu výroby samozhášecího hydroizolačního pásu spočívá v tom, že nosný materiál je nejdříve namáčen v tekutém asfaltu a dále je na jeho vrchní plochu stříkána směs asfaltu, polymeru SBS a přísady proti hoření a stékání a na jeho spodní plochu je stříkána směs asfaltu , polymeru SBS a přísady proti hoření, přičemž tyto směsi jsou zpravidla doplněny přidáním plniva. Plnivo je většinou tvořeno mletou břidlicí.

Na vrchní vrstvu se většinou nanáší krycí vrstva, zpravidla tvořená čedičem a na spodní vrstvu se odvíjí fólie proti slepení.

Přehled obrázků na výkrese

Samozhášecí hydroizolační pás podle technického řešení je v průřezu znázorněn na obr.1 a výrobní linka na zhotovení těchto samozhášecích hydroizolačních pásů, kde je uplatněn způsob podle technického řešení, je schematicky znázorněna na obr.2 .

Příklady provedení technického řešení

Příklad č.1

Byl vyroben samozhášecí hydroizolační pás , tvořený nosným materiálem 1 ze směsi textilního a skelného materiálu , napuštěného asfaltem, přičemž tento nosný materiál 1 je opatřen vrchní vrstvou 2 , tvořenou asfaltovou směsí , ve které je 10% polymeru SBS a 125 g/m² přísady proti hoření a stékání , v tomto případě grafitu. Nosný materiál 1 je dále opatřen spodní vrstvou 3 , tvořenou asfaltovou směsí, ve které je rovněž 10% polymeru SBS a 100 g/m² přísady proti hoření. Vrchní vrstva 2

je dále opatřena krycí vrstvou 4 posypového materiálu, v daném případě mletého čediče a spodní vrstva 3 je opatřena fólií 12 proti slepení.

Příklad č.2

Byl vyroben samozhášecí hydroizolační pás, tvořený nosným materiálem 1 ze směsi skelného materiálu , napuštěného asfaltem, přičemž tento nosný materiál 1 je opatřen vrchní vrstvou 2 , tvořenou asfaltovou směsí, ve které je 15% polymeru SBS a 150g/m^2 přísady proti hoření a stékání, v tomto případě grafitu. Nosný materiál 1 je dále opatřen spodní vrstvou 3 , tvořenou asfaltovou směsí, ve které je rovněž 15% polymeru SBS a 150 g/m^2 přísady proti hoření. Vrchní vrstva 2 je dále opatřena krycí vrstvou 4 posypového materiálu 10, v daném případě čediče a spodní vrstva 3 je opatřena fólií 12 proti slepení .

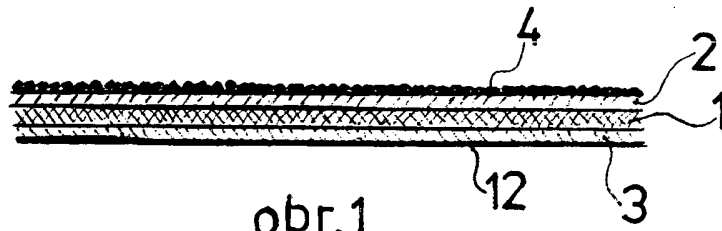
Příklad č.3

Způsob výroby samozhášecího hydroizolačního pásu je v tomto příkladu provedení uplatněn tak, že nosný materiál 1 je veden přes vodící válce 5 do nádoby 6 , naplněné tekutým asfaltem 7 , odkud je dále veden přes vodící válce 5 , přičemž stříkacími tryskami 8 je na tento nosný materiál 1 nastříkována spodní vrstva 3 , tvořená směsí tekutého asfaltu, polymeru SBS, plniva a přísady proti hoření. Dalšími stříkacími tryskami 8 je na nosný materiál 1 nastříkována vrchní vrstva 2 , tvořená směsí tekutého asfaltu , polymeru SBS , plniva a přísady proti hoření a stékání. Na konci výrobní linky je na vrchní plochu doposud vyrobeného hydroizolačního pásu nasypávána ze zásobníku 9 krycí vrstva 4 posypového materiálu 10 , v tomto případě rozemletého čediče. Na spodní plochu hydroizolačního pásu je odvíjena z role 11 fólie 12 proti slepení.

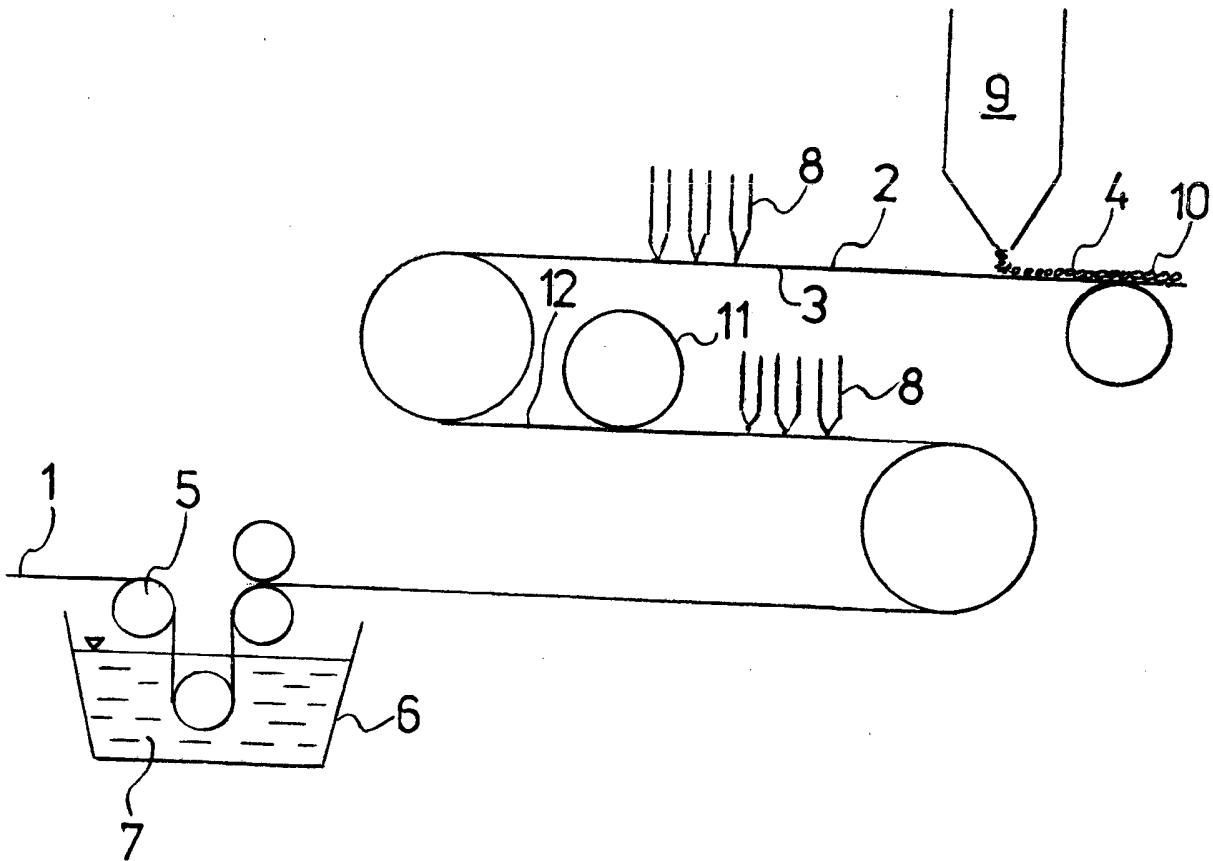
NÁROKY NA OCHRANU

1. Samozhášecí hydroizolační pás, tvořený nosným materiálem s vrchní a spodní vrstvou, vyznačující se tím, že vrchní vrstva (2) je tvořena směsí asfaltu, polymeru SBS a přísadou proti hoření a stékání, přičemž spodní vrstva (3) je tvořena směsí asfaltu, polymeru SBS a přísadou proti hoření.
2. Samozhášecí hydroizolační pás podle nároku 1, vyznačující se tím, že směs, tvořící vrchní vrstvu (2) je doplněna plnivem.
3. Samozhášecí hydroizolační pás podle nároku 1 nebo 2, vyznačující se tím, že směs tvořící spodní vrstvu (3) je doplněna plnivem.
4. Samozhášecí hydroizolační pás podle nároku 2 nebo 3, vyznačující se tím, že plnivo je tvořeno rozemletou břidlicí.
5. Samozhášecí hydroizolační podle nároku 1 až 4, vyznačující se tím, že vrchní vrstva (2) spolu se spodní vrstvou (3) obsahují celkem 121 až 1000 g/m² přísady proti hoření a stékání a přísady proti hoření, přičemž obsahují alespoň 8% hm. polymeru SBS.
6. Samozhášecí hydroizolační pás podle nároku 1 až 5, vyznačující se tím, že vrchní vrstva (2) je opatřena krycí vrstvou (4) posypového materiálu (10).
7. Způsob výroby samozhášecího hydroizolačního pásu podle nároku 1 až 6, vyznačující se tím, že nosný materiál je nejdříve namáčen v tekutém asfaltu a dále je na jeho vrchní plochu stříkána směs asfaltu, polymeru SBS a přísady proti hoření a stékání a na jeho spodní plochu je stříkána směs asfaltu, polymeru SBS a přísady proti hoření.
8. Způsob výroby samozhášecího hydroizolačního pásu podle nároku 7, vyznačující se tím, že směs asfaltu, polymeru SBS a přísady proti hoření a stékání, stříkaná na vrchní plochu nosného materiálu a směs asfaltu, polymeru SBS a přísady proti hoření, stříkaná na spodní plochu nosného materiálu, jsou doplněny přidáním mleté břidlice.

9. Způsob výroby samozhášecího hydroizolačního pásu podle nároku 7 a 8 ,
vyznačující se tím, že na vrchní vrstvu se nanáší krycí vrstva a na spodní vrstvu se
odvíjí fólie proti slepení.



obr.1



obr.2