



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211118158 U

(45)授权公告日 2020.07.28

(21)申请号 201922436412.0

(22)申请日 2019.12.30

(73)专利权人 连云港爱德石化机械有限公司

地址 222000 江苏省连云港市开发区宋跳
高新区广州路南

(72)发明人 杨善德 杜峰 刘常泳 李儒涵

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

F16L 27/08(2006.01)

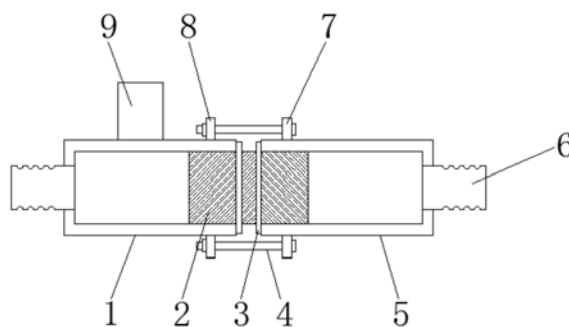
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高密封性旋转接头

(57)摘要

本实用新型公开了一种高密封性旋转接头,属于旋转接头领域,包括第一对接头,所述第一对接头的一侧设置有第二对接头,所述第二对接头和第一对接头上均设置有螺纹旋合头,所述螺纹旋合头与第二对接头和第一对接头焊接固定,所述第一对接头和第二对接头之间设置有内筒,所述内筒上套设有滑动套圈,所述第一对接头上设置有侧排管,所述第一对接头上设置有第二圆环;该高密封性旋转接头通过设置内筒和固定螺栓杆来便于进行使用,通过对固定螺栓杆的旋松使得第一对接头和第二对接头能够进行位置的调整,从而能够根据使用的需要调整旋转接头整体的长度,便于进行安装对接,避免安装时对接不上的窘境。



1. 一种高密封性旋转接头,包括第一对接头(1),其特征在于:所述第一对接头(1)的一侧设置有第二对接头(5),所述第二对接头(5)和第一对接头(1)上均设置有螺纹旋合头(6),所述螺纹旋合头(6)与第二对接头(5)和第一对接头(1)焊接固定,所述第一对接头(1)和第二对接头(5)之间设置有内筒(2),所述内筒(2)上套设有滑动套圈(3),所述第一对接头(1)上设置有侧排管(9),所述第一对接头(1)上设置有第二圆环(8),所述第二圆环(8)与第一对接头(1)焊接固定,所述第二对接头(5)上设置有第一圆环(7),所述第一圆环(7)与第二对接头(5)焊接固定,所述第一圆环(7)和第二圆环(8)上设置有固定螺栓杆(4)。

2. 根据权利要求1所述的高密封性旋转接头,其特征在于:所述滑动套圈(3)上设置有固定螺丝(10),所述滑动套圈(3)与内筒(2)焊接固定。

3. 根据权利要求1所述的高密封性旋转接头,其特征在于:所述第一圆环(7)和第二圆环(8)上均设置有孔洞,且设置的孔洞对称分布在第一圆环(7)和第二圆环(8)上。

4. 根据权利要求1所述的高密封性旋转接头,其特征在于:所述侧排管(9)上设置有阀门,所述阀门采用手动阀门。

5. 根据权利要求1所述的高密封性旋转接头,其特征在于:所述第一对接头(1)和第二对接头(5)上均开设有螺纹孔,且螺纹孔与固定螺丝(10)相匹配。

一种高密封性旋转接头

技术领域

[0001] 本实用新型属于旋转接头技术领域,具体涉及一种高密封性旋转接头。

背景技术

[0002] 旋转接头的应用领域几乎覆盖各个加工制造行业,如:冶金、机床、发电、石油、橡胶、塑料加工等,在对旋转接头进行使用时需要对一端先进行固定,再将另一端固定在对接的管道上,从而进行连接。

[0003] 但是现有的旋转接头在进行使用的过程中不能根据使用的需要对长度进行调整,从而在进行安装时不能快速便捷的对管道进行连接,同时,在使用的过程中若需要进行外接管道进行导流,两端已经固定的旋转接头就需要进行重新安装来调整角度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种高密封性旋转接头,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种高密封性旋转接头,包括第一对接头,所述第一对接头的一侧设置有第二对接头,所述第二对接头和第一对接头上均设置有螺纹旋合头,所述螺纹旋合头与第二对接头和第一对接头焊接固定,所述第一对接头和第二对接头之间设置有内筒,所述内筒上套设有滑动套圈,所述第一对接头上设置有侧排管,所述第一对接头上设置有第二圆环,所述第二圆环与第一对接头焊接固定,所述第二对接头上设置有第一圆环,所述第一圆环与第二对接头焊接固定,所述第一圆环和第二圆环上设置有固定螺栓杆。

[0006] 采用上述方案,根据使用的需要对第一对接头和第二对接头进行调整,通过旋松固定螺栓杆后,再对第一对接头和第二对接头可以向外拉伸,从而使得接头的长度能够在一定范围内进行调整,便于在安装时对接头的长度进行调整。

[0007] 作为一种优选的实施方式,所述滑动套圈上设置有固定螺丝,所述滑动套圈与内筒焊接固定。

[0008] 采用上述方案,通过固定螺丝对滑动套圈的固定来使得内筒位置被限定。

[0009] 作为一种优选的实施方式,所述第一圆环和第二圆环上均设置有孔洞,且设置的孔洞对称分布在第一圆环和第二圆环上。

[0010] 采用上述方案,通过设置的孔洞便于对固定螺栓杆进行固定。

[0011] 作为一种优选的实施方式,所述侧排管上设置有阀门,所述阀门采用手动阀门。

[0012] 采用上述方案,通过设置的阀门控制侧排管处的流通。

[0013] 作为一种优选的实施方式,所述第一对接头和第二对接头上均开设有螺纹孔,且螺纹孔与固定螺丝相匹配。

[0014] 采用上述方案,通过设置的螺纹孔便于对固定螺丝进行安装。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 该高密封性旋转接头通过设置内筒和固定螺栓杆来便于进行使用,通过对固定螺栓杆的旋松使得第一对接头和第二对接头能够进行位置的调整,从而能够根据使用的需要调整旋转接头整体的长度,便于进行安装对接,避免安装时对接不上的窘境;

[0017] 该高密封性旋转接头通过设置滑动套圈和侧排管来便于进行使用,通过对滑动套圈的松动使得第一对接头能够转动角度,从而便于侧排管根据外部管道的位置进行角度的调整,从而便于安装固定。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的外观图;

[0020] 图3为本实用新型滑动套圈的侧视图。

[0021] 图中:1、第一对接头;2、内筒;3、滑动套圈;4、固定螺栓杆;5、第二对接头;6、螺纹旋合头;7、第一圆环;8、第二圆环;9、侧排管;10、固定螺丝。

具体实施方式

[0022] 下面结合实施例对本实用新型做进一步的描述。

[0023] 以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的保护范围。实施例中的条件可以根据具体条件做进一步的调整,在本实用新型的构思前提下对本实用新型的方法简单改进都属于本实用新型要求保护的范围。

[0024] 本实用新型提供一种高密封性旋转接头,请参阅图1-3,包括第一对接头1,第一对接头1的一侧设置有第二对接头5,第二对接头5和第一对接头1上均设置有螺纹旋合头6,螺纹旋合头6与第二对接头5和第一对接头1焊接固定,第一对接头1和第二对接头5之间设置有内筒2,内筒2上套设有滑动套圈3,第一对接头1上设置有侧排管9,第一对接头1上设置有第二圆环8,第二圆环8与第一对接头1焊接固定,第二对接头5上设置有第一圆环7,第一圆环7与第二对接头5焊接固定,第一圆环7和第二圆环8上设置有固定螺栓杆4。

[0025] 具体的,滑动套圈3上设置有固定螺丝10,滑动套圈3与内筒2焊接固定(见图1);通过设置的固定螺丝10对滑动套圈3进行固定,从而使得内筒2的位置固定。

[0026] 具体的,第一圆环7和第二圆环8上均设置有孔洞,且设置的孔洞对称分布在第一圆环7和第二圆环8上(见图1);通过设置的孔洞便于对固定螺栓杆4进行固定。

[0027] 具体的,侧排管9上设置有阀门,阀门采用手动阀门(见图1);通过设置的侧排管9便于进行导流,同时通过阀门对侧排管9的流体进行控制。

[0028] 具体的,第一对接头1和第二对接头5上均开设有螺纹孔,且螺纹孔与固定螺丝10相匹配(见图3);通过设置的螺纹孔便于对固定螺丝10进行固定。

[0029] 在使用时,根据使用的需要对第一对接头1和第二对接头5进行调整,通过旋松固定螺栓杆4后,再对第一对接头1和第二对接头5可以向外拉伸,从而使得接头的长度能够在一定范围内进行调整,便于在安装时对接头的长度进行调整,在完成对第一对接头1和第二对接头5位置的调整后能够通过对滑动套圈3的锁定来便于固定内筒2的位置,同时,在进行组装的过程中,第一对接头1的角度可以转动,从而便于第一对接头1上的侧排管9调整方向,便于通过侧排管9进行导流。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

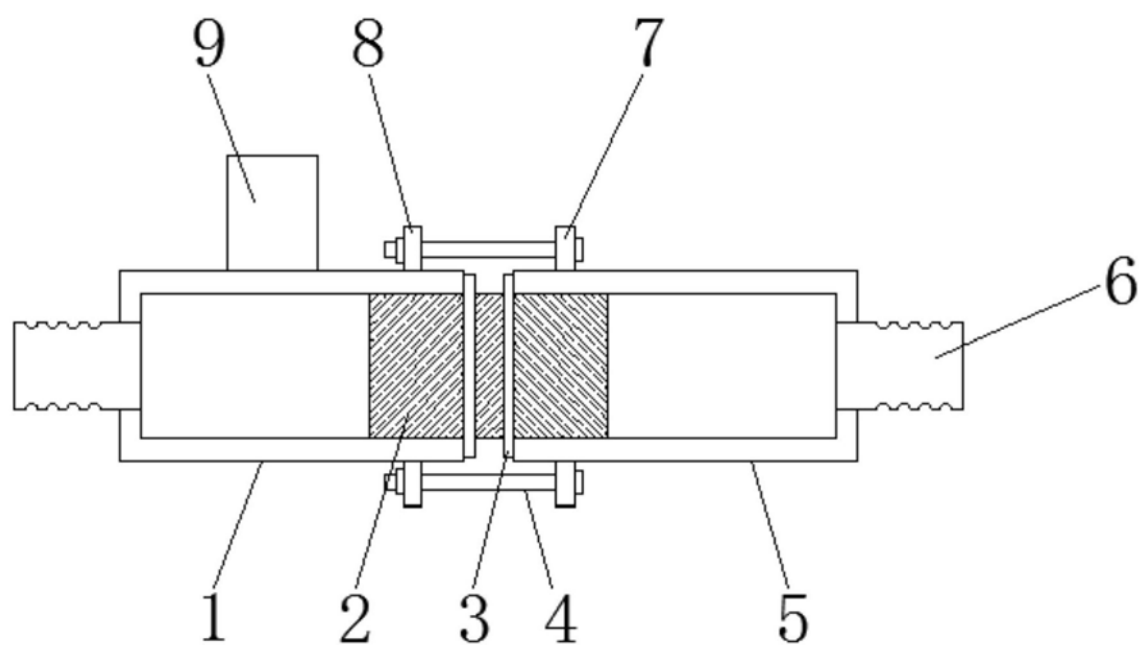


图1

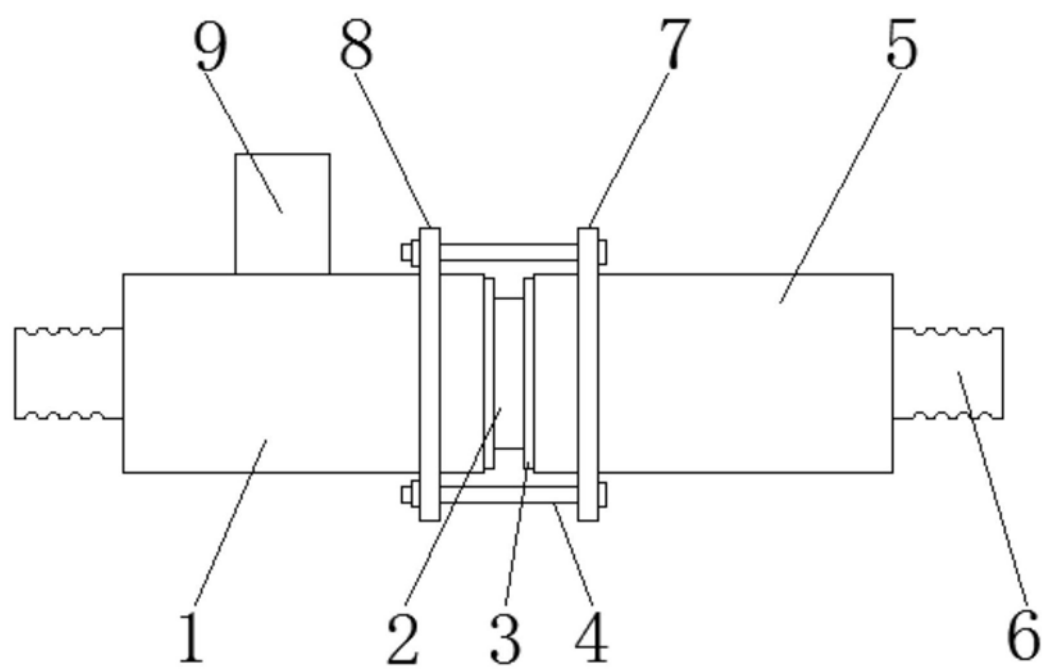


图2

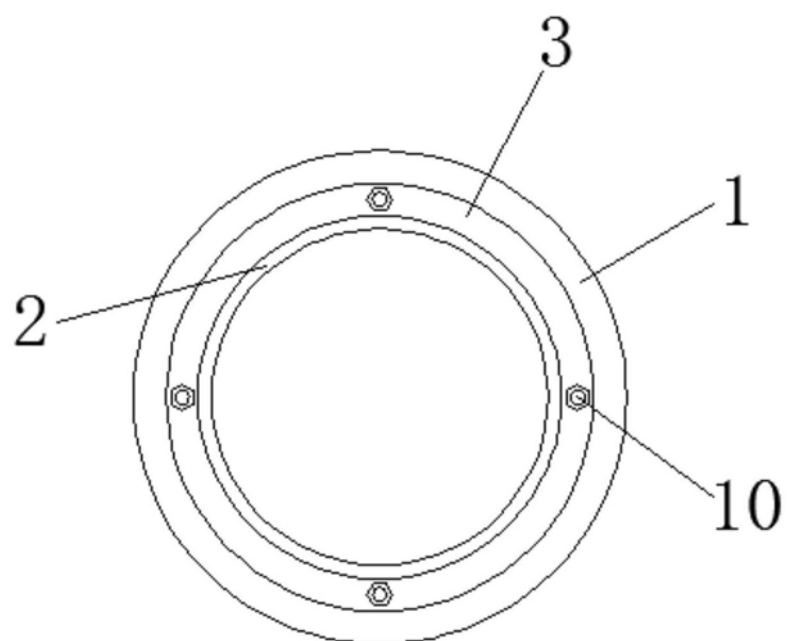


图3