



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M552913 U

(45)公告日：中華民國 106 (2017) 年 12 月 11 日

(21)申請案號：106210930

(22)申請日：中華民國 106 (2017) 年 07 月 25 日

(51)Int. Cl. : **B65H18/16 (2006.01)**

(71)申請人：旺全機械工業股份有限公司(中華民國) (TW)

新北市鶯歌區中正三路 283 巷 16 號

(72)新型創作人：林俊良 (TW)

(74)代理人：徐滄明

申請專利範圍項數：10 項 圖式數：11 共 30 頁

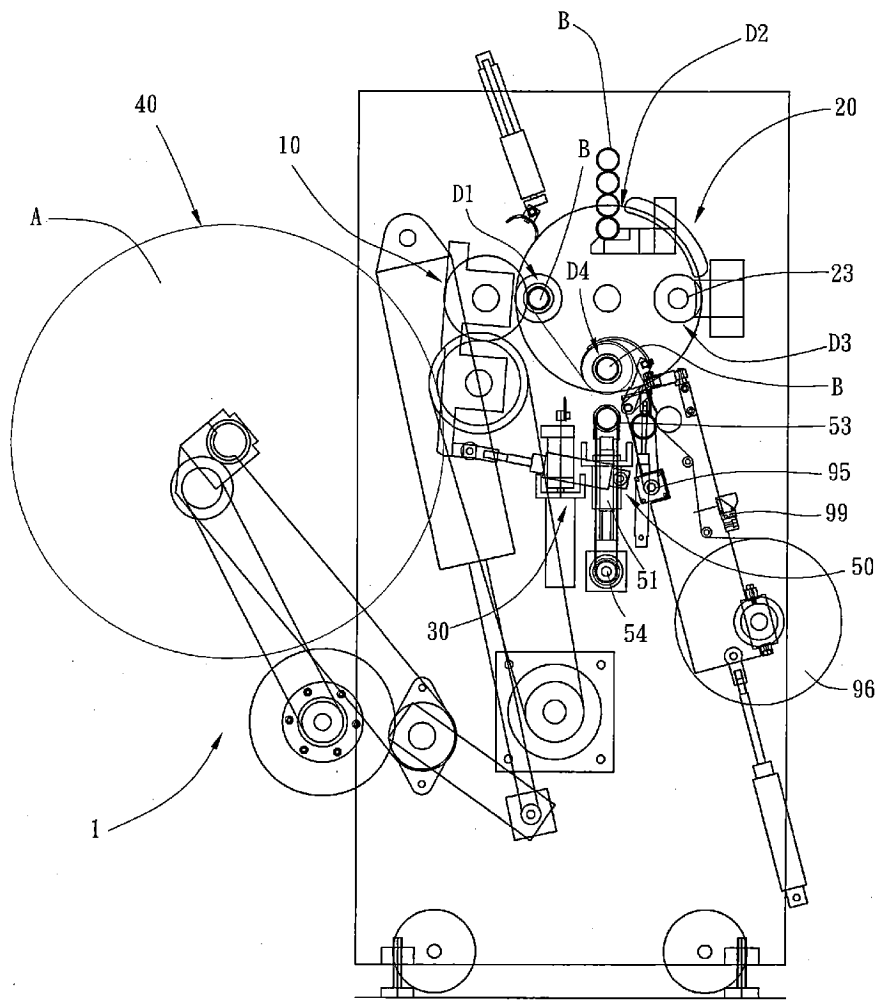
(54)名稱

標籤捲標裝置

(57)摘要

本創作提供一種標籤捲標裝置，包含一卷標蓋、一卷標輸出裝置，輸出一捲標料至該捲標蓋內側，捲標蓋將捲標料的自由端部捲曲形成一弧形的捲標狀的一標籤，該標籤捲標裝置可以配合應用在一已捲收膜料/袋料分裝的管體一側，該標籤結合在該捲收的膜料/袋料之切斷部，該標籤一部分係包覆在該膜料/袋料的切斷部內側，該標籤另一部分頭部係露出在該膜料/袋料之切斷部外側，利用該標籤以方便尋標撥取使用該膜料/袋料。

指定代表圖：



第1圖

D4 . . . 切斷位置

D4 . . . 切斷位置

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【新型名稱】 標籤捲標裝置

【技術領域】

【0001】 本創作係有關於一種標籤輸出裝置，特別是指一種可以將標籤結合在一管體的捲收的膜料/袋料之切斷部，以方便尋標使用膜料/袋料的標籤捲標裝置。

【先前技術】

【0002】 習知之膜料/袋料例如捲筒式保鮮膜，其主要係大捲之保鮮膜分裝於小型紙管上捲繞保鮮膜，所以業界通常是藉助專業機器如分裝捲取裝置來分裝捲筒式保鮮膜，以便於銷售及使用。

【0003】 現今的膜料/袋料分裝捲取裝置至少有一問題是：由於保鮮膜、貼膜、紙張或塑膠袋料等通常為透明且厚度薄而柔軟，因此生產或分裝出來之捲筒式膜料/袋料等，使用者不容易找到(如保鮮膜或塑膠袋料)裁斷之頭部，或頭部薄而柔軟不易撥取。

【0004】 申請人前申請之中華民國第M504084號「捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置」專利(同族專利為中國第CN204588215U號、US Patent No.9,604,809)，其中，並未設計有膜料/袋料裁斷部尋標設置，而分裝完成之膜料/袋料例如保鮮膜裁斷頭部通常為透明狀且非常薄，使用者眼睛不易發現該保鮮膜頭部，同時要撥取該裁斷頭部也不容易，所以仍然存在有不容易用目視快速找到保鮮膜裁斷頭部而撥取該裁斷頭部使用保鮮膜之問題。

【0005】 因此，設計一種自動有效率地將標籤結合在膜料/袋料裁斷頭部，讓使用者容易用目視快速尋標找到膜料/袋料(例如保鮮膜裁斷頭部或各種貼膜、塑料膜或紙膜等的裁斷頭部)，以及更容易撥取膜料/袋料裁斷頭部之標籤以方便使用該膜料/袋料，實有其必要性。

【新型內容】

【0006】 有鑒於上述現有技術問題，本創作提供一種標籤捲標裝置。

【0007】 本創作的標籤捲標裝置，可以配合應用在一管體所捲收的膜料/袋料上，標籤捲標裝置可以輸出標籤結合在管體所捲收的膜料/袋料之切斷部，以方便尋標使用該膜料/袋料。

【0008】 該膜料/袋料例如保鮮膜、塑料膜、塑膠袋膜、紙張或貼膜料等。

【0009】 該標籤捲標裝置，包含一捲標蓋、一捲標蓋動力裝置、一捲標輸出裝置，該捲標蓋動力裝置一側連接該捲標蓋，用以連動該捲標蓋，該捲標蓋具有弧形內壁；該捲標輸出裝置設於該捲標蓋一側，該捲標輸出裝置包括一固定單元、一截斷器、一導引單元、一主動輪、一被動輪、一捲標出料動力裝置、一料輪、一捲標料、一移動裝置，該截斷器設於該固定單元上側，該導引單元設於截斷器下方而結合在該固定單元上，該主動輪及被動輪相互接觸地設於導引單元下側而結合在該固定單元上，該捲標出料動力裝置可以連動該主動輪而結合在該固定單元上，該料輪可旋動地設於該固定單元下側，所述捲標料纏設於該料輪上，該捲標料穿過該主動輪及被動輪之間，並通過該導引單元，再經過該截斷器一側，該移動裝置

一側連接該固定單元，該移動裝置用以移動該固定單元；

【0010】 藉此，利用一控制單元(圖中未示)電性連接該捲標蓋動力裝置、截斷器、捲標出料動力裝置、移動裝置，該捲標蓋動力裝置可以推動該捲標蓋移動至一管體所捲收的膜料/袋料一側，該移動裝置可以移動該固定單元及其所連接的該截斷器、該導引單元、該主動輪、該被動輪、該捲標出料動力裝置、該料輪的整個捲標輸出裝置接近該捲標蓋，該截斷器並鄰近該捲標蓋下方，當捲標料出料至要求長度時，該捲標料自由端一預定長度抵達該捲標蓋內側的弧形內壁形成弧形的捲標狀，捲標出料動力裝置停止動作，截斷器截斷該捲標料之自由端的該預定長度部份形成一捲標狀的標籤，該標籤可以應用結合在一管體所捲收的膜料/袋料切斷部。

【0011】 根據本創作一實施例，該標籤捲標裝置結合在一捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置上，該捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置包含管體更替單元、切斷裝置、抹平單元，該管體更替單元更包含有捲收膜料/袋料的管體、管體固持裝置，該管體固持裝置包含有D1至D4的多個工序位置，該管體固持裝置用以固定管體連續自動在多個工序位置進行膜料/袋料分裝作業，其中，該管體由捲收位置移動落在切斷位置，使管體捲收之膜料/袋料一側被拉出懸空，切斷位置代表該管體所捲起的膜料/袋料已達到分裝預定長度，該膜料/袋料預備切斷的工序狀態；該標籤捲標裝置及其捲標蓋設於該管體更替單元切斷位置的管體所捲收的膜料/袋料一側，利用上述控制單元(例如電腦、微電腦或IC電路等，圖中未示)電性連接該捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置、捲標蓋動力裝置、截斷器、捲標出料動力裝置及移動裝置，執行捲

標料輸出及捲標作業並將一標籤結合在該膜料/袋料的切斷部內側，該標籤僅留一小段頭部於切斷部外側，以便於使用者日後尋標該標籤及切斷頭部以撥取膜料/袋料使用。

【0012】 該膜料/袋料例如為保鮮膜、塑料膜、塑膠袋膜、紙張、貼膜料等。

【0013】 本創作的有益效果為：可自動地將標籤或標貼等結合在一膜料/袋料之切斷部分，在實施例中如捲筒式膜料/袋料之切斷部，便於使用者找出以及容易撥取膜料/袋料之切斷部，改善習用捲筒式膜料/袋料因其膜料/袋料厚度薄、柔軟，使用者不容易找到頭部，或頭部薄而柔軟不易撥取之問題。

【圖式簡單說明】

【0014】

第1圖係本創作標籤捲標裝置應用於捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置之側視圖；

第2圖係本創作標籤捲標裝置所應用的捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置之立體圖；

第3圖係本創作標籤捲標裝置所應用的捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置之另一立體圖；

第4圖係本創作標籤捲標裝置的捲標蓋設於一管體一側之使用例圖；

第5圖係本創作標籤捲標裝置的捲標輸出裝置之側視圖；

第6圖係本創作標籤捲標裝置的捲標輸出裝置設於一管體一側之使用例圖；

第7圖係本創作標籤捲標裝置的捲標蓋蓋住管體之使用例圖；

第8圖係本創作標籤捲標裝置設於一管體一側之使用例圖；

第9圖係本創作標籤捲標裝置設於一管體一側及該切斷裝置作動之使用例圖；

第10圖係本創作標籤捲標裝置的標籤捲標狀的被捲進膜料/袋料空隙中之使用例圖；

第11圖係本創作標籤捲標裝置的標籤結合在膜料/袋料切斷部的立體圖。

【實施方式】

【0015】 請參閱第1、2、3圖所示，本創作標籤捲標裝置一實施例係可以應用在例如於捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置1上(參閱第1或2圖)，該標籤捲標裝置於本實施例中結合在捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置1一側，該捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置1還包含有一送料單元10、一管體更替單元20、一切斷裝置30、一置料單元40、一抹平單元50，其中，本創作標籤捲標裝置在實施例中係適配地安置而鄰近於位在該管體更替單元20的切斷位置D4與捲筒式膜料/袋料A以及該抹平單元50連接；前述捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置1詳細構造可參考申請人前申請之中華民國第M504084號「捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置」專利(同族專利為中國第CN204588215U號、US Patent No.9,604,809)，所述專利全文及圖均通過引用方式，如同全文完整描述那樣全部併入本文，做為參考文件。

【0016】 本創作一實施例，請參閱第1、4、5、6圖，該標籤捲標裝置包含一捲標蓋80、一捲標蓋動力裝置81，該捲標蓋動力裝置81一側連接該捲標蓋80，用以連動該捲標蓋80，該捲標蓋80具有弧形內壁803；一捲標輸

出裝置9，該捲標輸出裝置9設於該捲標蓋80一側，該捲標輸出裝置9包括一固定單元90、一截斷器91、一導引單元92、一主動輪93、一被動輪94、一捲標出料動力裝置95、一料輪96、一捲標料97、一移動裝置98，該截斷器91設於該固定單元90上側，該導引單元92設於截斷器91下方而結合在該固定單元90上，該主動輪93及被動輪94相互接觸地設於導引單元92下側而結合在該固定單元90上，該捲標出料動力裝置95可以連動該主動輪93而結合在該固定單元90上，該料輪96可旋動地設於該固定單元90下側，所述捲標料97纏設於該料輪96上，該捲標料97穿過該主動輪93及被動輪94之間，並通過該導引單元92，再經過該截斷器91一側，該移動裝置98一側連接該固定單元90，該移動裝置98用以移動該固定單元90；

【0017】 藉此，利用一控制單元電性連接該捲標蓋動力裝置81、截斷器91、捲標出料動力裝置95、移動裝置98，該捲標蓋動力裝置81可以推動該捲標蓋80移動至一管體B所捲收的膜料/袋料A一側(請參閱第4圖)；該移動裝置98可以移動該固定單元90及其所連接的該截斷器91、該導引單元92、該主動輪93、該被動輪94、該捲標出料動力裝置95、該料輪96的整個捲標輸出裝置9接近該捲標蓋80，該截斷器91鄰近該捲標蓋80下方，當捲標料97出料至預定長度時，該捲標料97自由端一預定長度抵達該捲標蓋80內側的弧形內壁803，形成弧形的捲標狀，捲標出料動力裝置95停止動作，截斷器91可以截斷該捲標料97之自由端的該預定長度部分形成一捲標狀的標籤971(如第10圖所示)，該標籤971可以應用結合前述管體B所捲收的膜料/袋料A的切斷部A1(如第11圖所示)。

【0018】 請參閱第7圖，其中利用該控制單元(圖中未示)指令該捲標蓋動力裝置81推動該捲標蓋80移動，至使該捲標蓋80將該管體B捲收的膜料/袋料A蓋住，該捲標蓋80的弧形內壁803和該膜料/袋料A之間仍形成有間隙807；

【0019】 請再參閱第8圖，利用該控制單元指令該移動裝置98可以移動該固定單元90、該截斷器91、該導引單元92、該主動輪93、該被動輪94、該捲標出料動力裝置95及該料輪96的整個捲標輸出裝置9接近該捲標蓋80，該截斷器91鄰近該捲標蓋80下方，該控制單元指令該捲標出料動力裝置95帶動該主動輪93，並連動該被動輪94轉動以驅使該捲標料97移動穿過該主動輪93及被動輪94之間，並通過該導引單元92，再經過該截斷器91一側，捲標料97自由端部分抵達該捲標蓋80的弧形內壁803及該膜料/袋料A之間間隙807中，使得該捲標料97自由端利用該弧形內壁803在間隙807的弧度中得以捲曲配合管體B的膜料/袋料A弧狀表面，而捲標進入該膜料/袋料A一側被拉出懸空的空隙中，該捲標料97自由端一部分被該膜料/袋料A包覆，同時該捲標出料動力裝置95停止作動；該控制單元指令該截斷器91截斷該捲標料97成為一捲標形狀的標籤971(請參閱第9圖)，該標籤971結合在該膜料/袋料A的切斷部內側，該標籤971僅留一小段頭部於切斷部外。

【0020】 本創作一實施例，請參閱第1、2、3圖，該標籤捲標裝置結合在一捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置1，前述捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置1詳細構造可參考申請人前申請之中華民國第M504084號「捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置」專利(同族專利為案中國第CN204588215U號、US Patent

No.9,604,809)，該捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置1包含管體更替單元20、切斷裝置30、抹平單元50，該管體更替單元20更包含有捲收膜料/袋料A的管體B、管體固持裝置23，該管體固持裝置23包含有D1至D4的多個工序位置，該管體固持裝置23用以固定管體B連續自動在多個工序位置D1至D4進行膜料/袋料分裝作業，其中，該管體B由捲收位置D3移動落在切斷位置D4，使管體B捲收之膜料/袋料A一側被拉出懸空，切斷位置D4代表該管體B所捲起的膜料/袋料A已達到分裝預定長度，該膜料/袋料A預備切斷的工序狀態；該標籤捲標裝置及其捲標蓋80設於該管體更替單元20切斷位置D4的管體B所捲收的膜料/袋料A一側，該控制單元(例如電腦、微電腦或IC電路等，圖中未示)電性連接該捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置1、捲標蓋動力裝置81、截斷器91、捲標出料動力裝置95及移動裝置98。

【0021】 請再參閱第7圖，該控制單元指令該捲標蓋動力裝置81推動該捲標蓋80移動，至使該捲標蓋80將該管體B捲收的膜料/袋料A蓋住，該捲標蓋80的弧形內壁803和該膜料/袋料A之間仍形成有間隙807；

【0022】 請同時參閱第8、9、10圖，該移動裝置98可以移動該固定單元90、該截斷器91、該導引單元92、該主動輪93、該被動輪94、該捲標出料動力裝置95及該料輪96的整個捲標輸出裝置9接近該捲標蓋80，該截斷器91鄰近該捲標蓋80下方，該控制單元指令該捲標出料動力裝置95帶動該主動輪93，並連動該被動輪94轉動以驅使該捲標料97移動穿過該主動輪93及被動輪94之間，並通過該導引單元92，再經過該截斷器91一側，捲標料97自由端部分抵達該捲標蓋80的弧形內壁803及該膜料/袋料A之間的間隙807

中，使得該捲標料97自由端利用該弧形內壁803在間隙807的弧度中得以捲曲形成捲標棒，配合管體B的膜料/袋料A弧狀表面，該抹平單元50轉動地抵壓該管體B知膜料/袋料A旋轉一預定距離，該距離係該標籤971預定的長度，藉此，使捲標料97自由端弧狀地捲標進入該膜料/袋料A一側被拉出懸空的空隙中，該捲標料97自由端一部分被該膜料/袋料A包覆，同時該捲標出料動力裝置95停止作動；

【0023】 請再參閱第1、9、10圖，該控制單元指令該截斷器91截斷該捲標料97成為一標籤971，同時管體B所捲收的膜料/袋料A已達到要求的長度(張數)；該移動裝置98移動復歸該固定單元90、該截斷器91、該導引單元92、該主動輪93、該被動輪94、該捲標出料動力裝置95及該料輪96的整個捲標輸出裝置9離開該捲標蓋80，同時該控制單元電連接該捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置1的切斷裝置30作動切斷該膜料/袋料A(請參閱第9圖)；

【0024】 請再參閱第10、11圖，該膜料/袋料A切斷處形成一切斷部A1，該控制單元電性連接該捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置1的抹平單元50，將該膜料/袋料A的切斷部A1及被包覆在膜料/袋料A內的標籤971抹平，利用該膜料/袋料A本身的貼附性使該標籤971被包覆於膜料/袋料A內暫時固定，僅留標籤971一小段頭部於膜料/袋料A外，以便於使用者日後尋標該標籤971及切斷部A1以撥取膜料/袋料A使用。

【0025】 上述之該捲標出料動力裝置95例如馬達，較佳者，例如伺服馬達等，利用例如皮帶連動該主動輪93抵掣旋動該被動輪94，用以夾帶捲標料97輸出，在實施例中係利用控制單元指令該伺服馬達作動以輸出或暫

停該捲標料97。

【0026】 本創作一實施例，請參閱第4、7圖，該捲標蓋80更包含一V形轉體805，該V形轉體805具有第一自由端8051及第二自由端8052，該第一自由端8051和第二自由端8052形成一夾角結構，該捲標蓋80一端垂直地連接在該第一自由端8051，該捲標蓋動力裝置81一端可活動地連接在該第二自由端8052，該捲標蓋動力裝置81推動該V形轉體805的第二自由端8052向上的同時，該V形轉體805由於夾角的結構，該第一自由端8051翻轉該捲標蓋80可向上(或向前)轉動而蓋住該管體B捲收的膜料/袋料A；相對的，該捲標蓋動力裝置81拉動該V形轉體805的第二自由端8052向下的同時，該V形轉體805由於夾角的結構，該第一自由端8051翻轉該捲標蓋80可向下(或向後)轉動而離開該管體B捲收的膜料/袋料A；該捲標蓋動力裝置81例如為汽缸、油壓缸或升降機器等皆可以配合本創作實施。

【0027】 本創作一實施例，請同時參閱第5、8圖，該截斷器91更包含一裁斷刀911、一裁斷刀動力裝置913、該裁斷刀動力裝置913可活動地連接該裁斷刀911，該捲標料97抵達該捲標蓋80內側及該管體B捲收的膜料/袋料A之間的間隙807中，利用該控制單元指令該裁斷刀動力裝置913，用以連動該裁斷刀911，截斷該捲標料97之自由端一預定長度為一標籤971。

【0028】 該裁斷刀動力裝置913例如汽缸、油壓缸或升降機器。

【0029】 本創作的有益效果為：可自動有效率地將標籤971結合在管體B捲收的膜料/袋料A如捲筒式保鮮膜之切斷部A1上，便於使用者找出以及容易撥取膜料/袋料A之切斷部A1，改善習用捲筒式膜料/袋料因其膜料/袋料

厚度薄、柔軟，使用者不容易找到頭部，或頭部薄而柔軟不易撥取之問題。

【0030】 本創作一實施例，請參閱第5、6圖，該導引單元92為一夾片，該夾片具有一中通間隙通過該夾片的中心區域，該捲標料97可以通過該夾片的中通間隙而被導引至該捲標蓋80內側。

【0031】 本創作一實施例，請參閱第1、5圖，該捲標輸出裝置9包含一感測器99，該感測器電性連接至該控制單元(圖中未示)，該感測器99結合在固定單元上，鄰近該料輪96輸出捲標料97的一側，該感測器用以偵測該捲標料97持續或斷料，以發出電信號至一控制單元顯示該訊息。

【0032】 本創作一實施例，請參閱第1、5圖，該料輪96更包含一軸部961、一緊迫裝置963，該緊迫裝置963結合在該軸部961上，用以對該軸部961轉動時產生阻尼的緊迫壓力使捲標料97轉動輸出保持捲標料97適當張力，使捲標料97的輸出更確實，該緊迫裝置963可利用彈性元件，例如彈簧，結合在該軸部961上，該彈簧可以利用一調整鈕調節彈簧對軸部961旋動阻尼的鬆緊壓力的控制，使捲標料97轉動輸出，保持捲標料97適當張力。

【0033】 本創作一實施例，請參閱第5圖，該移動裝置98為汽缸、油壓缸或升降機器，在實施例中，該移動裝置98係選自汽缸，該汽缸包含有伸縮桿981，該汽缸固定後，該伸縮桿981連接至該固定單元90，用以對該固定單元90移動並控制該捲標輸出裝置9接進該捲標蓋80或離開該捲標蓋80。

【0034】 本創作一實施例，請參閱第10圖所示，於一實施例中，所述之捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置1之抹平單元50鄰近位於該管體更替單元

20切斷位置D4之膜料/袋料A，該抹平單元50包含一抹平單元氣壓組件51、一輥筒53、一抹平單元動力源54，該抹平單元動力源54連接於該輥筒53，該抹平單元氣壓組件51用以帶動該輥筒53移動以接觸該膜料/袋料A，及該抹平單元動力源54連動該輥筒53旋轉，用以抵接並轉動方式抹平該切斷後之膜料/袋料A及所結合後之該標籤971，該控制單元電性連接該抹平單元動力源54用以指令控制該輥筒53正向或反向轉動，抹平切斷後之膜料/袋料A的切斷頭部A1及該標籤971，用以標籤971及該膜料/袋料A的貼附更緊實。

【0035】 本創作一實施例，請參閱第9圖所示，切斷裝置30可利用氣壓組件51使一刀具向上移動切斷捲收完成之膜料/袋料A，切斷後刀具下降；該切斷裝置30構造及抹平裝置50可參考申請人前之中華民國第M504084號「捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置」專利案(同族專利為中國第CN204588215U號、US Patent No.9,604,809)。

【0036】 切斷捲筒式膜料/袋料A之同時，該抹平單元50的抹平單元氣壓組件51作動，使輥筒53向上移動接觸該膜料/袋料A，再由該抹平單元50的抹平單元動力源54控制該輥筒53旋轉將切斷後之膜料/袋料A抹平。

【0037】 以上為本案所舉之實施例，僅為便於說明而設，當不能以此限制本案之意義，即大凡依所列申請專利範圍所為之各種變換設計，均應包含在本案之專利範圍中。

【符號說明】

【0038】

- | | |
|----|----------------|
| 1 | 捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置 |
| 10 | 送料單元 |

2 0	管體更替單元
2 3	管體固持裝置
3 0	切斷裝置
4 0	置料單元
5 0	抹平單元
5 1	抹平單元氣壓組件
5 3	輥筒
5 4	抹平單元動力源
8 0	捲標蓋
8 0 3	弧形內壁
8 0 5	V形轉體
8 0 5 1	第一自由端
8 0 5 2	第二自由端
8 0 7	間隙
8 1	捲標蓋動力裝置
9	捲標輸出裝置
9 0	固定單元
9 1	截斷器
9 1 1	裁斷刀
9 1 3	裁斷刀動力裝置
9 2	導引單元

9 3	主動輪
9 4	被動輪
9 5	捲標出料動力裝置
9 5 3	傳動體
9 6	料輪
9 6 1	軸部
9 6 3	緊迫裝置
9 7	捲標料
9 7 1	標籤
9 8	移動裝置
9 9	感測器
A	膜料/袋料
A 1	切斷部
B	管體
D 1	工序位置
D 2	工序位置
D 3	捲收位置
D 4	切斷位置

公告本

新型摘要

※ 申請案號： 106210930

※ 申請日： 106/07/25

※IPC 分類： **B65H 18/16** (2006.01)

【新型名稱】 標籤捲標裝置

【中文】

本創作提供一種標籤捲標裝置，包含一捲標蓋、一捲標輸出裝置，輸出一捲標料至該捲標蓋內側，捲標蓋將捲標料的自由端部捲曲形成一弧形的捲標狀的一標籤，該標籤捲標裝置可以配合應用在一已捲收膜料/袋料分裝的管體一側，該標籤結合在該捲收的膜料/袋料之切斷部，該標籤一部分係包覆在該膜料/袋料的切斷部內側，該標籤另一部分頭部係露出在該膜料/袋料之切斷部外側，利用該標籤以方便尋標撥取使用該膜料/袋料。

【英文】

申請專利範圍

1. 一種標籤捲標裝置，包含：

一捲標蓋、一捲標蓋動力裝置，該捲標蓋動力裝置一側連接該捲標蓋，用以連動該捲標蓋，該捲標蓋具有弧形內壁；

一捲標輸出裝置，該捲標輸出裝置設於該捲標蓋一側，該捲標輸出裝置包括一固定單元、一截斷器、一導引單元、一主動輪、一被動輪、一捲標出料動力裝置、一料輪、一捲標料、一移動裝置，該截斷器設於該固定單元上側，該導引單元設於截斷器下方而結合在該固定單元上，該主動輪及被動輪相互接觸地設於導引單元下側而結合在該固定單元上，該捲標出料動力裝置連動該主動輪而結合在該固定單元上，該料輪可旋動地設於該固定單元下側，所述捲標料纏設於該料輪上，該捲標料穿過該主動輪及被動輪之間，並通過該導引單元，再經過該截斷器一側，該移動裝置一側連接該固定單元，該移動裝置用以移動該固定單元；

藉此，利用一控制單元電性連接該捲標蓋動力裝置、截斷器、捲標出料動力裝置、移動裝置。

2. 如申請專利範圍第1項所述之標籤捲標裝置，其中，該標籤捲標裝置結合一捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置，該捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置包含管體更替單元、切斷裝置、抹平單元，該管體更替單元更包含有捲收膜料/袋料的管體、管體固持裝置，該管體固持裝置包含多個工序位置，該管體固持裝置用以固定管體連續自動在多個工序位置進行膜料/袋料分裝作業，該管體由捲收位置移動落在切斷位置，使管體捲收之膜

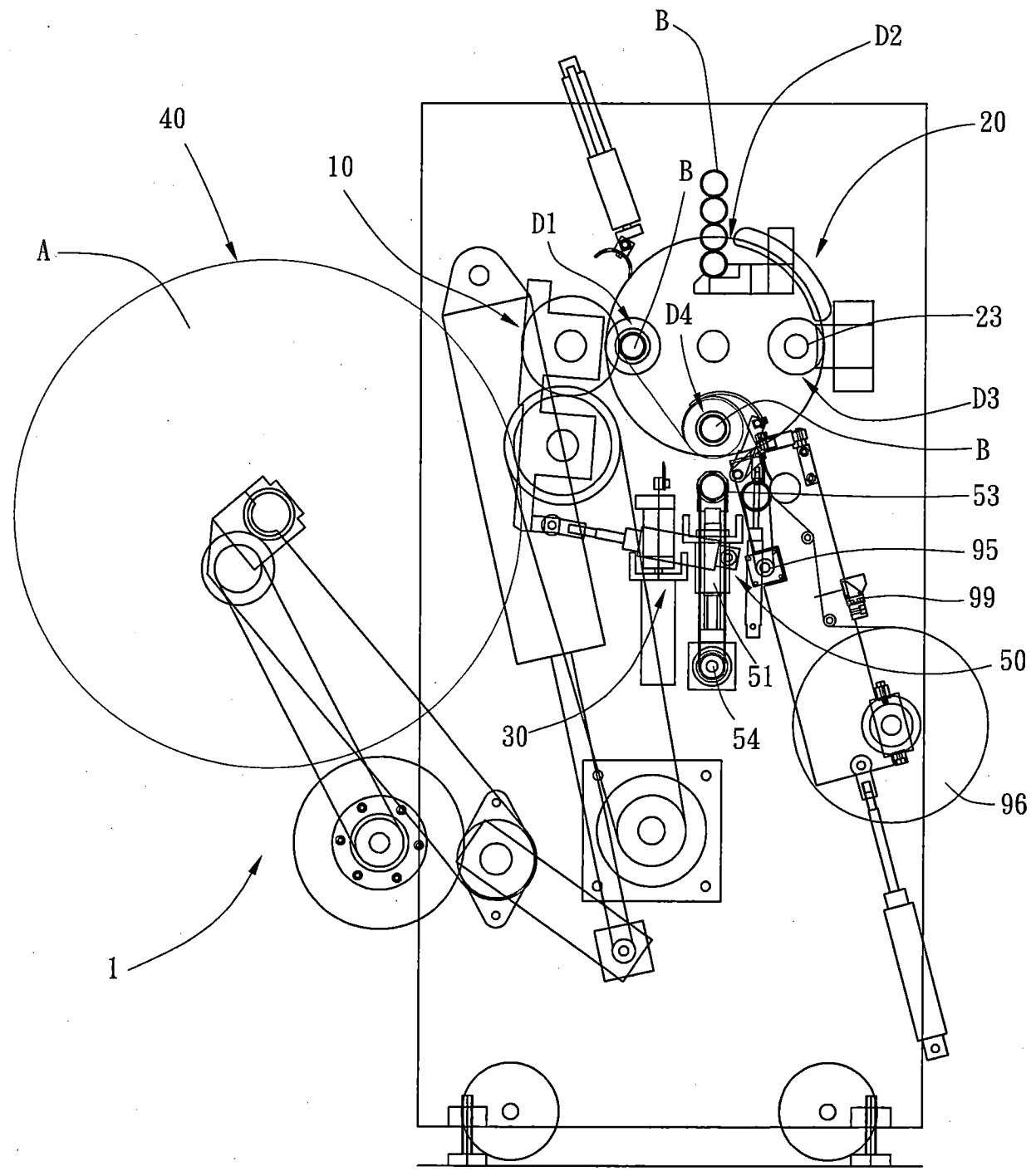
料/袋料一側被拉出懸空，切斷位置代表該管體所捲起的膜料/袋料已達到分裝預定長度，該膜料/袋料預備切斷的工序狀態；該標籤捲標裝置及其捲標蓋設於該管體更替單元切斷位置的管體所捲收的膜料/袋料一側，該控制單元同時電性連接該捲筒式膜料/袋料分裝捲取裝置。

3. 如申請專利範圍第1或2項所述之標籤捲標裝置，其中，利用該控制單元指令該捲標蓋動力裝置推動該捲標蓋移動，至使該捲標蓋將該管體捲收的膜料/袋料蓋住，該捲標蓋的弧形內壁和該膜料/袋料之間仍形成有間隙；及
該移動裝置移動該固定單元、該截斷器、該導引單元、該主動輪、該被動輪、該捲標出料動力裝置及該料輪的整個捲標輸出裝置接近該捲標蓋，該截斷器鄰近該捲標蓋下方。
4. 如申請專利範圍第1項所述之標籤捲標裝置，其中，該捲標蓋更包含一V形轉體，該V形轉體具有第一自由端及第二自由端，該第一自由端和第二自由端形成一夾角結構，該捲標蓋一端垂直地連接在該第一自由端，該捲標蓋動力裝置一端可活動地連接在該第二自由端。
5. 如申請專利範圍第1項所述之標籤捲標裝置，其中，該截斷器更包含一裁斷刀、一裁斷刀動力裝置、該裁斷刀動力裝置可活動地連接該裁斷刀。
6. 如申請專利範圍第1項所述之標籤捲標裝置，其中，該導引單元為一夾片，該夾片具有一中通間隙通過該夾片的中心區域。
7. 如申請專利範圍第1項所述之標籤捲標裝置，其中，該捲標出料

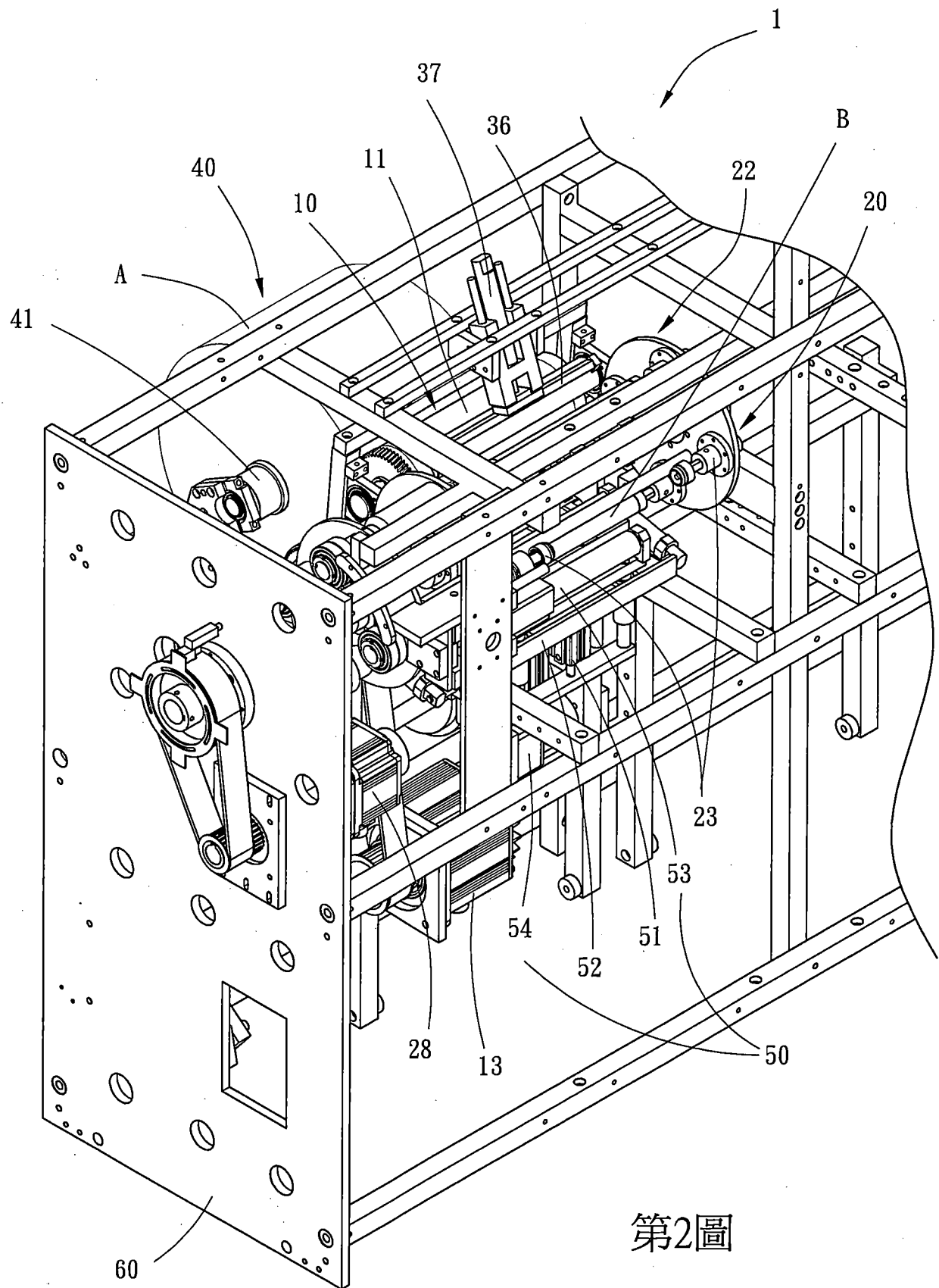
動力裝置為馬達或伺服馬達。

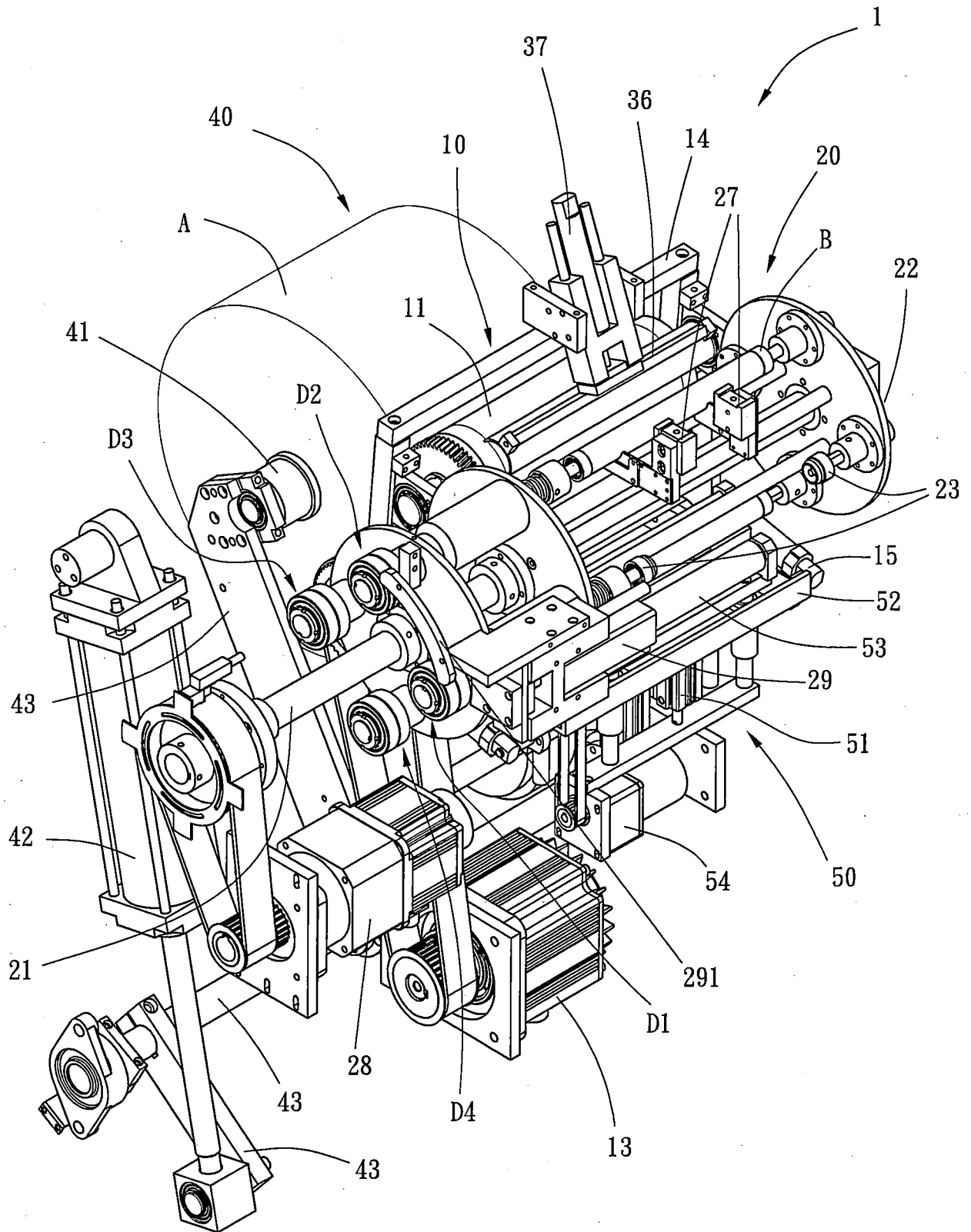
8. 如申請專利範圍第1項所述之標籤捲標裝置，其中，該捲標輸出裝置更包含一感測器，該感測器結合在固定單元上，鄰近該料輪輸出捲標料的一側。
9. 如申請專利範圍第1項所述之標籤捲標裝置，其中，該料輪更包含一軸部、一緊迫裝置，該緊迫裝置結合在該軸部上。
10. 如申請專利範圍第1項所述之標籤捲標裝置，其中，該移動裝置或該裁斷刀動力裝置為汽缸、油壓缸或升降機。

圖式

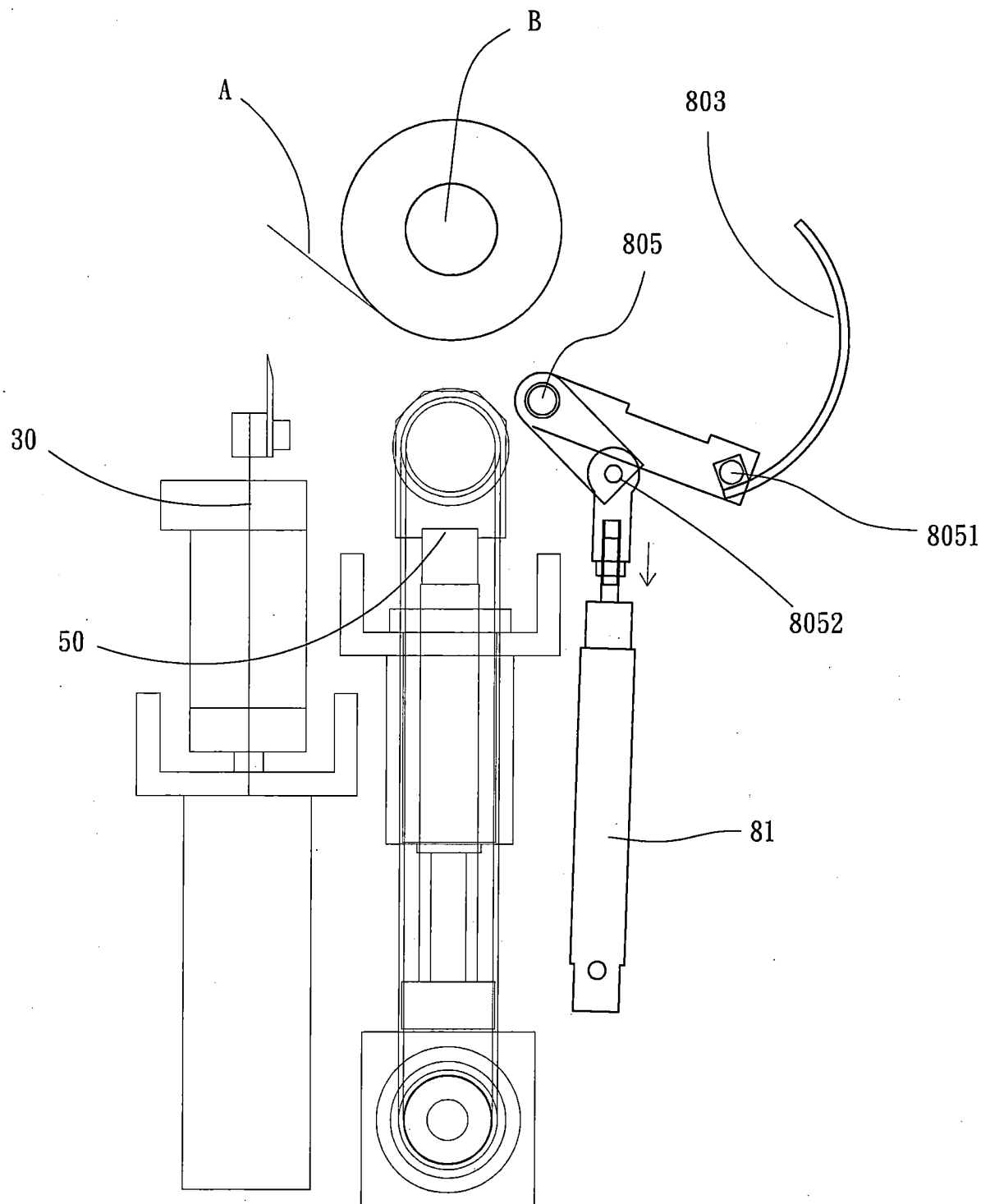


第1圖

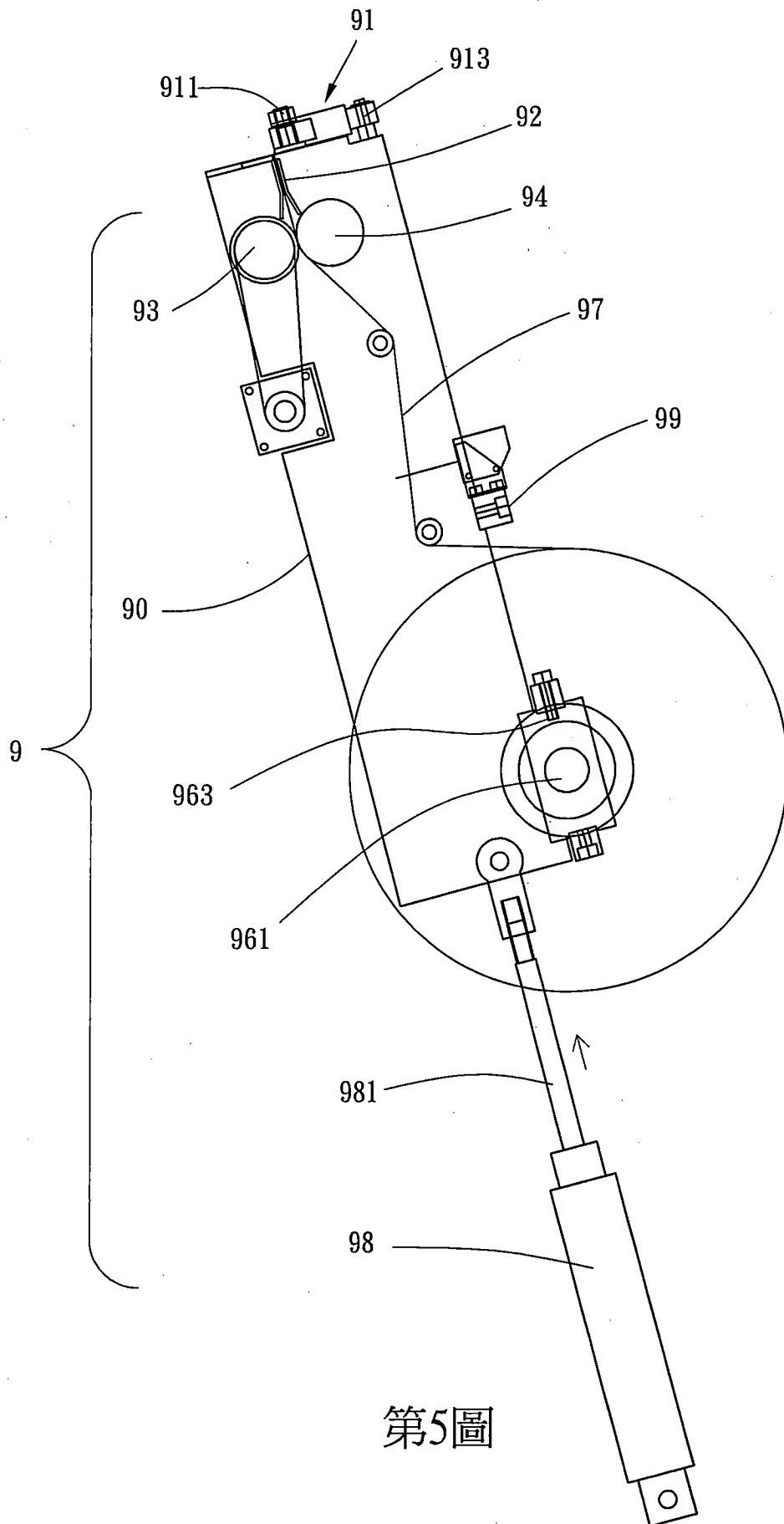




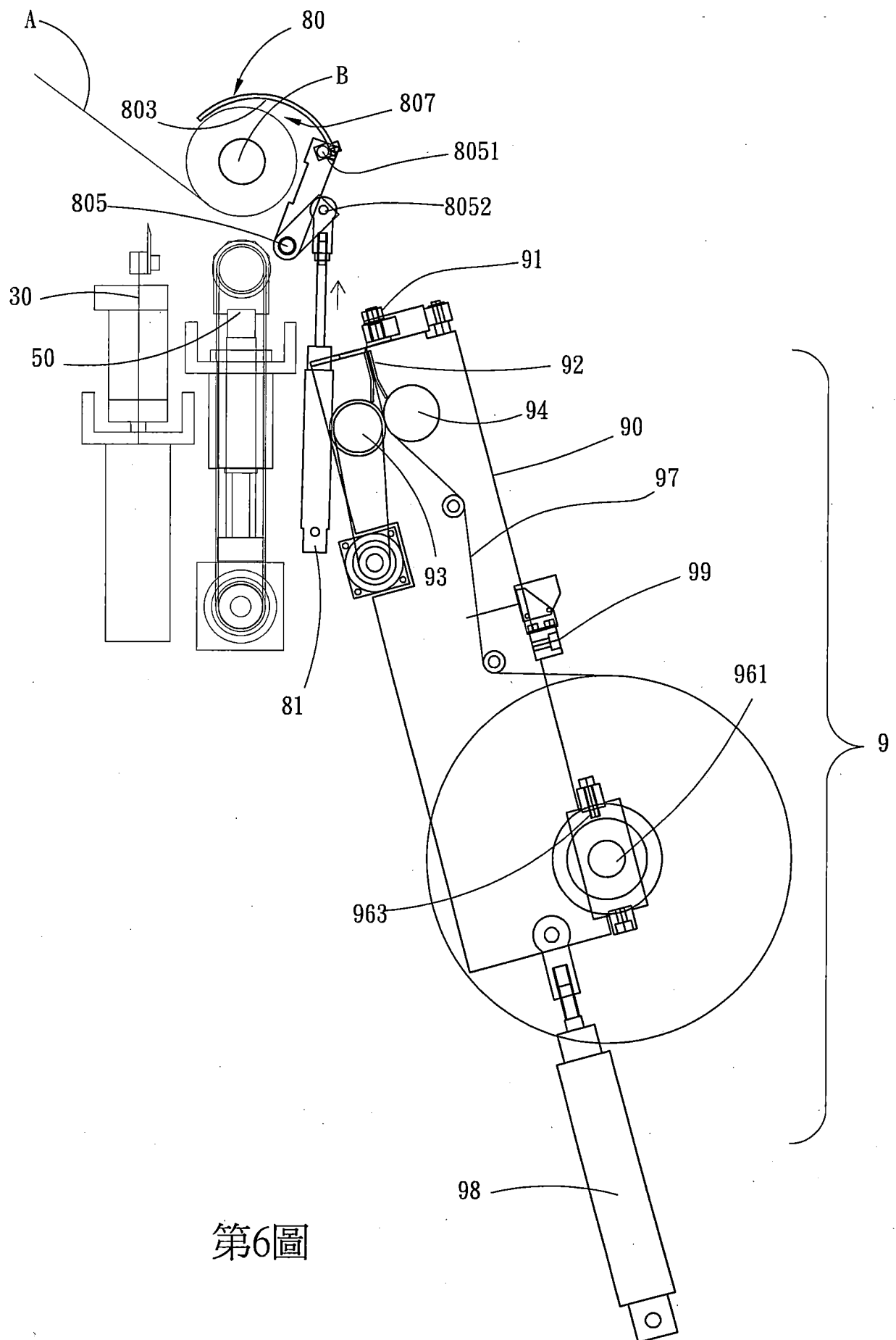
第3圖



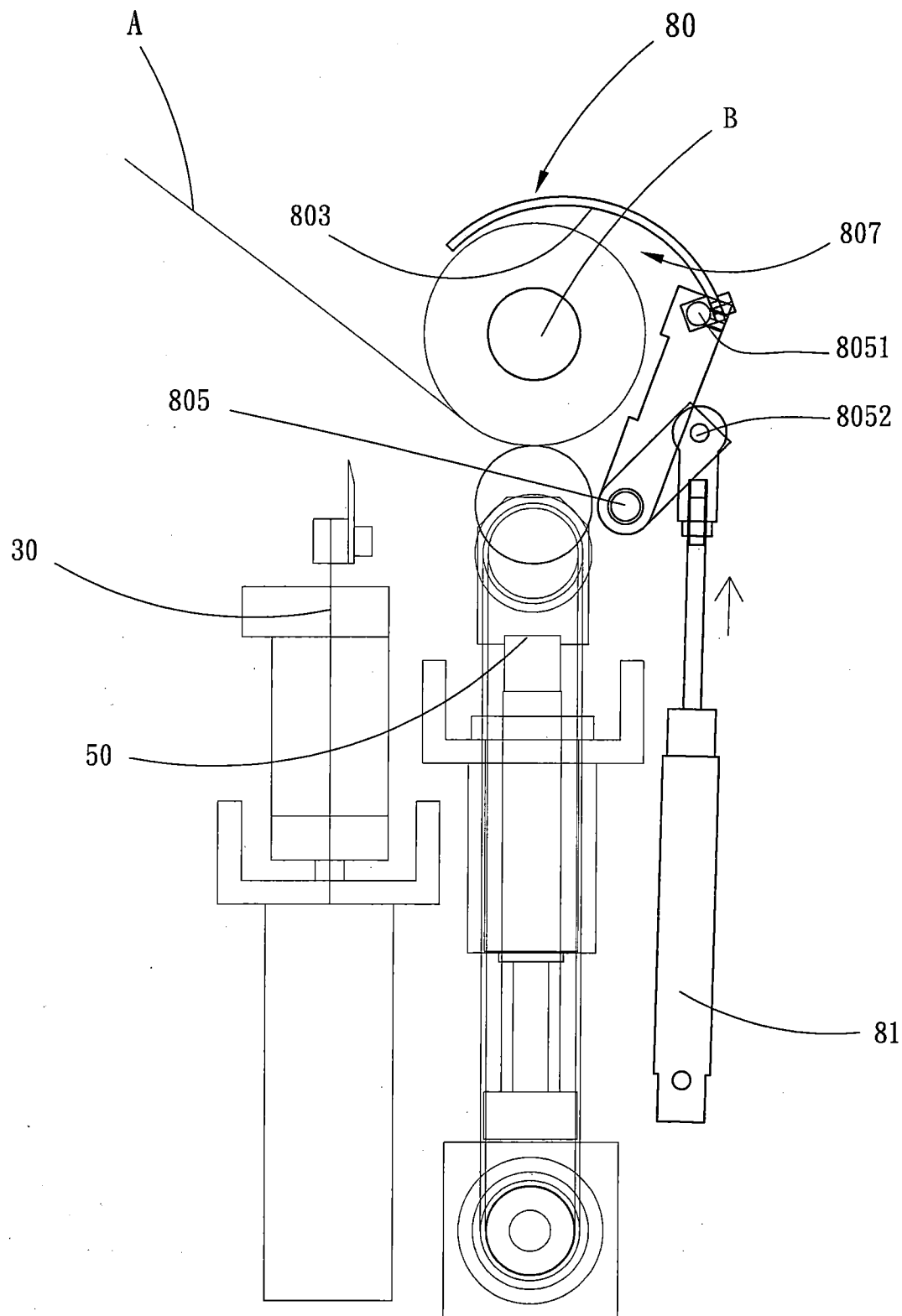
第4圖



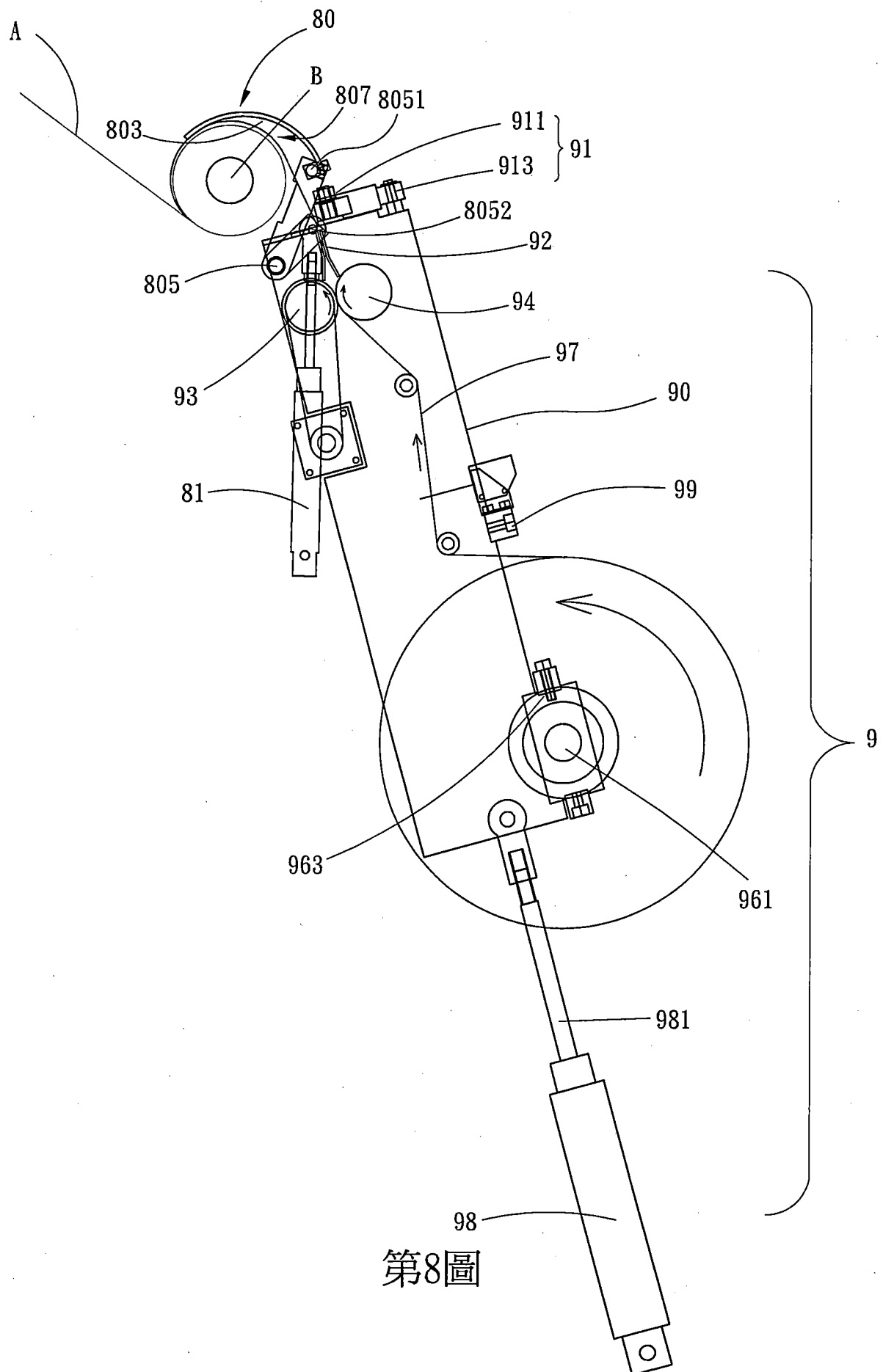
第5圖

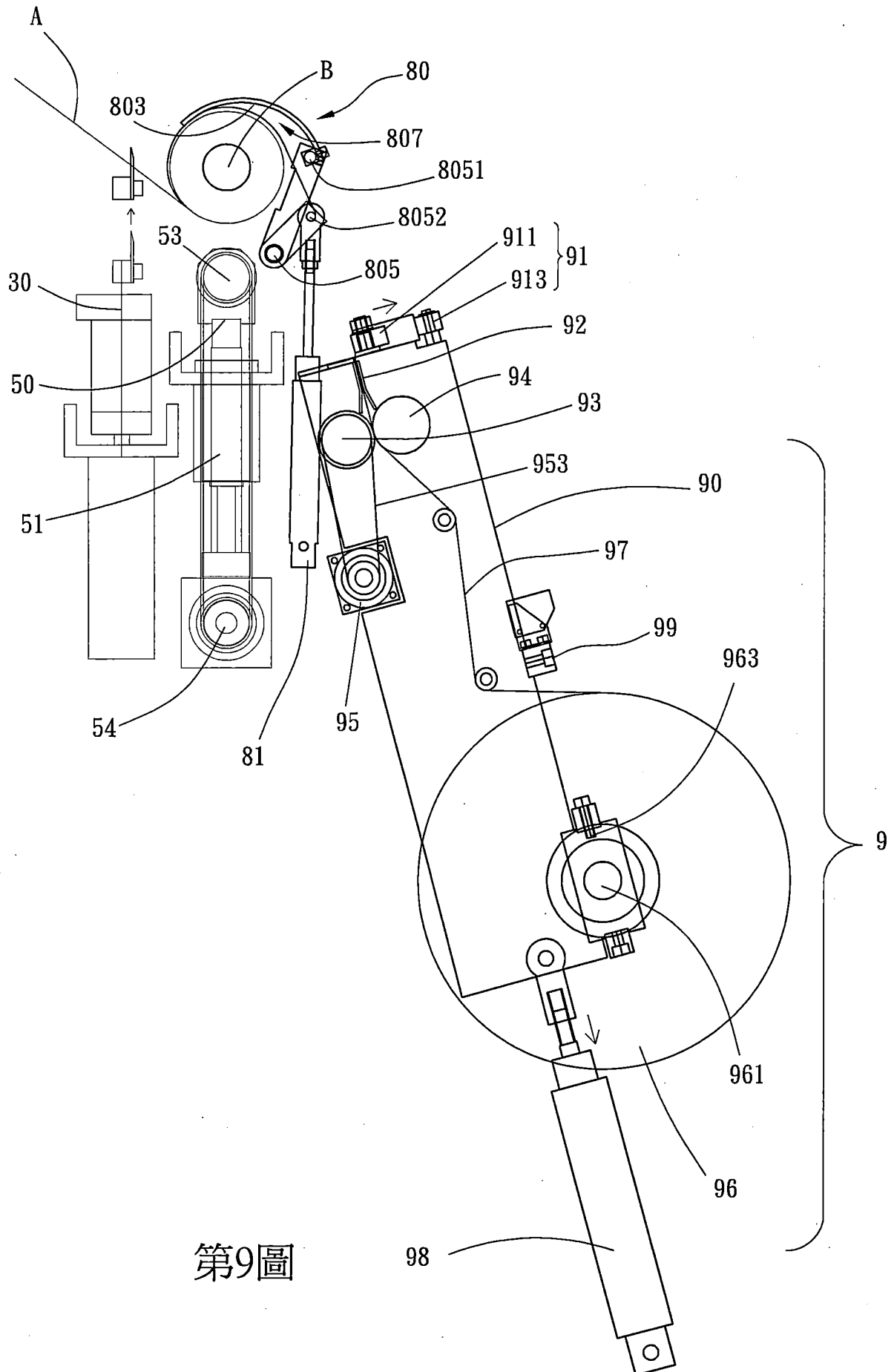


第6圖

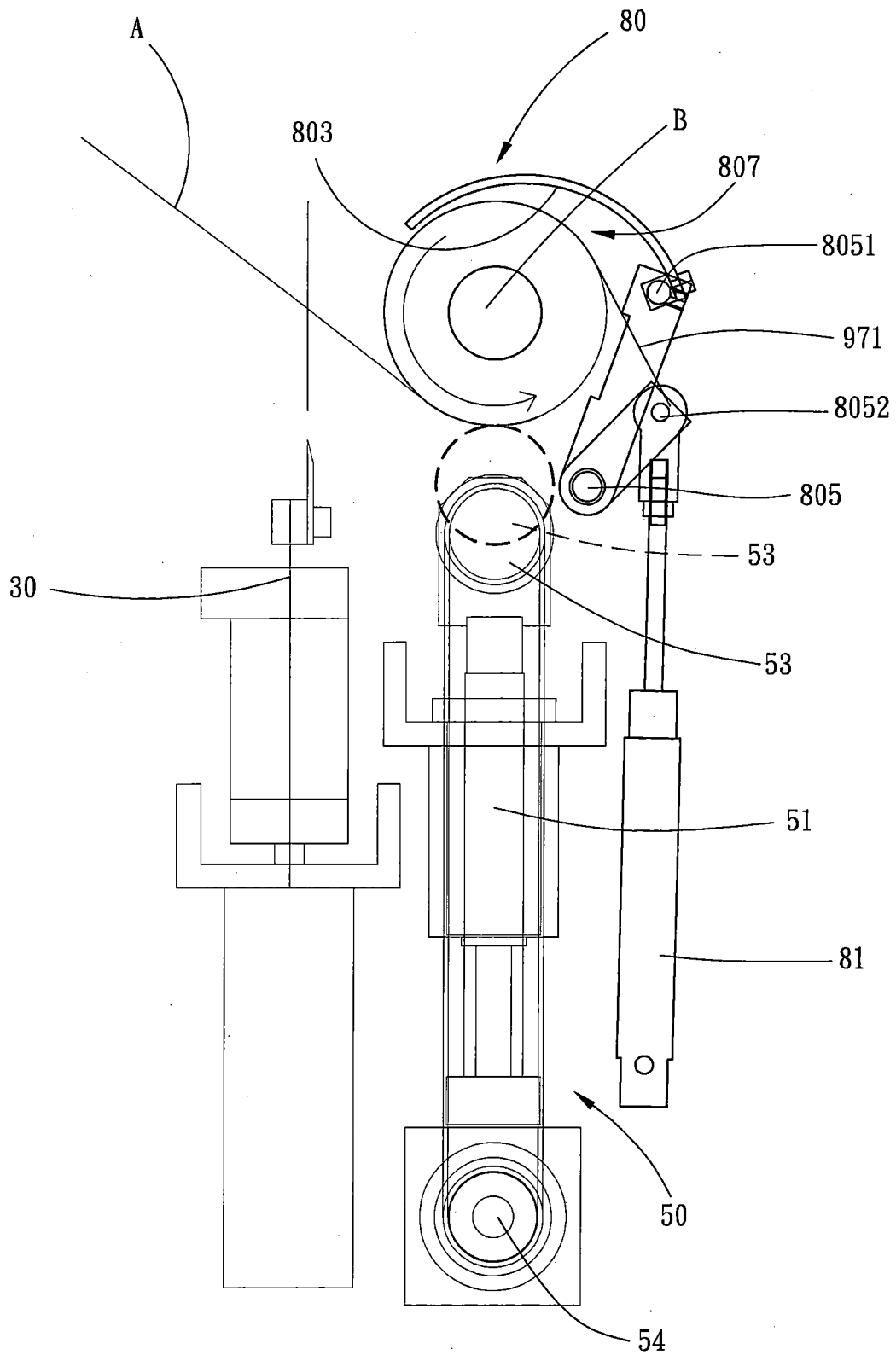


第7圖

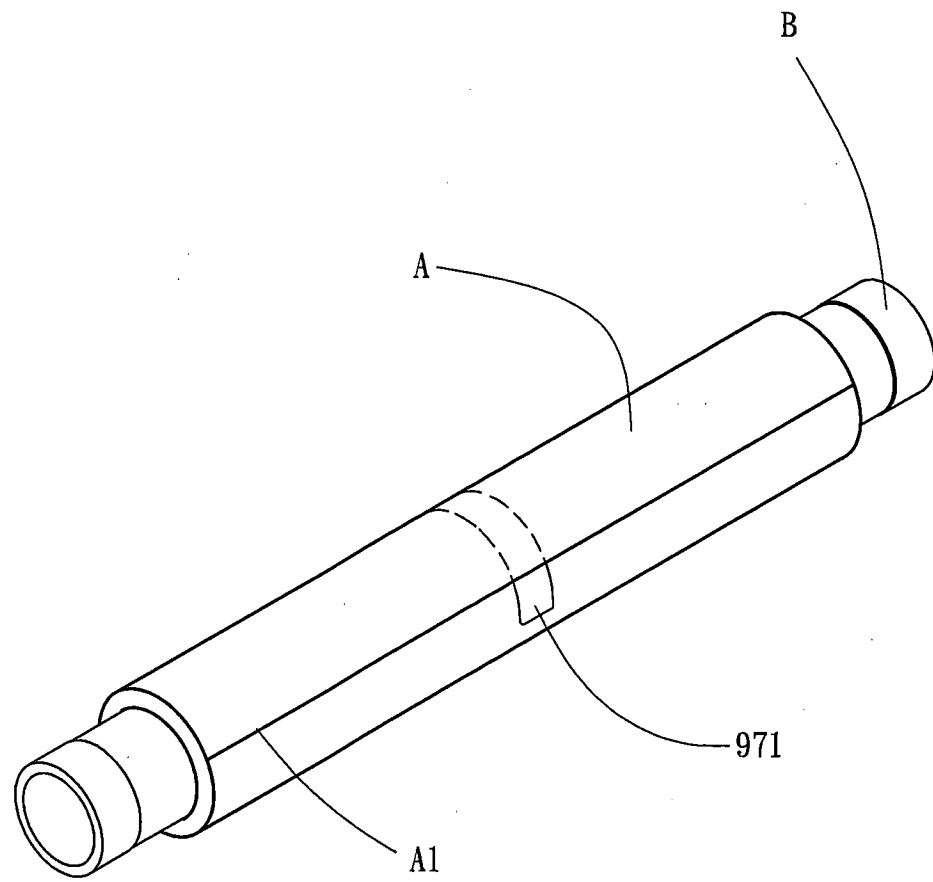




第9圖



第10圖



第11圖

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（1）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

1 0	送料單元
2 0	管體更替單元
2 3	管體固持裝置
3 0	切斷裝置
4 0	置料單元
5 0	抹平單元
5 1	抹平單元氣壓組件
5 3	輥筒
5 4	抹平單元動力源
9 5	捲標出料動力裝置
9 6	料輪
9 9	感測器
A	膜料/袋料
B	管體
D 1	工序位置
D 2	工序位置
D 3	捲收位置
D 4	切斷位置