(54) 实用新型名称
综合管廊模具

(57) 摘要
综合管廊模具，属于模具技术领域，具体涉及一种综合管廊模具。包括内模和外模，所述外模的下端与内模之间设置底托，外模侧壁上固定连接底托压紧装置；所述外模的上端与内模之间设置插口盘，内模上固定连接至少四个气缸，各气缸的活塞杆上设置压板，各压板设置在插口盘的上端。本实用新型相对于现有的人工捣制或现场预制生产综合管廊，生产效率高、成本低、生产出的综合管廊质量好。
1. 综合管廊模具，其特征在于：包括内模和外模，所述外模的下端与内模之间设置底托，外模侧壁上固定连接底托压紧装置；所述外模的上端与内模之间设置插口盘，内模上固定连接至少四个气缸，各气缸的活塞杆上设置压板，各压板设置在插口盘的上端。

2. 根据权利要求1所述的综合管廊模具，其特征在于：所述内模中心设置振动芯棒安装孔。
综合管廊模具

技术领域
[0001] 本实用新型属于模具技术领域，具体涉及一种综合管廊模具。

背景技术
[0002] 综合管廊是现代新型城市基础设施建设现代化的标志之一，可以避免由于建设或维修管线而导致的重复开挖的麻烦，管廊可布置多种管线由于不接触土壤，减少了腐蚀，延长了管线的使用寿命，为城市发展预留了地下空间。
[0003] 现有的综合管廊多是现场预制，成本高，施工难度大，周期长，对周边环境影响大，且完工的管廊漏水严重。少有装配式方式采用人工预制，效率低下，很难大批生产。

发明内容
[0004] 本实用新型的目的是：提供一种可以高效率大规模生产综合管廊的模具。
[0005] 本实用新型的目的是这样实现的：综合管廊模具，包括内模和外模，所述外模的下端与内模之间设置底托，外模侧壁上固定连接底托压紧装置；所述外模的上端与内模之间设置插口盘，内模上固定连接至少四个气缸，各气缸的活塞杆上设置压板，各压板设置在插口盘的上端。
[0006] 为了高效率的将混凝土振实，所述内模中心设置振动芯棒安装孔。
[0007] 本实用新型通过内模和外模的配合，在外模下端与内模之间设置底托并固定住，内模中心设置振动芯棒安装孔，生产时将振动芯棒插入手并利用混凝土振实，内模上的气缸通过压板将插口盘向下压紧，再将外模、底托、插口盘由行车吊至堆放区，即时脱模。
[0008] 本实用新型相对于现有的人工预制或现场预制，生产效率高、成本低，生产出的综合管廊质量好。

附图说明
[0009] 图 1 为本实用新型的一种结构示意图。

具体实施方式
[0010] 如图 1 所示，综合管廊模具，包括内模 4 和外模 5，外模 5 的下端与内模 4 之间设置底托 8，外模 5 侧壁上固定连接底托压紧装置 7；外模 5 的上端与内模 4 之间设置插口盘 2，内模 4 上固定连接四个气缸 3，各气缸 3 的活塞杆上设置压板 1，各压板 1 设置在插口盘 2 的上端。
[0011] 为了高效率的将混凝土振实，内模 4 中心设置振动芯棒安装孔 6。
图 1