



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106004032 B

(45)授权公告日 2018.06.01

(21)申请号 201610535712.2

审查员 潘海良

(22)申请日 2016.07.09

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 106004032 A

(43)申请公布日 2016.10.12

(73)专利权人 深圳市东锋瑞广告有限公司

地址 518109 广东省深圳市宝安区龙华区

大浪街道龙观快速路102号4楼

(72)发明人 李东 李锋

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务

所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B41F 23/08(2006.01)

B32B 37/10(2006.01)

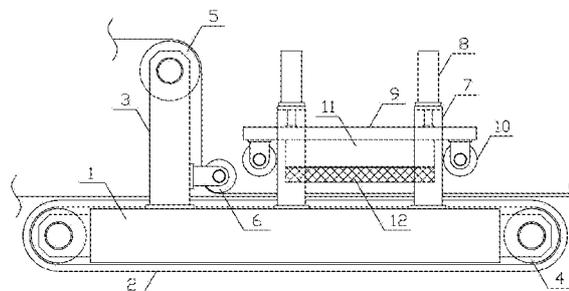
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种喷绘布覆膜装置

(57)摘要

本发明公开了一种喷绘布覆膜装置,属于广告印刷机械设备领域。该发明包括传送支架、传送带、导膜支架和覆膜压紧机构,传送支架两侧分别水平转动连接有传送辊,传送带水平设置在传送支架上,导膜支架上侧水平转动连接有进膜辊,导膜支架下方一侧水平转动连接有导膜辊,覆膜压紧机构包括压紧支架、压紧液压缸、升降板和压膜辊,压紧支架上方两侧分别竖直向下设置有压紧液压缸,升降板下方两侧分别水平转动连接有压膜辊,升降板下侧中部水平设置有压膜支撑板,压膜支撑板下侧水平设置有压膜弹性海绵层。本发明结构设计合理,可以将喷绘布表面平稳牢固的进行覆膜加工,满足生产使用的需要。



1. 一种喷绘布覆膜装置,其特征在于:所述喷绘布覆膜装置包括传送支架、传送带、导膜支架和覆膜压紧机构,所述覆膜压紧机构水平设置在传送支架上方一侧,所述传送支架两侧分别水平转动连接有传送辊,传送带水平设置在传送支架上,传送带两侧卷绕在传送支架两侧的传送辊上,所述导膜支架竖直设置在传送支架上,导膜支架上侧水平转动连接有进膜辊,导膜支架下方一侧水平转动连接有导膜辊,所述覆膜压紧机构包括压紧支架、压紧液压缸、升降板和压膜辊,压紧支架竖直设置在传送支架上侧,压紧支架上方两侧分别竖直向下设置有压紧液压缸,升降板水平设置在压紧液压缸的输出端,升降板下方两侧分别水平转动连接有压膜辊,升降板下侧中部水平设置有压膜支撑板,压膜支撑板下侧水平设置有压膜弹性海绵层,压膜弹性海绵层下侧低于压膜辊下侧,所述传送带表面设置有防滑橡胶层,所述压膜弹性海绵层厚度为3.5厘米~4.0厘米。

一种喷绘布覆膜装置

技术领域

[0001] 本发明属于广告印刷机械设备领域,尤其涉及一种喷绘布覆膜装置。

背景技术

[0002] 户外广告可以迅速提升企业形象、传播商业信息和树立城市形象等功能,户外广告的优点在于它对地区和消费者的选择性强,可以根据地区的特点选择广告形式,也可以根据某地区消费者的共同心理特点、风俗习惯来设置,在固定消费者群体中反复宣传,加深印象,宣传效果好,现在的户外广告一般采用喷绘布的形式进行户外广告投放,喷绘布俗称灯箱布,是一种以聚氯乙烯为原料经过一定的制作工艺生产,主要用于户外广告喷绘制作的喷绘材料,现有的喷绘布在加工过程中,为了确保喷绘布表面印刷的字和画长时间的保持,避免因为潮湿而降低喷绘布印刷质量和保持时间,需要在喷绘布表面进行覆膜加工,传统的喷绘布覆膜一般是利用人工手工进行覆膜,覆膜效率较低且覆膜质量较差,现有的喷绘布覆膜机构结构复杂且操作麻烦,不能满足喷绘布大批量覆膜的需要,难以满足生产使用的需要。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是克服现有技术中所存在的上述不足,而提供一种结构设计合理,可以将喷绘布表面平稳牢固的进行覆膜加工的喷绘布覆膜装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案是:一种喷绘布覆膜装置,其特征在于:所述喷绘布覆膜装置包括传送支架、传送带、导膜支架和覆膜压紧机构,所述覆膜压紧机构水平设置在传送支架上方一侧,所述传送支架两侧分别水平转动连接有传送辊,传送带水平设置在传送支架上,传送带两侧卷绕在传送支架两侧的传送辊上,所述导膜支架竖直设置在传送支架上,导膜支架上侧水平转动连接有进膜辊,导膜支架下方一侧水平转动连接有导膜辊,所述覆膜压紧机构包括压紧支架、压紧液压缸、升降板和压膜辊,压紧支架竖直设置在传送支架上侧,压紧支架上方两侧分别竖直向下设置有压紧液压缸,升降板水平设置在压紧液压缸的输出端,升降板下方两侧分别水平转动连接有压膜辊,升降板下侧中部水平设置有压膜支撑板,压膜支撑板下侧水平设置有压膜弹性海绵层,压膜弹性海绵层下侧低于压膜辊下侧。

[0005] 进一步地,所述传送带表面设置有防滑橡胶层。

[0006] 进一步地,所述压膜弹性海绵层厚度为3.5厘米~4.0厘米。

[0007] 本发明与现有技术相比,具有以下优点和效果:本发明结构简单,通过传送支架两侧分别水平转动连接有传送辊,传送带水平设置在传送支架上,传送带两侧卷绕在传送支架两侧的传送辊上,利用传送辊带动传送带进行转动,并且传送带表面设置有防滑橡胶层,使得喷绘布能够快速高效的进行传送,通过导膜支架上侧水平转动连接有进膜辊,导膜支架下方一侧水平转动连接有导膜辊,使得薄膜能够准确的传送至喷绘布上侧,通过压紧支架上方两侧分别竖直向下设置有压紧液压缸,升降板水平设置在压紧液压缸的输出端,升

升降板下方两侧分别水平转动连接有压膜辊,升降板下侧中部水平设置有压膜支撑板,压膜支撑板下侧水平设置有压膜弹性海绵层,利用压紧液压缸驱动升降板,当压膜弹性海绵层被挤压至与压膜辊处于同一水平面后,使得压膜弹性海绵层能够产生弹性形变将薄膜紧致的压覆于喷绘布上,提高了喷绘布覆膜的效率和质量,满足生产使用的需要。

附图说明

[0008] 图1是本发明一种喷绘布覆膜装置的结构示意图。

[0009] 图2是本发明一种喷绘布覆膜装置的覆膜压紧机构的结构示意图。

[0010] 图中:1. 传送支架,2. 传送带,3. 导膜支架,4. 传送辊,5. 进膜辊,6. 导膜辊,7. 压紧支架,8. 压紧液压缸,9. 升降板,10. 压膜辊,11. 压膜支撑板,12. 压膜弹性海绵层。

具体实施方式

[0011] 为了进一步描述本发明,下面结合附图进一步阐述一种喷绘布覆膜装置的具体实施方式,以下实施例是对本发明的解释而本发明并不局限于以下实施例。

[0012] 如图1所示,本发明一种喷绘布覆膜装置,包括传送支架1、传送带2、导膜支架3和覆膜压紧机构,覆膜压紧机构水平设置在传送支架1上方一侧,传送支架1两侧分别水平转动连接有传送辊4,传送带2水平设置在传送支架1上,传送带2两侧卷绕在传送支架1两侧的传送辊4上,导膜支架3竖直设置在传送支架1上,导膜支架3上侧水平转动连接有进膜辊5,导膜支架3下方一侧水平转动连接有导膜辊6。如图2所示,本发明的覆膜压紧机构包括压紧支架7、压紧液压缸8、升降板9和压膜辊10,压紧支架7竖直设置在传送支架1上侧,压紧支架7上方两侧分别竖直向下设置有压紧液压缸8,升降板9水平设置在压紧液压缸8的输出端,升降板9下方两侧分别水平转动连接有压膜辊10,升降板9下侧中部水平设置有压膜支撑板11,压膜支撑板11下侧水平设置有压膜弹性海绵层12,压膜弹性海绵层12下侧低于压膜辊10下侧。

[0013] 本发明的传送带2表面设置有防滑橡胶层,使得喷绘布能够快速高效的进行传送。本发明的压膜弹性海绵层12厚度为3.5厘米~4.0厘米,使得压膜弹性海绵层12能够产生足够的弹性形变将薄膜紧致的压覆于喷绘布上。

[0014] 采用上述技术方案,本发明一种喷绘布覆膜装置在使用的时候,通过传送支架1两侧分别水平转动连接有传送辊4,传送带2水平设置在传送支架1上,传送带2两侧卷绕在传送支架1两侧的传送辊4上,传送支架1一侧设置有传送电机,传送电机驱动传送辊4进行转动,利用传送辊4带动传送带2进行转动,并且传送带2表面设置有防滑橡胶层,使得喷绘布能够快速高效的进行传送,通过导膜支架3上侧水平转动连接有进膜辊5,导膜支架3下方一侧水平转动连接有导膜辊6,使得薄膜能够准确的传送至喷绘布上侧,通过压紧支架7上方两侧分别竖直向下设置有压紧液压缸8,升降板9水平设置在压紧液压缸8的输出端,升降板9下方两侧分别水平转动连接有压膜辊10,升降板9下侧中部水平设置有压膜支撑板11,压膜支撑板11下侧水平设置有压膜弹性海绵层12,利用压紧液压缸8驱动升降板9,当压膜弹性海绵层12被挤压至与压膜辊10处于同一水平面后,使得压膜弹性海绵层12能够产生弹性形变将薄膜紧致的压覆于喷绘布上。通过这样的结构,本发明结构设计合理,可以将喷绘布表面平稳牢固的进行覆膜加工,提高了喷绘布覆膜的效率和质量,满足生产使用的需要。

[0015] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本发明所作的举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本发明说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

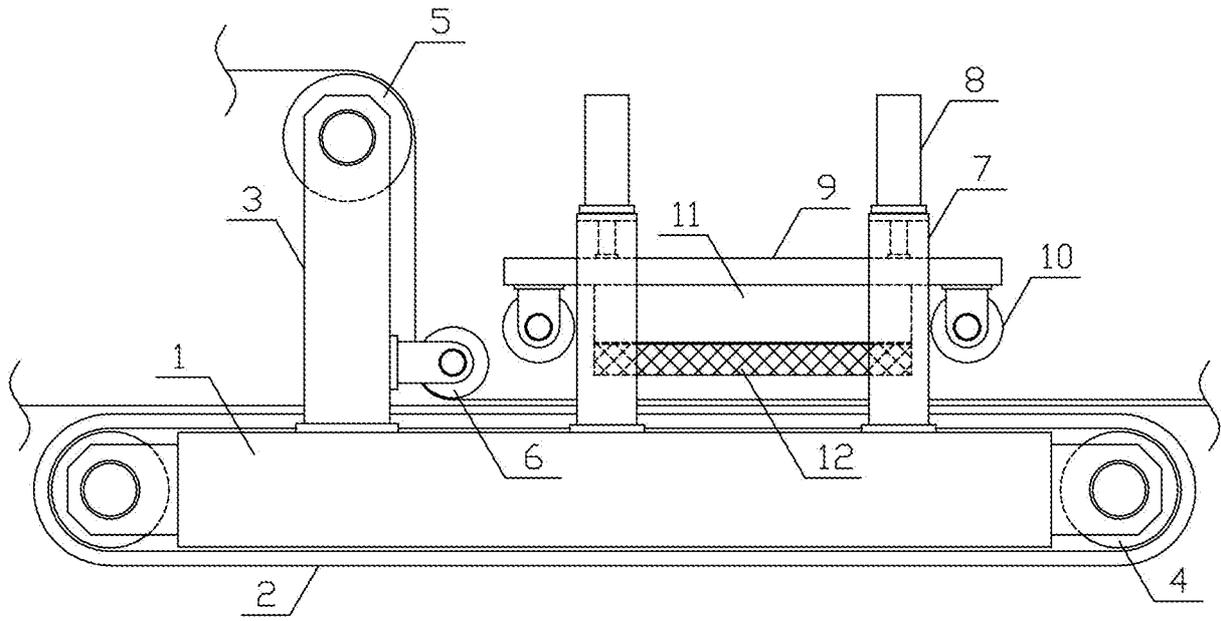


图1

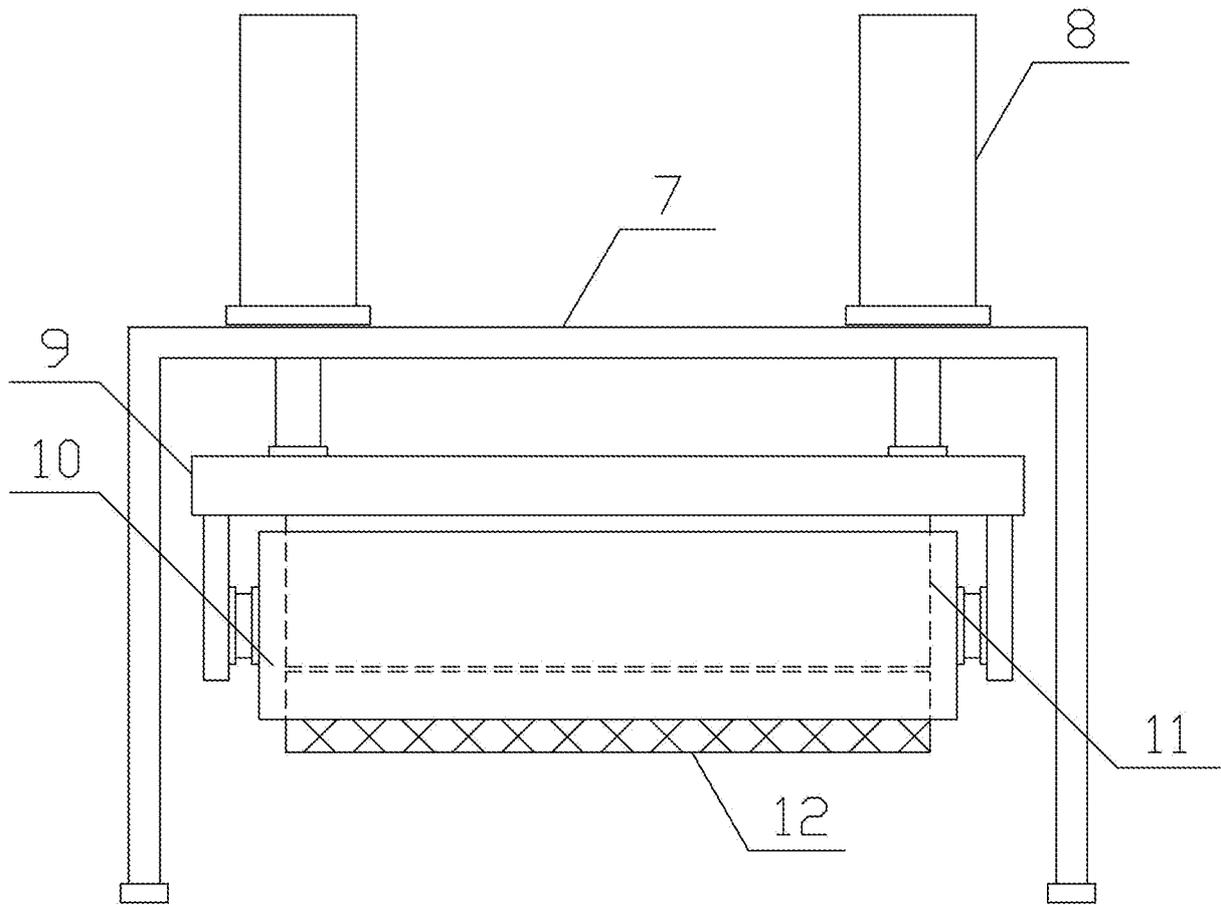


图2