



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491471 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220110990. 0

(22) 申请日 2012. 03. 22

(73) 专利权人 蔡可为

地址 413000 湖南省益阳市金山南路江家坪
安置小区 11 栋 301

(72) 发明人 蔡可为

(74) 专利代理机构 益阳市银城专利事务所
43107

代理人 舒斌 秦爱香

(51) Int. Cl.

B31B 1/74 (2006. 01)

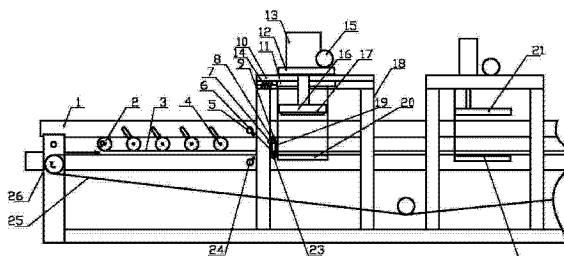
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

编织袋用折口机的贴纸装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种适用于编织袋折口的水泥编织袋用折口机的贴纸装置,一种编织袋用折口机的贴纸装置,它包括机架(1),机架(1)上设有包括动力的编织袋输送机构,其特征是机架(1)上设有包括喷胶检测传感器、编织袋检测传感器的检测机构,包括上喷胶枪(5)、下喷胶枪(24)的喷胶机构,将纸送至喷胶后编织袋上的送纸机构,将贴纸后编织袋压紧并切断的压纸切断机构,以及协调控制输送机构、检测机构、喷胶机构、压纸切断机构的控制装置,本实用新型结构简单,适用性广,能防止灌料过程中炸口,提高了工作效率。



1. 一种编织袋用折口机的贴纸装置,它包括机架(1),机架(1)上设有包括动力的编织袋输送机构,其特征是机架(1)上设有包括喷胶检测传感器、编织袋检测传感器的检测机构,包括上喷胶枪(5)、下喷胶枪(24)的喷胶机构,将纸送至喷胶后编织袋上的送纸机构,将贴纸后编织袋压紧并切断的压纸切断机构,以及协调控制输送机构、检测机构、喷胶机构、压纸切断机构的控制装置。

2. 根据权利要求1所述的编织袋用折口机的贴纸装置,其特征是送纸机构包括托纸架、安装在机架(1)上并设有齿轮的第一传动辊(8)、第一送纸辊(9)、第二传动辊(23)和第二送纸辊(6),第一传动辊(8)上的齿轮与第一送纸辊(9)上的齿轮啮合,形成第一送纸口,第二传动辊(23)上的齿轮与第二送纸辊(6)上的齿轮啮合,形成第二送纸口,第一传动辊(8)、第二传动辊(23)上的齿轮与传动链(19)连接,传动链(19)通过由动力带动的送纸扇形齿轮(7)驱动;压纸切断机构包括安装在机架(1)上的侧架(18),侧架(18)上设有控制装置控制的气缸(13),气缸(13)的活塞杆连接有活动压板(16),活动压板(16)底部设有切刀(17),活动压板(16)下方对应设有与第二送纸口平齐的压板(20)。

3. 根据权利要求2所述的编织袋用折口机的贴纸装置,其特征是侧架(18)上设有导轨(10),气缸(13)通过滑块(11)与导轨(10)滑动连接,滑块(11)上设有齿条(12),齿条(12)通过由动力带动的扇形齿轮(15)驱动,复位弹簧(14)的一端与滑块(11)连接,另一端与侧架(18)连接,压板(20)通过连接杆与滑块(11)连接。

编织袋用折口机的贴纸装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种折口机,具体地说是一种水泥编织袋用折口机,特别地说是一种水泥编织袋用折口机的贴纸装置。

背景技术

[0002] 目前,物料如水泥、饲料、化肥等的包装一般采用牛皮纸袋、编织袋等包装,其包装袋的结构均为两端封边,其中一角折口、封边后留有阀口,使用时,只需将物料管插入阀口即可,灌满后抽出物料管,物料会自动将阀口封闭。

[0003] 目前,包装袋的折口、封边均通过手工完成,其生产效率低,工人劳动强度大。现也有折口、封边的设备,如专利号为 97208806.7,申请日为 1997 年 3 月 13 日,公开号为 CN2281948Y 的专利公开了一种水泥袋糊口机的袋口撑开装置,通过上下吸盘吸附纸皮将纸筒略拉开,且略开的袋口处于转动拨梭的运动轨迹上,上下拨梭的前端插入袋口向两侧展开并将纸皮压在输送带的侧板上,此刻袋口两边角已被向两侧展开的纸皮拉扯得向内弯曲但尚未折叠。随着纸筒向前移动在尚未脱离拨梭的压迫时,纸筒的前边角已进入皮带压辊组与侧板之间的狭缝中被折叠,当纸筒的后边角移到狭缝入口端时,跟进压辊向狭缝方向摆动将后边角折叠并送入狭缝中。该设备代替了人工折口,提高了工作效率,降低了工作劳动强度,但该设备因为需要采用上下吸盘吸附纸皮,因此,只能用于牛皮纸包装袋的折边工序,不能用于编织袋的折边,且结构复杂。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种适用于编织袋折口的水泥编织袋用折口机的贴纸装置。

[0005] 本实用新型是采用如下技术方案实现其发明目的的,一种编织袋用折口机的贴纸装置,它包括机架,机架上设有包括动力的编织袋输送机构,机架上设有包括喷胶检测传感器、编织袋检测传感器的检测机构,包括上喷胶枪、下喷胶枪的喷胶机构,将纸送至喷胶后编织袋上的送纸机构,将贴纸后编织袋压紧并切断的压纸切断机构,以及协调控制输送机构、检测机构、喷胶机构、压纸切断机构的控制装置。

[0006] 本实用新型的送纸机构包括托纸架、安装在机架上并设有齿轮的第一传动辊、第一送纸辊、第二传动辊和第二送纸辊,第一传动辊上的齿轮与第一送纸辊上的齿轮啮合,形成第一送纸口,第二传动辊上的齿轮与第二送纸辊上的齿轮啮合,形成第二送纸口,第一传动辊、第二传动辊上的齿轮与传动链连接,传动链通过由动力带动的送纸扇形齿轮驱动;压纸切断机构包括安装在机架上的侧架,侧架上设有控制装置控制的气缸,气缸的活塞杆连接有活动压板,活动压板底部设有切刀,活动压板下方对应设有与第二送纸口平齐的压板。

[0007] 本实用新型侧架上设有导轨,气缸通过滑块与导轨滑动连接,滑块上设有齿条,齿条通过由动力带动的扇形齿轮驱动,复位弹簧的一端与滑块连接,另一端与侧架连接,压板通过连接杆与滑块连接。

[0008] 由于采用上述技术方案,本实用新型较好的实现了发明目的,其结构简单,适用性广,能防止灌料过程中炸口,提高了工作效率。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 由图 1 可知,一种编织袋用折口机的贴纸装置,它包括机架 1,机架 1 上设有包括动力的编织袋输送机构,编织袋输送机构还包括安装在机架 1 由动力带动输送辊轮 26,输送辊轮 26 上设有输送带 25,输送带 25 上设有安装在机架 1 上由动力带动用于稳定编织袋的辅助输送辊轮 2,辅助输送辊轮 2 上设有辅助输送带 3,辅助输送带 3 上设有压料轮 4。机架 1 上设有包括喷胶检测传感器、编织袋检测传感器的检测机构,包括上喷胶枪 5、下喷胶枪 24 的喷胶机构,将纸送至喷胶后编织袋上的送纸机构,将贴纸后编织袋压紧并切断的压纸切断机构,以及协调控制输送机构、检测机构、喷胶机构、压纸切断机构的控制装置。

[0012] 本实用新型的送纸机构包括托纸架、安装在机架 1 上并设有齿轮的第一传动辊 8、第一送纸辊 9、第二传动辊 23 和第二送纸辊 6,第一传动辊 8 上的齿轮与第一送纸辊 9 上的齿轮啮合,形成第一送纸口,第二传动辊 23 上的齿轮与第二送纸辊 6 上的齿轮啮合,形成第二送纸口,第一传动辊 8、第二传动辊 23 上的齿轮与传动链 19 连接,传动链 19 通过由动力带动的送纸扇形齿轮 7 驱动;压纸切断机构包括安装在机架 1 上的侧架 18,侧架 18 上设有控制装置控制的气缸 13,气缸 13 的活塞杆连接有活动压板 16,活动压板 16 底部设有切刀 17,活动压板 16 下方对应设有与第二送纸口平齐的压板 20。

[0013] 本实用新型侧架 18 上设有导轨 10,气缸 13 通过滑块 11 与导轨 10 滑动连接,滑块 11 上设有齿条 12,齿条 12 通过由动力带动的扇形齿轮 15 驱动,复位弹簧 14 的一端与滑块 11 连接,另一端与侧架 18 连接,压板 20 通过连接杆与滑块 11 连接。

[0014] 编织袋输送机构包括安装在机架 1 由动力带动输送辊轮 26,输送辊轮 26 上设有输送带 25,输送带 25 上设有安装在机架 1 上由动力带动用于稳定编织袋的辅助输送辊轮 2,辅助输送辊轮 2 上设有辅助输送带 3,辅助输送带 3 上设有压料轮 4。

[0015] 本实用新型工作时,将编织袋放置于输送带 25 与辅助输送带 3 之间,通过压料轮 4 压紧,编织袋一端超出输送带 25 外,在由动力带动的输送辊轮 26、辅助输送辊轮 2 的移动下,编织袋随输送带 25、辅助输送带 3 向图 1 直线箭头方向移动。移动过程中,当喷胶检测传感器检测到编织袋时,上喷胶枪 5、下喷胶枪 24 开始对编织袋超出端的两面喷胶;当编织袋检测传感器检测到编织袋时,送纸机构开始工作,通过送纸扇形齿轮 7 带动传动链 19 使第一传动辊 8、第一送纸辊 9、第二传动辊 23 及第二送纸辊 6 转动,托纸架上的纸则从第一送纸口和第二送纸口送出,分别置于已喷胶编织袋的两面,贴有纸的编织袋继续向前运动,当输送至活动压板 16 与压板 20 之间时,通过扇形齿轮 15 转动带动齿条 12,使滑块 11 在导轨 10 上滑动从而带动活动气缸 13 移动,使气缸 13 与编织袋同步前进,同时,在前进的过程中,活动压板 16 在气缸 13 活塞杆的带动下向压板 20 运动,将纸切断并粘合在编织袋上,粘纸切断后通过扇形齿轮 15 使压纸切断机构在弹簧 14 的作用下归位,编织袋继续前进,当

编织袋输送至上吸盘 21、下吸盘 22 之间时,在接近开关的作用下吸盘气缸工作,上吸盘 21 与下吸盘 22 将袋口吸住后拉开,拉开的袋口处于折口凸轮的运动轨迹上,通过折口凸轮转动,将袋口一角切入编织袋中,最后,将折口后的编织袋净边、折边、封口。

[0016] 本实用新型所述的压纸切断机构也可以设计成固定工作状态,即当编织袋检测传感器检测到编织袋时,通过控制装置使编织袋输送机构暂停,通过控制装置控制气缸 13,活动压板 16 在活塞杆的带动下向压板 20 运动,将纸切断并粘合在编织袋上。

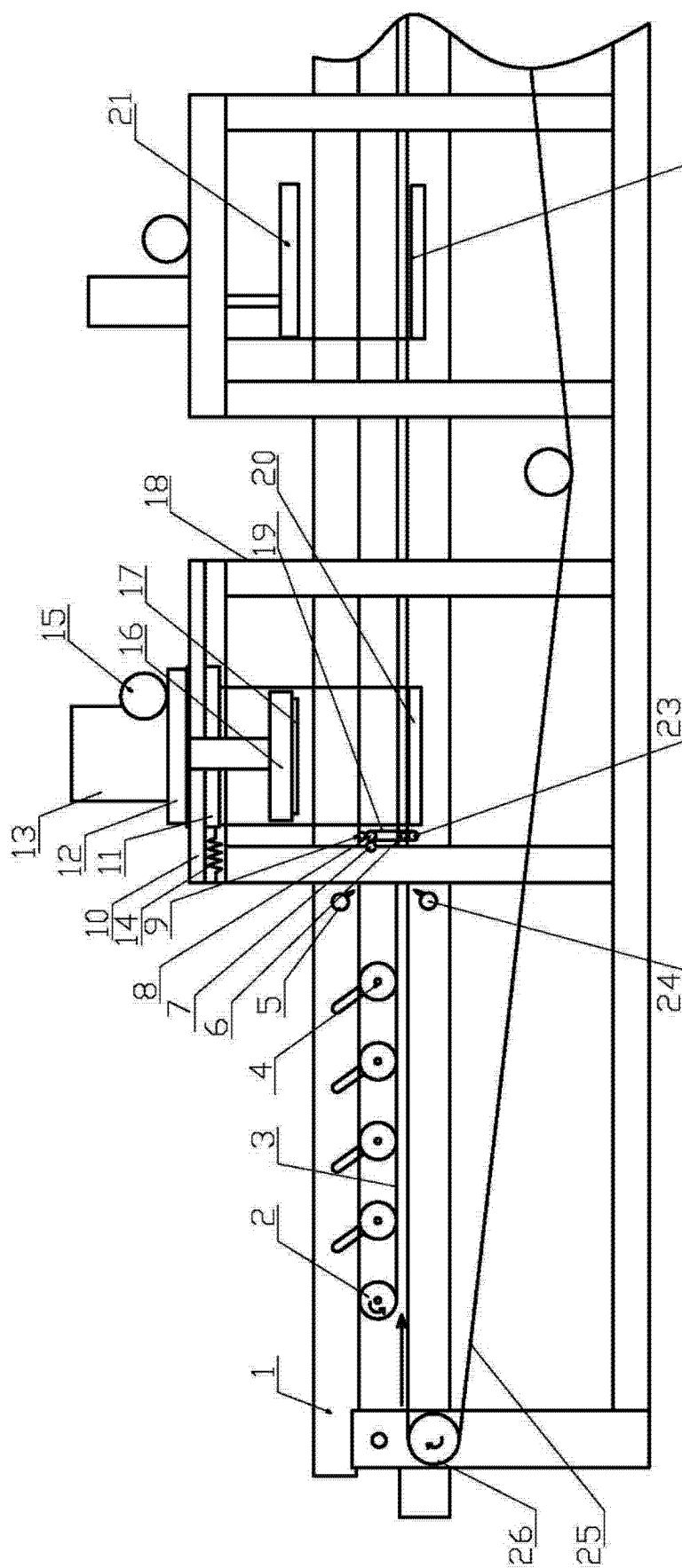


图 1