



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

Int. Cl.³ B29H 3/06
B29C 17/14

Zgłoszono: 82 12 08 (P. 239416)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 83 10 24

Opis patentowy opublikowano: 1985 11 30

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Miejscu przechowywania

Twórcy wynalazku: Longin Skawiński, Ludmiła Płuciennik, Janusz Domański

Uprawniony z patentu tymczasowego: Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Technochemia”,
Grójec-Wola Worowska (Polska)

Urządzenie do cięcia recepturek, zwłaszcza lateksowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia recepturek, zwłaszcza lateksowych.

Do cięcia rękawów lateksowych na odpowiednie paski, stanowiące recepturki, najbardziej przystosowane jest urządzenie znane ze zgłoszenia wynalazku nr P-193 980 Biuletyn Urzędu Patentowego nr 20 z 1977r., które zawiera walec roboczy i walec dociskowy, przy czym walec roboczy ma noże tnące w postaci linii śrubowej. W wyniku takiego rozwiązania noży uzyskuje się punktowy docisk noża w chwili cięcia lateksu, który odznacza się dużą elastycznością i ciągłością.

Opisane wyżej znane urządzenie działa poprawnie tylko w przypadku cięcia rękawów lateksowych o minimalnie różniącej się grubości na całej długości rękawa. W praktyce te odchyłki grubości rękawa są bardzo znaczne, co utrudnia dobór właściwej szczeliny pomiędzy walcem roboczym, a walcem dociskowym.

Zgodnie z niniejszym wynalazkiem problem ten został rozwiązany w wyniku tego, że na wałkach walca roboczego i walca dociskowego są osadzone współśrodkowo po dwie rolki dystansowe, gwarantujące niezależnie od grubości rękawa lateksowego jednakową szczelinę umożliwiającą cięcie lateksu, a jednocześnie zabezpieczają one ostrza tych noży przed stępieniem, natomiast łożyska tych wałków są, pod stałym dociskiem o sile P, większej od oporu cięcia, wywieranym za pomocą elementu podatnego, na przykład sprężyn.

Wynalazek jest objaśniony szczegółowo na podstawie przykładowego wykonania urządzenia do cięcia recepturek, zwłaszcza lateksowych, zilustrowanego schematycznie na rysunku, na którym fig.1 przedstawia urządzenie w widoku bocznym, a fig.2—walec roboczy w przekroju poprzecznym.

Jak to przedstawiono na rysunku, na wałkach 1, 2 są osadzone na klinach 3, 3' walec roboczy 4 i walec dociskowy 5, z których walec roboczy 4 ma na swej powierzchni noże 6 w postaci linii śrubowej. Współśrodkowo do tych wałków 1, 2 są osadzone na nich po obu stronach walców 4, 5 po dwie rolki dystansowe 7, 8, natomiast na łożyska 9, 10 tych wałków 1, 2 jest wywierany stały docisk o sile P za pomocą elementów podatnych, na przykład sprężyn 11.

Urządzenie do cięcia recepturek, zwłaszcza lateksowych, zawierające walec roboczy i walec dociskowy, z których walec roboczy ma noże tnące w postaci linii śrubowej, **znamiennie tym**, że na wałkach (1, 2) walca roboczego (4) oraz walca dociskowego (5) są osadzone współśrodkowo po dwie rolki dystansowe (7, 8), chroniące ostrza noży tnących (6) tego walca roboczego (4), a na łożyska (9, 10) tych wałków (1, 2) jest wywierany stały docisk o sile (P) za pomocą elementu podatnego, na przykład sprężyn (11).

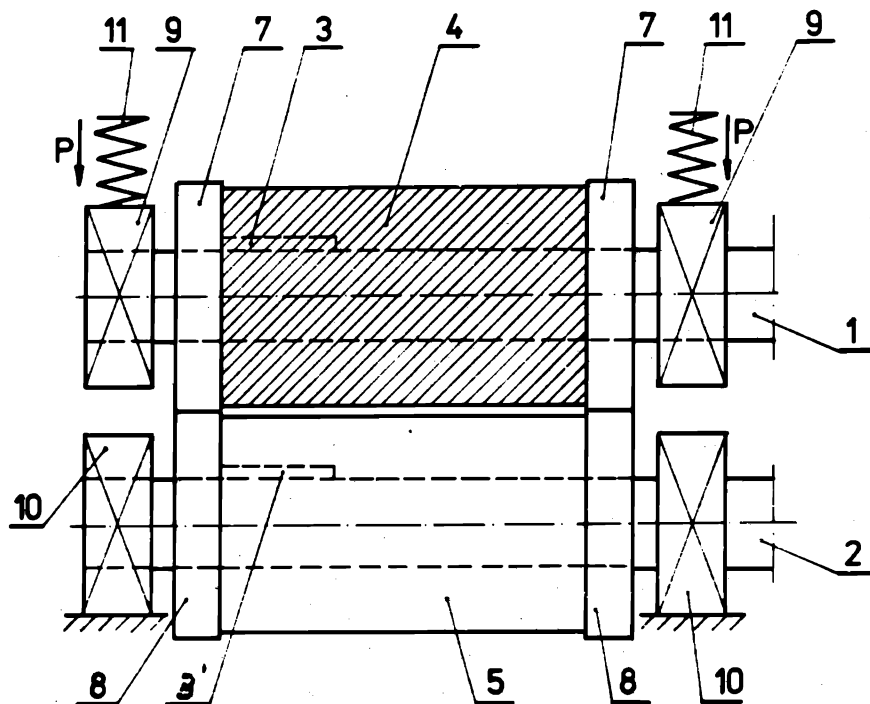


Fig. 1

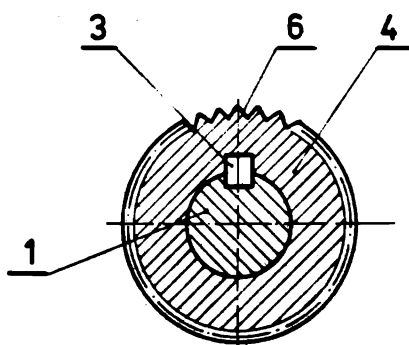


Fig. 2