



(21) 申请号 202322785329.0

B26D 7/00 (2006.01)

(22) 申请日 2023.10.18

D06H 7/00 (2006.01)

(73) 专利权人 青岛中泽信科技有限公司

地址 266300 山东省青岛市胶州市里岔镇
大朱戈工业园

(72) 发明人 张强

(74) 专利代理机构 北京瑞盛铭杰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11617

专利代理师 高天虹

(51) Int. Cl.

B26D 1/08 (2006.01)

B26D 5/12 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/14 (2006.01)

B26D 7/28 (2006.01)

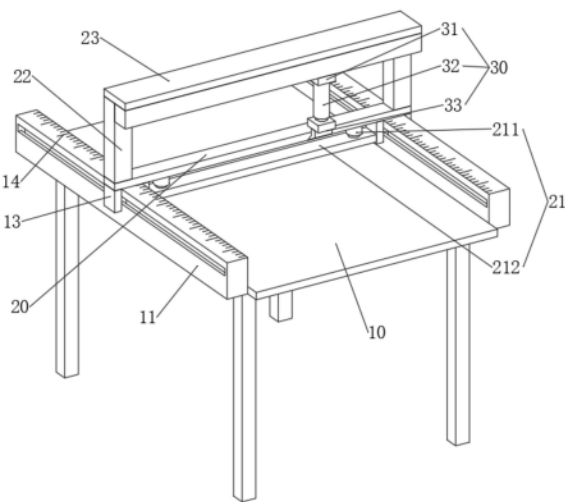
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种膜布的裁切机

(57) 摘要

本实用新型涉及膜布技术领域,具体地说,涉及一种膜布的裁切机。包括操作台,操作台的两侧设置有安装杆,安装杆的上表面设置有刻度尺,安装杆的上方设置有安装板,安装板的下表面设置有限位板,限位板的一侧通过滑动组件与安装杆进行滑动连接;安装板的下表面设置用于固定膜布位置的按压组件,安装板上表面的两侧均设置有支撑柱,支撑柱的上表面设置有连接板,连接板的下表面设置有辅助组件,该膜布的裁切机中,通过滑动组件调整膜布切割的位置,并通过按压组件将膜布的位置进行固定,并通过裁切组件对其进行切割,不仅提高了裁切的工作效率,还提高了裁切的良率,降低膜布的损失率,从而提高了经济的收益。



1. 一种膜布的裁切机,包括操作台(10),其特征在于:所述操作台(10)的两侧设置有安装杆(11),所述安装杆(11)的上表面设置有刻度尺(14),所述安装杆(11)的上方设置有安装板(20),所述安装板(20)的下表面设置有限位板(13),所述限位板(13)的一侧通过滑动组件(12)与安装杆(11)进行滑动连接;

所述安装板(20)的下表面设置有用于固定膜布位置的按压组件(21),所述安装板(20)上表面的两侧均设置有支撑柱(22),所述支撑柱(22)的上表面设置有连接板(23),所述连接板(23)的下表面设置有辅助组件(24),所述辅助组件(24)的下方设置有切割膜布的裁切组件(30)。

2. 根据权利要求1所述的膜布的裁切机,其特征在于:所述滑动组件(12)至少包括滑块(121)和滑槽(122),所述安装杆(11)的两侧均开设有滑槽(122),所述限位板(13)靠近安装杆(11)的一侧设置有用与滑槽(122)进行滑动连接的滑块(121)。

3. 根据权利要求1所述的膜布的裁切机,其特征在于:所述按压组件(21)至少包括气缸(211),所述安装板(20)的下表面设置有气缸(211),所述气缸(211)的活塞杆设置有压板(212)。

4. 根据权利要求1所述的膜布的裁切机,其特征在于:所述辅助组件(24)至少包括固定板(241),所述连接板(23)的下表面设置有固定板(241),所述固定板(241)的内部开设有移动槽(243),所述固定板(241)的内腔设置有电机(242),所述移动槽(243)的内部设置有丝杆(244),所述丝杆(244)的一端与电机(242)的输出轴同轴连接,所述丝杆(244)的表面螺纹连接有移动块(245)。

5. 根据权利要求4所述的膜布的裁切机,其特征在于:所述裁切组件(30)至少包括稳定板(31),所述移动块(245)的下表面与稳定板(31)的上表面固定连接,所述稳定板(31)的下表面设置有液压缸(32),所述液压缸(32)的活塞杆设置有裁切刀(33)。

一种膜布的裁切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及膜布技术领域,具体地说,涉及一种膜布的裁切机。

背景技术

[0002] 目前,现有的膜布裁剪通常是将膜布展平后,通过压板压住首端,再用尺子量取需要长度,做好标记,然后使用尺子压在需要长度的位置,用剪子或刀片将膜布裁剪。

[0003] 针对膜布的裁切机来说,现有技术就有很多,例如:

[0004] 中国专利公开号CN217231248U公开了一种膜布裁剪用固定装置,其包括工作台,所述工作台的外侧上设置有第一固定板,所述第一固定板的后面设置有舵机,所述舵机的输出轴端部设置有压板,所述工作台的左右两侧壁上部分别设置有第二固定板,每个第二固定板上部均设置有第二电动伸缩杆,每个第二电动伸缩杆的输出杆端部均设置有第三直线滑台,每个第三直线滑台上均设置有与其相适配的第三滑块,两个第三滑块之间且位于工作台上设置连接板,所述连接板下部设置有展平板。本实用新型可以对铺好的膜布进行展平处理,避免膜布存在褶皱,保证裁剪膜布尺寸的精准性,避免裁剪误差导致的浪费。

[0005] 由此可知,大部分膜布在裁切的过程中,会将膜布的位置进行按压固定,再通过切割刀对其进行切割,然后,在裁切的过程中,由于膜布裁切使裁切后的幕布有松动的情况,再继续对其进行裁切,会降低裁切的质量,提高裁切出错的频率,造成幕布浪费的情况,也降低了裁切的工作效率,从而造成经济的损失。

[0006] 鉴于此,我们提出一种膜布的裁切机。

实用新型内容

[0007] 本实用新型之目的在于解决上述缺点,并提供可以测量膜布裁切位置的裁切机。

[0008] 通过滑动组件调整膜布切割的位置,并通过按压组件将膜布的位置进行固定,并通过裁切组件对其进行切割。

[0009] 因此本实用新型提供一种膜布的裁切机,其包括操作台,所述操作台的两侧设置有安装杆,所述安装杆的上表面设置有刻度尺,所述安装杆的上方设置有安装板,所述安装板的下表面设置有限位板,所述限位板的一侧通过滑动组件与安装杆进行滑动连接;

[0010] 所述安装板的下表面设置用于固定膜布位置的按压组件,所述安装板上表面的两侧均设置有支撑柱,所述支撑柱的上表面设置有连接板,所述连接板的下表面设置有辅助组件,所述辅助组件的下方设置有切割膜布的裁切组件。

[0011] 作为本技术方案的进一步改进,所述滑动组件至少包括滑块和滑槽,所述安装杆的两侧均开设有滑槽,所述限位板靠近安装杆的一侧设置用于与滑槽进行滑动连接的滑块。

[0012] 作为本技术方案的进一步改进,所述按压组件至少包括气缸,所述安装板的下表面设置有气缸,所述气缸的活塞杆设置有压板。

[0013] 作为本技术方案的进一步改进,所述辅助组件至少包括固定板,所述连接板的下表面设置有固定板,所述固定板的内部开设有移动槽,所述固定板的内腔设置有电机,所述移动槽的内部设置有丝杆,所述丝杆的一端与电机的输出轴同轴连接,所述丝杆的表面螺纹连接有移动块。

[0014] 作为本技术方案的进一步改进,所述裁切组件至少包括稳定板,所述移动块的下表面与稳定板的上表面固定连接,所述稳定板的下表面设置有液压缸,所述液压缸的活塞杆设置有裁切刀。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:

[0016] 该膜布的裁切机中,通过滑动组件调整膜布切割的位置,并通过按压组件将膜布的位置进行固定,并通过裁切组件对其进行切割,不仅提高了裁切的工作效率,还提高了裁切的良率,降低膜布的损失率,从而提高了经济的收益。

附图说明

[0017] 下面,参考附图,以示例的方式更详细地描述本实用新型,附图中:

[0018] 图1为本实用新型的裁切机结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的裁切机剖切结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的滑动组件分层结构示意图。

[0021] 图中各个标号意义为:

[0022] 10、操作台;11、安装杆;12、滑动组件;121、滑块;122、滑槽;13、限位板;14、刻度尺;

[0023] 20、安装板;21、按压组件;211、气缸;212、压板;22、支撑柱;23、连接板;24、辅助组件;241、固定板;242、电机;243、移动槽;244、丝杆;245、移动块;

[0024] 30、裁切组件;31、稳定板;32、液压缸;33、裁切刀。

具体实施方式

[0025] 大部分膜布在裁切的过程中,会将膜布的位置进行按压固定,再通过切割刀对其进行切割,然后,在裁切的过程中,由于膜布裁切使裁切后的幕布有松动的情况,再继续对其进行裁切,会降低裁切的质量,提高裁切出错的频率,造成幕布浪费的情况,也降低了裁切的工作效率,从而造成经济的损失。

[0026] 请参阅图1-图3所示本实用新型实施例,该装置包括操作台10,操作台10的两侧设置有安装杆11,安装杆11的上表面设置有刻度尺14,安装杆11的上方设置有安装板20,安装板20的下表面设置有限位板13,限位板13的一侧通过滑动组件12与安装杆11进行滑动连接;安装板20的下表面设置用于固定膜布位置的按压组件21,安装板20上表面的两侧均设置有支撑柱22,支撑柱22的上表面设置有连接板23,连接板23的下表面设置有辅助组件24,辅助组件24的下方设置有切割膜布的裁切组件30。

[0027] 首先对滑动组件12的具体结构进行公开,滑动组件12至少包括滑块121和滑槽122,安装杆11的两侧均开设有滑槽122,限位板13靠近安装杆11的一侧设置用于与滑槽122进行滑动连接的滑块121。

[0028] 改进之处在于:当推动安装板20,使滑块121在滑槽122的内部进行滑动,便可调节

裁切组件30、按压组件21和辅助组件24的位置,并通过安装杆11上表面的刻度尺14确定移动的位置,提高了裁切机使用的灵活性。

[0029] 其次对按压组件21的具体结构进行公开,按压组件21至少包括气缸211,安装板20的下表面设置有气缸211,气缸211的活塞杆设置有压板212。

[0030] 改进之处在于:将气缸211接通电源使其进行工作,通过气缸211活塞杆推动的工作,将压板212向膜布的上表面移动,并对膜布进行按压的工作,增加膜布在裁切前的稳定性,避免裁切出错的频率,并且通过压板212对操作台10进行按压工作,也为了固定滑块121的位置,提高了裁切的稳定性,从而提高了裁切的质量。

[0031] 再次对辅助组件24的具体结构进行公开,辅助组件24至少包括固定板241,连接板23的下表面设置有固定板241,固定板241的内部开设有移动槽243,固定板241的内腔设置有电机242,移动槽243的内部设置有丝杆244,丝杆244的一端与电机242的输出轴同轴连接,丝杆244的表面螺纹连接有移动块245。

[0032] 改进之处在于:将电机242接通电源使其进行工作,通过电机242输出轴转动的工作,带动丝杆244进行转动,同时,是移动块245在丝杆244的表面进行移动的工作,辅助裁切组件30对膜布进行裁切的工作,不仅提高了裁切的质量,还提高了裁切的工作效率。

[0033] 然后对裁切组件30的具体结构进行公开,裁切组件30至少包括稳定板31,移动块245的下表面与稳定板31的上表面固定连接,稳定板31的下表面设置有液压缸32,液压缸32的活塞杆设置有裁切刀33。

[0034] 改进之处在于:将液压缸32接通电源使其进行工作,通过液压缸32活塞杆推动的工作,使裁切刀33向操作台10的上表面靠近,并对膜布进行切割,再通过辅助组件24移动裁切刀33的位置,辅助裁切刀33对膜布裁切的工作,不仅提高了裁切的工作效率,还提高了裁切的质量,从而大大降低经济的损失。

[0035] 综上所述,本方案的工作原理如下:首先,将膜布放置在操作台10的上表面,再推动安装板20,使滑块121在滑槽122的内部进行滑动,便可调节裁切组件30、按压组件21和辅助组件24的位置,并通过安装杆11上表面的刻度尺14确定移动的位置,将气缸211接通电源使其进行工作,通过气缸211活塞杆推动的工作,将压板212向膜布的上表面移动,并对膜布进行按压的工作,将液压缸32接通电源使其进行工作,通过液压缸32活塞杆推动的工作,使裁切刀33向操作台10的上表面靠近,并对膜布进行切割,同时,将电机242接通电源使其进行工作,通过电机242输出轴转动的工作,带动丝杆244进行转动,同时,是移动块245在丝杆244的表面进行移动的工作,辅助裁切组件30对膜布进行裁切的工作,即可完成膜布裁切的工作。

[0036] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

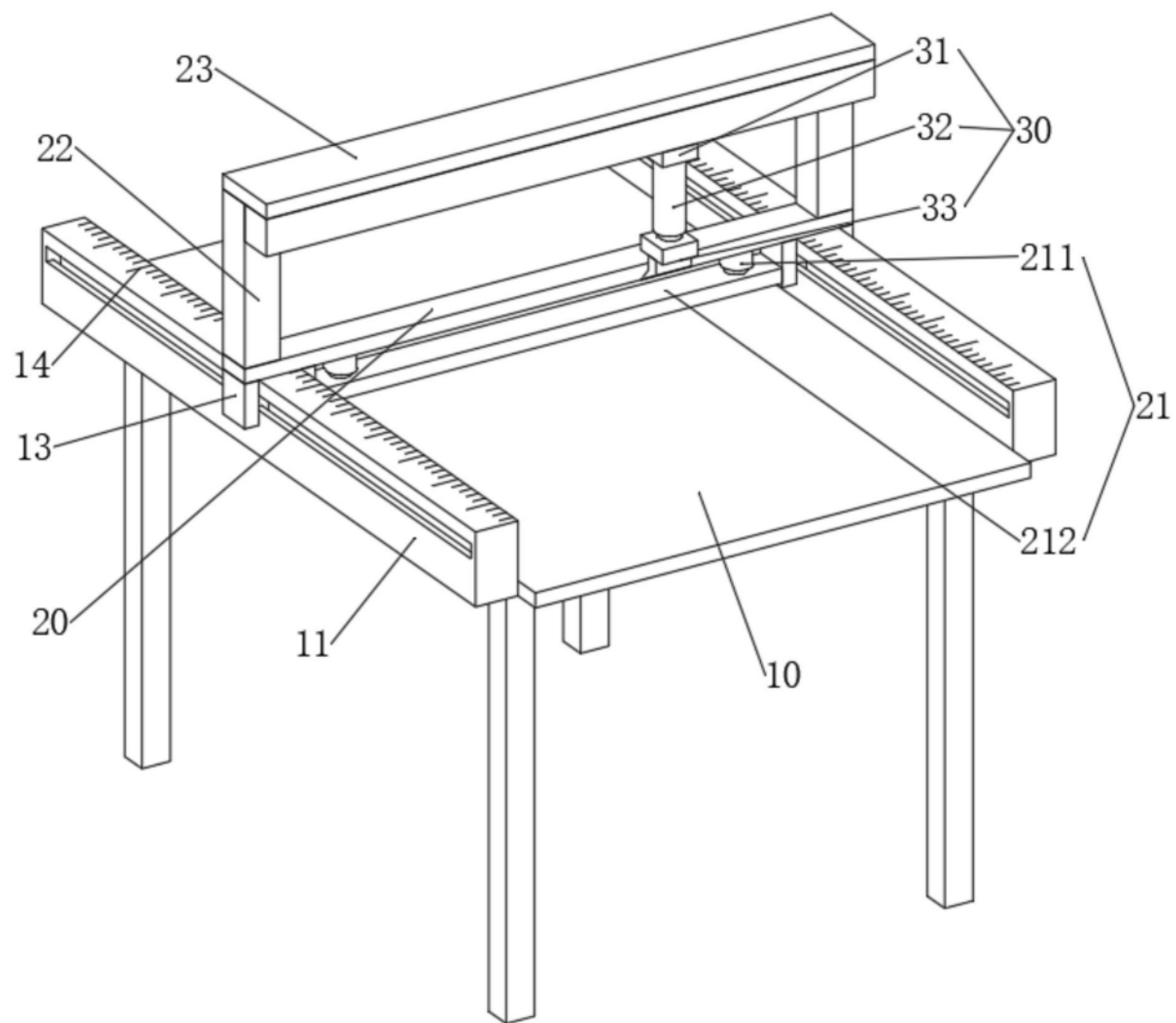


图1

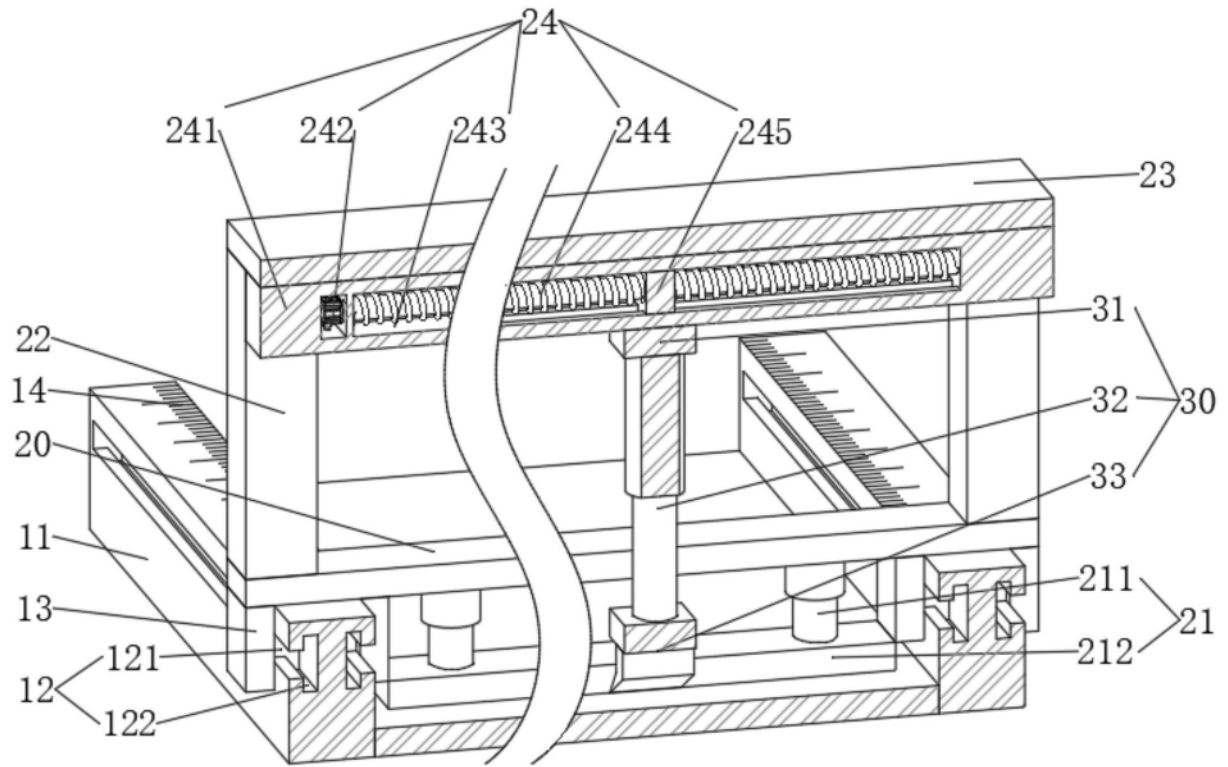


图2

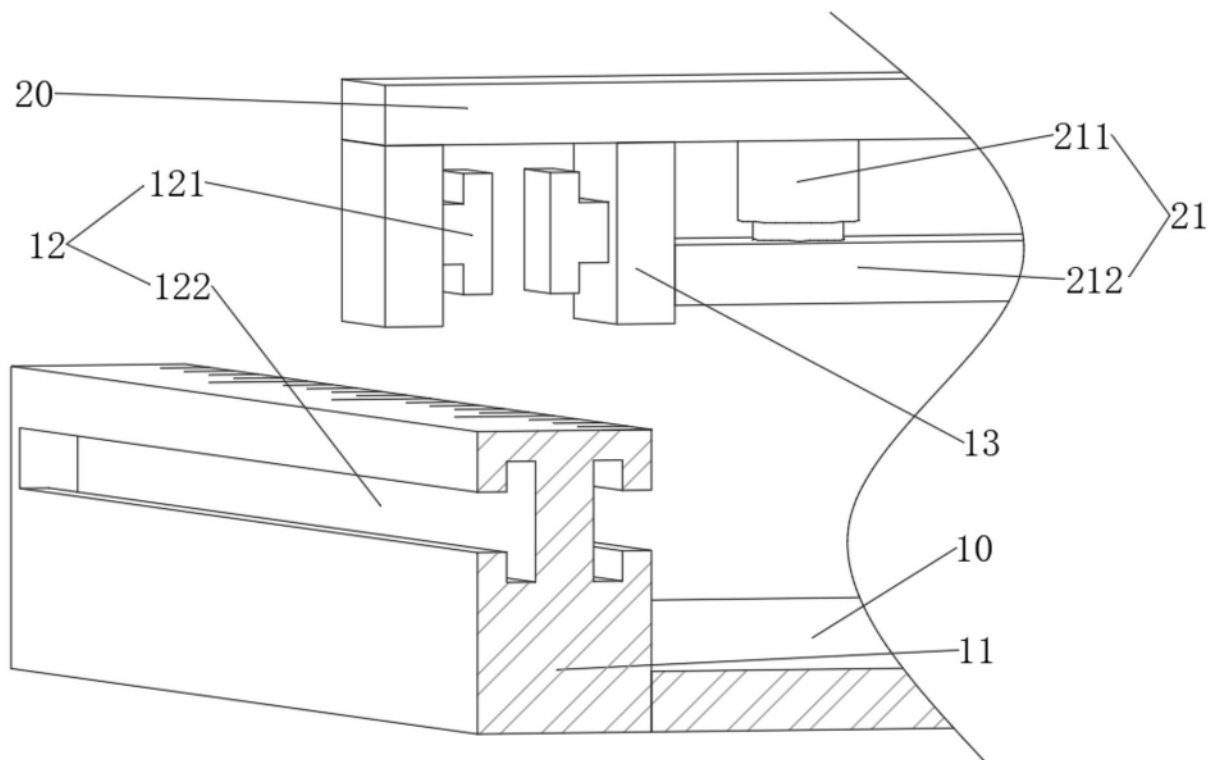


图3