(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202984515 U
(45)授权公告日 2013.06.12

(21)申请号 201220725026.9

(22)申请日 2012.12.26

(73)专利权人 杭州吉众机电有限公司
地址 311215 浙江省杭州市萧山区宁围镇顺坝村八组

(72)发明人 李忠红

(74)专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所 33230
代理人 杨嘉芳

(51)Int.Cl.
B21D 55/00(2006.01)

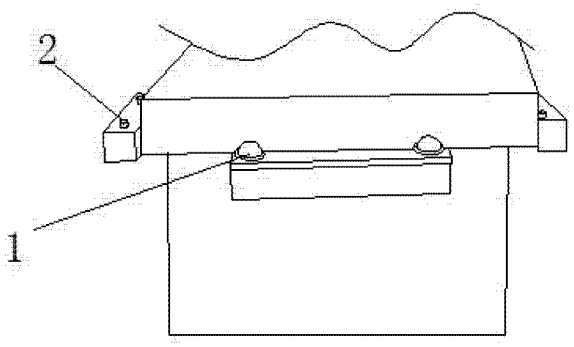
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种安全冲压床

(57)摘要

本实用新型公开了一种安全冲压床，包括冲压床本体，其中，所述的该冲压床还包括控制冲压床运动的主、副控制按钮(1)、(2)，所述的主、副控制按钮(1)、(2)电路关系为相互串联；本实用新型由于采用主、副控制按钮串联一起控制冲压床的运行，工人们可以放好料后再一起按下按钮进行运行，从而防止工人未将手拿出的情况避免了事故的发生。



CN 202984515 U

1. 一种安全冲压床，包括冲压床本体，其特征在于：所述的该冲压床还包括控制冲压床运动的主、副控制按钮（1）、（2），所述的主、副控制按钮（1）、（2）电路关系为相互串联。

2. 根据权利要求 1 所述的一种安全冲压床，其特征在于：所述的主控制按钮（1）位于该冲压床的正面，所述的副控制按钮（2）分布在冲压床的两侧面。

3. 根据权利要求 2 所述的一种安全冲压床，其特征在于：所述的副控制按钮（2）为 4 个，每个侧面各两个。

一种安全冲压床

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种安全冲压床。

背景技术

[0002] 现有的监控箱机箱通常采用冲压成型，现有的冲床通常采用通过两个在机床侧面的工人将材料放入冲床内然后另外一个工人按下按钮进行冲压，这样如果人与人沟通不协调会导致侧面工人手还没离开机器就进行冲压从而造成事故。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷，提供一种安全系数高的安全冲压床。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用了下列技术方案：一种安全冲压床，包括冲压床本体，其中，所述的该冲压床还包括控制冲压床运动的主、副控制按钮，所述的主、副控制按钮电路关系为相互串联。

[0005] 其中，所述的主控制按钮位于该冲压床的正面，所述的副控制按钮分布在冲压床的两侧面。副控制按钮设置在侧面，更加方便工人放好料后进行操作。

[0006] 其中，所述的副控制按钮为 4 个，每个侧面各两个。

[0007] 本实用新型由于采用主、副控制按钮串联一起控制冲压床的运行，工人们可以放好料后，所有工人再一起按下按钮进行运行，从而防止工人未将手拿出的情况避免了事故的发生。

[0008] 以下将结合附图和实施例，对本实用新型进行较为详细的说明。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型安全冲压床的示意图。

具体实施方式

[0010] 请参阅图 1，一种安全冲压床，包括冲压床本体、控制冲压床运动的主、副控制按钮 1、2，主、副控制按钮 1、2 电路关系为相互串联，副控制按钮 2 为四个，每个侧面各两个，主控制按钮 1 的数量为两个且位于该冲压床的正面。

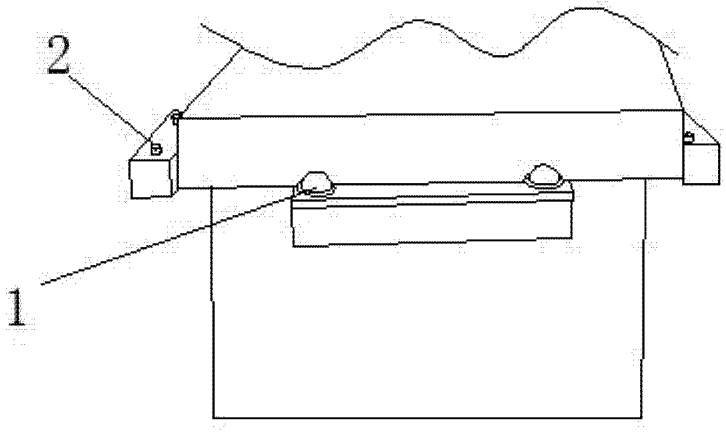


图 1