



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217122741 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 05

(21) 申请号 202220222127.8

(22) 申请日 2022.01.27

(73) 专利权人 任县宏卓机械制造有限公司
地址 055150 河北省邢台市任县永康路与
润德路交叉口

(72) 发明人 刘志坚 刘俊喜

(74) 专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通
合伙) 11265
专利代理师 郭磊

(51) Int.Cl.

B24B 19/00 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

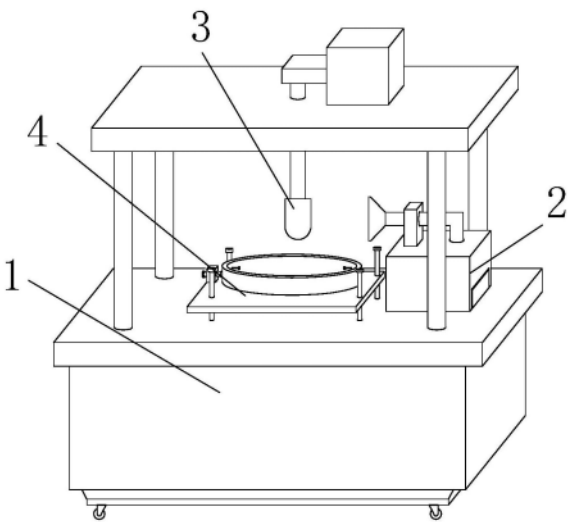
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车配件用打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车配件用打磨装置,属于汽车配件技术领域,包括打磨装置本体,所述打磨装置本体的上端设置有打磨设备,所述打磨装置本体的上端对应打磨设备设置有升降调节组件,所述升降调节组件包括支撑板、驱动电机、螺纹杆、转动座和限位杆,其中,所述打磨装置本体的内部设置有驱动电机,所述驱动电机的上端设置有螺纹杆,所述螺纹杆的一侧设置有限位杆,所述限位杆的表面设置有支撑板,所述支撑板的上端设置有转动座;本实用新型通过设置升降调节组件,实现了对固定的汽车配件的升降调节,该结构避免了使用多个气缸调节,从而节省了使用成本,实现了对汽车配件打磨过程中产生的碎屑和灰尘的收集。



1. 一种汽车配件用打磨装置,包括打磨装置本体(1),其特征在于:所述打磨装置本体(1)的上端设置有打磨设备(3),所述打磨装置本体(1)的上端对应打磨设备(3)设置有升降调节组件(4),所述升降调节组件(4)包括支撑板(41)、驱动电机(42)、螺纹杆(43)、转动座(44)和限位杆(45),其中,所述打磨装置本体(1)的内部设置有驱动电机(42),所述驱动电机(42)的上端设置有螺纹杆(43),所述螺纹杆(43)的一侧设置有限位杆(45),所述限位杆(45)的表面设置有支撑板(41),所述支撑板(41)的上端设置有转动座(44)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车配件用打磨装置,其特征在于:所述支撑板(41)的上端对应转动座(44)设置有固定螺栓(46),所述固定螺栓(46)靠近转动座(44)的一侧设置有紧固块,所述支撑板(41)的上端对应固定螺栓(46)设置有固定座。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车配件用打磨装置,其特征在于:所述转动座(44)靠近支撑板(41)的一侧设置有转动轴,所述支撑板(41)的内部对应转动轴设置有轴承套。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车配件用打磨装置,其特征在于:所述打磨设备(3)的一侧设置有收集组件(2),所述收集组件(2)包括吸尘风机(21)、收集箱(23)、分隔板(24)和吸尘管(25),其中,所述打磨设备(3)的一侧设置有收集箱(23),所述收集箱(23)的内部设置有吸尘风机(21),所述吸尘风机(21)远离打磨设备(3)的一侧设置有分隔板(24),所述分隔板(24)的上端设置有吸尘管(25)。

5. 根据权利要求4所述的一种汽车配件用打磨装置,其特征在于:所述分隔板(24)的内部设置有收集盒(22),所述收集箱(23)的上端对应吸尘管(25)设置有支撑座。

6. 根据权利要求4所述的一种汽车配件用打磨装置,其特征在于:所述收集箱(23)的内部对应吸尘风机(21)设置有防尘网,所述分隔板(24)的内部对应吸尘风机(21)设置有过滤网。

一种汽车配件用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车配件技术领域,具体涉及一种汽车配件用打磨装置。

背景技术

[0002] 汽车配件是构成汽车整体的各个单元及服务于汽车的一种产品。汽车配件的种类繁多,随着人们生活水平的提高,人们对汽车的消费也越来越多,汽车配件的这个市场变得也越来越大。近些年来汽车配件制造厂也在飞速地发展。

[0003] 现有技术存在以下问题:中国专利申请号为202021739137.6公开的一种汽车配件用打磨装置中,其固定结构不能转动,且结构的升降通过两个气缸来带动,使用成本较高,同时其不能对工作时产生的碎屑和灰尘进行收集,不方便操作人员使用。

实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种汽车配件用打磨装置,具有使用成本较低和可以对残渣进行收集的特点。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种汽车配件用打磨装置,包括打磨装置本体,所述打磨装置本体的上端设置有打磨设备,所述打磨装置本体的上端对应打磨设备设置有升降调节组件,所述升降调节组件包括支撑板、驱动电机、螺纹杆、转动座和限位杆,其中,所述打磨装置本体的内部设置有驱动电机,所述驱动电机的上端设置有螺纹杆,所述螺纹杆的一侧设置有限位杆,所述限位杆的表面设置有支撑板,所述支撑板的上端设置有转动座。

[0006] 优选的,所述支撑板的上端对应转动座设置有固定螺栓,所述固定螺栓靠近转动座的一侧设置有紧固块,所述支撑板的上端对应固定螺栓设置有固定座。

[0007] 优选的,所述转动座靠近支撑板的一侧设置有转动轴,所述支撑板的内部对应转动轴设置有轴承套。

[0008] 优选的,所述打磨设备的一侧设置有收集组件,所述收集组件包括吸尘风机、收集箱、分隔板和吸尘管,其中,所述打磨设备的一侧设置有收集箱,所述收集箱的内部设置有吸尘风机,所述吸尘风机远离打磨设备的一侧设置有分隔板,所述分隔板的上端设置有吸尘管。

[0009] 优选的,所述分隔板的内部设置有收集盒,所述收集箱的上端对应吸尘管设置有支撑座。

[0010] 优选的,所述收集箱的内部对应吸尘风机设置有防尘网,所述分隔板的内部对应吸尘风机设置有过滤网。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型通过设置升降调节组件,实现了对固定的汽车配件的升降调节,该结构避免了使用多个气缸调节,从而节省了使用成本,同时该结构可以实现汽车配件的转动,从而提高了汽车配件打磨的便利性,且该转动结构操作简便,方便操作人员使用。

[0013] 2、本实用新型通过设置收集组件,实现了对汽车配件打磨过程中产生的碎屑和灰尘的收集,避免了产生的灰尘影响工作人员,同时也避免了产生的碎屑飞溅,从而提高了操作人员清理碎屑的便利性,节省了工作时间,提高了装置的使用效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的立体图;

[0015] 图2为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型升降调节组件的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型收集组件的结构示意图。

[0018] 图中:1、打磨装置本体;2、收集组件;21、吸尘风机;22、收集盒;23、收集箱;24、分隔板;25、吸尘管;3、打磨设备;4、升降调节组件;41、支撑板;42、驱动电机;43、螺纹杆;44、转动座;45、限位杆;46、固定螺栓。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例1

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供以下技术方案:一种汽车配件用打磨装置,包括打磨装置本体1,打磨装置本体1的上端设置有打磨设备3,打磨装置本体1的上端对应打磨设备3设置有升降调节组件4,升降调节组件4包括支撑板41、驱动电机42、螺纹杆43、转动座44和限位杆45,其中,打磨装置本体1的内部设置有驱动电机42,驱动电机42的上端设置有螺纹杆43,螺纹杆43的一侧设置有限位杆45,限位杆45的表面设置有支撑板41,支撑板41的上端设置有转动座44。

[0022] 具体的,支撑板41的上端对应转动座44设置有固定螺栓46,固定螺栓46靠近转动座44的一侧设置有紧固块,支撑板41的上端对应固定螺栓46设置有固定座。

[0023] 通过采用上述技术方案,转动固定螺栓46,从而使紧固块紧固转动座44,从而提高了固定转动座44的牢固性。

[0024] 具体的,转动座44靠近支撑板41的一侧设置有转动轴,支撑板41的内部对应转动轴设置有轴承套。

[0025] 通过采用上述技术方案,轴承套提高了转动座44转动的稳定性。

[0026] 本实施例在使用时:当需要调节汽车配件的高度时,启动驱动电机42,使螺纹杆43转动,从而使支撑板41移动,待汽车配件达到所需要的高度后停止驱动电机42,且可以转动转动座44,对汽车配件的位置进一步调节,待调节好后,转动固定螺栓46,使转动座44固定,通过该结构提高了汽车配件调节的便利性,同时轴承套提高了转动座44转动的稳定性。

[0027] 实施例2

[0028] 本实施例与实施例1不同之处在于:具体的,打磨设备3的一侧设置有收集组件2,收集组件2包括吸尘风机21、收集箱23、分隔板24和吸尘管25,其中,打磨设备3的一侧设置

有收集箱23,收集箱23的内部设置有吸尘风机21,吸尘风机21远离打磨设备3的一侧设置有分隔板24,分隔板24的上端设置有吸尘管25。

[0029] 通过采用上述技术方案,启动其尘风机21,使打磨产生的碎屑和灰尘通过吸尘管25,进入到收集箱23中,然后通过收集盒22收集,待收集好后,可以抽出收集盒22,从而提高了对打磨产生的碎屑的处理的便利性。

[0030] 具体的,分隔板24的内部设置有收集盒22,收集箱23的上端对应吸尘管25设置有支撑座。

[0031] 通过采用上述技术方案,支撑座提高了固定吸尘管25的稳定性。

[0032] 具体的,收集箱23的内部对应吸尘风机21设置有防尘网,分隔板24的内部对应吸尘风机21设置有过滤网。

[0033] 通过采用上述技术方案,过滤网避免了碎屑和灰尘进入到洗尘风机21中,从而提高了吸尘风机21工作的稳定性。

[0034] 本实施例在使用时:启动其尘风机21,使打磨产生的碎屑和灰尘通过吸尘管25,进入到收集箱23中,然后通过收集盒22收集,待收集好后,可以抽出收集盒22,从而提高了对打磨产生的碎屑的处理的便利性,支撑座提高了固定吸尘管25的稳定性,过滤网避免了碎屑和灰尘进入到洗尘风机21中,从而提高了吸尘风机21工作的稳定性。

[0035] 本实用新型中的打磨设备3的结构和使用原理在中国专利申请号为202021739137.6公开的一种汽车配件用打磨装置中已经公开。

[0036] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型在使用时,当需要调节汽车配件的高度时,启动驱动电机42,使螺纹杆43转动,从而使支撑板41移动,待汽车配件达到所需要的高度后停止驱动电机42,且可以转动转动座44,对汽车配件的位置进一步调节,待调节好后,转动固定螺栓46,使转动座44固定,通过该结构提高了汽车配件调节的便利性,同时轴承套提高了转动座44转动的稳定性;启动其尘风机21,使打磨产生的碎屑和灰尘通过吸尘管25,进入到收集箱23中,然后通过收集盒22收集,待收集好后,可以抽出收集盒22,从而提高了对打磨产生的碎屑的处理的便利性,支撑座提高了固定吸尘管25的稳定性,过滤网避免了碎屑和灰尘进入到洗尘风机21中,从而提高了吸尘风机21工作的稳定性。

[0037] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

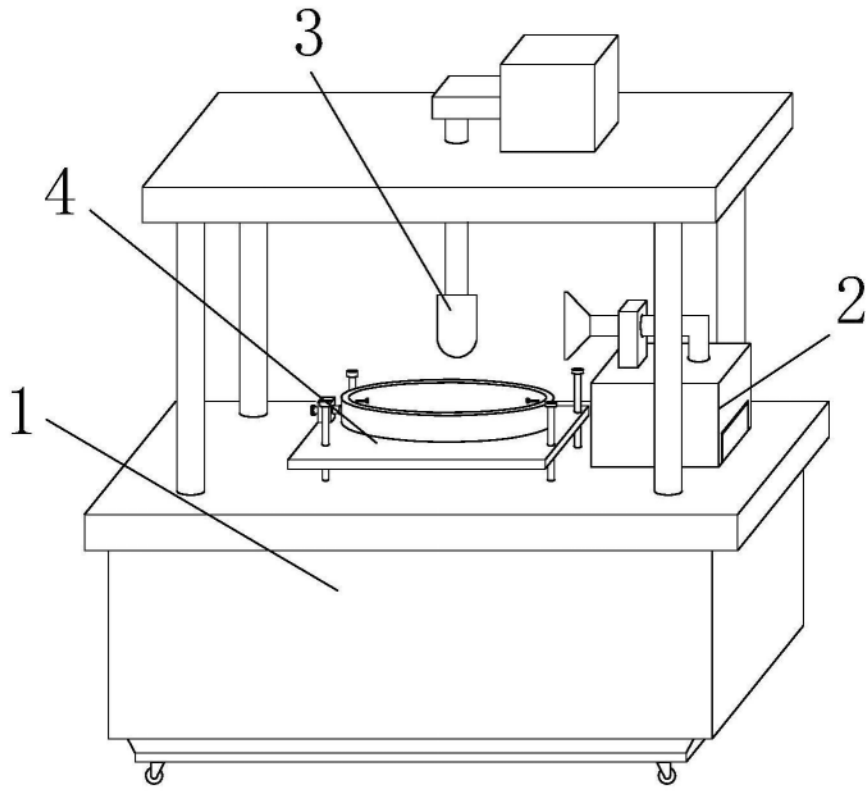


图1

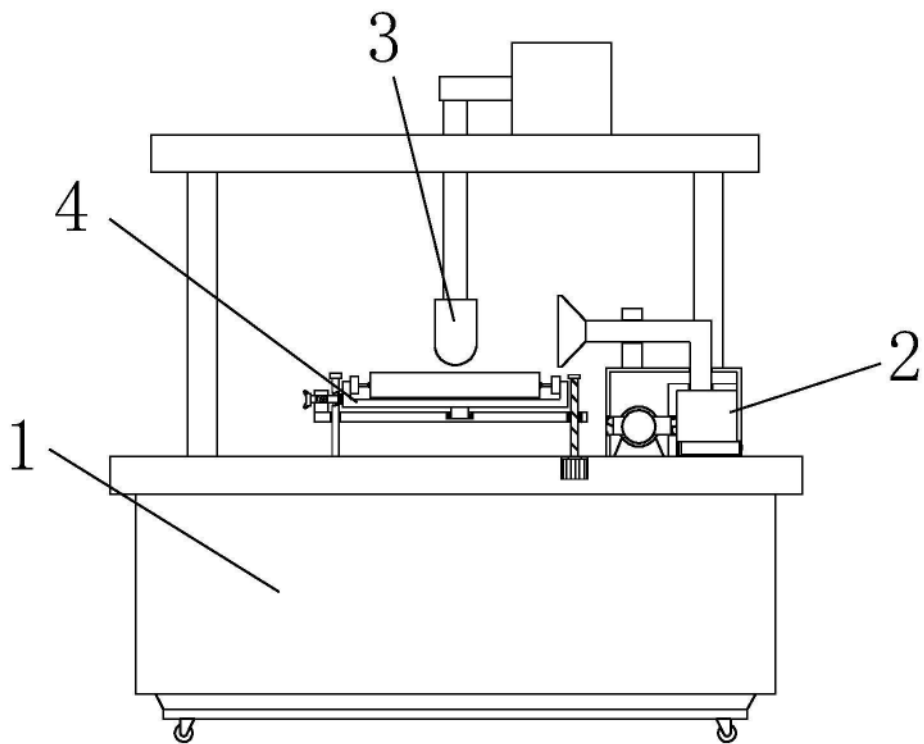


图2

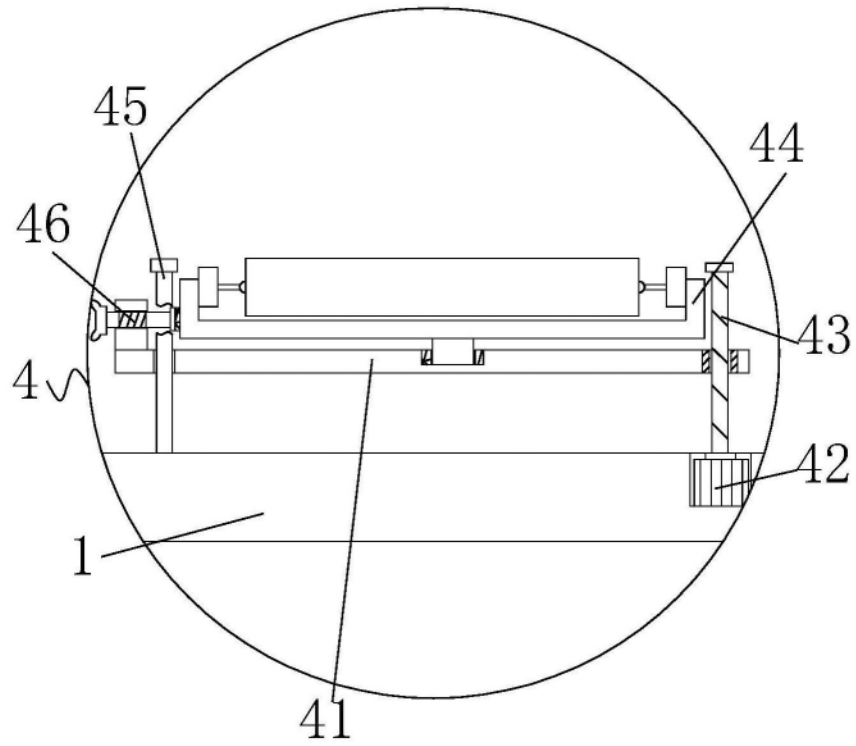


图3

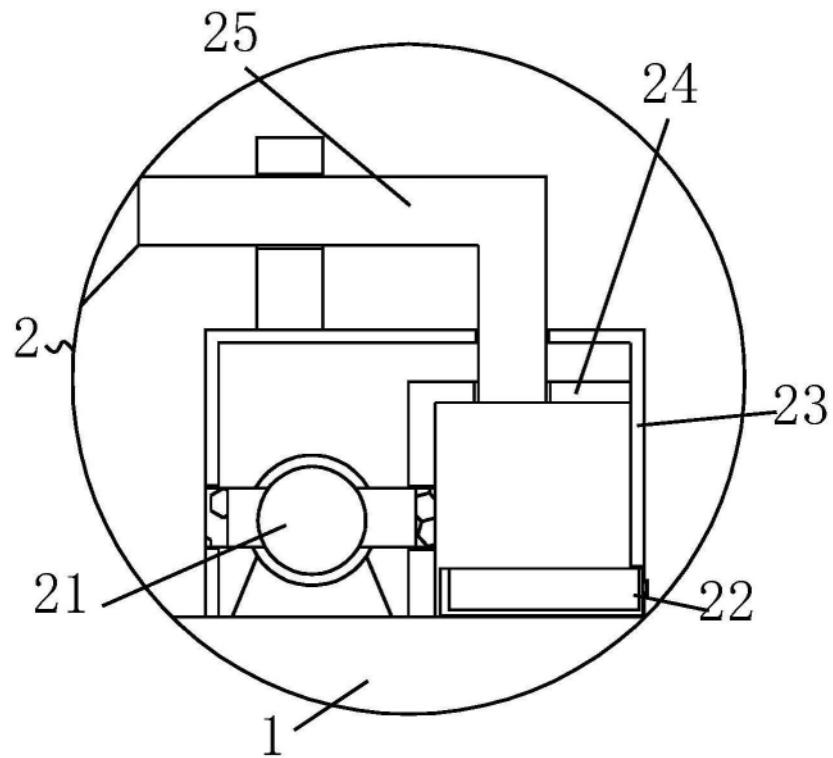


图4