



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102756991 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 31

(21) 申请号 201210250793. 3

(22) 申请日 2012. 07. 19

(71) 申请人 常熟通润汽车零部件股份有限公司

地址 215500 江苏省苏州市常熟市常熟经济开发区新龙腾工业园

(72) 发明人 尹建国 史晓明

(74) 专利代理机构 常熟市常新专利商标事务所
32113

代理人 何艳

(51) Int. Cl.

B66F 3/25(2006. 01)

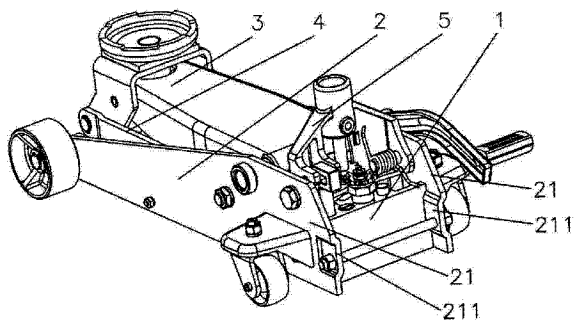
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

液压卧式千斤顶的机架结构

(57) 摘要

一种液压卧式千斤顶的机架结构,属于举升装置技术领域。所述的液压卧式千斤顶包括机架部件、液压部件、起重臂部件、连杆和抓手,所述的机架部件包括位于起重臂部件两侧的一对墙板,其特点是:在一对墙板的后部且对应于液压部件的位置处分别向内突出而形成有挡凸,所述的挡凸一体形成于墙板上,用于挡住所说的液压部件。优点:不仅结构简单、易于加工、生产效率高,而且节省材料,减少了工序,降低了生产成本。



1. 一种液压卧式千斤顶的机架结构,所述的液压卧式千斤顶包括机架部件(2)、液压部件(1)、起重臂部件(3)、连杆(4)和揷手(5),所述的机架部件(2)包括位于起重臂部件(3)两侧的一对墙板(21),其特征在于:在一对墙板(21)的后部且对应于液压部件(1)的位置处分别向内突出而形成有挡凸(211),所述的挡凸(211)一体形成于墙板(21)上,用于挡住所述的液压部件(1)。

2. 根据权利要求1所述的液压卧式千斤顶的机架结构,其特征在于所述的挡凸(211)的数量为一个或一个以上。

液压卧式千斤顶的机架结构

技术领域

[0001] 本发明属于举升装置技术领域,具体涉及一种液压卧式千斤顶的机架结构,是对现有液压卧式千斤顶的机架结构之改进。

背景技术

[0002] 目前市场上常见的液压卧式千斤顶,其结构由图 2 所揭示,主要包括机架部件 2、液压部件 1、起重臂部件 3、连杆 4 和揷手 5,所述的机架部件 2 包括位于起重臂部件 3 两侧的一对墙板 21,在一对墙板 21 的后部且对应于液压部件 1 的位置处分别焊接有一后挡块 22,一对后挡块 22 用于挡住所的液压部件 1。在举升时,通过反复揷下揷手 5,由液压部件 1 推动起重臂部件 3 往上升起,最终由起重臂部件 3 上的托架将重物顶升。上述结构存在的问题是:一对后挡板 22 通过焊接的方式彼此面对面固定在一对墙板 21 后端部的内侧,上述将后挡板 22 与墙板 21 之间采用分体制作后再连接固定的方式,不仅操作麻烦,费工费时,而且浪费材料。

发明内容

[0003] 本发明的任务是要提供一种结构简单、易于加工、生产效率高、省工省料、降低生产成本的液压卧式千斤顶的机架结构。

[0004] 本发明的任务是这样来完成的,一种液压卧式千斤顶的机架结构,所述的液压卧式千斤顶包括机架部件、液压部件、起重臂部件、连杆和揷手,所述的机架部件包括位于起重臂部件两侧的一对墙板,其特点是:在一对墙板的后部且对应于液压部件的位置处分别向内突出而形成有挡凸,所述的挡凸一体形成于墙板上,用于挡住所的液压部件。

[0005] 在本发明的一个具体的实施例中,所述的挡凸的数量为一个或一个以上。

[0006] 本发明由于采用上述结构后,具有的有益效果:不仅结构简单、易于加工、生产效率高,而且节省材料,减少了工序,降低了生产成本。

附图说明

[0007] 图 1 为本发明的一实施例结构简图。

[0008] 图 2 为已有技术的结构简图。

[0009] 图中:1. 液压部件;2. 机架部件、21. 墙板、211. 挡凸、22. 后挡块;3. 起重臂部件;4. 连杆;5 揷手。

具体实施方式

[0010] 为了使专利局的审查员尤其是公众能够更加清楚地理解本发明的技术实质和有益效果,申请人将在下面以实施例的方式作详细说明,但是对实施例的描述均不是对本发明技术方案的限制,任何依据本发明构思所作出的仅仅为形式上的而非实质性的等效变换都应视为本发明的技术方案范畴。

[0011] 请参阅图 1, 该图揭示了本发明一种液压卧式千斤顶的机架结构的一种实施方式, 所述液压卧式千斤顶的结构属于公知的已有技术, 在这里不再赘述, 它主要包括机架部件 2、液压部件 1、起重臂部件 3、连杆 4 和墩手 5。所述的机架部件 2 包括位于起重臂部件 3 两侧的一对墙板 21, 在一对墙板 21 的后部且对应于液压部件 1 的位置处分别向内突出而形成有用于挡住所述液压部件 1 的挡凸 211, 所述的挡凸 211 的数量不受任何限制, 可以是一个或一个以上, 在本实施例中, 在一对墙板 21 上分别形成有一挡凸 211, 一对挡凸 211 在一对墙板 2 上的位置彼此呈面对面设置, 且在墙板 21 冲压成型时一体形成于墙板 21 上。一对挡凸 211 的截面形状不受任何限制, 可以是多边形、其它规则或不规则图形等。

[0012] 本发明由于采用上述结构后, 节省了材料, 减少了工序, 降低了生产成本, 且操作更简单。

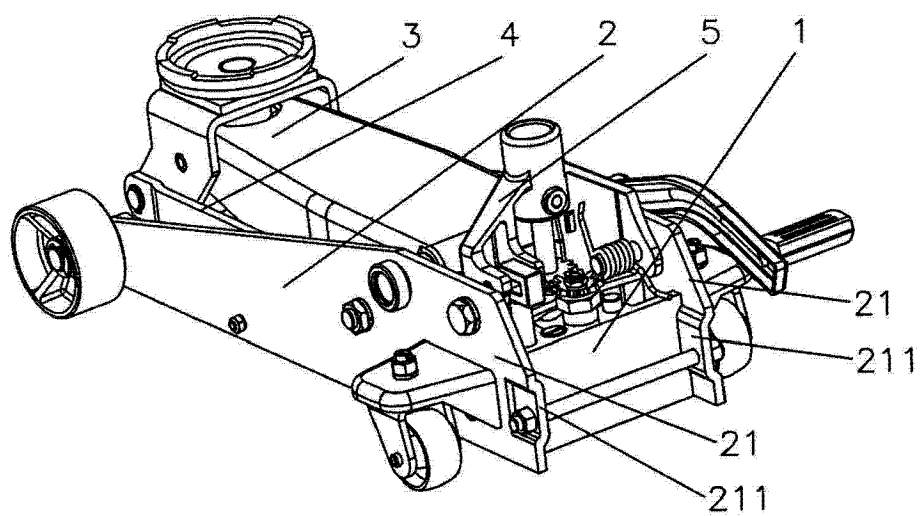


图 1

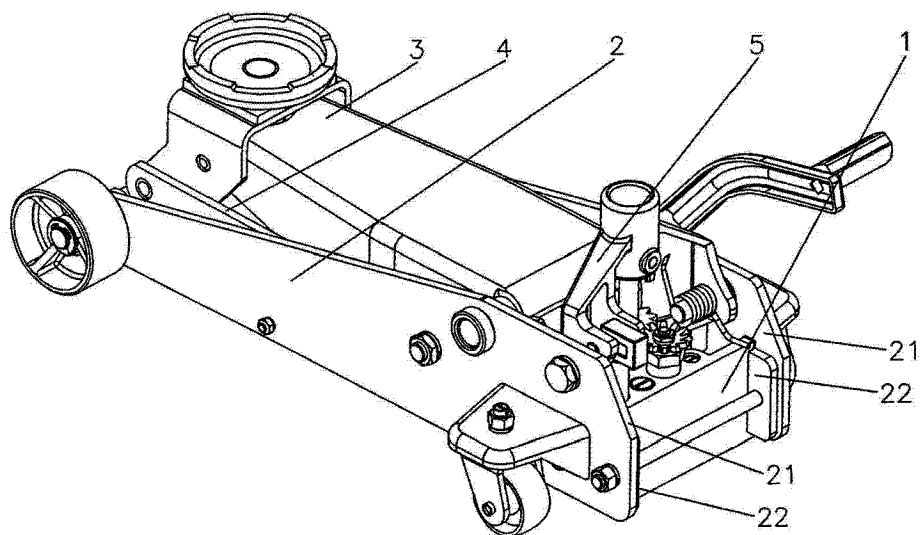


图 2