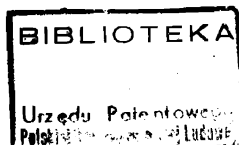


10 stycznia 1925 r.

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 662.

Moeller & Schreiber Gesellschaft mit beschränkter Haftung,
Eberswalde (Niemcy).

Kl. 7e10.

7e 3/a

Tłocznia czteroszczękowa o ruchomych poszczególnych szczękach roboczych nadająca się w szczególności do obróbki drutu.

Zgłoszono: 28 czerwca 1920 r.

Udzielono: 23 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 27 lutego 1915 r. (Niemcy).

Tłocznia czteroszczękowa do obróbki drutu o szczękach oprawionych w tej samej ramie tłoczni jest już znana. W odróżnieniu od tamtej, wynalazek niniejszy polega na tem, że przy podobnem oprawieniu szczęk, każdą z nich można zapomocą przyrządu uruchamiającego, napędzać oddzielnie i niezależnie od pozostałych. Tłocznie tego rodzaju służą do wyrobu gwoździ drucianych, o przekroju nie kwadratowym, lecz w kształcie wydłużonego prostokąta, o rozmaicie pochyłonych bokach, a więc posiadających postać płaskich klinów. Podobne gwoździe można wytwarzać jedynie na tłocznich zbudowanych w myśl wynalazku, albowiem tutaj napęd szczęk, obrabiających boki szerokie klina, z łatwością można ukształtować inaczej od napędu szczęk, obrabiających jego wąskie boki.

Każda figura rysunku uwidocznia inną formę wykonania wynalazku.

Na fig. 1 szczęki 1 osadzone są w oprawie 2 tłoczni, zapomocą promieniowych prowadnic 3. W każdej prowadnicy 3 ślizga się klocek 4, w którym szczęka 1 osadzona jest obrotowo. Obrotowo w oprawie 2 osadzony pierścień 5 oddziaływa skośnymi ruchomymi powierzchniami 6 na odpowiednie powierzchnie klocków 4, które przeto przy obrocie pierścienia 5 przesuwają się wraz ze szczękami w kierunku promieniowym, przyczem ruch zewnętrzny wywołują sprężyny 7. Na ramie 8 pierścienia 5 oddziaływa krążek łożyskowy 9, udzielający szczękom napędu pochodzącego od maszyny.

Również i w przykładzie według fig. 2 każda szczęka 1 jest osadzona prze-gubowo w klocku 4. Klocki te ślizgają

się jednak w prowadnicach 10 wyciętych promieniowo w pierścień 5. Śkośne powierzchnie ślizgowe 11, wzdłuż których ślizgają się klocki 4, osadzone są ruchomo w oprawie 2 i za obrotem pierścienia 5, wywoływany krążkiem kciowym 9, ślizgają się, zmuszone do tego skośnymi powierzchniami 11 szczęki, w promieniowych prowadnicach 10 w kierunku do — lub odśrodkowym.

Wykonanie fig. 3 różni się od wskazanego na fig. 2 i 1 głównie tem, że końce zewnętrzne szczęk 1 prowadzą w kierunku promieniowym nie prowadnice ślizgowe, lecz wodziki 12. Dla uproszczenia budowy każda para wodzików 12 osadzona jest w oprawie 2 na wspólnym czopie 13, aczkolwiek każdy z nich można, rzecz prosta, umieścić na czopie oddzielnym. Prowadzenie wodzikami, o przegubie ukształtowanym walcowo, wykazuje tę znaczną zaletę, że przez zastosowanie dwu, np. kątów pochyleń powierzchni ślizgowej 6, — można uzyskać ruch wolniejszy szczęki 1 przy prasowaniu drutu i ruch szybszy tychże, celem wywołania szerszego otwarcia szczęk, potrzebnego do przepuszczenia stempla, np. do napęczniania główki gwoźdza.

Ruch pierścienia 5 przenosi się znowu zapomocą skośnych powierzchni 6 na szczęki 1, które jednak naciskają tu na krążki 14, osadzone na końcach zewnętrznych szczęk 1.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Tłocznia czteroszczękowa, w szczególności do obróbki drutu, o ruchomych poszczególnych szczękach roboczych tem znamienna, że każda szczeka (1) daje się uruchomić zapomocą przyrządu napędzającego (5), niezależnie od pozostałych.

2. Tłocznia czteroszczękowa podług zastrz. 1, tem znamienna, że końce zewnętrzne szczęk (1) prowadzą promieniowo wodziki (12).

3. Tłocznia czteroszczękowa podług zastrz. 2, tem znamienna, że każde dwa wodziki (12) są osadzone w oprawie (2) zapomocą wspólnego czopa (13) (fig. 3).

4. Tłocznia czteroszczękowa podług zastrz. 2 i 3, tem znamienna, że szczęki robocze (1) ślizgają się promieniowo w pierścieniu (5), osadzonym w oprawie (2) i zaopatrzonym w ramię napędne (8), przylegając do skośnych powierzchni ślizgowych (11) oprawy (2) (fig. 2).

Moeller & Schreiber Gesellschaft mit beschränkter Haftung.

Zastępca: M. Skrzypkowski,

rzecznik patentowy.

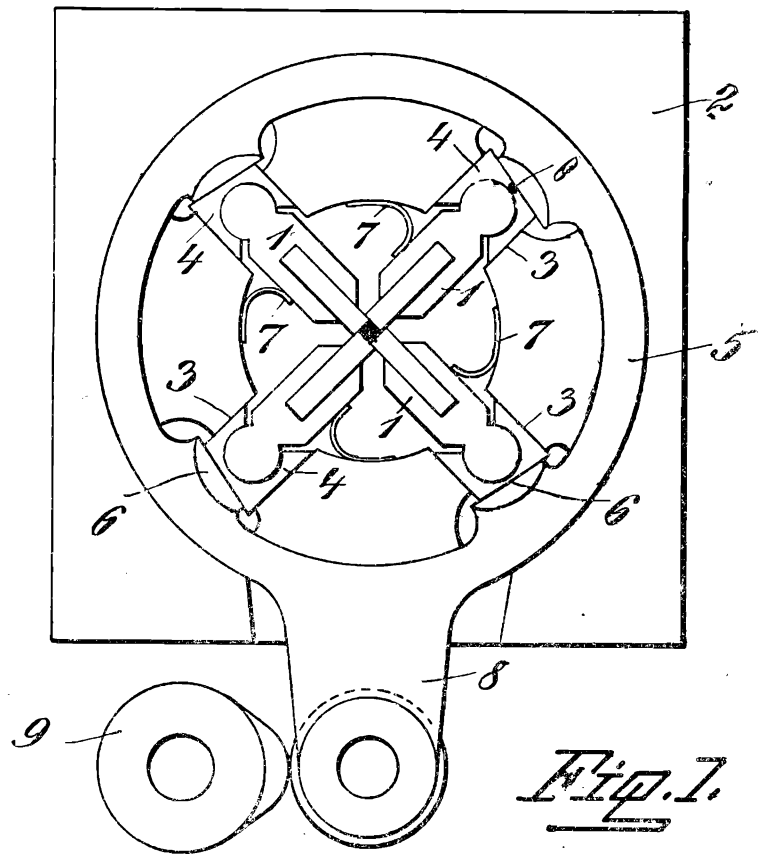


Fig. 2.

