



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204896928 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201520670983. X

(22) 申请日 2015. 09. 01

(73) 专利权人 贵州长顺正红实业有限公司

地址 550700 贵州省黔南布依族苗族自治州
长顺县长县威远工业园区

(72) 发明人 石华静

(74) 专利代理机构 贵阳春秋知识产权代理事务
所(普通合伙) 52109

代理人 杨云

(51) Int. Cl.

B65H 23/16(2006. 01)

B65H 77/00(2006. 01)

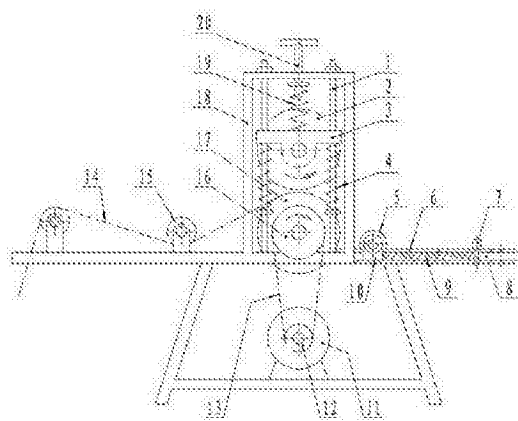
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

石棉布收卷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种石棉布收卷机,属于纺织机械;旨在提供一种布卷平整、松紧程度一致的布匹收卷机。它包括机架和卷布辊;支承在机架(18)上的下压布辊(17)通过链条传动装置与电机连接;下压布辊(17)的两侧有固定在机架(18)上的导柱(1),上压布辊(2)通过轴承座(3)安装在导柱(1)上;下压布辊(17)的一侧有固定在机架(18)上的滑轨(8),该滑轨中有弹簧(9),该弹簧的端头固定有定位滑块(10),卷布辊(5)通过固定在其两端的轴承(21)放置在定位滑块(10)上。本实用新型更换卷布辊方便快捷、布卷平整,是一种用于收卷石棉布的纺织机械。



1. 一种石棉布收卷机,包括机架和卷布辊;其特征在于:下压布辊(17)支承在机架(18)上,固定在下压布辊(17)上的从动链轮(16)通过链条(13)与固定在电机(11)上的主动链轮(12)连接;下压布辊(17)的两侧有各有两根固定在该机架上的导柱(1),上压布辊(2)通过轴承座(3)安装在对应的导柱(1)上;下压布辊(17)的一侧有两条固定在机架(18)上管状滑轨(8),各滑轨(8)中有弹簧(9),该弹簧的端头固定有定位滑块(10),该定位滑块从位于滑轨(8)顶部的滑槽(6)露出;卷布辊(5)通过分别固定在其两端的轴承(21)放置在对应的定位滑块(10)上。

2. 根据权利要求1所述的石棉布收卷机,其特征在于:各轴承座(3)的上方有安装在机架(18)上且带有挡板的调节螺杆(20),该挡板与对应的轴承座(3)之间有压紧弹簧(19)。

3. 根据权利要求2所述的石棉布收卷机,其特征在于:导柱(1)上有调节螺母,该调节螺母与轴承座(3)之间有安装在导柱(1)上的顶升弹簧(4)。

4. 根据权利要求1~3任意一项所述的石棉布收卷机,其特征在于:滑轨(8)上分布有多个插销孔、该插销孔中有插销(7)。

5. 根据权利要求1~3任意一项所述的石棉布收卷机,其特征在于:下压布辊(17)的另一侧有支承在机架(18)上的多个张紧辊(15)。

6. 根据权利要求4任意一项所述的石棉布收卷机,其特征在于:下压布辊(17)的另一侧有支承在机架(18)上的多个张紧辊(15)。

石棉布收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种布匹收卷机,尤其涉及一种石棉布收卷机;属于纺织机械。

背景技术

[0002] 为了储存、搬运和销售方便,石棉布在纺织完成后通常要将其收卷成布卷。目前,一般都是采用支承在机架上的卷布辊来收卷石棉布;虽然结构比较简单,但在收卷过程中石棉布容易产生褶皱,而且各布卷的松紧程度难以控制。

发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的上述缺陷,本实用新型旨在提供一种布卷平整、松紧程度容易控制石棉布收卷机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:它包括机架和卷布辊;下压布辊支承在机架上,固定在下压布辊上的从动链轮通过链条与固定在电机上的主动链轮连接;下压布辊的两侧有各有两根固定在该机架上的导柱,上压布辊分别通过轴承座安装在对应的导柱上;下压布辊的一侧有两条固定在机架上管状滑轨,各滑轨中有弹簧,该弹簧的端头固定有定位滑块,该定位滑块从位于滑轨顶部的滑槽露出;卷布辊通过分别固定在其两端的轴承放置在对应的定位滑块上。

[0005] 各轴承座的上方有安装在机架上且带有挡板的调节螺杆,该挡板与对应的轴承座之间有压紧弹簧;导柱上有调节螺母,该调节螺母与轴承座之间有安装在导柱上的顶升弹簧;滑轨上分布有多个插销孔、该插销孔中有插销;下压布辊的另一侧有支承在机架上的多个张紧辊。

[0006] 与现有技术比较,本实用新型由于采用了上述结构,增加了上压布辊和下压布辊,因此能够将石棉布压平、避免布卷产生褶皱。另外,由于卷布辊在弹簧的作用下始终与下压布辊保持贴合,因此能够保证各布卷的松紧程度一致。第三由于增加了压紧弹簧、顶升弹簧、调节螺杆等调节原件,因此使布头可顺利从上压布辊、下压布辊之间穿过,更换卷布辊方便快捷。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0008] 图 2 是图 1 的俯视图。

[0009] 图中:导柱 1、上压布辊 2、轴承座 3、顶升弹簧 4、卷布辊 5、滑槽 6、插销 7、滑轨 8、弹簧 9、定位滑块 10、电机 11、主动链轮 12、链条 13、石棉布 14、张紧辊 15、从动链轮 16、下压布辊 17、机架 18、压紧弹簧 19、调节螺杆 20、轴承 21。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体的实施例对本实用新型作进一步说明:

[0011] 如图 1 ~ 2 所示 :下压布辊 17 通过主轴(图中未标示出)支承在机架 18 上,固定在该主轴的从动链轮 16 通过链条 13 与固定在电机 11 上的主动链轮 12 连接 ;下压布辊 17 的两侧有各有两根固定在该机架上的导柱 1,上压布辊 2 分别通过轴承座 3 安装在导柱 1 上。下压布辊 17 的右侧有两条固定在机架 18 上呈管状结构的滑轨 8,各滑轨 8 中有弹簧 9,该弹簧的左端固定有定位滑块 10,该定位滑块从位于滑轨 8 顶部的滑槽 6 露出 ;卷布辊 5 通过分别固定在其两端的轴承 21 放置在对应的定位滑块 10 上。

[0012] 为了将石棉布 14 压平,同时也为了引导石棉布 14 向右运动、避免石棉布 14 与下压布辊 17 之间产生打滑,各轴承座 3 的上方有安装在机架 18 上且带有挡板(图中未示出)的调节螺杆 20,该挡板与对应的轴承座 3 之间有压紧弹簧 19。

[0013] 为了将上压布辊 2 顶起,方便更换卷布辊 5 时布头从上压布辊 2、下压布辊 17 之间顺利穿过,在轴承座 3 的下方有安装在导柱 1 上的顶升弹簧 4 ;为了便于调节该顶升弹簧弹力,导柱 1 上有调节螺母(图中未标示出)。

[0014] 为了便于调节卷布辊 5 与下压布辊 17 之间的压力,从而控制布卷的宋军程度,滑轨 8 上分布有多个插销孔、该插销孔中有插销 7。

[0015] 为了便于控制石棉布 14 的张紧力,下压布辊 17 的左侧有支承在机架 18 上的多个张紧辊 15。

[0016] 工作时,将石棉布 14 绕过各张紧辊 15,然后将布头穿过上压布辊 2 与下压布辊 17 之间的间隙而缠绕在卷布辊 5 上,卷布辊 5 便会在弹簧 9 的作用下与下压布辊 17 贴合 ;当下压布辊 17 作顺时针转动时便会通过摩擦力带动卷布辊 5 作逆时针转动,于是石棉布 14 便会源源不断地被收卷于卷布辊 5 上。收卷完毕后,将弹簧 9 向右压缩,从滑槽 6 中取出卷布辊 5,换上另外一根卷布辊 5 即可。

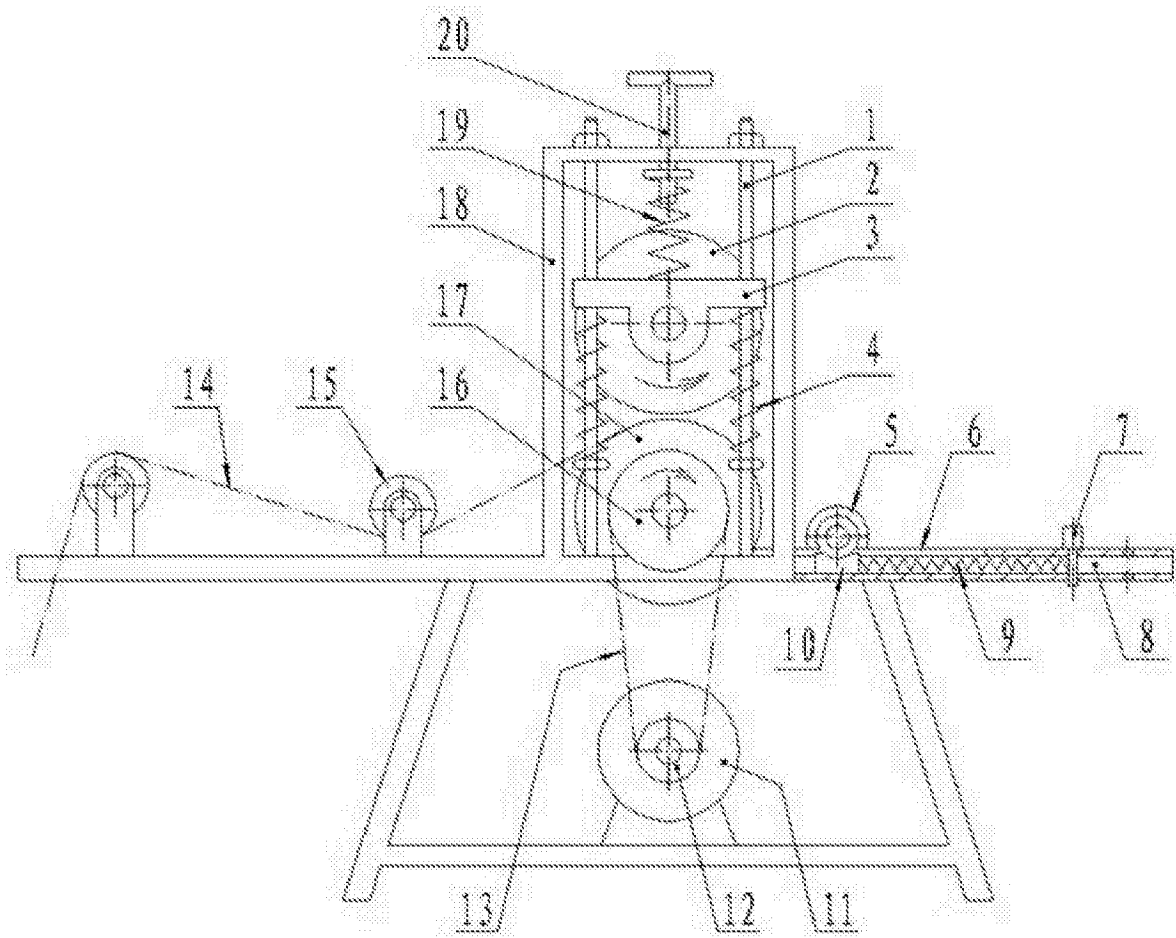


图 1

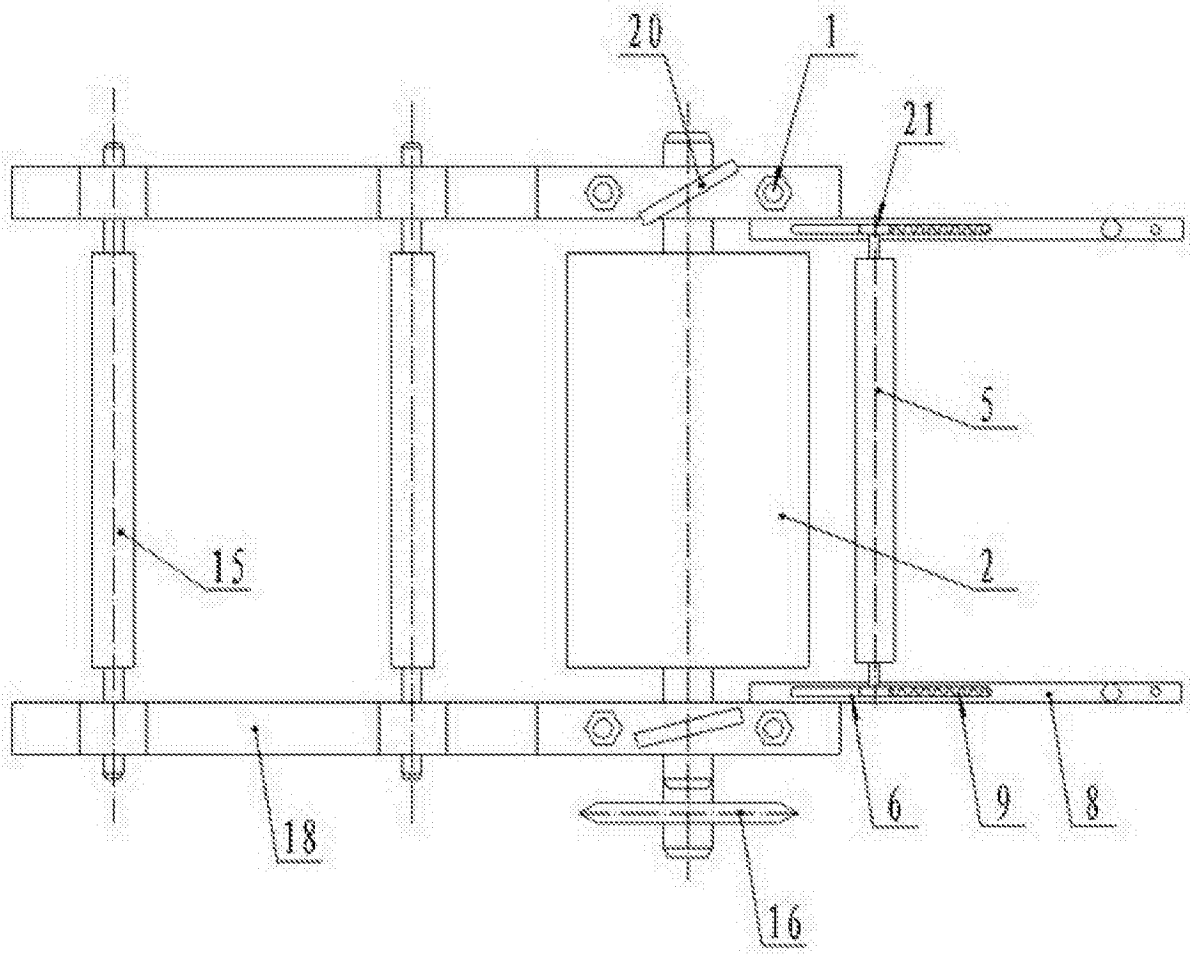


图 2