



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106115584 A

(43)申请公布日 2016. 11. 16

(21)申请号 201610631575.2

(22)申请日 2016.08.04

(71)申请人 江苏新光数控技术有限公司

地址 214000 江苏省无锡市锡山区锡山经济开发区科技工业园D区1楼

(72)发明人 俞晓

(74)专利代理机构 无锡万里知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 32263

代理人 李翀

(51) Int. Cl.

B67C 3/22(2006.01)

B67C 3/26(2006.01)

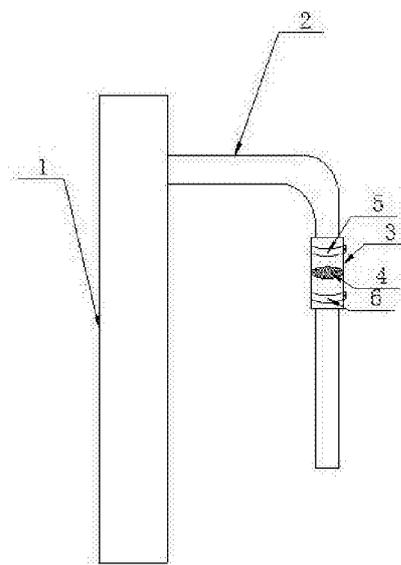
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

自动过滤灌装设备

(57)摘要

本发明公开了自动过滤灌装设备,它涉及液体灌装技术领域;灌装装置的侧边连接有给液管,给液管分为两截,一截给液管的一端与灌装装置连接,另一端上连接有自动过滤装置,自动过滤装置的另一端与另一截给液管连接,自动过滤装置的两端分别套于给液管上,自动过滤装置的内部设有过滤网,过滤网为防腐不锈钢材质制成的过滤网,自动过滤装置的两端分别通过可拆卸式的第一固定法兰和第二固定法兰与给液管固定连接。本发明有益效果为:它在灌装设备的给液管上加装自动过滤装置,提高了灌装液体的品质,确保灌装液体不受杂质污染,使用方便,提高工作效率,而且具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。



1. 自动过滤灌装设备,其特征在于它包含灌装装置、给液管、自动过滤装置、过滤网;灌装装置的侧边连接有给液管,给液管分为两截,一截给液管的一端与灌装装置连接,另一端上连接有自动过滤装置,自动过滤装置的另一端与另一截给液管连接,自动过滤装置的两端分别套于给液管上,自动过滤装置的内部设有过滤网。

2. 根据权利要求1所述的自动过滤灌装设备,其特征在于所述的过滤网为防腐不锈钢材质制成的过滤网。

3. 根据权利要求1所述的自动过滤灌装设备,其特征在于所述的自动过滤装置的两端分别通过可拆卸式的第一固定法兰和第二固定法兰与给液管固定连接。

自动过滤灌装设备

技术领域

[0001] 本发明涉及液体灌装技术领域,具体涉及自动过滤灌装设备。

背景技术

[0002] 灌装设备在市场中受到了越来越多的关注,整条生产线的灌装对质量有着非常大的影响,对此,伴随着全自动技术的发展,我国的灌装设备已经取得了非常好的进步,技术支持已经不需要在依靠国外技术来支持。灌装设备,主要是包装机中的一类产品,从对物料的包装角度可分为液体灌装机、膏体灌装机、粉剂灌装机、颗粒灌装机;从生产的自动化程度来讲,分为半自动灌装机和全自动灌装生产线。其中液体灌装设备的计量缸分别连接灌装头,通过主油缸的往复运动,吸入定量的液体,然后注入待装的容器中。在此过程中,需要及时地在主油缸换向时,切换一个通阀,改变液体的流向;而且,在注入过程中,为加快灌装速度又不致使液体溢出,当灌装到满瓶的90%时,要开启一个串接在注入通路中的节流阀,使注入的流量显著减小;然后,已灌装完毕的容器将顺序移出,新的空容器顺次移入。

[0003] 普通的液体灌装设备在液体灌装过程中没有任何的过滤处理,液体中很容易有杂质进入,被污染的液体进入灌装瓶内,检测不合格还得重新返工,不光降低了液体的质量品质,而且费时费力,降低工作效率。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供自动过滤灌装设备,它在灌装设备的给液管上加装自动过滤装置,提高了灌装液体的品质,确保灌装液体不受杂质污染,使用方便,提高工作效率,而且具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。

[0005] 为了解决背景技术所存在的问题,本发明是采用以下技术方案:它包含灌装装置、给液管、自动过滤装置、过滤网;灌装装置的侧边连接有给液管,给液管分为两截,一截给液管的一端与灌装装置连接,另一端上连接有自动过滤装置,自动过滤装置的另一端与另一截给液管连接,自动过滤装置的两端分别套于给液管上,自动过滤装置的内部设有过滤网。

[0006] 所述的过滤网为防腐不锈钢材质制成的过滤网。

[0007] 所述的自动过滤装置的两端分别通过可拆卸式的第一固定法兰和第二固定法兰与给液管固定连接。

[0008] 采用上述结构后,本发明有益效果为:它在灌装设备的给液管上加装自动过滤装置,提高了灌装液体的品质,确保灌装液体不受杂质污染,使用方便,提高工作效率,而且具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。

附图说明

[0009] 图1是本发明的结构示意图。

[0010] 附图标记说明:

1-灌装装置;2-给液管;3-自动过滤装置;4-过滤网;5-第一固定法兰;6-第二固定法

兰。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0012] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及具体实施方式,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施方式仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0013] 如图1所示,本具体实施方式采用如下技术方案:它包含灌装装置1、给液管2、自动过滤装置3、过滤网4;灌装装置1的侧边连接有给液管2,给液管2分为两截,一截给液管2的一端与灌装装置1连接,另一端上连接有自动过滤装置3,自动过滤装置3的另一端与另一截给液管2连接,自动过滤装置3的两端分别套于给液管2上,自动过滤装置3的内部设有过滤网4。

[0014] 所述的过滤网4为防腐不锈钢材质制成的过滤网。

[0015] 所述的自动过滤装置3的两端分别通过可拆卸式的第一固定法兰5和第二固定法兰6与给液管2固定连接。

[0016] 本具体实施方式的工作原理为:灌装设备在进行灌装时,液体会经过给液管2上设置的自动过滤装置3进行过滤完毕,然后进入灌装瓶内,整个过程全自动操作,确保灌装液体不受杂质污染,使用方便,提高工作效率;自动过滤装置3使用完毕,还可随时拆卸下来进行清洗;过滤装置为防腐式的不会因为液体内成份而腐化,经久耐用。

[0017] 以上所述,仅用以说明本发明的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本发明的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本发明技术方案的精神和范围,均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

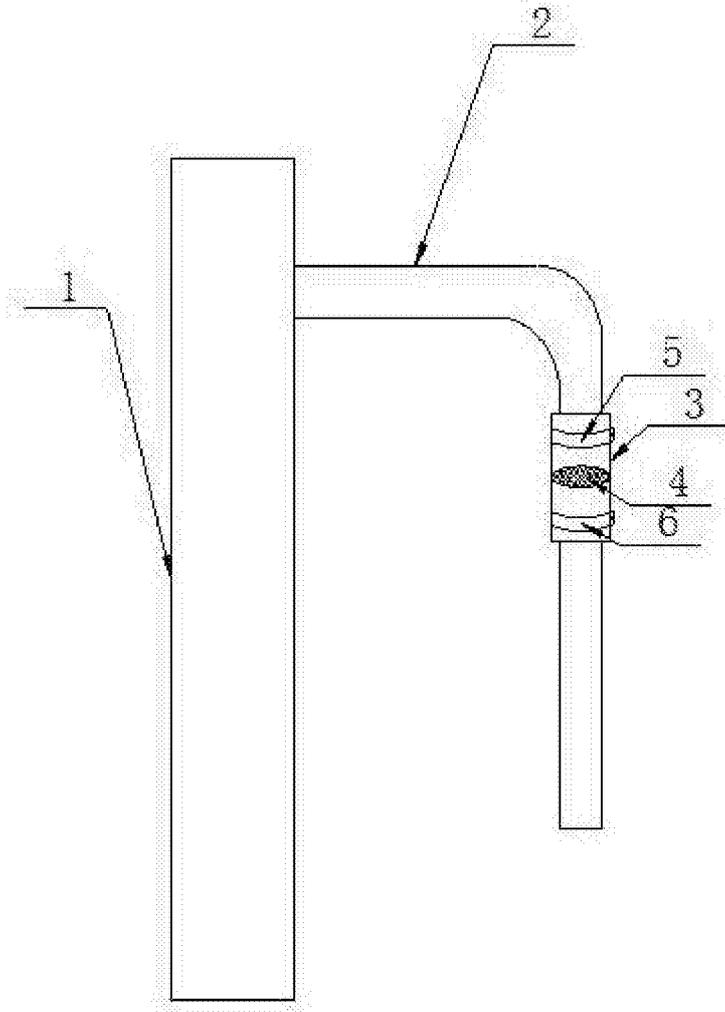


图1