



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218147468 U

(45) 授权公告日 2022.12.27

(21) 申请号 202221403464.3

(22) 申请日 2022.06.07

(73) 专利权人 绍兴莫拉家纺有限公司

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区安昌街
道朱家畈村

(72) 发明人 张啓煜

(74) 专利代理机构 杭州六方于义专利代理事务
所(普通合伙) 33392

专利代理师 潘钦颖

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

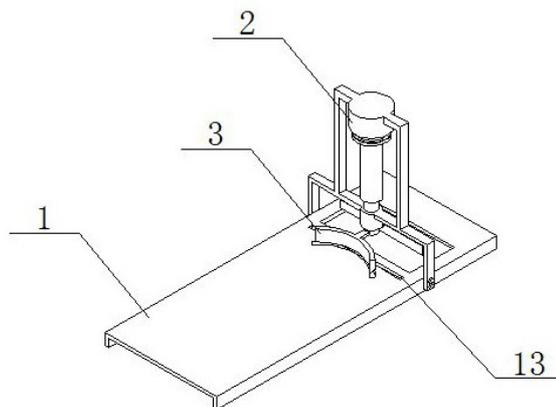
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种面料加工用裁剪设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种面料加工用裁剪设备,包括作业台、驱动架和多功能切刀,所述作业台包括台架和立架,所述立架安装在台架的上端,且立架与台架垂直固定连接,所述驱动架安装在立架的中部,且驱动架与立架固定连接,所述多功能切刀固定安装在驱动架的下端,在台架的上端安装立架,方便通过立架来进行固定安装驱动架,这样使用者就可以通过驱动架来安装多功能切刀,方便多功能切刀在驱动架的带动下来进行转动调节和升降作业,从而实现稳定的控制多功能切刀不同的切割方式,在台架的上端面开设组合槽,保证多功能切刀不同切割的时候可以灵活使用,这样当切割的时候就可以使用直刀具进行直切割和使用弧形刀具进行弧形切割。



1. 一种面料加工用裁剪设备,包括作业台(1)、驱动架(2)和多功能切刀(3),其特征在于:所述作业台(1)包括台架(11)和立架(12),所述立架(12)安装在台架(11)的上端,且立架(12)与台架(11)垂直固定连接,所述驱动架(2)安装在立架(12)的中部,且驱动架(2)与立架(12)固定连接,所述多功能切刀(3)固定安装在驱动架(2)的下端。

2. 根据权利要求1所述的一种面料加工用裁剪设备,其特征在于,所述台架(11)的中部开设有组合槽(13)和辅助槽(111),所述组合槽(13)包括直切槽(131)和弧形槽(132)。

3. 根据权利要求1所述的一种面料加工用裁剪设备,其特征在于,所述立架(12)包括底架(121)和顶架(122),所述顶架(122)安装在底架(121)的上端面,且顶架(122)与底架(121)垂直固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种面料加工用裁剪设备,其特征在于,所述底架(121)的中部设置有导向管(123),所述导向管(123)与底架(121)一体成形。

5. 根据权利要求4所述的一种面料加工用裁剪设备,其特征在于,所述驱动架(2)包括角度电机(21)和电动推杆(22),所述电动推杆(22)安装在角度电机(21)的下端面,且电动推杆(22)与角度电机(21)输出端相连接。

6. 根据权利要求5所述的一种面料加工用裁剪设备,其特征在于,所述角度电机(21)的输出轴上安装有连接法兰(211),所述电动推杆(22)的末端设置有与连接法兰(211)相配合的配合法兰(221),所述配合法兰(221)与电动推杆(22)固定连接。

7. 根据权利要求1-6中任意一项所述的一种面料加工用裁剪设备,其特征在于,所述多功能切刀(3)包括弧形刀具(31)、横向杆(32)和直刀具(33),所述弧形刀具(31)和直刀具(33)分别设置横向杆(32)的两端,且弧形刀具(31)和直刀具(33)均与横向杆(32)固定连接。

一种面料加工用裁剪设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料裁剪设备技术领域,具体为一种面料加工用裁剪设备。

背景技术

[0002] 目前面料加工过程中往往需要相应的裁剪设备来进行裁剪作业。

[0003] 现有公开号为CN215561461U的中国专利,公开了一种休闲服面料加工裁剪设备,属于服装加工技术领域。该休闲服面料加工裁剪设备包括支撑台、裁剪组件和集屑组件,所述裁剪组件包括支撑架、凸轮、滑杆、弹性件、连接架、固定板、弹性压紧件和裁剪刀片,所述集屑组件包括集屑箱、抽风机、连接管和网板,通过外部驱动电机带动凸轮转动,凸轮转动过程中配合滑杆和弹性件,不断地顶动连接架,使其上下往复运动,连接架带动固定板、弹性压紧件和裁剪刀片上下往复运动,弹性压紧件先压住支撑台上的面料,然后裁剪刀片下移切割面料,先将其压紧再切割。

[0004] 针对上述中的相关技术,发明人认为现有的面料裁剪设备所使用的刀头大多采用一字刀头,即使需要对面料进行弧形切割的时候也是先在面料上画出相应的弧线,然后通过旋转面料来多刀切出类弧线,其实是由多条线段连接而成,这样的加工方式不仅弧线不够圆滑,而且需要多次切割,所以切割效率较低。

实用新型内容

[0005] 为了达到灵活调整不同裁剪方式的效果,本申请提供一种面料加工用裁剪设备。

[0006] 本实用新型是这样实现的:

[0007] 一种面料加工用裁剪设备,包括作业台、驱动架和多功能切刀,所述作业台包括台架和立架,所述立架安装在台架的上端,且立架与台架垂直固定连接,所述驱动架安装在立架的中部,且驱动架与立架固定连接,所述多功能切刀固定安装在驱动架的下端。

[0008] 进一步的,所述台架的中部开设有组合槽和辅助槽,所述组合槽包括直切槽和弧形槽。

[0009] 进一步的,所述立架包括底架和顶架,所述顶架安装在底架的上端面,且顶架与底架垂直固定连接。

[0010] 进一步的,所述底架的中部设置有导向管,所述导向管与底架一体成形。

[0011] 进一步的,所述驱动架包括角度电机和电动推杆,所述电动推杆安装在角度电机的下端,且电动推杆与角度电机输出端相连接。

[0012] 进一步的,所述角度电机的输出轴上安装有连接法兰,所述电动推杆的末端设置有与连接法兰相配合的配合法兰,所述配合法兰与电动推杆固定连接。

[0013] 进一步的,所述多功能切刀包括弧形刀具、横向杆和直刀具,所述弧形刀具和直刀具分别设置横向杆的两端,且弧形刀具和直刀具均与横向杆固定连接。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] (1)在台架的上端安装立架,方便通过立架来进行固定安装驱动架,这样使用者就

可以通过驱动架来安装多功能切刀,方便多功能切刀在驱动架的带动下来进行转动调节和升降作业,从而实现稳定的控制多功能切刀不同的切割方式。

[0016] (2)在台架的上端面开设组合槽,保证多功能切刀不同切割的时候可以灵活使用,这样当切割的时候就可以使用直刀具进行直切割和使用弧形刀具进行弧形切割,从而实现裁剪的时候可以灵活使用的目的。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0018] 图1是本实用新型装置的立体图;

[0019] 图2是图1所示装置的正视图;

[0020] 图3是图1所示作业台的结构示意图;

[0021] 图4是图1所示驱动架的结构示意图;

[0022] 图5是图4所示装置的正视图。

[0023] 图中:1、作业台;11、台架;111、辅助槽;12、立架;121、底架;122、顶架;123、导向管;13、组合槽;131、直切槽;132、弧形槽;2、驱动架;21、角度电机;211、连接法兰;22、电动推杆;221、配合法兰;3、多功能切刀;31、弧形刀具;32、横向杆;33、直刀具。

具体实施方式

[0024] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施方式的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施方式。

[0025] 参照图1、图2、图3、图4和图5所示,一种面料加工用裁剪设备,包括作业台1、驱动架2和多功能切刀3,作业台1包括台架11和立架12,立架12安装在台架11的上端,且立架12与台架11垂直固定连接,台架11的中部开设有组合槽13和辅助槽111,组合槽13包括直切槽131和弧形槽132,立架12包括底架121和顶架122,顶架122安装在底架121的上端面,且顶架122与底架121垂直固定连接,底架121的中部设置有导向管123,导向管123与底架121一体成形,通过对传统的面料裁剪设备结构和使用过程加以研究,设计出一种面料加工用裁剪设备,方便使用者需要使用的时候可以通过台架11来进行支撑安装立架12,方便通过立架12安装在组合槽13的正上方,这样就可以通过立架12来进行安装驱动架2,方便通过顶架122来进行固定安装角度电机21,同时通过连接法兰211和配合法兰221的设置来保证在角度电机21的下端固定安装电动推杆22,这样就可以通过控制角度电机21来带动电动推杆22稳定的转动作业,同时通过电动推杆22来进行控制多功能切刀3的高度,进而方便通过多功

能切刀3来进行裁剪作业,当需要弧形刀具31或者直刀具33需要使用的時候就可以将其转动到组合槽13的上方使用;

[0026] 驱动架2安装在立架12的中部,且驱动架2与立架12固定连接,驱动架2包括角度电机21和电动推杆22,电动推杆22安装在角度电机21的下端面,且电动推杆22与角度电机21输出端相连接,角度电机21的输出轴上安装有连接法兰211,电动推杆22的末端设置有与连接法兰211相配合的配合法兰221,配合法兰221与电动推杆22固定连接,通过对驱动架2的结构设置来保证使用者可以通过角度电机21来进行安装电动推杆22,方便通过电动推杆22来升降调节使用;

[0027] 多功能切刀3固定安装在驱动架2的下端,多功能切刀3包括弧形刀具31、横向杆32和直刀具33,弧形刀具31和直刀具33分别设置横向杆32的两端,且弧形刀具31和直刀具33均与横向杆32固定连接,通过对多功能切刀3的结构设置来保证使用者可以通过横向杆32来连接弧形刀具31和直刀具33,方便通过弧形刀具31和直刀具33来不同方式裁剪作业。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

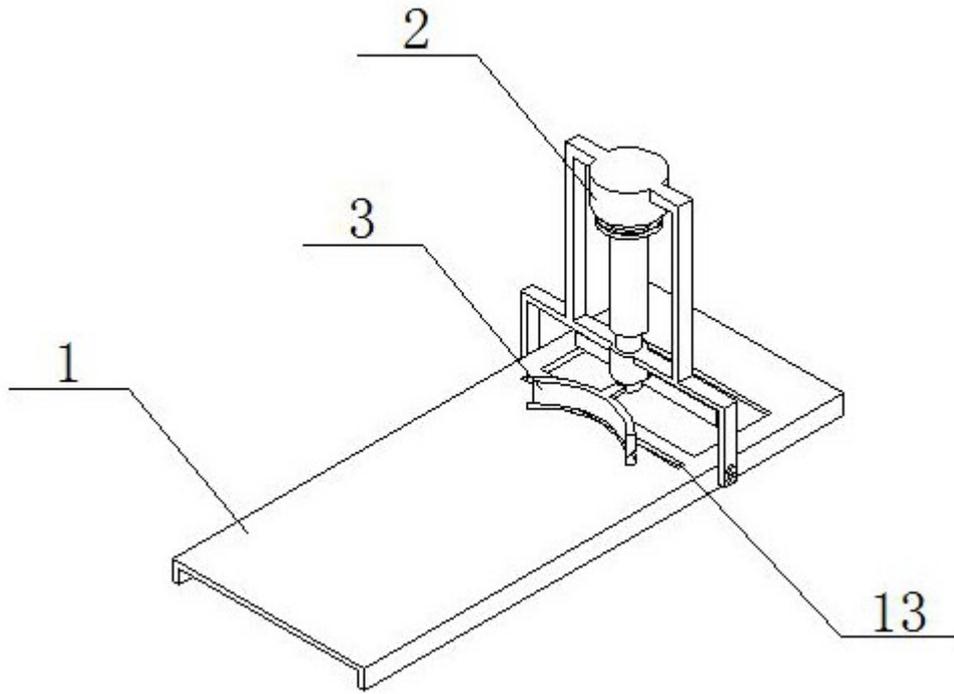


图1

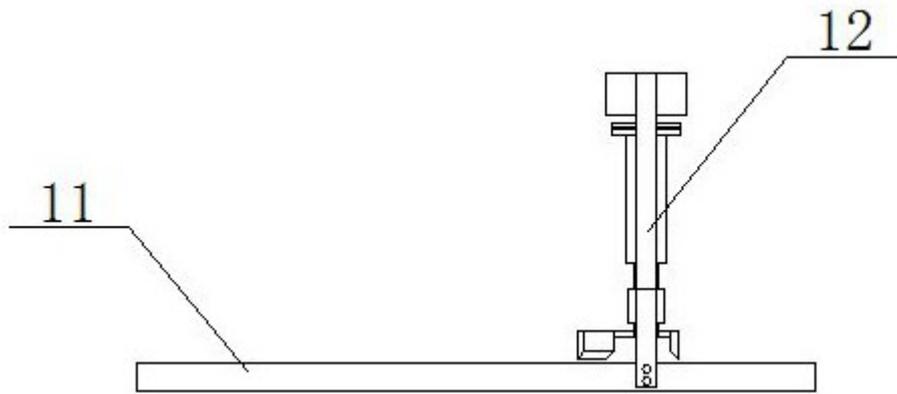


图2

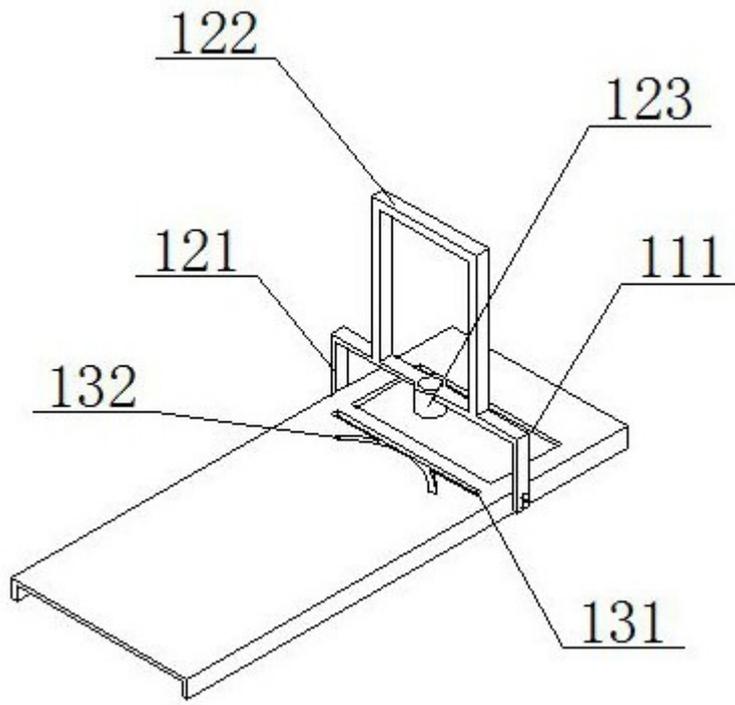


图3

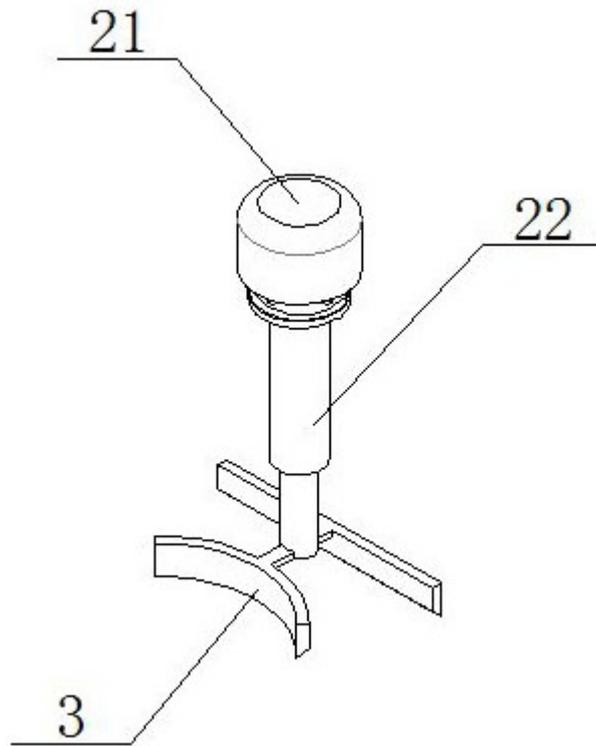


图4

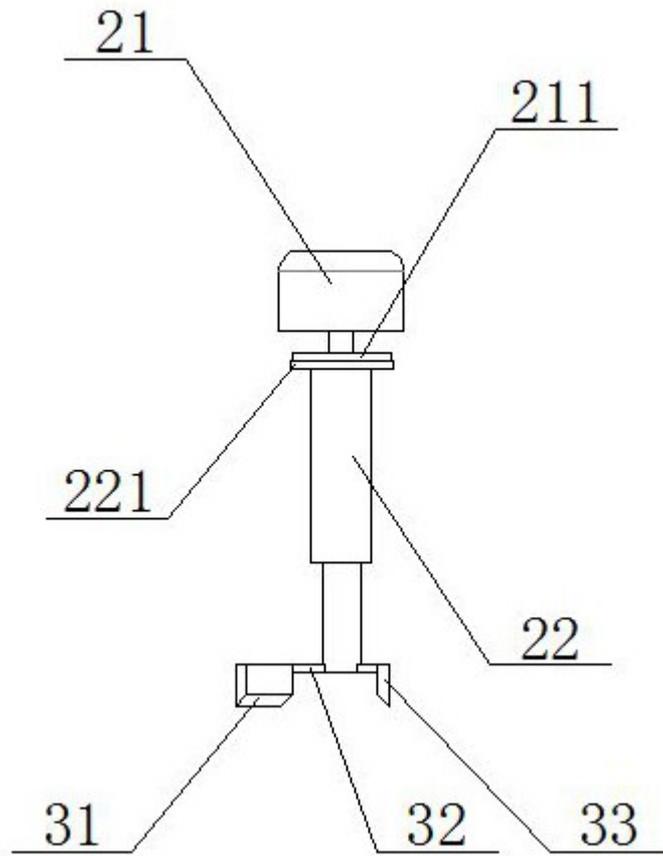


图5