(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202921689 U
(45)授权公告日 2013.05.08

(21)申请号 201220387615.0

(22)申请日 2012.08.07

(73)专利权人 西林钢铁集团有限公司
地址 153025 黑龙江省伊春市西林区新兴街121号

(72)发明人 梁涛

(51)Int.Cl.
B21D 1/00(2006.01)

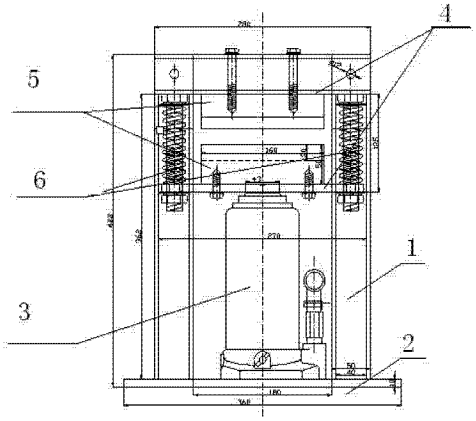
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

母排弯板器

(57)摘要

一种母排弯板器包括底板上设置有框架，底板上框架内安装有液压千斤顶，千斤顶上装有上下模具托板，模具托板上装有凹凸模具，在上下模具托板之间装有左右复位弹簧。本实用新型能够轻松的改变母排形状，便于母排的安装，同时具有成本低廉、使用方便、降低劳动力工作强度的优点。可广泛用作高低压供电系统电气安装和维修领域用工具。



CN 202921689 U

1. 一种母排弯板器，其特征在于：底板上设置有框架，底板上框架内安装有液压千斤顶，千斤顶上装有上下模具托板，模具托板上装有凹凸模具，在上下模具托板之间装有左右复位弹簧。

母排弯板器

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及高低压供电系统电气安装和维修领域用工具，特别是可以将母排改变形状，在电气安装或电器维修时便于安装的工具。

[0003] 背景技术：

[0004] 在高低压供电系统安装时，母排是一个重要的工具，制作母排是一项很重要的工作。目前广泛使用的液压母排弯板器存在造价昂贵，维护保养不便的问题，解决这一问题已成为急需。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 克服现有技术的不足，提供一种可改变改变母排形状的工具母排弯板器。母排弯板器包括底板上设置有框架，底板上框架内安装有液压千斤顶，千斤顶上装有上下模具托板，模具托板上装有凹凸模具，在上下模具托板之间装有左右复位弹簧。本实用新型能够轻松的改变母排形状，便于母排的安装，同时具有成本低廉、使用方便、降低劳动力工作强度的优点。

[0007] 附图说明：

[0008] 图 1 为本实用新型正面视图。

具体实施方式

[0009] 如图所示，母排弯板器包括底板 2 上设置有框架 1，底板上框架内安装有液压千斤顶 3，千斤顶上装有上下模具托板 4，模具托板 4 上装有凹凸模具 5，在上下模具托板之间装有左右复位弹簧 6。使用时首先将待加工的母排放入母排弯板器中，然后利用模具进行的母排的加工处理。

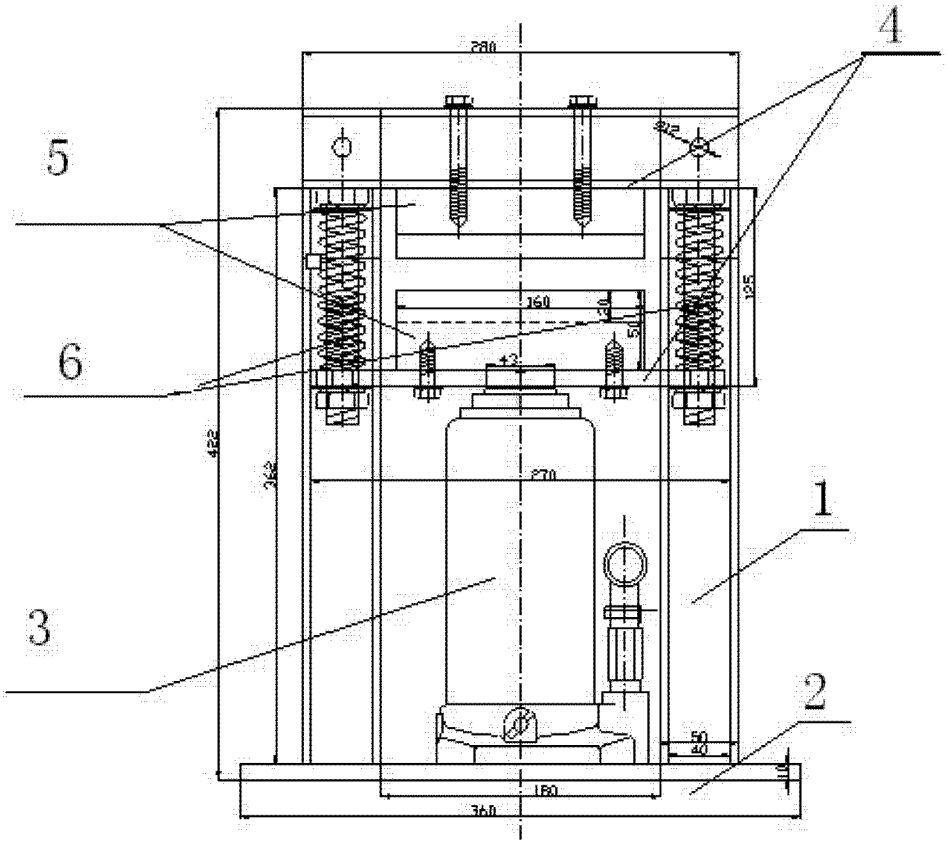


图 1