(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211439671 U
(45)授权公告日 2020.09.08

(21)申请号 201922353690.X

(22)申请日 2019.12.25

(73)专利权人 中信戴卡股份有限公司
地址 066318 河北省秦皇岛市开发区龙海道185号

(72)发明人 何宇栋 刘立波 张立伟

(51)Int.Cl.
B25B 11/00(2006.01)

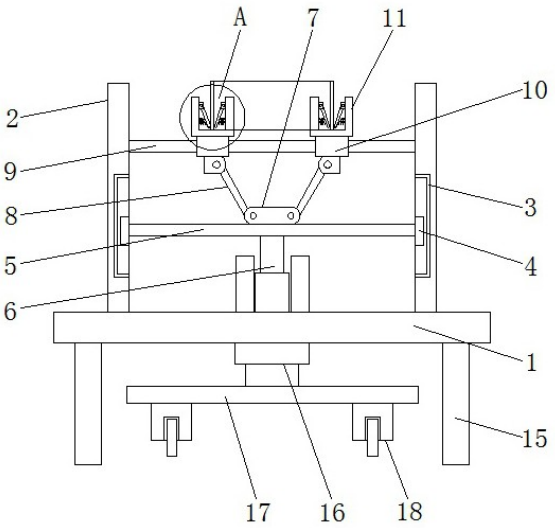
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种轮毂加工用移动夹具

(57)摘要

本实用新型涉及轮毂加工技术领域，且公开了一种轮毂加工用移动夹具，包括横板，所述横板的上表面固定连接有两个支撑板，两个所述支撑板相对的一侧均开设有限位滑槽。该轮毂加工用移动夹具，通过设置安装座，将轮毂的边缘放入到安装座的安装槽内，在弹簧的弹力作用下，两个夹板将轮毂的边缘夹紧，由此起到了夹持结构简单且便于使用的效果，通过设置第一电动推杆，启动第一电动推杆将连接板在限位滑槽与限位滑块的配合使用下向上推动，进而带动铰接座向上移动，铰接座向上移动通过活动杆的配合使用下带动两个套筒相背运动，从而调整了两个安装座之间的距离，由此起到了可对不同大小的轮毂进行使用的效果。



CN 211439671 U

1.一种轮毂加工用移动夹具,包括横板(1),其特征在于:所述横板(1)的上表面固定连接有两个支撑板(2),两个所述支撑板(2)相对的一侧均开设有限位滑槽(3),两个所述限位滑槽(3)的内部均滑动连接有限位滑块(4),两个所述限位滑块(4)相对的一侧固定连接有连接板(5),所述横板(1)的上表面固定连接有第一电动推杆(6),所述第一电动推杆(6)的输出端与所述连接板(5)的下表面固定连接,所述连接板(5)的上表面固定连接有铰接座(7),所述铰接座(7)的左右两侧均铰接有活动杆(8),两个所述支撑板(2)相对的一侧固定连接有固定杆(9),所述固定杆(9)的外表面套设有两个套筒(10),两个所述活动杆(8)的顶端分别与两个所述套筒(10)的下表面铰接,两个所述套筒(10)的上表面均固定连接有安装座(11),两个所述安装座(11)的内部均开设与安装槽(12),两个所述安装槽(12)的两侧均铰接有夹板(13),所述安装槽(12)的两侧均固定连接有一组弹簧(14),所述弹簧(14)远离所述安装槽(12)的一端与所述夹板(13)的一侧固定连接,所述横板(1)的下表面固定连接有一组稳固支撑腿(15),所述横板(1)的下表面固定连接有第二电动推杆(16),所述第二电动推杆(16)的输出端固定连接有安装板(17),所述安装板(17)的下表面设置有一组滚轮(18)。

2.根据权利要求1所述的一种轮毂加工用移动夹具,其特征在于:所述横板(1)的上表面固定连接有两个防护板,两个所述防护板分别位于所述第一电动推杆(6)的两侧。

3.根据权利要求1所述的一种轮毂加工用移动夹具,其特征在于:两个所述套筒(10)的大小与所述固定杆(9)的大小相匹配。

4.根据权利要求1所述的一种轮毂加工用移动夹具,其特征在于:所述固定杆(9)的左端与左方所述支撑板(2)的右侧固定连接,所述固定杆(9)的右端与右方所述支撑板(2)的左侧固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种轮毂加工用移动夹具,其特征在于:一组所述滚轮(18)的数量为四个,且均匀分布在所述安装板(17)的下表面。

6.根据权利要求1所述的一种轮毂加工用移动夹具,其特征在于:所述连接板(5)的左侧与左方所述限位滑块(4)的右侧固定连接,所述连接板(5)的右侧与右方所述限位滑块(4)的左侧固定连接。

一种轮毂加工用移动夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轮毂加工技术领域，具体为一种轮毂加工用移动夹具。

背景技术

[0002] 轮毂在生产加工中需要用到轮毂夹具，在夹持稳定后方能对其进一步加工，而现有的轮毂加工用的夹具结构较为复杂，不方便工作人员操作，而且无法调整夹具的大小，造成不能对不同型号大小的轮毂使用，一般所用到的轮毂加工用夹具不便于移动，造成轮毂的加工效率低下。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种轮毂加工用移动夹具，具备夹持结构简单，便于使用，可对不同大小的轮毂进行使用等优点，解决了现有的轮毂加工用的夹具结构较为复杂，不方便工作人员操作，而且无法调整夹具的大小，造成不能对不同型号大小的轮毂使用，一般所用到的轮毂加工用夹具不便于移动，造成轮毂的加工效率低下的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种轮毂加工用移动夹具，包括横板，所述横板的上表面固定连接有两个支撑板，两个所述支撑板相对的一侧均开设有限位滑槽，两个所述限位滑槽的内部均滑动连接有限位滑块，两个所述限位滑块相对的一侧固定连接有连接板，所述横板的上表面固定连接有第一电动推杆，所述第一电动推杆的输出端与所述连接板的下表面固定连接，所述连接板的上表面固定连接有铰接座，所述铰接座的左右两侧均铰接有活动杆，两个所述支撑板相对的一侧固定连接有固定杆，所述固定杆的外表面套设有两个套筒，两个所述活动杆的顶端分别与两个所述套筒的下表面铰接，两个所述套筒的上表面均固定连接有安装座，两个所述安装座的内部均开设与安装槽，两个所述安装槽的两侧均铰接有夹板，所述安装槽的两侧均固定连接有一组弹簧，所述弹簧远离所述安装槽的一端与所述夹板的一侧固定连接，所述横板的下表面固定连接有一组稳固支撑腿，所述横板的下表面固定连接有第二电动推杆，所述第二电动推杆的输出端固定连接有安装板，所述安装板的下表面设置有一组滚轮。

[0006] 优选的，所述横板的上表面固定连接有两个防护板，两个所述防护板分别位于所述第一电动推杆的两侧。

[0007] 优选的，两个所述套筒的大小与所述固定杆的大小相匹配。

[0008] 优选的，所述固定杆的左端与左方所述支撑板的右侧固定连接，所述固定杆的右端与右方所述支撑板的左侧固定连接。

[0009] 优选的，一组所述滚轮的数量为四个，且均匀分布在所述安装板的下表面。

[0010] 优选的，所述连接板的左侧与左方所述限位滑块的右侧固定连接，所述连接板的右侧与右方所述限位滑块的左侧固定连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种轮毂加工用移动夹具，具备以下有益效

果：

[0012] (1)该轮毂加工用移动夹具，通过设置安装座，将轮毂的边缘放入到安装座的安装槽内，在弹簧的弹力作用下，两个夹板将轮毂的边缘夹紧，由此起到了夹持结构简单且便于使用的效果，通过设置第一电动推杆，启动第一电动推杆将连接板在限位滑槽与限位滑块的配合使用下向上推动，进而带动铰接座向上移动，铰接座向上移动通过活动杆的配合使用下带动两个套筒相背运动，从而调整了两个安装座之间的距离，由此起到了可对不同大小的轮毂进行使用的效果。

[0013] (2)该轮毂加工用移动夹具，通过设置第二电动推杆，启动第二电动推杆带动安装板及一组滚轮向下移动，当一组滚轮低于稳固支撑腿时，将整个装置撑起来，可起到便于移动的效果，提高了轮毂的加工效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型轮毂加工用移动夹具的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型轮毂加工用移动夹具的A结构放大图。

[0016] 图3为本实用新型轮毂加工用移动夹具的安装座俯视结构示意图。

[0017] 图中：1横板、2支撑板、3限位滑槽、4限位滑块、5连接板、6第一电动推杆、7铰接座、8活动杆、9固定杆、10套筒、11安装座、12安装槽、13夹板、14弹簧、15稳固支撑腿、16第二电动推杆、17安装板、18滚轮。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3所示，本实用新型实施例提供一种轮毂加工用移动夹具，包括横板1，横板1的上表面固定连接有两个支撑板2，两个支撑板2相对的一侧均开设有限位滑槽3，两个限位滑槽3的内部均滑动连接有限位滑块4，两个限位滑块4相对的一侧固定连接有连接板5，横板1的上表面固定连接有第一电动推杆6，第一电动推杆6的输出端与连接板5的下表面固定连接，连接板5的上表面固定连接有铰接座7，铰接座7的左右两侧均铰接有活动杆8，两个支撑板2相对的一侧固定连接有固定杆9，固定杆9的外表面套设有两个套筒10，两个活动杆8的顶端分别与两个套筒10的下表面铰接，两个套筒10的上表面均固定连接有安装座11，两个安装座11的内部均开设与安装槽12，两个安装槽12的两侧均铰接有夹板13，安装槽12的两侧均固定连接有一组弹簧14，弹簧14远离安装槽12的一端与夹板13的一侧固定连接，横板1的下表面固定连接有一组稳固支撑腿15，横板1的下表面固定连接有第二电动推杆16，第一电动推杆6与第二电动推杆16的型号为HB-DJ806的电动推杆，第二电动推杆16的输出端固定连接有安装板17，安装板17的下表面设置有一组滚轮18。

[0020] 参见图1-3所示，在本实施例中，横板1的上表面固定连接有两个防护板，两个防护板分别位于第一电动推杆6的两侧，设置防护板起到对第一电动推杆6防护的作用。两个套筒10的大小与固定杆9的大小相匹配，设置两者相匹配使得套筒10便于在固定杆9上移动又

不会太松动。固定杆9的左端与左方支撑板2的右侧固定连接，固定杆9的右端与右方支撑板2的左侧固定连接。

[0021] 进一步优化本实施例，一组滚轮18的数量为四个，且均匀分布在安装板17的下表面。连接板5的左侧与左方限位滑块4的右侧固定连接，连接板5的右侧与右方限位滑块4的左侧固定连接。

[0022] 该轮毂加工用移动夹具，通过设置安装座11，将轮毂的边缘放入到安装座11的安装槽12内，在弹簧14的弹力作用下，两个夹板13将轮毂的边缘夹紧，由此起到了夹持结构简单且便于使用的效果，通过设置第一电动推杆6，启动第一电动推杆6将连接板5在限位滑槽3与限位滑块4的配合使用下向上推动，进而带动铰接座7向上移动，铰接座7向上移动通过活动杆8的配合使用下带动两个套筒10相背运动，从而调整了两个安装座11之间的距离，由此起到了可对不同大小的轮毂进行使用的效果。

[0023] 该轮毂加工用移动夹具，通过设置第二电动推杆16，启动第二电动推杆16带动安装板17及一组滚轮18向下移动，当一组滚轮18低于稳固支撑腿15时，将整个装置撑起来，可起到便于移动的效果，提高了轮毂的加工效率。

[0024] 需要说明的是，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

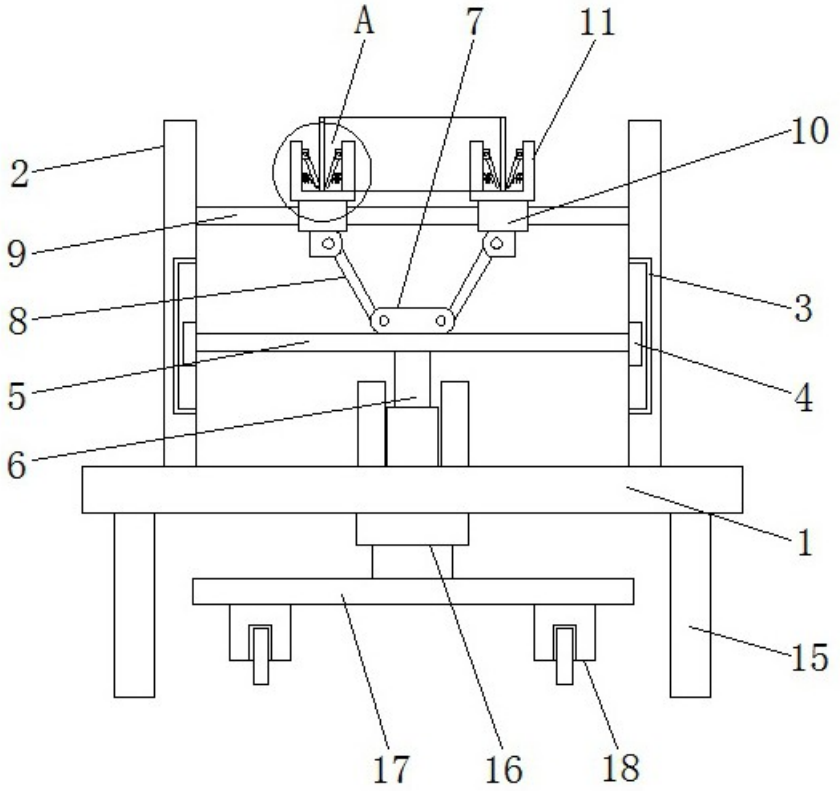


图1

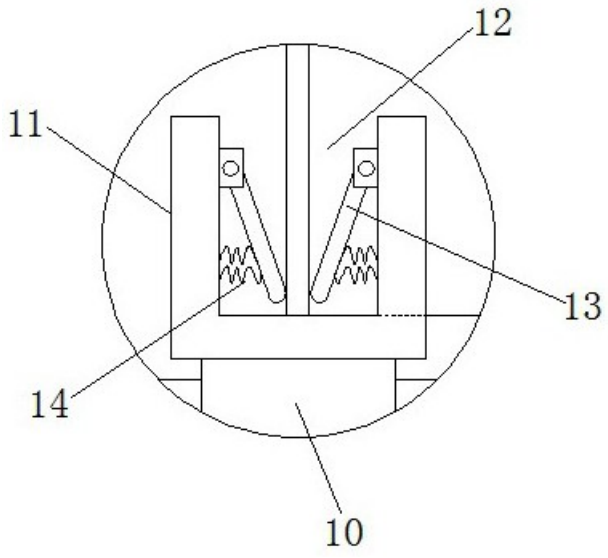


图2

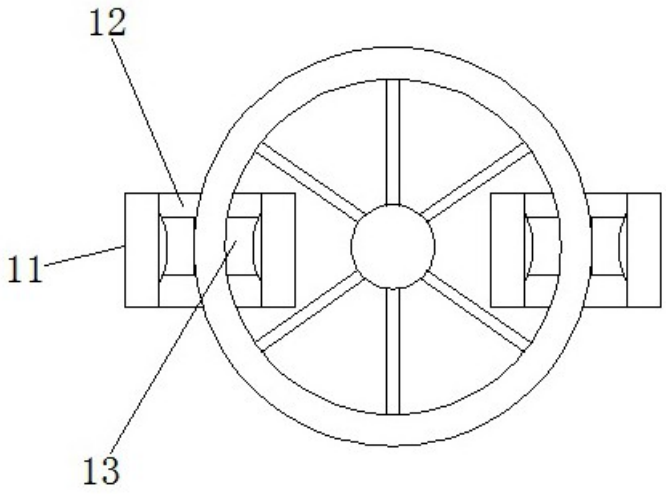


图3