



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(22) Prihlášené 09 07 79
(21) (PV 4792-79)

(40) Zverejnené 30 01 81

(45) Vydané 01 02 84

208986

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
A 63 C 3/10

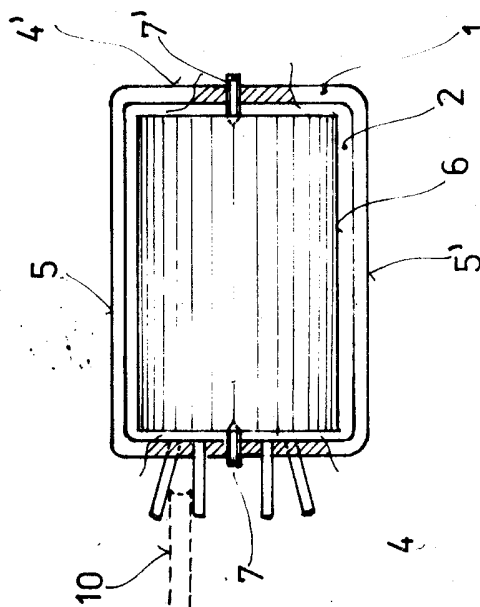
(75)

Autor vynálezu

PROK ANDREJ dipl. tech., BRATISLAVA

(54) Zariadenie na brúsenie korčulí

Podstata riešenia spočíva v tom, že ručný prípravok medzi dvojicou priečných stien 4,4', rámu 1 má svojimi čelnými stenami upevnený hrotovými skrutkami 7,7', brúsny valček 6, pričom v oboch pozdĺžnych stenách 5,5', rámu 1 sú vytvorené súoso pozdĺžne zárezy 3,3', a do priečných stien 4,4', sú čelne votknuté vodiace kolíky 9,9' a oterové kolíky 8,8'.



Vynález sa týka zariadenia na úpravu noža korčulí, ktorým možno ručne upravovať tvar jeho žliabku a ostrie hrán.

Tvar noža korčulí v nabrúsenom stave má mať na činnej časti po celej dĺžke noža na spodnej stene mierny žliabok, ktorý má na styku s jeho bočnými stenami vytvoriť jednoznačnú a ostrú hranu. To sa docieľuje strojovým brúsením, alebo brúsením ručným, pomocou kruhových, tvrdokovových doštičiek a karborundových valčiek. Ručne vedené brusítko však pri zaškrabávaní tvrdokovovými doštičkami sa chveje, zanecháva žliabok drsný a preto nevyhovujúci. Obdobne aj po strojovom brúsení zostáva žliabok drsný. Ani následné dohľadanie doteraz známym brúsnym valčekom nevyhovuje, pretože poloha karborundového valčeka voči korčuli je nekontrolovateľná, a tak sa stáva, že namiesto nabrúsenia dôjde k otupeniu hrán.

Ďalej sú známe riešenia ručných brusítok, používajúcich ako brúsne vložky karborundové kotúčky, po obvode zaoblené, alebo kotúčky pilové, uložené medzi dvomi doskami. Ich nevýhody tiež spočívajú v tom, že žliabok po brúsení zostáva drsný a je tiež možné otupenie hrán.

Ďalej pri strojovom brúsení korčulí, pri ich používaní, ako aj pri chodení po tvrdom podklade, sa ich hrany deformujú po celej dĺžke noža vo tvare vyhnutého lemu, presahujúceho bočné steny noža, čo sa považuje tiež za stav otupenosti, lebo hrany noža neplnia svoju funkciu, pri jazde nevnikajú do povrchovej vrstvy ľadu, nevedú korčuľu v pozdĺžnom smere, ale sa na tomto leme korčule bočne poklzávajú, čím je znemožnená bezpečná jazda.

Pri strojovom brúsení brusíč hranu zráža karborundovým plochým kameňom a tak odstraňuje z nej lem. U brusítok ručných je tento problém riešený bočným obrusovaním, čím dochádza zbytočne k úbytku materiálu na hrane, čo je z hľadiska životnosti korčulí nevýhodné.

Všetky nevýhody zhora popísaných známych riešení odstraňuje zariadenie podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že brúsny valček je upevnený medzi dvojicou priečných stien rámu hrotovými skrutkami, pričom v obidvoch pozdĺžnych stenách rámu sú vytvorené súso pozdĺžne zárezy a do priečných stien sú čelne votknuté vodiace kolíky a oterové kolíky.

Výhoda ručného prípravku na brúsenie korčulí spočíva v tom, že nabrúsenie ich noža je rýchle a jednoduché, pri zachovaní správneho tvaru žliabku aj hrán. Je jednoduchej konštrukcie a možno ho s výhodou použiť pre rôzne typy korčulí a hrúbky ich nožov. Možno ním bez odbornej

náročnosti brúsiť presne a spoľahlivo udržiavať ostrie hrán aj hladkosť a tvar žliabku.

Príkladné prevedenie prípravku podľa vynálezu je znázornené na výkrese, kde na obr. 1 je bočný pohľad a rez, na obr. 2 je čelný pohľad a na obr. 3 je pohľad zhora.

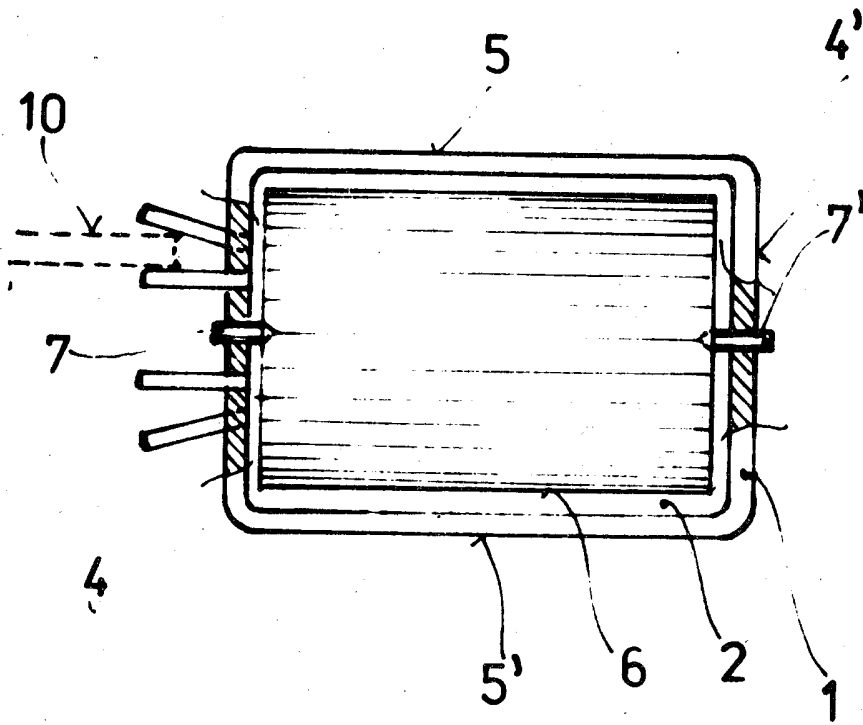
Do rámu 1, jeho dutiny 2 je zboku vsadený brúsny valček 6, upevnený súso medzi hroty skrutiek 7,7', upevnených v dvojici priečných stien 4,4'. Brúsny valček 6 je zovretý tak, že možno ním v hrotoch skrutiek voči rámu pootáčať. Pritom v pozdĺžnych stenách 5,5' sú vytvorené zárezy 3,3', ktorých šírka je vždy o niečo väčšia, ako je hrúbka nožov 10 brúsených korčulí, slúžiace na vedenie prípravku po nožoch v správnej polohe pri brúsení. Čelne v priečných stenách sú ďalej votknuté vodiace kolíky 9,9' a oterové kolíky 8,8' slúžiace na úpravu lemu na hranách. Vzdialenosti medzi vodiacími 9,9' a oterovými kolíkmi 8,8' sú dané hrúbkou nožov 10, pričom oterový kolík je od vodiacich odklonený o uhol 5–10°, čím sa docieli vztyčenie lemu smerom do žliabku a jeho zúžitkovanie pre zachovanie hrán a ich spevnenie deformáčnym tlakom. Výhodne na ten účel možno použiť ihly z ihlových ložísk pre svoju tvrdosť a oteruvzdornosť. Rám 1 umožňuje vloženie zboku brúsny valček 6 a jeho uchopenie medzi hroty skrutiek 7,7' a či pootáčanie počas brúsenia. Brúsny valček 6 môže mať priemer 12, 16, alebo 20 mm a môže byť z rôzneho brúsneho materiálu.

Brúsenie korčulí sa vykonáva tak, že sa brúsiaci prípravok uchopí za brúsny valček 6, zárezom 3,3' sa prípravok nasadí na nôž korčule a posúva sa pozdĺžne za stáleho pritláčania na dolnú stenu noža. Po niekoľkonásobnom opakovaní tohoto pohybu po celej dĺžke noža sa brúsny valček 6 medzi prstami málo pootočí a opäť sa ním pohybuje po celej dĺžke noža, až sa ním na spodnej stene noža 10 vybrúsi plytký žliabok a docieli sa výrazné ostrie oboch hrán. Potom sa prípravok nasadí medzerou medzi vodiacími 9,9' a oterovými kolíkmi 8,8' na nôž korčulí, pričom vodiace kolíky 9,9' priliehajú k jednej bočnej stene a kolíky oterové 8,8' kľžu po hrane protiľahlej bočnej steny a priklonia lem k žliabku. Brúsny valček 6 aj kolíky sú ľahko vymeniteľné. Pri zväčšení šírky zárezu sa rám, vytvorený výhodne z jäcklového profilu vo zveráku zovrie, čím sa životnosť prípravku predĺži. Prípravok je možno s výhodou použiť aj po strojnom brúsení, na dohľadanie žliabku a zvýraznenie hrán.

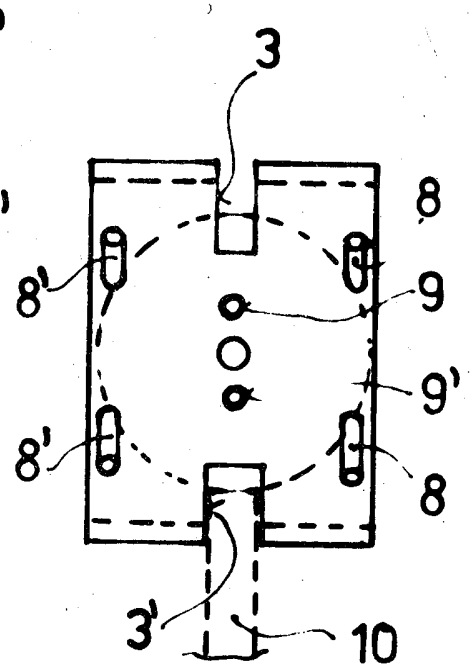
PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie na brúsenie korčulí, tvorené karborundovým telieskom, uloženom v držiaku, vyznačené tým, že brúsny valček (6) je svojimi čelnými stenami upevnený medzi dvojicou priečných stien (4,4') rámu (1) hrotovými skrutkami (7,7'), pri-

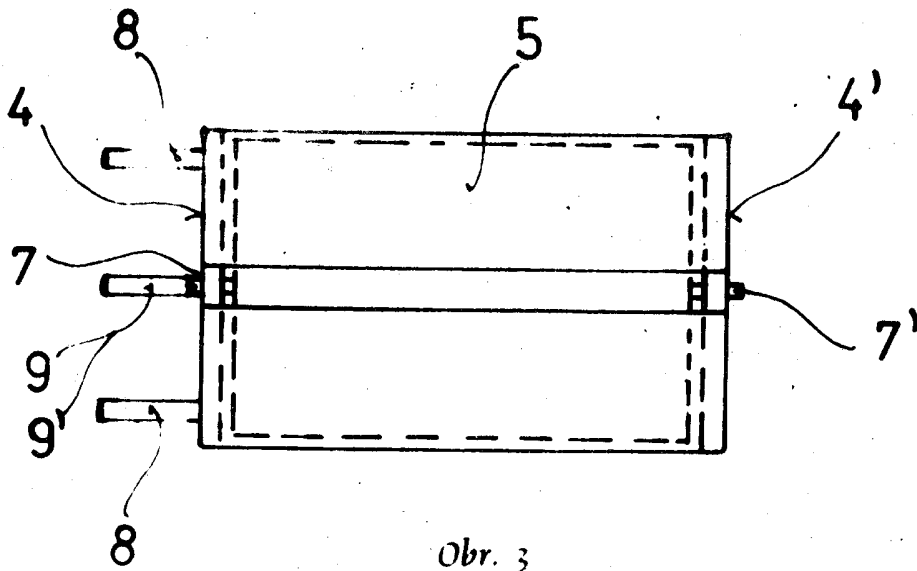
čom v obidvoch pozdĺžnych stenách (5,5') rámu (1) sú vytvorené súso pozdĺžne zárezy (3,3') a do priečných stien (4,4') sú čelne votknuté vodiace kolíky (9,9') a oterové kolíky (8,8').



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3