(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210883050 U
(45)授权公告日 2020.06.30

(21)申请号 201921719247.3

(22)申请日 2019.10.15

(73)专利权人 上海玉良包装印刷有限公司
地址 201405 上海市奉贤区金汇镇堂富路168号

(72)发明人 许培鸿

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理有限公司 11340
代理人 储德江

(51)Int.Cl.
B65D 6/10(2006.01)
B65D 6/38(2006.01)

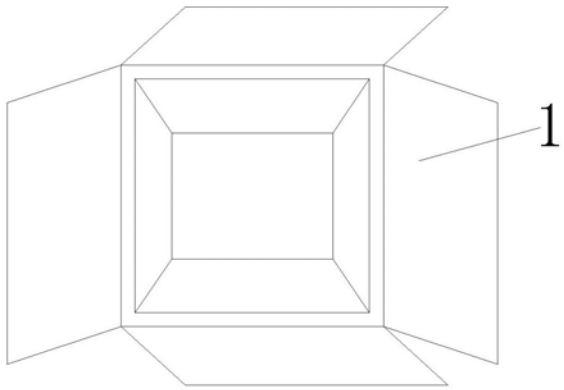
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高强度包装纸箱

(57)摘要

本实用新型公开了一种高强度包装纸箱，包括纸箱本体，所述纸箱本体包括第一瓦楞纸层和第二瓦楞纸层，所述第一瓦楞纸层和第二瓦楞纸层之间通过粘合剂粘结有加强层，所述第一瓦楞纸层远离加强层的一侧通过粘合剂粘结有第一牛皮纸层，所述第二瓦楞纸层远离加强层的一侧通过粘合剂粘结有第二牛皮纸层，所述第二牛皮纸层的表面热压有防水薄膜层。本实用新型通过第一瓦楞纸层、第二瓦楞纸层、加强层、第一牛皮纸层、第二牛皮纸层和防水薄膜层的配合使用，能够为纸箱本体提供良好的强度和任性，使其能够承受更高的压力，不会轻易的发生形变，更好的保证了产品的完整性，使其不会受到损坏，给产品的包装和运输工作带来了极大的便利。



CN 210883050 U

1.一种高强度包装纸箱,包括纸箱本体(1),其特征在于:所述纸箱本体(1)包括第一瓦楞纸层(2)和第二瓦楞纸层(3),所述第一瓦楞纸层(2)和第二瓦楞纸层(3)之间通过粘合剂粘结有加强层(4),所述第一瓦楞纸层(2)远离加强层(4)的一侧通过粘合剂粘结有第一牛皮纸层(5),所述第二瓦楞纸层(3)远离加强层(4)的一侧通过粘合剂粘结有第二牛皮纸层(6),所述第二牛皮纸层(6)的表面热压有防水薄膜层(7)。

2.根据权利要求1所述的一种高强度包装纸箱,其特征在于:所述加强层(4)包括第一PVC薄板层(8)和第二PVC薄板层(9),所述第一PVC薄板层(8)和第二PVC薄板层(9)之间固定连接有波浪形钢片(10),所述波浪形钢片(10)的波浪段处通过粘合剂粘结有纸筒(11)。

3.根据权利要求1所述的一种高强度包装纸箱,其特征在于:所述第一瓦楞纸层(2)和第二瓦楞纸层(3)采用七层瓦楞纸板制成。

4.根据权利要求1所述的一种高强度包装纸箱,其特征在于:所述第一牛皮纸层(5)和第二牛皮纸层(6)均采用双面光的牛皮纸制成。

5.根据权利要求1所述的一种高强度包装纸箱,其特征在于:所述防水薄膜层(7)采用PET材料制成。

一种高强度包装纸箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱技术领域，具体为一种高强度包装纸箱。

背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品，按用料不同，有瓦楞纸箱、单层纸板箱等，有各种规格和型号，纸箱常用的有三层、五层，七层使用较少，各层分为里纸、瓦楞纸、芯纸、面纸，里、面纸有茶板纸、牛皮纸，芯纸用瓦楞纸，各种纸的颜色和手感都不一样，不同厂家生产的纸也不一样，但是现有的纸箱其强度不高，受到外力挤压时会产生形变，从而对其内部的产品造成损坏，给产品的包装和运输工作带来了极大的不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种高强度包装纸箱，具备高强度的优点，解决了现有的纸箱其强度不高，受到外力挤压时会产生形变，从而对其内部的产品造成损坏，给产品的包装和运输工作带来了极大不便的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种高强度包装纸箱，包括纸箱本体，所述纸箱本体包括第一瓦楞纸层和第二瓦楞纸层，所述第一瓦楞纸层和第二瓦楞纸层之间通过粘合剂粘结有加强层，所述第一瓦楞纸层远离加强层的一侧通过粘合剂粘结有第一牛皮纸层，所述第二瓦楞纸层远离加强层的一侧通过粘合剂粘结有第二牛皮纸层，所述第二牛皮纸层的表面热压有防水薄膜层。

[0005] 优选的，所述加强层包括第一PVC薄板层和第二PVC薄板层，所述第一PVC薄板层和第二PVC薄板层之间固定连接有波浪形钢片，所述波浪形钢片的波浪段处通过粘合剂粘结有纸筒。

[0006] 优选的，所述第一瓦楞纸层和第二瓦楞纸层采用七层瓦楞纸板制成。

[0007] 优选的，所述第一牛皮纸层和第二牛皮纸层均采用双面光的牛皮纸制成。

[0008] 优选的，所述防水薄膜层采用PET材料制成。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0010] 1、本实用新型通过第一瓦楞纸层、第二瓦楞纸层、加强层、第一牛皮纸层、第二牛皮纸层和防水薄膜层的配合使用，能够为纸箱本体提供良好的强度和任性，使其能够承受更高的压力，不会轻易的发生形变，更好的保证了产品的完整性，使其不会受到损坏，给产品的包装和运输工作带来了极大的便利。

[0011] 2、本实用新型通过设置第一瓦楞纸层和第二瓦楞纸层，能够初步为纸箱本体提供强度和韧性，更好的保证了产品存放工作的进行，通过设置加强层，能够为纸箱本体高强度的支撑性，更好的保证了纸箱本体的强度，通过设置第一牛皮纸层和第二牛皮纸层，能够对第一瓦楞纸层和第二瓦楞纸层提供初步的防水工作，更好的保证了纸箱本体的防水性能，通过设置防水薄膜层，能够进一步的对第二牛皮纸层提供防水保护，更好的保证了纸箱本体的防水性能。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型纸箱本体内部连接结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型加强层内部连接结构示意图。

[0015] 图中：1纸箱本体、2第一瓦楞纸层、3第二瓦楞纸层、4加强层、5第一牛皮纸层、6第二牛皮纸层、7防水薄膜层、8第一PVC薄板层、9第二PVC薄板层、10波浪形钢片、11纸筒。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 本实用新型的部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件，其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0018] 请参阅图1-3，一种高强度包装纸箱，包括纸箱本体1，纸箱本体1包括第一瓦楞纸层2和第二瓦楞纸层3，第一瓦楞纸层2和第二瓦楞纸层3采用七层瓦楞纸板制成，通过设置第一瓦楞纸层2和第二瓦楞纸层3，能够初步为纸箱本体1提供强度和韧性，更好的保证了产品存放工作的进行，第一瓦楞纸层2和第二瓦楞纸层3之间通过粘合剂粘结有加强层4，加强层4包括第一PVC薄板层8和第二PVC薄板层9，第一PVC薄板层8和第二PVC薄板层9之间固定连接有波浪形钢片10，波浪形钢片10的波浪段处通过粘合剂粘结有纸筒11，通过设置加强层4，能够为纸箱本体1高强度的支撑性，更好的保证了纸箱本体1的强度，第一瓦楞纸层2远离加强层4的一侧通过粘合剂粘结有第一牛皮纸层5，第二瓦楞纸层3远离加强层4的一侧通过粘合剂粘结有第二牛皮纸层6，第一牛皮纸层5和第二牛皮纸层6均采用双面光的牛皮纸制成，通过设置第一牛皮纸层5和第二牛皮纸层6，能够对第一瓦楞纸层2和第二瓦楞纸层3提供初步的防水工作，更好的保证了纸箱本体1的防水性能，第二牛皮纸层6的表面热压有防水薄膜层7，防水薄膜层7采用PET材料制成，通过设置防水薄膜层7，能够进一步的对第二牛皮纸层6提供防水保护，更好的保证了纸箱本体1的防水性能，通过第一瓦楞纸层2、第二瓦楞纸层3、加强层4、第一牛皮纸层5、第二牛皮纸层6和防水薄膜层7的配合使用，能够为纸箱本体1提供良好的强度和任性，使其能够承受更高的压力，不会轻易的发生形变，更好的保证了产品的完整性，使其不会受到损坏，给产品的包装和运输工作带来了极大的便利。

[0019] 使用时，通过第一瓦楞纸层2和第二瓦楞纸层3，能够初步为纸箱本体1提供强度和韧性，更好的保证了产品存放工作的进行，通过加强层4，能够为纸箱本体1高强度的支撑性，更好的保证了纸箱本体1的强度，通过第一牛皮纸层5和第二牛皮纸层6，能够对第一瓦楞纸层2和第二瓦楞纸层3提供初步的防水工作，更好的保证了纸箱本体1的防水性能，通过防水薄膜层7，能够进一步的对第二牛皮纸层6提供防水保护，更好的保证了纸箱本体1的防水性能。

[0020] 综上所述：该高强度包装纸箱，通过第一瓦楞纸层2、第二瓦楞纸层3、加强层4、第一牛皮纸层5、第二牛皮纸层6和防水薄膜层7的配合，解决了现有的纸箱其强度不高，受到外力挤压时会产生形变，从而对其内部的产品造成损坏，给产品的包装和运输工作带来了

极大不便的问题。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

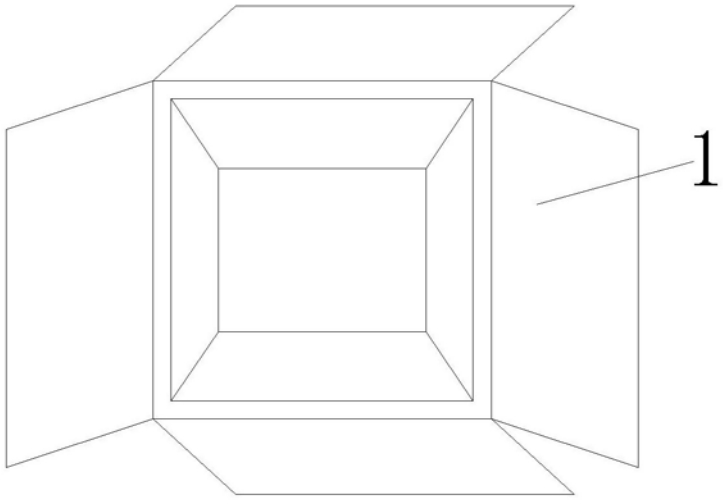


图1

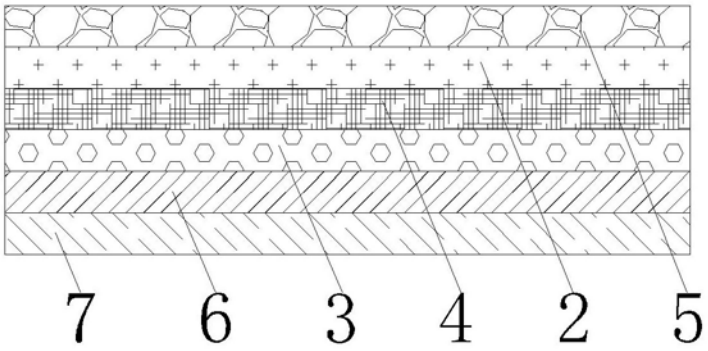


图2

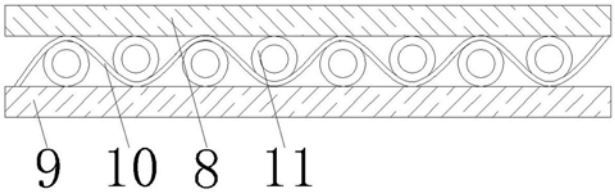


图3