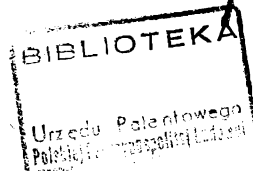




B 43623/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38893

Kl. 70e, 15

Franciszek Gajewski

Zakopane, Polska

Uniwersalna temperówka obrotowa

Patent trwa od dnia 27 maja 1955 r.

Wszelkie znane dotychczas temperówki obrotowe mają wspólną wadę: stępionego nożyka skrawającego nie można wymienić na nowy, podczas gdy jego ostrzenie jest bardzo skomplikowane.

Uniwersalna temperówka wykonana według niniejszego pomysłu jest wolna od wspomnianej wady. Jej ostrze można w każdej chwili w łatwy sposób wymienić na nowe, bez żadnych trudności, ponieważ nożem skrawającym jest normalny nożyk do golenia (żyletka), których to nożyków jest pod dostatkiem w każdym mieszkaniu.

Konstrukcja uniwersalnej temperówki obrotowej przedstawiona jest na rys. 1 w widoku ogólnym, a na rys. 2 w stanie rozłożonym. Głównymi elementami składowymi są: dociskowa górna płytka 1, płytka podstawowa 2 oraz ostrze tnące 3. Wspomniane elementy konstrukcyjne połączone są śrubką lub zaciskiem 8.

Po obydwóch stronach płytki podstawowej 2, znajdują się stożkowe prowadnice 4, 5, 6, 7, służące dla doprowadzania temperowanego

ołówka do ostrza 3. Stożek prowadnicy 4 jest dłuższy i służy do normalnych ołówków dobrego gatunku. Stożek prowadnicy 5 jest krótszy, mniej ostro zakończony i służy do ostrzenia ołówków kolorowych, kredek oraz zwykłych ołówków, zbyt kruchych, które w dotychczas stosowanych temperówkach łamały się, nie dając się zaostrzyć. Małe prowadnice 6 i 7 służą do ostrzenia samych czubków ołówków lub też kreślarskich pałeczek grafitowych.

W przykładowo opisanej konstrukcji, uniwersalna temperówka obrotowa wykonana jest z blachy. Jednakże zarówno podstawową płytę dolną 2, jak i górną płytkę dociskową 1 można wykonywać także z dowolnego, znanego tworzywa sztucznego, nadając im dowolne ukształtowanie zewnętrzne.

Głównym celem, jaki ma spełniać uniwersalna temperówka obrotowa, wykonywana według niniejszego wynalazku jest, że po stępieniu się nożyka, może on być w łatwy sposób wymieniony na nowy. Tego rodzaju konstrukcyjne rozwiązanie budowy temperówki obrotowej przyczynia się także do oszczędzania wysoko

gatunkowej stali, koniecznej do wyrobu dotychczas znanych temperówek obrotowych. Oszczędność stali jest dlatego możliwa, że do budowy uniwersalnej temperówki obrotowej zastosowano niezdatne już do golenia żyłki. Uniwersalność temperówki, wykonywanej według niniejszego wynalazku, polega na tym, że w jednej wspólnej obudowie znajdują się w rzeczywistości aż cztery różnego rodzaju obrotowe temperówki 4, 5, 6, i 7, które doskonale dostosowane są do spełniania wszelkich zadań, jakie stawia się temperówce obrotowej.

Zastrzeżenia patentowe

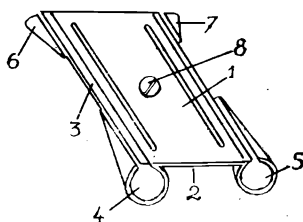
1. Uniwersalna temperówka obrotowa, znamienna tym, że składa się z trzech podsta-

wowych elementów konstrukcyjnych: płytki dociskowej (1), dolnej płyty podstawowej (2) i nożyka do golenia (3).

2. Uniwersalna temperówka obrotowa według zastrz. 1-go znamienna tym, że dolna płyta podstawowa (2) zaopatrzona jest w cztery różnej wielkości prowadnice (4, 5, 6, 7), służące dla doprowadzania ołówka do ostrza skrawającego.
3. Uniwersalna temperówka obrotowa według zastrz. 1-go i 2-go znamienna tym, że jej dolna płyta podstawowa (2) może być wykonana z blachy, lanego metalu lub dowolnego znanego tworzywa plastycznego oraz, że jej zewnętrzne kształty mogą być dowolne.

Gajewski Franciszek

Rys 1



Rys 2

