

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203185441 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 11

(21) 申请号 201320221647. 8

(22) 申请日 2013. 04. 27

(73) 专利权人 宁夏华泰家俱制造有限公司

地址 750200 宁夏回族自治区银川市德胜工
业园区丰庆路 8 号

(72) 发明人 徐建

(51) Int. Cl.

B27C 9/00(2006. 01)

B27G 3/00(2006. 01)

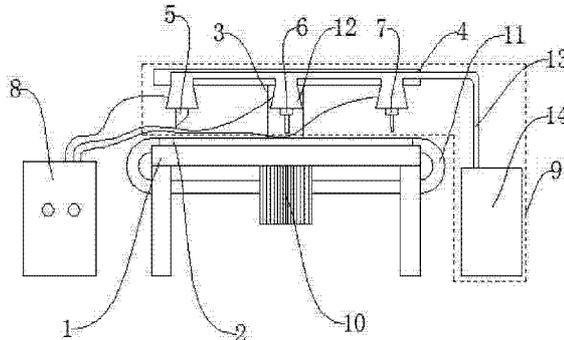
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种木门加工镂铣装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种木门加工镂铣装置，包括机架、加工台、支柱、横架、切削装置、雕刻装置、铣刀装置、控制箱、除尘机构和传送电机；所述加工台安装在机架上；所述加工台上铺设传送带；所述支柱安装在机架上；所述横架架在支柱顶端；所述切削装置、雕刻装置和铣刀装置从左往右依次间隔安装在横架上，并与控制箱连接；所述除尘机构包括引风罩、吸风管和除尘箱；所述引风罩分别置于切削装置、雕刻装置和铣刀装置边侧；所述传送电机置于机架下端，并与传送带相连；本实用新型可对木门进行一系列地加工处理，镂铣效果好；PLC 控制箱可实现断点续雕、断电记忆功能；除尘机构则可以很好地去除尘屑灰尘，工作安全可靠。



1. 一种木门加工镂铣装置,其特征在于:包括机架(1)、加工台(2)、支柱(3)、横架(4)、切削装置(5)、雕刻装置(6)、铣刀装置(7)、控制箱(8)、除尘机构(9)和传送电机(10);所述加工台(2)安装在机架(1)上;所述加工台(2)上铺设有传送带(11);所述支柱(3)安装在机架(1)上;所述横架(4)架在支柱(3)顶端;所述切削装置(5)、雕刻装置(6)和铣刀装置(7)从左往右依次间隔安装在横架(4)上,并与控制箱(8)连接;所述除尘机构(9)包括引风罩(12)、吸风管(13)和除尘箱(14);所述引风罩(12)分别置于切削装置(5)、雕刻装置(6)和铣刀装置(7)边侧;所述传送电机(10)置于机架(1)下端,并与传送带(11)相连。

2. 根据权利要求1所述的木门加工镂铣装置,其特征在于:所述吸风管(13)通过固定件固定在横架(4)上。

3. 根据权利要求1所述的木门加工镂铣装置,其特征在于:所述控制箱(8)为PLC控制箱,且内部设置有电机和变速器。

4. 根据权利要求1所述的木门加工镂铣装置,其特征在于:所述除尘箱(14)内设置有吹风机。

5. 根据权利要求1所述的木门加工镂铣装置,其特征在于:所述雕刻装置(6)为细雕机。

一种木门加工镂铣装置

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种木门加工镂铣装置,属于木门加工领域。

背景技术

[0002] 随着木工行业的发展,木门加工中的镂铣作业越来越多,木门镂铣装置的应用因此也越来越广泛。现有的木门镂铣装置传动速度慢,可靠性差,且摆动厉害,噪音大,镂铣加工过程中,不能够实现断点续雕、断电记忆功能,而且还会产生大量的木屑灰尘,严重影响了工作环境和自然环境,甚至会因为灰尘吸入太多而影响施工人员的身体健康。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型要解决的技术问题是提供一种环保可靠和可断点续雕的木门加工镂铣装置。

[0004] 本实用新型的木门加工镂铣装置,包括机架、加工台、支柱、横架、切削装置、雕刻装置、铣刀装置、控制箱、除尘机构和传送电机;所述加工台安装在机架上;所述加工台上铺设有传送带;所述支柱安装在机架上;所述横架架在支柱顶端;所述切削装置、雕刻装置和铣刀装置从左往右依次间隔安装在横架上,并与控制箱连接;所述除尘机构包括引风罩、吸风管和除尘箱;所述引风罩分别置于切削装置、雕刻装置和铣刀装置边侧;所述传送电机置于机架下端,并与传送带相连。

[0005] 进一步地,所述吸风管通过固定件固定在横架上。

[0006] 进一步地,所述控制箱为 PLC 控制箱,且内部设置有电机和变速器。

[0007] 进一步地,所述除尘箱内设置有吹风机。

[0008] 进一步地,所述雕刻装置为细雕机。

[0009] 本实用新型有益效果:本实用新型结构简单、使用方便,可通过切削装置、雕刻装置和铣刀装置对木门进行一系列地加工处理,镂铣效果好;PLC 控制箱可实现断点续雕、断电记忆功能;除尘机构则可以很好地去除木屑灰尘,工作安全可靠。

[0010] 附图说明 为了易于说明,本实用新型由下述的具体实施及附图作以详细描述。

[0011] 图 1 为本实用新型木门加工镂铣装置的整体结构图。

[0012] 1- 机架;2- 加工台;3- 支柱;4- 横架;5- 切削装置;6- 雕刻装置;7- 铣刀装置;8- 控制箱;9- 除尘机构;10- 传送电机;11- 传送带;12- 引风罩;13- 吸风管;14- 除尘箱。

具体实施方式

[0013] 如图 1 所示,本实用新型的木门加工镂铣装置,包括机架 1、加工台 2、支柱 3、横架 4、切削装置 5、雕刻装置 6、铣刀装置 7、控制箱 8、除尘机构 9 和传送电机 10;所述加工台 2 安装在机架 1 上;所述加工台 2 上铺设有传送带 11;所述支柱 3 安装在机架 1 上;所述横架 4 架在支柱 3 顶端;所述切削装置 5、雕刻装置 6 和铣刀装置 7 从左往右依次间隔安装在横架 4 上,并与控制箱 8 连接;所述除尘机构 9 包括引风罩 12、吸风管 13 和除尘箱 14;所述引

风罩 12 分别置于切削装置 5、雕刻装置 6 和铣刀装置 7 边侧；所述传送电机 10 置于机架 1 下端，并与传送带 11 相连。

[0014] 其中，所述吸风管 13 通过固定件固定在横架 4 上；所述控制箱 8 为 PLC 控制箱，且内部设置有电机和变速器；所述除尘箱 14 内设置有吹风机；所述雕刻装置 6 为细雕机。

[0015] 本实用新型结构简单、使用方便，可通过切削装置、雕刻装置和铣刀装置对木门进行一系列地加工处理，镂铣效果好；PLC 控制箱可实现断点续雕、断电记忆功能；除尘机构则可以很好地去除木屑灰尘，工作安全可靠。

[0016] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述，并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下，本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进，均应落入到本实用新型的保护范围，本实用新型请求保护的技术内容，已经全部记载在权利要求书中。

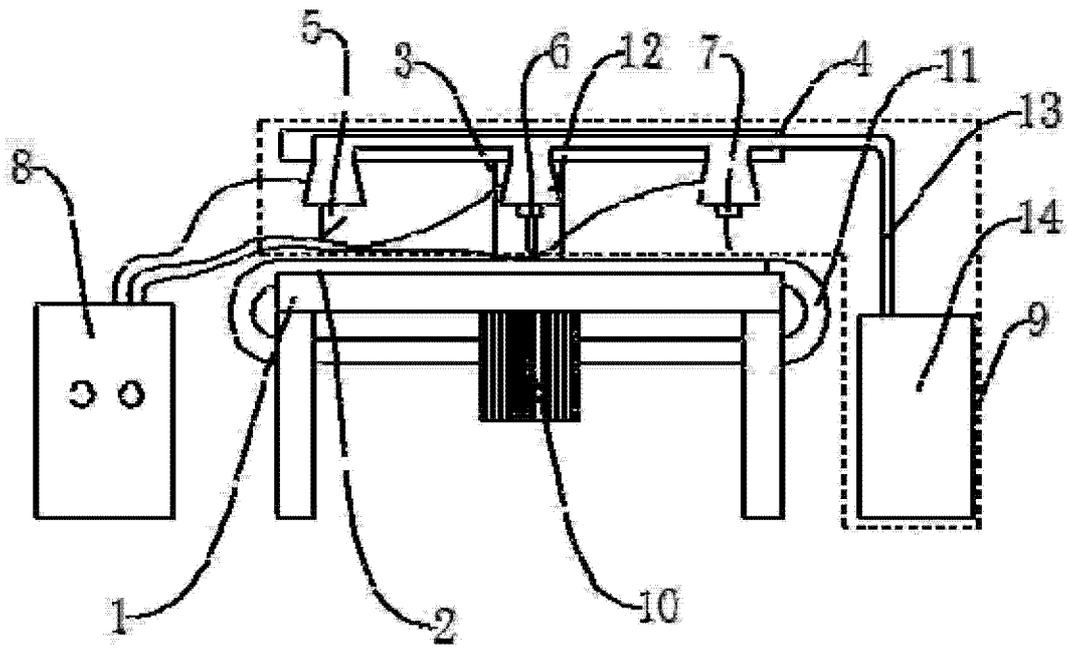


图 1