(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103386785 A
(43)申请公布日 2013.11.13

(21)申请号 201310338840.4

(22)申请日 2013.08.06

(71)申请人 常熟市恒沁制衣有限责任公司
地址 215500 江苏省苏州市常熟市辛庄镇(杨园)洞港泾村

(72)发明人 朱建平

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234
代理人 刘述生

(51)Int.Cl.
B32B 9/02(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
A41B 1/00(2006.01)

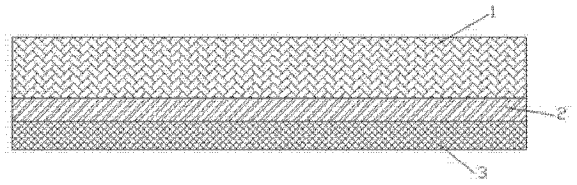
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种免熨烫衬衫

(57)摘要

本发明公开了一种免熨烫衬衫，所述的免熨烫衬衫包括外层的免熨烫面料层以及内层的舒适透气面料层，所述的免熨烫面料层由经线和纬线相互编织而成，所述的经线由涤纶纤维和绢丝纤维混纺编织而成，所述的纬线由晴纶纤维和合成纤维长丝混纺编织而成，所述的舒适透气面料层由丝光羊毛纤维和贡缎纤维混纺编织而成。本发明免熨烫衬衫采用涤纶纤维和绢丝纤维、晴纶纤维和合成纤维长丝分别混纺并采用经纬编织的方法进行编织，形成的衬衫面料无需熨烫即可保持整洁不变形，内层采用丝光羊毛纤维和贡缎纤维混纺编织，保形性好，并且吸湿透气、柔软舒适。



CN 103386785 A

1. 一种免熨烫衬衫，其特征在于，所述的免熨烫衬衫包括外层的免熨烫面料层以及内层的舒适透气面料层，所述的免熨烫面料层由经线和纬线相互编织而成，所述的经线由涤纶纤维和绢丝纤维混纺编织而成，所述的纬线由晴纶纤维和合成纤维长丝混纺编织而成，所述的舒适透气面料层由丝光羊毛纤维和贡缎纤维混纺编织而成。

2. 根据权利要求 1 所述的免熨烫衬衫，其特征在于，所述的免熨烫面料层的经线中涤纶纤维和绢丝纤维混纺比为 3:2。

3. 根据权利要求 1 所述的免熨烫衬衫，其特征在于，所述的免熨烫面料层的纬线中晴纶纤维和合成纤维长丝混纺比为 1:1。

4. 根据权利要求 1 所述的免熨烫衬衫，其特征在于，所述的舒适透气面料层中丝光羊毛纤维和贡缎纤维混纺编织的比为 1:3。

5. 根据权利要求 1 所述的免熨烫衬衫，其特征在于，所述的免熨烫面料层的厚度为 0.15mm-0.25mm。

6. 根据权利要求 1 所述的免熨烫衬衫，其特征在于，所述的舒适透气面料层的厚度为 0.08mm-0.14mm。

一种免熨烫衬衫

技术领域

[0001] 本发明涉及服装面料，特别是涉及一种免熨烫衬衫。

背景技术

[0002] 随着科学技术的不断发展，满足人们不同需要的纺织品面料层出不穷，以满足消费者的需求，在人们的日常生活中起着越来越重要的作用。

[0003] 现有的生产衣服的面料一般由一种材质制成，特点也比较单一，如当前穿着的衬衫，大多都采用纯棉制成，虽然穿着舒适，但是容易产生变形，发生变皱现象，需要熨烫才能恢复形状，穿着使用不便。

发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种免熨烫衬衫，该免熨烫衬衫具有整洁不变形、无需熨烫、吸湿透气、柔软舒适的特点。

[0005] 为解决上述技术问题，本发明采用的一个技术方案是：提供一种免熨烫衬衫，所述的免熨烫衬衫包括外层的免熨烫面料层以及内层的舒适透气面料层，所述的免熨烫面料层由经线和纬线相互编织而成，所述的经线由涤纶纤维和绢丝纤维混纺编织而成，所述的纬线由晴纶纤维和合成纤维长丝混纺编织而成，所述的舒适透气面料层由丝光羊毛纤维和贡缎纤维混纺编织而成。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中，所述的免熨烫面料层的经线中涤纶纤维和绢丝纤维混纺比为 3:2。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中，所述的免熨烫面料层的纬线中晴纶纤维和合成纤维长丝混纺比为 1:1。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中，所述的舒适透气面料层中丝光羊毛纤维和贡缎纤维混纺编织的比为 1:3。

[0009] 在本发明一个较佳实施例中，所述的免熨烫面料层的厚度为 0.15mm-0.25mm。

[0010] 在本发明一个较佳实施例中，所述的舒适透气面料层的厚度为 0.08mm-0.14mm。

[0011] 本发明的有益效果是：本发明免熨烫衬衫采用维纶纤维和桑蚕丝纤维混纺编织，编织而成的面料层具有很好的耐热性，减少热量的传递，通过超细玻璃棉纤维构成隔热层，防止热量向内传递，亚麻纤维构成的散热层能够去除人体表面的热量，使人凉爽舒适。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其它的附图，其中：

图 1 是本发明的免熨烫衬衫一较佳实施例的结构示意图；

附图中各部件的标记如下：1、耐热面料层，2、隔热层，3、散热面料层。

具体实施方式

[0013] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本发明保护的范围。

[0014] 一种免熨烫衬衫，如图 1，所述的免熨烫衬衫包括外层的免熨烫面料层 1 以及内层的舒适透气面料层 2，所述的免熨烫面料层 1 由经线和纬线相互编织而成，所述的经线由涤纶纤维和绢丝纤维混纺编织而成，所述的纬线由晴纶纤维和合成纤维长丝混纺编织而成，所述的舒适透气面料层 2 由丝光羊毛纤维和贡缎纤维混纺编织而成。

[0015] 进一步地，所述的免熨烫面料层 1 的经线中涤纶纤维和绢丝纤维混纺比为 3:2。

[0016] 进一步地，所述的免熨烫面料层 1 的纬线中晴纶纤维和合成纤维长丝混纺比为 1:1。

[0017] 进一步地，所述的舒适透气面料层 2 中丝光羊毛纤维和贡缎纤维混纺编织的比为 1:3。

[0018] 进一步地，所述的免熨烫面料层 1 的厚度为 0.15mm-0.25mm。

[0019] 进一步地，所述的舒适透气面料层 2 的厚度为 0.08mm-0.14mm。

[0020] 本发明免熨烫衬衫的有益效果是：本发明免熨烫衬衫采用涤纶纤维和绢丝纤维、晴纶纤维和合成纤维长丝分别混纺并采用经纬编织的方法进行编织，形成的衬衫面料无需熨烫即可保持整洁不变形，内层采用丝光羊毛纤维和贡缎纤维混纺编织，保形性好，并且吸湿透气、柔软舒适。

[0021] 以上所述仅为本发明的实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其它相关的技术领域，均同理包括在本发明的专利保护范围内。

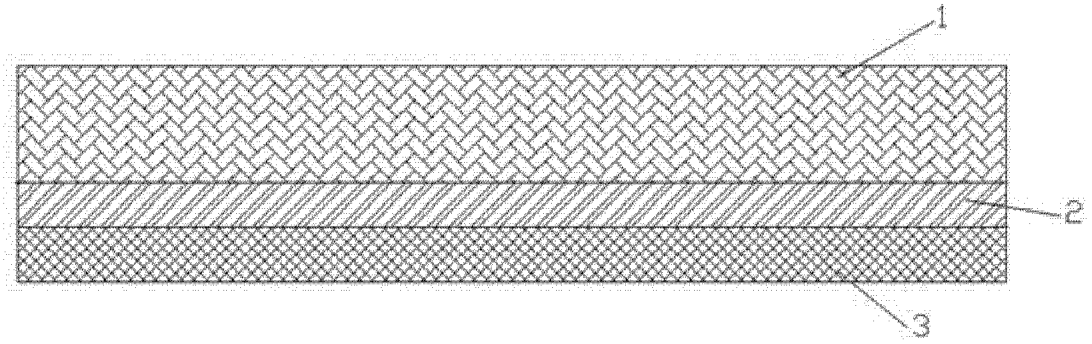


图 1