



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104405808 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 11

(21) 申请号 201410602228. 8

(22) 申请日 2014. 10. 31

(71) 申请人 柳州市二和汽车零部件有限公司

地址 545005 广西壮族自治区柳州市柳邕路
364 号

(72) 发明人 马深同

(74) 专利代理机构 柳州市集智专利商标事务所
45102

代理人 韦永青

(51) Int. Cl.

F16F 1/36(2006. 01)

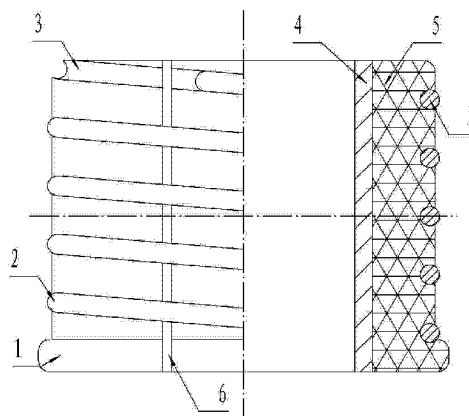
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

汽车悬架橡胶衬套

(57) 摘要

本发明公开了一种汽车悬架橡胶衬套, 涉及汽车零部件制造技术领域, 它包括有金属的圆筒型的内衬套, 所述内衬套外套装有橡胶的外衬套, 所述外衬套下端有凸缘, 所述外衬套从上至下开有一凹槽, 所述外衬套外部从上端至凸缘上端设有一条倾斜向下绕所述外衬套一周的螺旋凹槽, 所述螺旋凹槽内设有弹簧。本发明与现有技术相比, 可以解决现有汽车悬架橡胶衬套安装不便, 预紧力不够的问题。



1. 一种汽车悬架橡胶衬套,包括有金属的圆筒型的内衬套,所述内衬套外套装有橡胶的外衬套,其特征在于:所述外衬套下端有凸缘,所述外衬套外部从上端至凸缘上端设有一条倾斜向下绕所述外衬套一周的螺旋凹槽,所述螺旋凹槽内设有弹簧。

2. 根据权利要求 2 所述的汽车悬架橡胶衬套,其特征在于:所述外衬套从上至下开有一凹槽。

汽车悬架橡胶衬套

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车配件制造技术领域,尤其是一种用于汽车悬架的橡胶衬套。

背景技术

[0002] 现有的汽车悬架上的橡胶衬套,一般包括有金属的圆筒型的内衬套,内衬套外套装有橡胶的外衬套,外衬套下端有凸缘,外衬套从上至下开有一凹槽,外衬套外侧还开有多条轴向凹槽,以便在每个轴向凹槽上安装一个钢圈以增强轴向预紧。这种结构在衬套安装时,钢圈需要从衬套的一端进入,而衬套的端部直径大于钢圈直径,因而需要用工具将衬套压缩,将钢圈向外衬大,操作十分麻烦,费力,安装十分不便,且安装好后影响钢圈的预紧力。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的问题是提供一种汽车悬架橡胶衬套,以解决现有汽车悬架橡胶衬套安装不便,预紧力不够的问题。

[0004] 为了解决上述问题,本发明的技术方案是:本汽车悬架橡胶衬套包括有金属的圆筒型的内衬套,所述内衬套外套装有橡胶的外衬套,所述外衬套下端有凸缘,所述外衬套外部从上端至凸缘上端设有一条倾斜向下绕所述外衬套一周的螺旋凹槽,所述螺旋凹槽内设有弹簧。

[0005] 上述技术方案中,更为具体的方案可以是:所述外衬套从上至下开有一凹槽。

[0006] 由于采用了上述技术方案,本发明与现有技术相比具有如下有益效果:

本汽车悬架橡胶衬套通过在外衬套外部从上端至凸缘上端设有一条倾斜向下绕所述外衬套一周的螺旋凹槽,螺旋凹槽内设有弹簧,弹簧可以通过螺旋凹槽方便安装卸下,十分省力,效率大幅提高,而且衬套及弹簧在安装时都没有受到径向的力破坏,因而预紧力不受影响。

附图说明

[0007] 图 1 是本发明实施例的主视图;

图 2 是本发明实施例的俯视图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本发明实施例作进一步详述:

如图 1、图 2 所示的汽车悬架橡胶衬套,它包括有金属的圆筒型的内衬套 4,内衬套 4 外套装有橡胶的外衬套 5,外衬套 5 下端有凸缘 1,有些衬套的凸缘上开设有一周安装孔。外衬套 5 从上至下开有一凹槽 6。外衬套 5 外部从上端至凸缘 1 的上端设有一条倾斜向下绕外衬套 5 一周的螺旋凹槽 3,螺旋凹槽 3 内设有弹簧 2,弹簧 2 突出一部分在螺旋凹槽 3 外。在安装和卸下衬套时,弹簧 3 可以通过螺旋凹槽 3 方便安装卸下,十分省力,效率大幅提高,

而且衬套及弹簧 2 在安装时都没有受到径向的力破坏,因而预紧力不受影响。

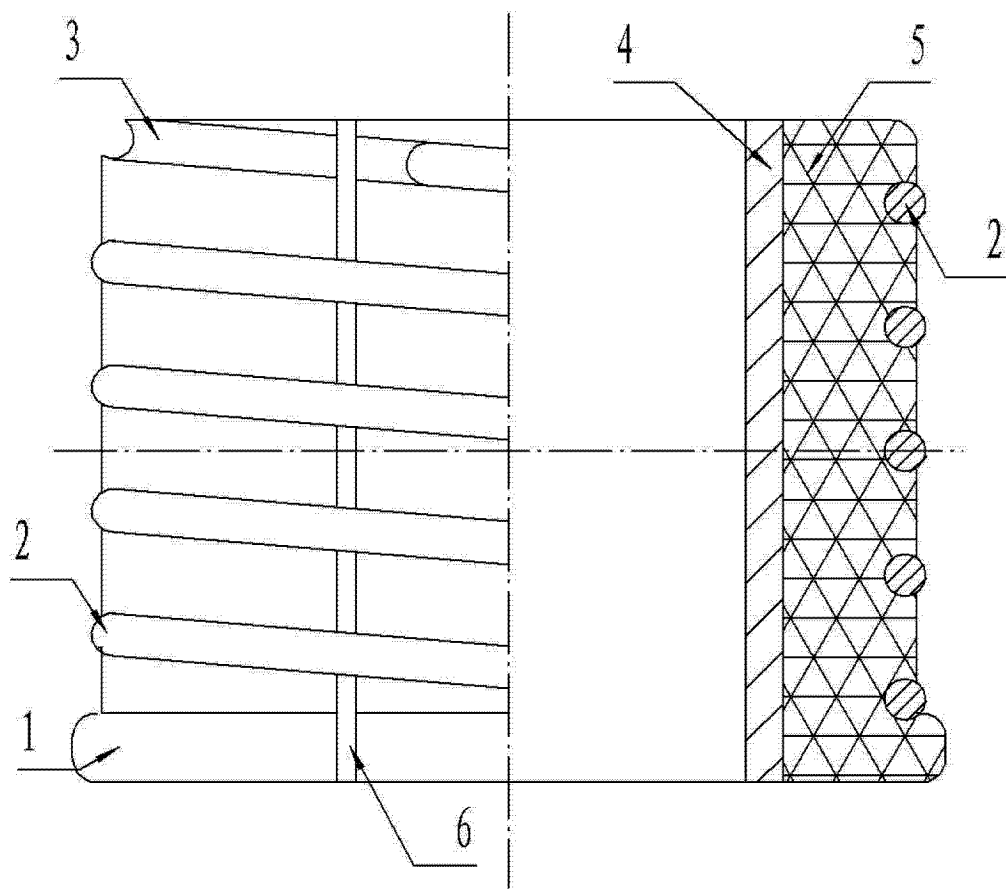


图 1

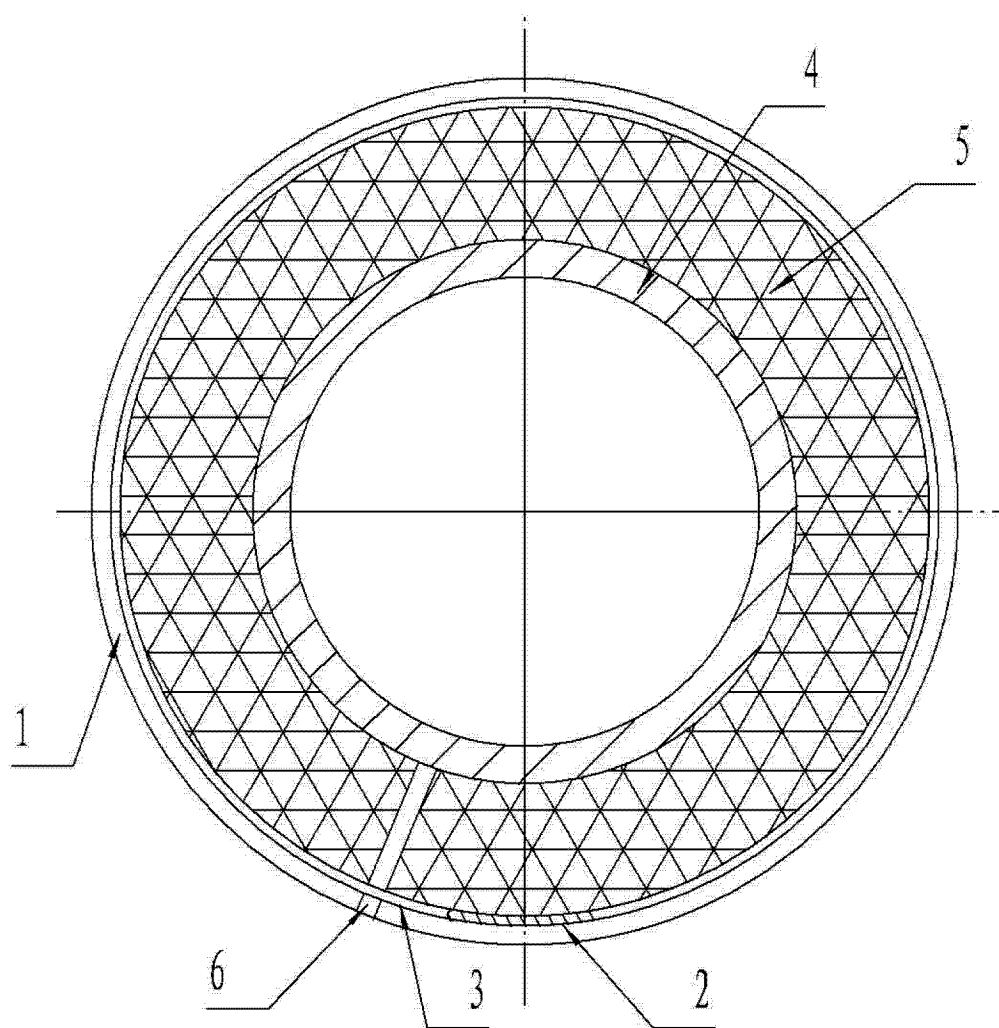


图 2