



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(22) Přihlášeno 17 02 82
(21) [PV 1087-82]

(40) Zveřejněno 29 07 83

(45) Vydáno 15 04 86

226124
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
F 17 B 1/06

(75)

Autor vynálezu

WIED OLDŘICH, OSTRAVA

(54) Způsob odstranění netěsností spojů pláště plynojemu

1

Vynález řeší utěsnění prstenců pláště plynojemu, které zamezuje vzniku netěsností, jimiž může unikat těsnicí olej.

Pláště plynojemů jsou sestaveny z prstenců kruhového nebo mnohoúhelníkového tvaru, které jsou na venkovní straně pláště opatřeny přírubami a snýtovány. U plynojemů jde vždy o tělesa velkých rozměrů, u nichž se velmi zřetelně projevují vlivy různých druhů namáhání, kromě jiného i deformací, vyvolávaných tepelným namáháním. Na plynojem působí značné rozdíly teplot různých ročních období, ale i v průběhu dne vznikají značné deformace pláště, který je zčásti vystaven radiačnímu slunečnímu teplu a zčásti zastíněn. Vlivem tohoto namáhání spolu s dynamickým a statickým namáháním jiného druhu vznikají deformace i v přírubových spojkách, které se projevují vznikem netěsností. Zvon plynojemu je u svého obvodu osazen a v osazení je vytvořen obvodový žlab naplněný těsnicím olejem. K vyrovnání kolísajících průměrů pláště a zvonu slouží stírací lišta zatížená závažím, která při zdvihovém pohybu zvonu v plášti plynojemu klouže po jeho vnitřní stěně a spoluvytváří tak těsnicí účinek mezi zvonek a pláštěm. Olejová náplň zvonového žlabu prolíná netěsnostmi v přírubových spojkách pláště, mezi něž je vložena

2

plátěná těsnicí vložka, jejíž těsnicí účinek vzhledem k její velmi nepatrné pružnosti je velmi nízký. Vzhledem k nutnosti aplikace plátěné vložky jako základního těsnicího opatření je vyloučeno provádět přetěsňování těchto spojů svařováním.

Výše uvedené nevýhody odstraňuje způsob odstranění netěsností spojů pláště plynojemu sestávajícího z kovových prstenců kruhového nebo mnohoúhelníkového průřezu, spojených mezi sebou snýtovanými přírubami přetěsněnými plátěnou těsnicí vložkou a podstata vynálezu spočívá v tom, že místa spojů, kde dochází k průlině těsnicího oleje se očistí od pevných nečistot, úsad a mastnot, opatří se nátěrem nebo nástřikem látky sestávající z bitumenové nátěrové hmoty s pryžovým plnidlem s přídavkem hliníkového pudru a na tento nátěr nebo nástřik se po jeho částečném zaschnutí přiloží řídká textilní tkanina, na kterou se nanesou nátěrem nebo nástřikem opět bitumenová nátěrová hmota s pryžovým plnidlem a s přídavkem hliníkového pudru.

Spoje pláště plynojemu přetěsněné podle vynálezu vytváří souvislý, neprodyšný ochranný film odolný proti olejovým prosakům i oděru, vyznačuje se vysokou mechanickou odolností, zůstává vláčný a přilnavý za všech klimatických podmínek a je i

vysoce odolný proti působení povětrnostních vlivů.

Jako příklad praktického provedení se uvádí přetěsnění prstencových spojů pláště plynojemu typu MAN. Průličná místa na plášti plynojemu byla strojními kartáči očištěna a zbavena starého nátěru a rzi, omyta organickými rozpouštědly a odmaštěna saponátem. Před prvním nátěrem byly očištěné plochy znovu odmaštěny toluenem a

natřeny gumoasfaltovou látkou obsahující hliníkový pudr, která je jinak používána k antikorozi ochraně spodku karoserií automobilů. Po částečném zaschnutí tohoto nátěru se na toto místo přiložil řídký textilní šifón, který se opět natřel vrstvou řečeného gumoasfaltu. Po zaschnutí této vrstvy se nátěr opakoval ještě třikrát, až bylo dosaženo spolehlivého utěsnění všech mikroporozností textilní tkaniny.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob odstranění netěsnosti spojů pláště plynojemu, sestávajícího z kovových prstenců kruhového nebo mnohoúhelníkového průřezu, spojených mezi sebou snýtovanými přírubami a zevnitřku pláště plynojemu přetěsněných plátěnou těsnicí vložkou, vyznačující se tím, že místa spojů, kde dochází k průlinu těsnicího oleje, se očistí od pevných nečistot, úsad a mastnot, opatří se

nátěrem nebo nástřikem látky sestávající z bitumenové nátěrové hmoty s pryžovým plnidlem s přídavkem hliníkového pudru a na tento nátěr nebo nástřik se po jeho částečném zaschnutí přiloží řídká textilní tkanina, na kterou se nanese nátěrem nebo nástřikem opět bitumenová nátěrová hmota s pryžovým plnidlem a s přídavkem hliníkového pudru.