

URZĄD PATENTOWY



A43d 25/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 8722.

Albert Demnitz
(Drezno, Niemcy).Kl. ~~71c 30.~~

71c 25/04

Maszyna do klejenia obuwia.

Zgłoszono 11 września 1925 r.

Udzielono 20 kwietnia 1928 r.

Pierwszeństwo: 23 września 1924 r. (Niemcy).

Tłocznie do klejenia obuwia zajmują zwykle zbyt wiele miejsca z powodu niedostatecznie zwartej budowy. W celu usunięcia tej wady buduje się maszyny do klejenia obuwia tak, że poszczególne tłocznie umieszcza się na zewnętrznym obwodzie okrągłej ramy obracającej się w pionowej płaszczyźnie, zamiast ustawiać je pojedynczo w poziomej płaszczyźnie. Lecz w razie większej ilości tłoczni, średnica ramy staje się zbyt wielką i wymaga umieszczenia wału tej ramy zbyt wysoko ponad poziomem podłogi. Osadzano również tłocznie nie na okrągłej ramie lecz na zewnętrznym obwodzie bębna, obracającego się około poziomej osi, lecz i ten układ zajmuje dużo miejsca.

Powyższe niedogodności usunięto we-

dług wynalazku przez to, że pojedyncze tłocznie umieszcza się na wewnętrznym obwodzie pierścieniowej ramy, obracającej się na poziomym wale; w ten sposób znaczna ilość tłoczni zajmuje względnie niewiele miejsca.

Rysunek wyobraża jedno wykonanie maszyny z centralnem doprowadzeniem sprężonego powietrza, przyczem fig. 1 przedstawia schematycznie jej częściowy widok z przodu, a fig. 2 wskazuje pionowy osiowy przekrój tej maszyny. Na czopie 2 wspornika 1 obraca się i jest osadzona piasta 3 pierścieniowej ramy 4 do tłoczni 5. Pierścieniowa rama 4 może być wykonana z żelaza kątownego dla zmniejszenia wagi, przyczem jedno ramię każdego kątownika wystaje nazewnątrz (fig. 2). Wie-

niec z żelaza kątownego jest połączony z piastą 3 zapomocą szprych 6. Tłocznie 5 są umieszczone na wewnętrznym obwodzie wieńca; każda z nich posiada, jak zwykle, osadzone pokrętnie ramie 7 ze szczękami 8, zaciskające wyrabiany przedmiot 11 zapomocą pałaka 10, osadzonego ruchomo na tłoczni 5 i zapadającego w nacięcia 9. W poziomym czopie 2 znajduje się, jak zwykle, kanał 12, prowadzący do wspornika 1 i łączący się ze zbiornikiem sprężonego powietrza za pośrednictwem zaworu 13. Zbiornik można umieścić wewnątrz pustego wspornika 1. Każda tłocznia jest połączona z kanałem 12 zapomocą przewodu 14. Pierścień 15, przymocowany do piasty 3 lub szprych 6, jest zaopatrzone na obwodzie w otwory po jednym dla każdej tłoczni. W otwory te zapada rygiel 16, przytrzymywany w tem położeniu przez sprężynę 17 i odciągany zapomocą pedału 18.

Według wynalazku można też z drugiej strony wspornika 1 umieścić drugą ramę 4 z tłoczniami 5, ażeby w ten sposób powiększyć podwójnie ilość tłocznii, korzystając z cokolwiek szerszego miejsca. Maszynę można zbudować także bez urządzenia dla sprężonego powietrza.

Z powodu umieszczenia tłocznii 5 na wewnętrznym obwodzie, można znaczną

ich ilość osadzić na pierścieniowej ramie 4 o stosunkowo małej średnicy, przyczem obsługa pojedynczej tłoczni jest łatwa w położeniu najniższem.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do klejenia obuwia, znamienna tem, że pojedyncze tłocznie (5) są umieszczone na wewnętrznym obwodzie pierścieniowej ramy (4), osadzonej i obracającej się na poziomym wale (2), który może przechodzić na drugą stronę podstawy (1) maszyny, w celu osadzenia drugiej podobnej pierścieniowej ramy do tłoczni.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że płaszczyzna pierścieniowej ramy (4) jest połączona zapomocą szprych lub rozpór (6) z piastą (3) od strony podstawy (1) maszyny.

3. Maszyna według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że piasta pierścieniowej ramy (4) jest połączona z pierścieniem (15) z otworami, które służą do przytrzymania tej ramy zapomocą jakichkolwiek znanych urządzeń.

Albert Demnitz.

Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

FIG. 1.

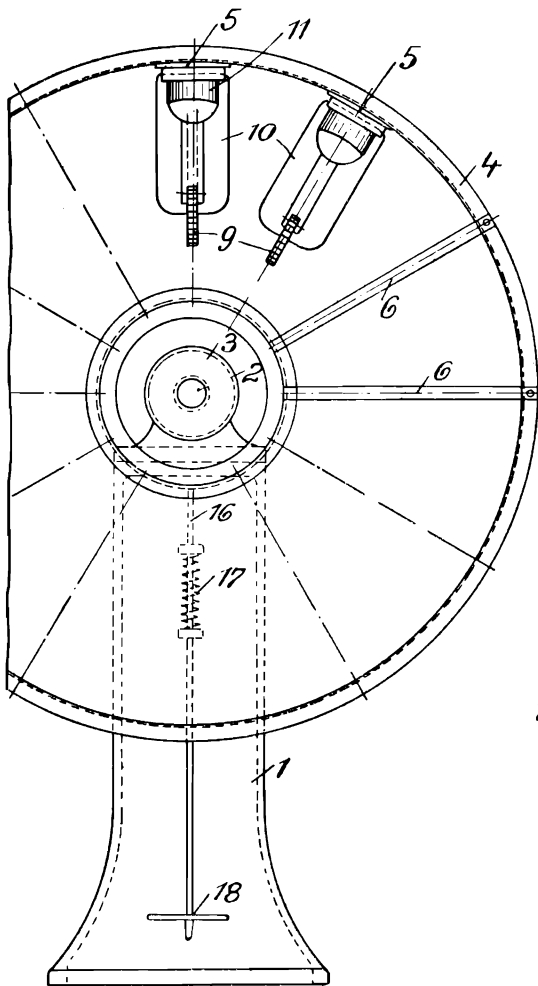


FIG. 2.

