



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 108221440 B

(45)授权公告日 2020.09.11

(21)申请号 201810212681.6

CN 204849466 U, 2015.12.09

(22)申请日 2018.03.06

CN 2702187 Y, 2005.05.25

(65)同一申请的已公布的文献号

US 6343404 B1, 2002.02.05

申请公布号 CN 108221440 A

CN 107604734 A, 2018.01.19

(43)申请公布日 2018.06.29

审查员 王镜

(73)专利权人 林华

地址 325604 浙江省乐清市柳市镇柳湖路
47号

(72)发明人 林华

(51)Int.Cl.

D21C 9/18(2006.01)

(56)对比文件

CN 106584327 A, 2017.04.26

CN 107520413 A, 2017.12.29

CN 107520413 B, 2019.09.06

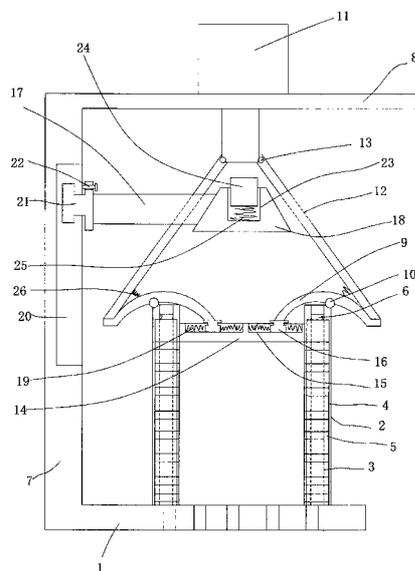
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

宣纸加工用原料挤压脱水处理装置

(57)摘要

本发明公开了一种宣纸加工用原料挤压脱水处理装置,包括底座,设置在底座上的四个竖支杆,还设有侧板,在侧板的底座上均固定有脱水孔,在侧板的端面上设有与竖向插槽相配合的导向插块,在底座上还固定有竖支撑杆,在竖支撑杆的顶部固定有横向支板,在竖支杆的顶部还设有翘杆,在横向支板的顶部固定有控制气缸,抵压筋杆的顶部通过销轴连接在控制气缸的活塞轴上,还设有压板,在压板的顶面设有移动滑槽,翘杆的内侧端通过工字形滑块设置在移动滑槽内,翘杆在控制气缸收缩的作用下以旋转轴为中心旋转,从而使压板完成下压。本发明的结构设置合理,操作便捷,其不但大大提高了脱水的效率,而且可以保证脱水的稳定性和可靠性,适用性强且实用性好。



CN 108221440 B

1. 一种宣纸加工用原料挤压脱水处理装置,包括底座,设置在所述底座上的四个竖支杆,其特征在于:在所述竖支杆的侧面设有竖向插槽,还设有侧板,在所述侧板的底座上均固定有脱水孔,在所述侧板的端面上设有与所述竖向插槽相配合的导向插块,所述侧板的两端分别插设置在相邻竖支杆的竖向插槽内固定,在所述底座上还固定有竖支撑杆,在所述竖支撑杆的顶部固定有横向支板,在所述竖支杆的顶部还设有翘杆,所述翘杆的中部通过旋转轴连接在竖支杆的顶部,在所述横向支板的顶部固定有控制气缸,所述翘杆的外侧端通过抵压筋杆连接在控制气缸的活塞轴上,所述抵压筋杆的顶部通过销轴连接在控制气缸的活塞轴上,还设有压板,所述压板与所述底座相平行设置,在所述压板的顶面设有移动滑槽,所述翘杆的内侧端通过工字形滑块设置在所述移动滑槽内,所述翘杆在控制气缸收缩的作用下以旋转轴为中心旋转,从而使压板完成下压;在所述竖支撑杆的中部还设有导向撑杆,在所述导向撑杆的端部固定有圆台导向块,所述圆台导向块处于压板与控制气缸之间且所述抵压筋杆抵压在圆台导向块的倾斜表面上;在所述移动滑槽的两端均固定有缓冲压簧,所述工字形滑块在移动滑槽内移动时抵压在缓冲压簧上;在所述竖支撑杆的内侧面上固定有调节竖槽,所述导向撑杆的端部通过工字形调节块设置在所述调节竖槽内,在所述工字形调节块上固定有锁位螺杆,所述导向撑杆在所述调节竖槽内移动并通过锁位螺杆锁位固定。

2. 根据权利要求1所述的宣纸加工用原料挤压脱水处理装置,其特征在于:在所述圆台导向块内设有顶面开口的防护腔,在所述防护腔内设有防护压块,在所述防护压块与所述防护腔的底壁之间固定有压缩弹簧,在所述控制气缸向下伸长时活塞轴抵压在所述防护压块上。

3. 根据权利要求2所述的宣纸加工用原料挤压脱水处理装置,其特征在于:所述翘杆为弧形不锈钢杆体。

4. 根据权利要求3所述的宣纸加工用原料挤压脱水处理装置,其特征在于:在所述翘杆与所述抵压筋杆之间有复位弹簧。

宣纸加工用原料挤压脱水处理装置

技术领域

[0001] 本发明属于宣纸加工设备技术领域,具体涉及一种宣纸加工用原料挤压脱水处理装置。

背景技术

[0002] 宣纸是一种常见的用于写书的工具,其在制作时需要将原材料进行处理加工,如对檀皮等制浆进行浸泡然后蒸煮洗涤,但是由于在蒸煮洗涤后的制浆原料含有大量水分,从而不便于进一步加工操作,从而需要对蒸煮洗涤后的制浆进行脱水处理,现有技术主要采用人工擀压,其在操作时浆檀皮堆放一定高度,然而在两侧支起竖丝杆,再在竖丝杆之间增加带孔的钢板,在竖丝杆上有拧紧压帽,通过拧动拧紧压帽,使钢板向下移动,从而使堆放的檀皮受挤压从而浆水从排出,其虽然一定程度上可以实现檀皮的脱水操作,然而其操作稳定性较为有限,故而使脱水的效果受到限制,难以满足市场的需求。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种结构设置合理且使用稳定性好的宣纸加工用原料挤压脱水处理装置。

[0004] 实现本发明目的的技术方案是一种宣纸加工用原料挤压脱水处理装置,包括底座,设置在所述底座上的四个竖支杆,在所述竖支杆的侧面设有竖向插槽,还设有侧板,在所述侧板的底座上均固定有脱水孔,在所述侧板的端面上设有与所述竖向插槽相配合的导向插块,所述侧板的两端分别插设置在相邻竖支杆的竖向插槽内固定,在所述底座上还固定有竖支撑杆,在所述竖支撑杆的顶部固定有横向支板,在所述竖支杆的顶部还设有翘杆,所述翘杆的中部通过旋转轴连接在竖支杆的顶部,在所述横向支板的顶部固定有控制气缸,所述翘杆的外侧端通过抵压筋杆连接在控制气缸的活塞轴上,所述抵压筋杆的顶部通过销轴连接在控制气缸的活塞轴上,还设有压板,所述压板与所述底座相平行设置,在所述压板的顶面设有移动滑槽,所述翘杆的内侧端通过工字形滑块设置在所述移动滑槽内,所述翘杆在控制气缸收缩的作用下以旋转轴为中心旋转,从而使压板完成下压。

[0005] 在所述竖支撑杆的中部还设有导向撑杆,在所述导向撑杆的端部固定有圆台导向块,所述圆台导向块处于压板与控制气缸之间且所述抵压筋杆抵压在圆台导向块的倾斜表面上。

[0006] 在所述移动滑槽的两端均固定有缓冲压簧,所述工字形滑块在移动滑槽内移动时抵压在缓冲压簧上。

[0007] 在所述竖支撑杆的内侧面上固定有调节竖槽,所述导向撑杆的端部通过工字形调节块设置在所述调节竖槽内,在所述工字形调节块上固定有锁位螺杆,所述导向撑杆在所述调节竖槽内移动并通过锁位螺杆锁位固定。

[0008] 在所述圆台导向块内设有顶面开口的防护腔,在所述防护腔内设有防护压块,在所述防护压块与所述防护腔的底壁之间固定有压缩弹簧,在所述控制气缸向下伸长时活塞

轴抵压在所述防护压块上。

[0009] 所述翘杆为弧形不锈钢杆体。

[0010] 在所述翘杆与所述抵压筋杆之间有复位弹簧。

[0011] 本发明具有积极的效果:本发明的结构设置合理,其设置有控制气缸和翘杆,并通翘相的外侧端通过抵压筋杆相连接,从而在控制气缸伸缩时,压板在翘杆的作用下升降动作,配合侧板及底座可以实现抵压脱水操作,操作便捷,其不但大大提高了脱水的效率,而且可以保证脱水的稳定性和可靠性,适用性强且实用性好。

附图说明

[0012] 为了使本发明的内容更容易被清楚的理解,下面根据具体实施例并结合附图,对本发明作进一步详细的说明,其中:

[0013] 图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0014] (实施例1)

[0015] 图1显示了本发明的一种具体实施方式,其中图1为本发明的结构示意图。

[0016] 见图1,一种宣纸加工用原料挤压脱水处理装置,包括底座1,设置在所述底座上的四个竖支杆2,本实施例中,竖支杆一般设置在角处且可以焊接固定或是螺杆固定,在所述竖支杆2的侧面设有竖向插槽3,还设有侧板4,在所述侧板的底座上均固定有脱水孔5,在所述侧板4的端面上设有与所述竖向插槽3相配合的导向插块6,所述侧板4的两端分别插设置在相邻竖支杆2的竖向插槽3内固定,在所述底座1上还固定有竖支撑杆7,在所述竖支撑杆7的顶部固定有横向支板8,在所述竖支杆2的顶部还设有翘杆9,所述翘杆9的中部通过旋转轴10连接在竖支杆2的顶部,在所述横向支板8的顶部固定有控制气缸11,所述翘杆9的外侧端通过抵压筋杆12连接在控制气缸11的活塞轴上,所述抵压筋杆12的顶部通过销轴13连接在控制气缸11的活塞轴上,还设有压板14,所述压板与所述底座相平行设置,在所述压板的顶面设有移动滑槽15,所述翘杆9的内侧端通过工字形滑块16设置在所述移动滑槽15内,所述翘杆在控制气缸收缩的作用下以旋转轴为中心旋转,从而使压板完成下压。本实施例中,侧板采用插卡固定,从而在取卸料时可以将侧板取出,方便取料和放料。

[0017] 在所述竖支撑杆的中部还设有导向撑杆17,导向撑杆从相邻抵压筋杆之间穿过,在所述导向撑杆的端部固定有圆台导向块18,所述圆台导向块处于压板与控制气缸之间且所述抵压筋杆抵压在圆台导向块的倾斜表面上。

[0018] 在所述移动滑槽的两端均固定有缓冲压簧19,所述工字形滑块在移动滑槽内移动时抵压在缓冲压簧上。

[0019] 在所述竖支撑杆的内侧面上固定有调节竖槽20,所述导向撑杆的端部通过工字形调节块21设置在所述调节竖槽内,在所述工字形调节块上固定有锁位螺杆22,所述导向撑杆在所述调节竖槽内移动并通过锁位螺杆锁位固定。

[0020] 在所述圆台导向块内设有顶面开口的防护腔23,在所述防护腔内设有防护压块24,在所述防护压块与所述防护腔的底壁之间固定有压缩弹簧25,在所述控制气缸向下伸长时活塞轴抵压在所述防护压块上。

[0021] 所述翘杆为弧形不锈钢杆体。

[0022] 在所述翘杆与所述抵压筋杆之间有复位弹簧26。

[0023] 本发明的结构设置合理,其设置有控制气缸和翘杆,并通翘相的外侧端通过抵压筋杆相连接,从而在控制气缸伸缩时,压板在翘杆的作用下升降动作,配合侧板及底座可以实现抵压脱水操作,操作便捷,其不但大大提高了脱水的效率,而且可以保证脱水的稳定性和可靠性,适用性强且实用性好。

[0024] 显然,本发明的上述实施例仅仅是为清楚地说明本发明所作的举例,而并非是对本发明的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而这些属于本发明的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本发明的保护范围。

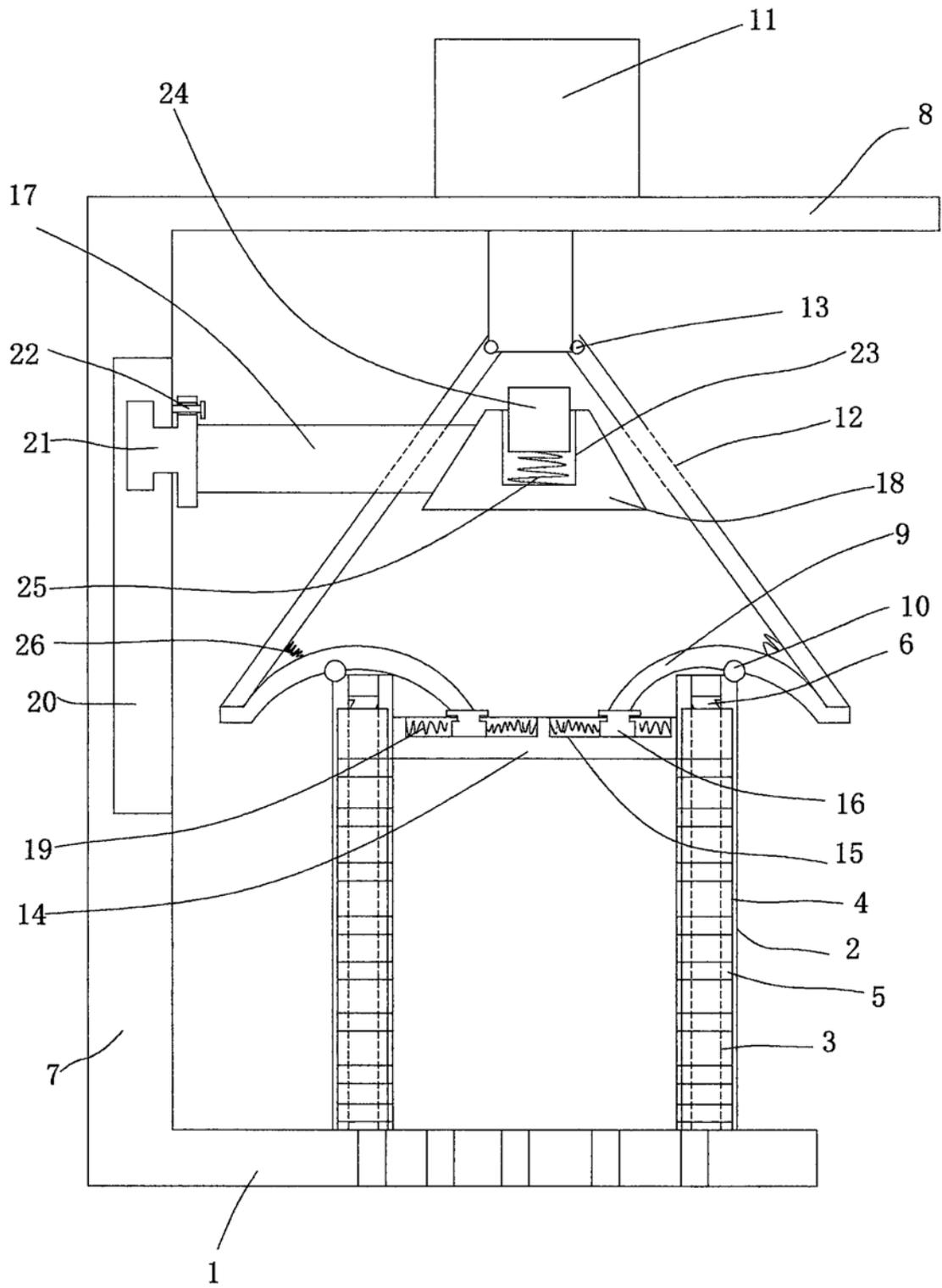


图1