



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

265 396

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
B 23 D 9/00

(21) PV 6494-87.M

(22) Přihlášeno 08 09 87

(40) Zveřejněno 10 02 89

(45) Vydáno 22.6.1990

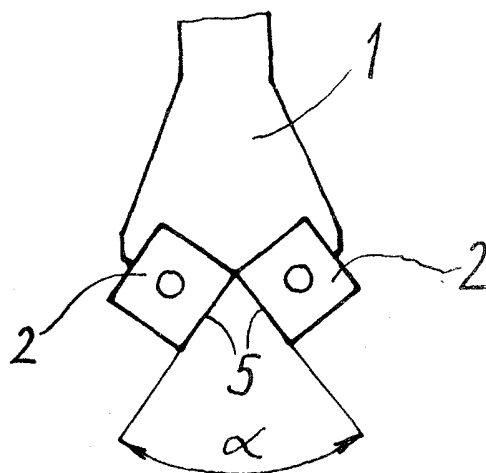
(75)
Autor vynálezu

DVOŘÁK MIROSLAV ing., PRAHA

Ruční srážecí hran pro plechy

(54)

(57) Podstatou řešení je použití destiček se čtyřmi bříty ze slianutých karbidů. Destičky jsou upevněny na držáku tak, že svírají úhel menší než 90°. Destičky lze vyměňovat. Držadlo je opatřeno krytem ochráním ruku před úrazem.



Vynález se týká konstrukce ručního srážече hran pro plechy, polotovary a hotové díly za použití výměnných destiček se čtyřmi břity.

Při výrobě plechových dílů je třeba často provést po obvodu odjehlení. K tomuto účelu se dosud používalo pilníků, různě upravených tříbřitých škrabáků anebo ručních nástrojů pro srážení hran. Nezávisle na materiálu bylo srážení hran vždy pracné a často docházelo též ke zranění pracovníků. Uvedené nedostatky jsou odstraněny konstrukcí srážече hran podle vynálezu.

Předmětem vynálezu je ruční srážecí hran pro plechy opatřený držadlem s držákem, jehož podstatou je, že na držáku jsou upevněny dvě výměnné destičky, opatřené nejméně dvěma břity a vzájemně svírající úhel menší než 90° .

Vyšší účinek provedení srážече podle vynálezu v porovnání s dosavadním řešením je spatřován ve snížení pracnosti a zvýšení bezpečnosti při práci. Možnost srážení obou hran současně ne plechu jedním nástrojem přináší 50 %ní časovou úsporu v porovnání se známým stavem techniky. Bezpečnost práce je zvýšena, neboť ochranný kryt zabraňuje poranění o plech při práci.

Na připojených výkresech je na obr. 2 vyobrazen srážecí hran pro plechy podle vynálezu, na obr. 1 je v detailním pohledu zachyceno příkladné uspořádání výměnných destiček se čtyřmi břity.

Na držáku 1 jsou upevněny dvě výměnné destičky 2 opatřené na svých horních hranách čtyřmi břitzy 5 a vzájemně svírající úhel α menší než 90° . Držák 1 je upevněn v držadle 3, které je opatřeno ochranným krytem 4 chránícím ruku před případným poraněním o ostrý plech. Po otupení pracovních hran obou destiček 2 lze destičky pootočit vždy o 90° , čímž se získají celkem čtyři postupně nové pracovní polohy. Totéž lze zopakovat, jestliže zaměníme levou destičku za pravou. Tímto postupem je dosaženo celkem osmi poloh břitů.

Úhel α vzájemného sevření výměnných destiček 2 lze s výhodou volit v rozmezí 60° až 80° .

Životnost srážecí hran je podstatně zvýšena, jsou-li výměnné destičky 2 vyrobeny ze slinutých karbidů.

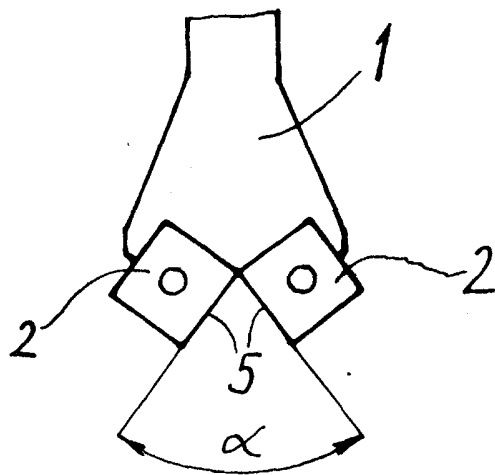
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Ruční srážecí hran pro plechy, opatřený držadlem s držákem, vyznačený tím, že na držáku (1) jsou upevněny dvě výměnné destičky (2) opatřené nejméně dvěma břitzy (5) a vzájemně svírající úhel (α) menší než 90° .

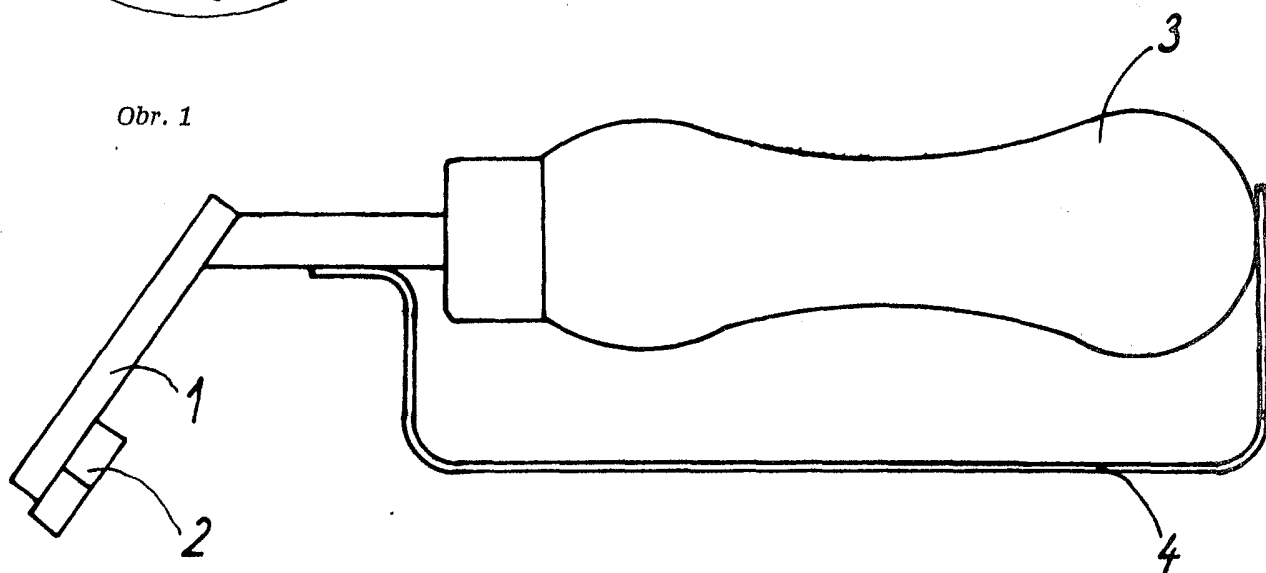
2. Srážecí hran podle bodu 1, vyznačený tím, že výměnné destičky (2) jsou vyrobeny ze slinutých karbidů.

3. Ruční srážecí hran podle bodu 1, vyznačený tím, že držadlo (3) je opatřeno ochranným krytem (4).

1 výkres



Obr. 1



Obr. 2