



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203330730 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320263168. 2

(22) 申请日 2013. 05. 14

(73) 专利权人 上海庄辰机械有限公司
地址 201703 上海市青浦区崧华路 618 号 3 幢

(72) 发明人 尹加敏

(74) 专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限公司 31225
代理人 宣慧兰

(51) Int. Cl.
B23Q 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

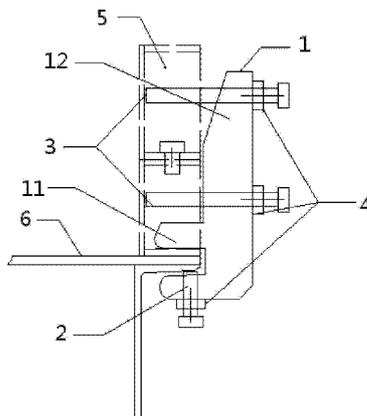
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于固定两个模板的夹具固定装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于固定两个模板的夹具固定装置,包括夹具本体、夹装螺杆、调节螺杆和螺母,所述的夹具本体包括夹紧部和调节部,两个模板分别固定设置夹装平台的上下两侧,并通过夹具本体的夹紧部进行夹装定位,所述的夹装螺杆由夹紧部穿过夹具本体压紧模板进行夹装,所述的调节螺杆由调节部穿过夹具本体压紧一个模板进行垂直度调节,所述的螺母套设在夹装螺杆和调节螺杆上。与现有技术相比,本实用新型具有操作简单、夹装效果好等优点。



1. 一种用于固定两个模板的夹具固定装置,其特征在于,包括夹具本体、夹装螺杆、调节螺杆和螺母,所述的夹具本体包括夹紧部和调节部,所述的模板设置夹装平台上,通过夹具本体的夹紧部进行夹装定位,所述的夹装螺杆由夹紧部穿过夹具本体压紧模板进行夹装,所述的调节螺杆由调节部穿过夹具本体压紧模板进行垂直度调节,所述的螺母套设在夹装螺杆和调节螺杆上。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于固定两个模板的夹具固定装置,其特征在于,所述的夹装部呈横置的“U”形结构,所述的夹装螺杆由“U”形结构的一侧竖直穿进行压紧,所述的调节部由“U”形夹装部的根部垂直延伸形成,所述的调节螺杆水平穿过调节部,压紧模板进行垂直度调节。

3. 根据权利要求 2 所述的一种用于固定两个模板的夹具固定装置,其特征在于,所述的调节螺杆设有两个,且长度不同。

用于固定两个模板的夹具固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具固定装置,尤其是涉及一种用于固定两个模板的夹具固定装置。

背景技术

[0002] 现有的夹具只能用来固定两个模板而不能调节两块模板垂直度,夹具的实用性很局限,还要通过增加其他固定装置来调节模板的垂直,这样现场工作量增加,相应的加工成本也增加,效果反而不好。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种可以对两个模板的垂直度进行调节的夹具固定装置。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种用于固定两个模板的夹具固定装置,包括夹具本体、夹装螺杆、调节螺杆和螺母,所述的夹具本体包括夹紧部和调节部,所述的模板设置夹装平台上,通过夹具本体的夹紧部进行夹装定位,所述的夹装螺杆由夹紧部穿过夹具本体压紧模板进行夹装,所述的调节螺杆由调节部穿过夹具本体压紧模板进行垂直度调节,所述的螺母套设在夹装螺杆和调节螺杆上。

[0006] 所述的夹装部呈横置的“U”形结构,所述的夹装螺杆由“U”形结构的一侧竖直穿进行压紧,所述的调节部由“U”形夹装部的根部垂直延伸形成,所述的调节螺杆水平穿过调节部,压紧模板进行垂直度调节。

[0007] 所述的调节螺杆设有两个,且长度不同。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0009] 1、使用上更便于操作,可控性好,通过增加调节螺杆更好的调节模具的位置。

[0010] 2、更进一步优化设计,不要通过其他的夹具来进行辅助夹装,操作简单。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进行详细说明。

[0013] 实施例

[0014] 如图1所示,一种用于固定两个模板的夹具固定装置,包括夹具本体1、夹装螺杆2、调节螺杆3和螺母4。夹具本体1包括夹紧部11和调节部12,其中,夹装部11呈横置的“U”形结构,而调节部12由“U”形夹装部的根部垂直延伸形成。在进行固定时,模板5设置夹装平台6上,然后通过横置的“U”形夹装11部进行夹装的定位,将其定位在夹装平台上,

然后夹装螺杆 2 由“U”形结构的一侧竖直穿进行压紧,并通过螺母 4 进行紧固。此时,调节部 12 则竖直向上,与模板 5 平行,两个不同长度的调节螺杆 3 水平穿过调节部 12 压紧模板 5,并通过螺母 4 进行紧固,进行垂直度调节,同时也可以起到限位作用。

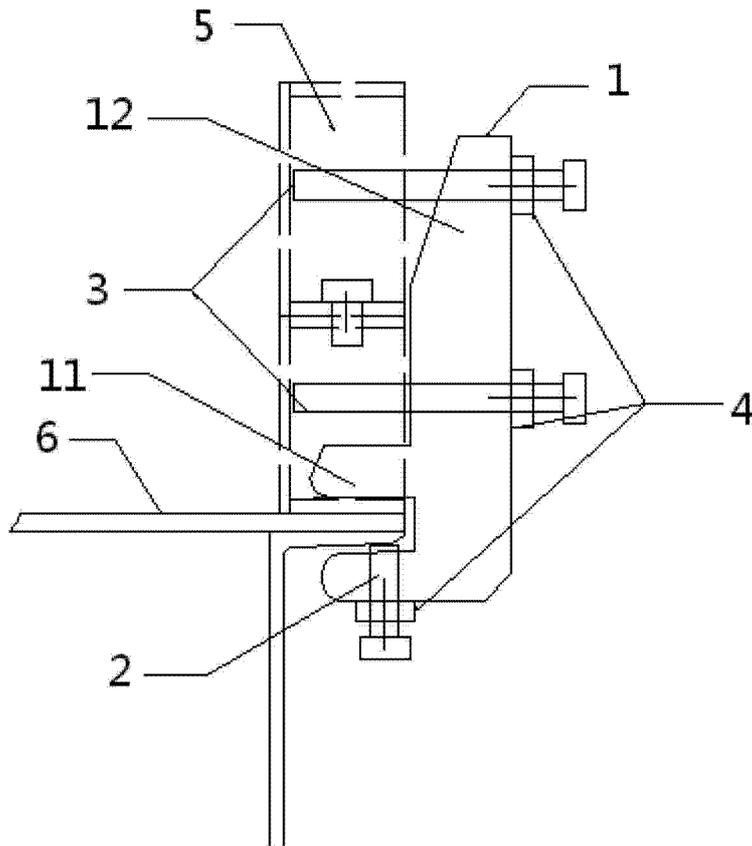


图 1