



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203418910 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 05

(21) 申请号 201320365420. 0

(22) 申请日 2013. 06. 25

(73) 专利权人 江苏丽人木地板有限公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县众兴镇供销社路 1 号

(72) 发明人 徐宜光

(74) 专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所

32223

代理人 谢观素

(51) Int. Cl.

B44B 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

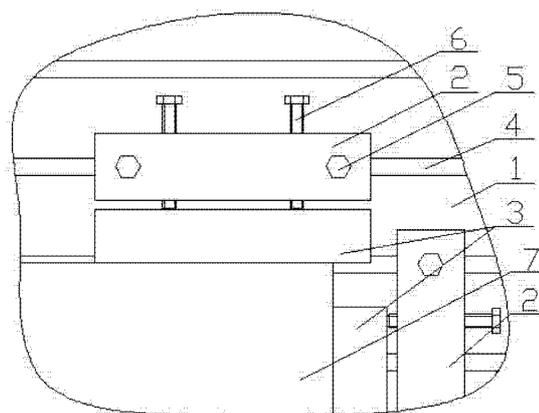
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

木板雕刻机的木板定位装置

(57) 摘要

本实用新型公开了木板雕刻机的木板定位装置,包括操作台,固定于操作台上表面的定位条,所述定位条位于木板的四周,定位条与木板接触的一侧设有垫块。从上述结构可知,本实用新型的定位装置,结构简单,使用方便,可根据木板大小直接进行调节,无需更换定位装置,提高企业的生产效率,便于企业大规模生产,而且定位精准,提高了企业的产品质量,另外本实用新型的定位装置可以根据加工要求的不同进行调节,适用范围广,提高了设备的利用率,降低了企业的生产成本。



1. 木板雕刻机的木板定位装置,其特征在于:包括操作台(1),固定于操作台(1)上表面的定位条(2),所述定位条(2)位于木板(7)的四周,定位条(2)与木板(7)接触的一侧设有垫块(3)。

2. 如权利要求1所述的木板雕刻机的木板定位装置,其特征在于:所述操作台(1)均匀分布有安装槽(4),固定螺栓(5)穿过安装槽(4)将定位条(2)固定于操作台(1)。

3. 如权利要求1所述的木板雕刻机的木板定位装置,其特征在于:所述定位条(2)通过调整螺栓(6)与垫块(3)连接,所述调整螺栓(6)端部穿过定位条(2)所设的螺纹孔,与垫块(3)相接触。

## 木板雕刻机的木板定位装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及地板加工领域，具体涉及一种木板雕刻机的木板定位装置。

### 背景技术

[0002] 地板的重要性不亚于房间内的任何其它装饰。一些高档地板制造企业为了增加地板的美观度，会在地板表面进行雕刻。地板的雕刻一般都是通过木板雕刻机进行操作的，雕刻机的操作台上一般都均匀设有用于固定定位装置的安装槽，通过定位装置，将木板固定，以便进行雕刻。但是生产中模板的大小形状不一，而定位槽之间的距离是一定的，所以在对不同大小的木板进行雕刻时，需要更换相匹配的定位装置，这种做法，不仅需要制做大量的定位装置，而且定位装置使用之后由于无法匹配其它木板，而只能选择丢弃，浪费了生产成本，另外，在雕刻之前需要从大量的定位装置中挑选合适的定位装置，如果没有合适的，还得现场加工，增加了生产时间，降低了生产效率。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于：克服现有技术的不足，提供一种木板雕刻机的木板定位装置，不仅结构简单，便于进行各种大小木板的定位，降低了企业的生产成本，提高了企业的生产效率。

[0004] 本实用新型所采取的技术方案是：

[0005] 木板雕刻机的木板定位装置，包括操作台，固定于操作台上表面的定位条，所述定位条位于木板的四周，定位条与木板接触的一侧设有垫块。

[0006] 本实用新型进一步改进方案是，所述操作台均匀分布有安装槽，固定螺栓穿过安装槽将定位条固定于操作台。

[0007] 本实用新型更进一步改进方案是，所述定位条通过调整螺栓与垫块连接，所述调整螺栓端部穿过定位条所设的螺纹孔，与垫块相接触。

[0008] 本实用新型的有益效果在于：

[0009] 第一、本实用新型的定位装置，结构简单，使用方便，可根据木板大小直接进行调节，无需更换定位装置，提高企业的生产效率，便于企业大规模生产。

[0010] 第二、本实用新型的定位装置，定位精准，提高了企业的产品质量。

[0011] 第三、本实用新型的定位装置可以根据加工要求的不同进行调节，适用范围广，提高了设备的利用率，降低了企业的生产成本。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型结构局部俯视示意图。

[0014] 具体实施方式：

[0015] 如图 1 所示，本实用新型包括操作台 1，固定于操作台 1 上表面的定位条 2，所述定位条 2 位于木板 7 的四周，定位条 2 与木板 7 接触的一侧设有垫块 3；所述操作台 1 均匀分布有安装槽 4，固定螺栓 5 穿过安装槽 4 将定位条 2 固定于操作台 1；所述定位条 2 通过调

整螺栓 6 与垫块 3 连接,所述调整螺栓 6 端部穿过定位条 2 所设的螺纹孔,与垫块 3 相接触。

[0016] 本实用新型使用时,松开固定螺栓 5 的螺母,根据木板 7 的大小,将定位条 2 放置于操作台 1 上的合适位置,固定螺栓 5 穿过定位条 2 和安装槽 4 后旋紧固定螺栓,将定位条 2 固定于操作台 1;将垫块 3 置于定位条 2 与木板 7 之间,并调节调整螺栓 6,将垫块 3 与木板 7 的侧边紧密贴合,将木板 7 固定。

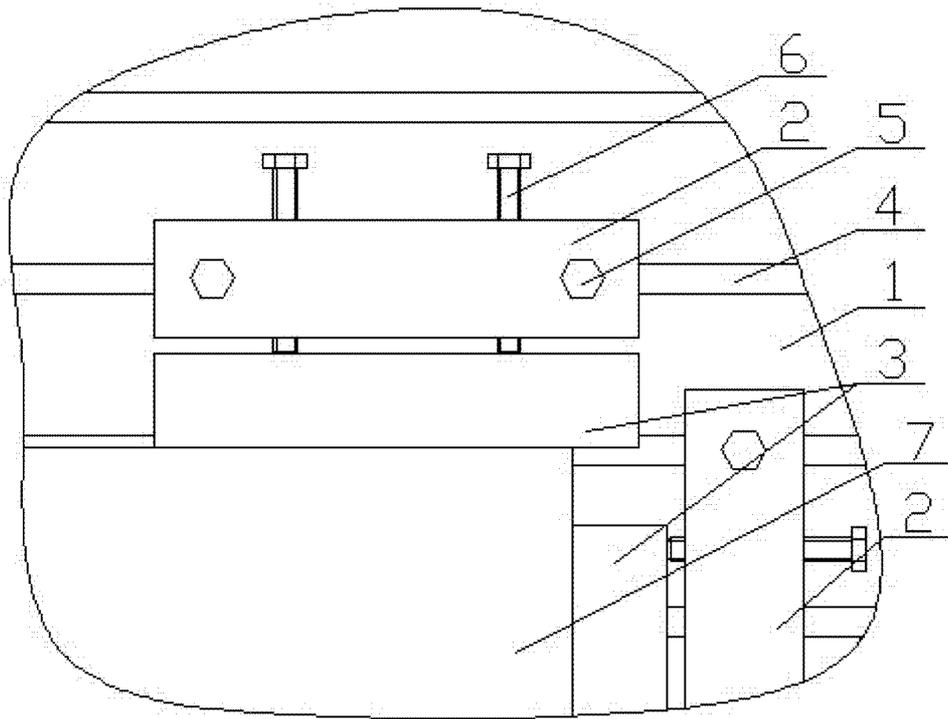


图 1