

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第3区分

【発行日】平成28年4月28日(2016.4.28)

【公開番号】特開2014-211669(P2014-211669A)

【公開日】平成26年11月13日(2014.11.13)

【年通号数】公開・登録公報2014-062

【出願番号】特願2013-86253(P2013-86253)

【国際特許分類】

G 05 B 19/418 (2006.01)

G 06 Q 50/04 (2012.01)

【F I】

G 05 B 19/418 Z

G 06 Q 50/04 100

【手続補正書】

【提出日】平成28年3月9日(2016.3.9)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

機種の仕様に依存しない共通部品と機種の仕様に依存するオプション部品とを含んで構成される複数の機種の製品を対象として、前記製品の受注の予告があった場合、前記製品の機種コードを含む第1の機種コード作番で前記共通部品を、フォーキャストシステムを介して発注する発注装置と、

前記製品の受注が確定した場合、前記オプション部品を発注する際に、入力部から前記受注が確定した顧客の顧客作番、前記機種コード、前記機種コードに紐付けされる作番員数が入力されると、前記顧客作番による発注する部品の引当て要求をするフォーキャスト引当情報管理部を有するセル設計管理装置と、

前記引当て要求を受理した場合、前記機種コードに紐付けされる作番員数分の第2の機種コード作番を生成し、前記生成された第2の機種コード作番と前記顧客作番とを紐付けて、フォーキャストシステムの第1の記録部に登録し、前記第1の機種コード作番と前記第2の機種コード作番とが同一の場合、前記第1の機種コード作番に、前記顧客作番を紐付けするフォーキャスト管理装置と、を備える

ことを特徴とする生産管理システム。

【請求項2】

前記セル設計管理装置は、さらに、

発注の際の手配キーと各製品の製品仕様ごとの手配条件と部品コードとを関連付けた手配品マスタ情報を記憶する第2の記録部と、

前記入力部から前記顧客作番、製品仕様が入力された場合、前記顧客作番ごとに製品仕様情報として前記第2の記録部に登録する製品仕様情報管理部と、

前記製品仕様情報に基づき、前記顧客作番を親作番とし、前記第2の機種コード作番を製品階層とし、前記手配キーを含む製品階層情報を作成し前記第2の記録部に登録する製品階層情報管理部と、

前記入力部から前記顧客作番が入力された場合、前記第2の記録部に登録された前記製品仕様情報と前記製品階層情報とに基づき、前記手配品マスタ情報の前記手配キーと前記手配条件から部品コードを選択し、前記選択された部品コードを前記発注装置に送信する

手配部品情報管理部と、を有する
ことを特徴とする請求項1に記載の生産管理システム。

【請求項3】

前記フォーキャスト引当情報管理部は、前記フォーキャストシステムの第1の記録部に登録した前記第2の機種コード作番と前記顧客作番とを紐付けした登録結果を、前記第2の記録部に登録する

ことを特徴とする請求項2に記載の生産管理システム。

【請求項4】

前記フォーキャスト引当情報管理部は、前記フォーキャスト管理装置が前記第1の機種コード作番に、前記顧客作番を紐付けした結果を、前記第2の記録部に登録する

ことを特徴とする請求項2に記載の生産管理システム。

【請求項5】

前記手配部品情報管理部は、発注の手配状況の確認要求を受理した場合、前記顧客作番ごとに紐付けされた前記共通部品および前記オプション部品を前記第2の記録部を検索し、表示部に手配状況を表示する

ことを特徴とする請求項4に記載の生産管理システム。