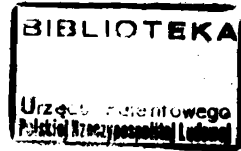


A4 6 a 9/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 44543

~~Kl. 9 a, 9~~

Bielska Fabryka Szczotek i Pędzli Przemysłu Terenowego *) 9 a 9/0

Bielsko—Biała, Polska

Urządzenie do czyszczenia i obcinania szczoteczek do zębów

Patent trwa od dnia 14 kwietnia 1960 r.

Przy wytwarzaniu szczoteczek do zębów operacje czyszczenia i obcinania włosia w szczoteczkach odbywają się w znanych urządzeniach w ten sposób, że do czyszczenia służy bęben najeżony igłami stalowymi lub wyposażony w szczotkę z twardego włosia, a do obcinania włosia szczoteczek zakłada się każdą szczoteczkę z osobna w wózku, w którym jest przesuwana kilkakrotnie ręcznie pod frez.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, umożliwiające wykonanie opisanych operacji w sposób ciągły za pomocą tarczy obrotowej, podającej większą liczbę szczoteczek kolejno pod ruchome narządy czyszczące i obcinające. Stosując urządzenie według wynalazku eliminuje się kilka operacji ręcznych, jednocześnie przyśpieszając tok wytwarzania.

Na rysunku fig. 1 przedstawia urządzenie do czyszczenia i obcinania szczoteczek do zębów

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Jan Kaczmarczyk.

według wynalazku w widoku z boku, a fig. 2—urządzenie w widoku prostokątnym do kierunku widoku na fig. 1.

Dwie podajnikowe tarcze wolnoobrotowe 1, osadzone na wspólnym wałku, są sprzężone poprzez wspólny napęd 2 z dwoma zespołami narządów roboczych, z których każdy obejmuje jedną szybkoobrotową szczotkę stalową 7 i dwa frezy czołowe 8 z przynależnymi nożami. Na skutek odpowiedniego układu kół rowkowych 3, 4, kół zębatych 5, 6 i pasów klinowych 9, tarcze wolnoobrotowe 1 mają ruch przeciwny względem ruchu narządów roboczych i kilkadziesiąt razy powolniejszy od ruchu tych narządów. Na zewnętrznym obwodzie tarcz 1 znajdują się, jeden za drugim, w dowolnej liczbie, znane uchwyty 10, działające zaciskowo za pomocą dwóch sprężyn płytkowych. Wspólny wałek tarcz 1 i sprzężonego z nimi koła zębatego 6 oraz wałek koła zębatego 5 są ułożyskowane w konstrukcji urządzenia, na rysunku nie uwidocznionej. Równolegle do tych wałków ułożyskowana jest

oś szczotek stalowych 7 i obie osie frezów 8, przy czym zarówno szczotki stalowe 7, jak i frezy 8, są usytuowane w takiej odległości od obwodu tarcz 1, że ich krawędzie robocze stykają się z włosiem obrabianych szczoteczek do zębów. Wszystkie elementy urządzenia są osłonięte obudową 12 z tym, że poprzez szczelinę w jej górnej płaszczyźnie poziomej wystają nie osłonięte łuki obu tarcz 1.

Działanie opisanego urządzenia polega na ciągłym ruchu tarcz wolnoobrotowych 1 i przeciwnym względem niego ruchu szybkieobrotowych szczotek stalowych 7 i frezów 8. Szczoteczki do zębów 11 w stanie półsurowym są wkładane podczas ruchu tarcz, kolejno między sprężyny uchwytów 10, mianowicie końcami zaopatrzonymi we włosie, a następnie prowadzone ruchem tarcz 1 w promień działania kolejno szczotek stalowych 7 i frezów 8. Po oczyszczeniu i obsięciu włosia, szczoteczki 11 powracają ruchem tarcz 1 do punktu wyjściowego. Wkładanie szczoteczek 11 w uchwyty 10 i zdejmowanie ich z tychże następuje ręcznie, na

przestrzeni tarcz nie osłoniętej obudową 12, przy czym każda tarcza 1 odpowiada czynnościom jednej ręki obsługującego urządzenie.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do czyszczenia i obcinania szczoteczek do zębów, zaopatrzone w podajnikowe tarcze z zaciskowymi uchwytami na obwodzie, w narządy obcinające włosie szczoteczek do zębów, w przynależne do narzędzi obcinających włosie i współpracujące z nimi noże, znamienne tym, że jest wyposażone w dwa narządy oczyszczające, stanowiące szybkoobrotowe szczotki stalowe (7), których oś obrotu jest równoległa do osi obrotu narzędzi obcinających (8) i obrotu tarcz podajnikowych (1).

Bielska Fabryka Szczotek
i Pędzli
Przemysłu Terenowego

Zastępca: mgr Bolesław Kuźnicki
rzecznik patentowy

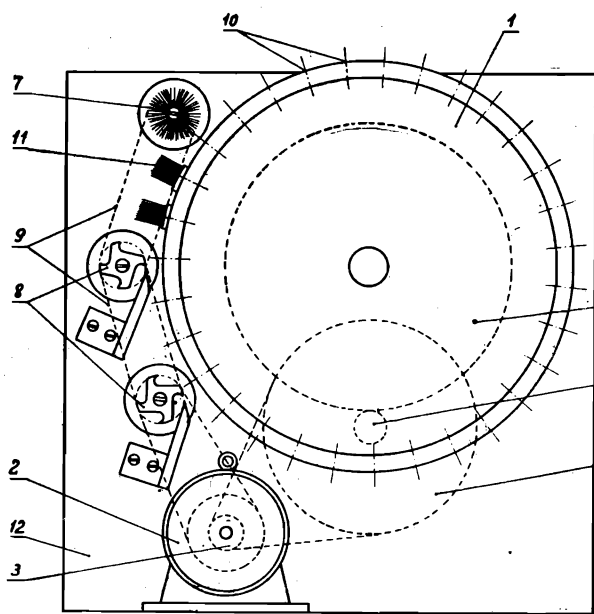


Fig. 1

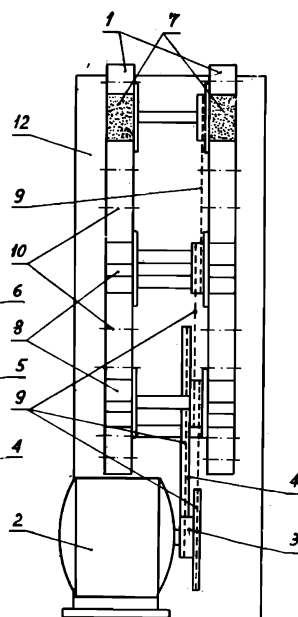


Fig. 2