



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217564746 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 14

(21) 申请号 202220986454.0

(22) 申请日 2022.04.22

(73) 专利权人 合肥政新达食品机械有限公司

地址 230000 安徽省合肥市肥西县上派镇
翡翠路与滨河路交叉口观澜华庭Ⅲ期
10幢1801

(72) 发明人 朱光友 沈梅

(74) 专利代理机构 合肥市浩智运专利代理事务
所(普通合伙) 34124

专利代理师 宣美军

(51) Int.Cl.

A21C 9/06 (2006.01)

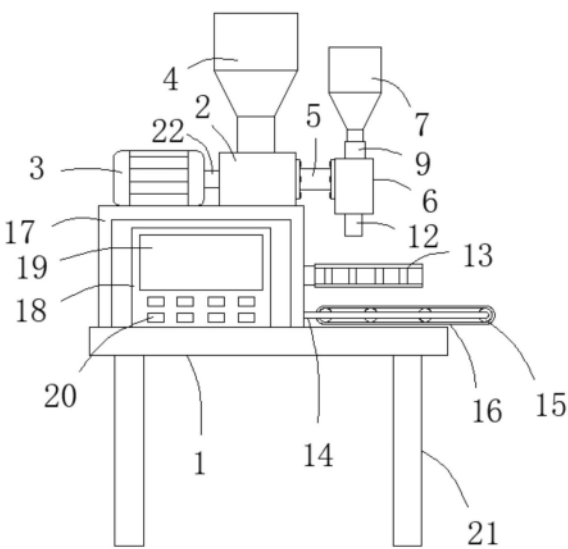
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型食品包馅机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型食品包馅机,包括工作台,所述工作台的上部固定设有支撑架,所述支撑架上安装有输送绞龙管,所述输送绞龙管的一侧设有绞龙电机,所述输送绞龙管的上部连接有面斗,所述输送绞龙管的一侧固定连通输面管,所述输面管的一侧连接有注馅管,所述注馅管的上部通过混馅管连接有第一馅斗和第二馅斗。本实用新型通过绞龙电机、绞龙轴杆和绞龙叶对材料进行输送,防止材料在输送的过程中发生断续的问题,保持材料在输送的时候的连续性,并且设有至少两个馅斗,对两种馅料进行注入,并且两种馅料通过第一输送管道和第二输送管道分别进行输送,使得一种馅料包裹在另一种馅料内,形成多层馅料,提高产品的新颖性。



1. 一种新型食品包馅机,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的上部固定设有支撑架(17),所述支撑架(17)上安装有输送绞龙管(2),所述输送绞龙管(2)的一侧设有绞龙电机(3),所述输送绞龙管(2)的上部连接有面斗(4),所述输送绞龙管(2)的一侧固定连通输面管(5),所述输面管(5)的一侧连接有注馅管(6),所述注馅管(6)的上部通过混馅管(9)连接有第一馅斗(7)和第二馅斗(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型食品包馅机,其特征在于:所述第一馅斗(7)的底部通过第一输送管道(8)连接在所述混馅管(9)的内部,所述第二馅斗(10)的底端通第二输送管道(11)贯穿所述混馅管(9)处于所述第一输送管道(8)的内部。

3. 根据权利要求2所述的一种新型食品包馅机,其特征在于:所述第一输送管道(8)的底端固定连接有圆锥形出料管(24),所述注馅管(6)的内部固定安装有倒锥形管(25),所述输面管(5)的端部与所述倒锥形管(25)连通,所述倒锥形管(25)的底端固定连通有贯穿所述注馅管(6)的排出管(12)。

4. 根据权利要求3所述的一种新型食品包馅机,其特征在于:所述支撑架(17)的一侧固定安装有成型刀盘(13),所述排出管(12)的底端正对所述成型刀盘(13)的中心。

5. 根据权利要求1所述的一种新型食品包馅机,其特征在于:所述支撑架(17)的一侧固定安装有横梁架(14),所述横梁架(14)内部活动连接有若干输送辊(15),若干所述输送辊(15)上贴合安装有传送带(16)。

6. 根据权利要求1所述的一种新型食品包馅机,其特征在于:所述工作台(1)上设有控制台(18),所述控制台(18)上设有显示器(19)和控制按键(20),所述控制台(18)设置在所述支撑架(17)的下部。

7. 根据权利要求1所述的一种新型食品包馅机,其特征在于:所述绞龙电机(3)的一端固定连接绞龙轴杆(22),所述绞龙轴杆(22)贯穿处于所述输送绞龙管(2)的内部,所述绞龙轴杆(22)上焊接有绞龙叶(23)。

8. 根据权利要求1所述的一种新型食品包馅机,其特征在于:所述工作台(1)的底部四角处分别焊接有支撑腿(21)。

一种新型食品包馅机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包馅机技术领域,具体为一种新型食品包馅机。

背景技术

[0002] 包馅机是用于实现自动化生产带馅料一类的食品,通过机械化生产,提高产量,减少人工操作。

[0003] 但是,现有的包馅机,尤其是运用在馅饼中的时候,普遍存在有不能够实现多层馅料的注入,这样就使得食品在生产的时候,馅料过于单一,不能够适应消费者需求,以及现有的设备在使用的时候,同时通过搅拌机构进行输送原料,容易造成原料的断续,使用的时候十分的不便,需要经常性维修。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新型食品包馅机,具有同时形成多层馅料,能够稳定实现输送材料等优点,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种新型食品包馅机,包括工作台,所述工作台的上部固定设有支撑架,所述支撑架上安装有输送绞龙管,所述输送绞龙管的一侧设有绞龙电机,所述输送绞龙管的上部连接有面斗,所述输送绞龙管的一侧固定连通输面管,所述输面管的一侧连接有注馅管,所述注馅管的上部通过混馅管连接有第一馅斗和第二馅斗。

[0007] 优选的,所述第一馅斗的底部通过第一输送管道连接在所述混馅管的内部,所述第二馅斗的底端通第二输送管道贯穿所述混馅管处于所述第一输送管道的内部。

[0008] 优选的,所述第一输送管道的底端固定连接有圆锥形出料管,所述注馅管的内部固定安装有倒锥形管,所述输面管的端部与所述倒锥形管连通,所述倒锥形管的底端固定连通有贯穿所述注馅管的排出管。

[0009] 优选的,所述支撑架的一侧固定安装有成型刀盘,所述排出管的底端正对所述成型刀盘的中心。

[0010] 优选的,所述支撑架的一侧固定安装有横梁架,所述横梁架内部活动连接有若干输送辊,若干所述输送辊上贴合安装有传送带。

[0011] 优选的,所述工作台上设有控制台,所述控制台上设有显示器和控制按键,所述控制台设置在所述支撑架的下部。

[0012] 优选的,所述绞龙电机的一端固定连接有绞龙轴杆,所述绞龙轴杆贯穿处于所述输送绞龙管的内部,所述绞龙轴杆上焊接有绞龙叶。

[0013] 优选的,所述工作台底部四角处分别焊接有支撑腿。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 本实用新型通过绞龙电机、绞龙轴杆和绞龙叶实现对材料进行输送,可以有效的防止材料在输送的过程中发生断续的问题,保持材料在输送的时候的连续性,并且设有至

少两个馅斗,可以实现对两种馅料进行注入,并且两种馅料通过第一输送管道和第二输送管道分别进行输送,使得一种馅料包裹在另一种馅料内,形成多层馅料,提高产品的新颖性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的馅斗结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的注馅管剖视示意图;

[0019] 图4为本实用新型的输送绞龙管剖视示意图。

[0020] 图中:1、工作台;2、输送绞龙管;3、绞龙电机;4、面斗;5、输面管;6、注馅管;7、第一馅斗;8、第一输送管道;9、混馅管;10、第二馅斗;11、第二输送管道;12、排出管;13、成型刀盘;14、横梁架;15、输送辊;16、传送带;17、支撑架;18、控制台;19、显示器;20、控制按键;21、支撑腿;22、绞龙轴杆;23、绞龙叶;24、圆锥形出料管;25、倒锥形管。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:

[0023] 一种新型食品包馅机,包括工作台1,所述工作台1的上部固定设有支撑架17,所述支撑架17上安装有输送绞龙管2,所述输送绞龙管2的一侧设有绞龙电机3,所述输送绞龙管2的上部连接有面斗4,所述输送绞龙管2的一侧固定连通输面管5,所述输面管5的一侧连接有注馅管6,所述注馅管6的上部通过混馅管9连接有第一馅斗7和第二馅斗10。

[0024] 本实施例中,优选的,所述第一馅斗7的底部通过第一输送管道8连接在所述混馅管9的内部,所述第二馅斗10的底端通第二输送管道11贯穿所述混馅管9处于所述第一输送管道8的内部,第一输送管道8和第二输送管道11的设定可以使得一种馅料包裹在另一种馅料内,形成多层馅料的产品。

[0025] 本实施例中,优选的,所述第一输送管道8的底端固定连接有圆锥形出料管24,所述注馅管6的内部固定安装有倒锥形管25,所述输面管5的端部与所述倒锥形管25连通,所述倒锥形管25的底端固定连通有贯穿所述注馅管6的排出管12,圆锥形出料管24和倒锥形管25的设定可以实现对产品进行挤出成型,并且便于使得馅料被包裹。

[0026] 本实施例中,优选的,所述支撑架17的一侧固定安装有成型刀盘13,所述排出管12的底端正对所述成型刀盘13的中心,成型刀盘13的设定可以实现对产品进行切割,有效的实现成型处理。

[0027] 本实施例中,优选的,所述支撑架17的一侧固定安装有横梁架14,所述横梁架14内部活动连接有若干输送辊15,若干所述输送辊15上贴合安装有传送带16,横梁架14的设定可以实现对输送辊15进行安装,且传送带16和输送辊15的设定可以实现对产品进行输送。

[0028] 本实施例中,优选的,所述工作台1上设有控制台18,所述控制台18上设有显示器

19和控制按键20,所述控制台18设置在所述支撑架17的下部,控制台18的设定可以实现对设备进行控制调节,且显示器19便于实现对参数进行显示,控制按键20便于进行控制调节。

[0029] 本实施例中,优选的,所述绞龙电机3的一端固定连接有绞龙轴杆22,所述绞龙轴杆22贯穿处于所述输送绞龙管2的内部,所述绞龙轴杆22上焊接有绞龙叶23,绞龙轴杆22和绞龙叶23在绞龙电机3的带动下实现对材料进行输送,保持材料输出的稳定性,不会形成断续状态。

[0030] 本实施例中,优选的,所述工作台1的底部四角处分别焊接有支撑腿 21,支撑腿21的设定可以实现对工作台1进行稳定的支撑固定,保持工作台1的平衡性和稳定性。

[0031] 工作原理:在使用的时候,将面团和馅料等材料分别放置在面斗4、第一馅斗7和第二馅斗10的内部,并且通过外置的搅拌机构进行搅拌输送,且通过控制台18、显示器19和控制按键20进行控制启动绞龙电机3,使得绞龙电机3能够带动绞龙轴杆22和绞龙叶23转动,实现对面团进行输送,同时,第一馅斗7和第二馅斗10通过混馅管9使得一种馅料包裹在另一种馅料中,然后通过注馅管6将馅料输送到面团中,完成注馅操作,然后通过控制成型刀盘13实现对产品进行切割封口,且产品在分割开后,落到传送带16上,通过输送辊15和外置的电机实现对传送带16进行提供动力,完成输送。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

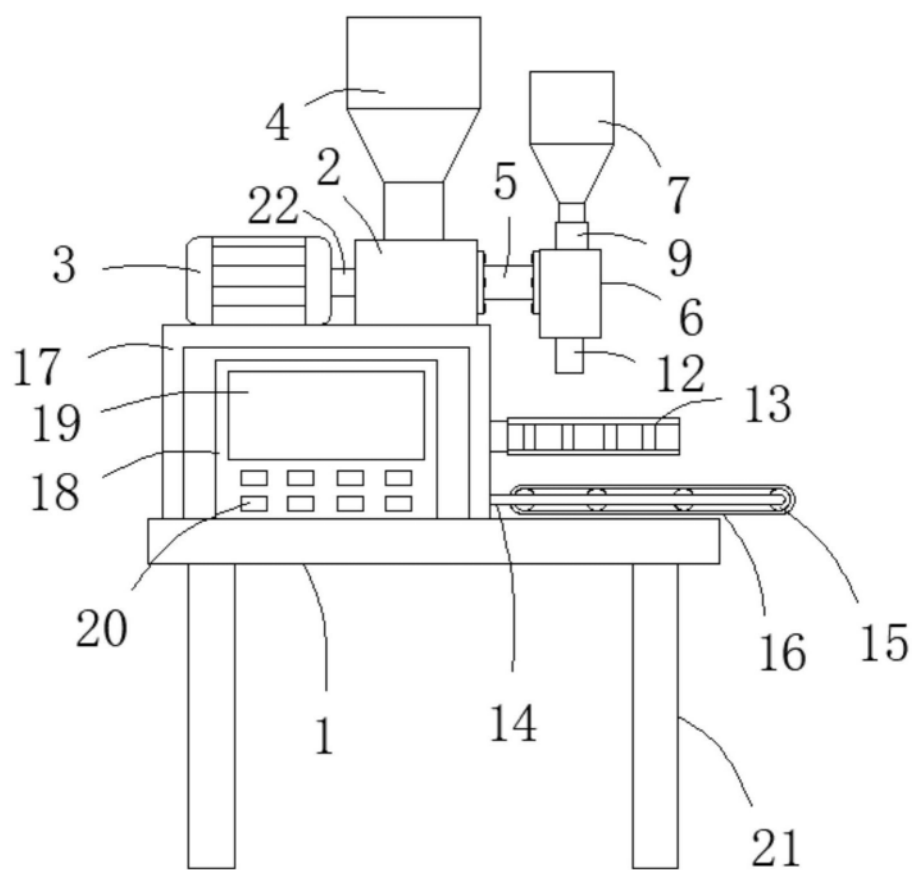


图1

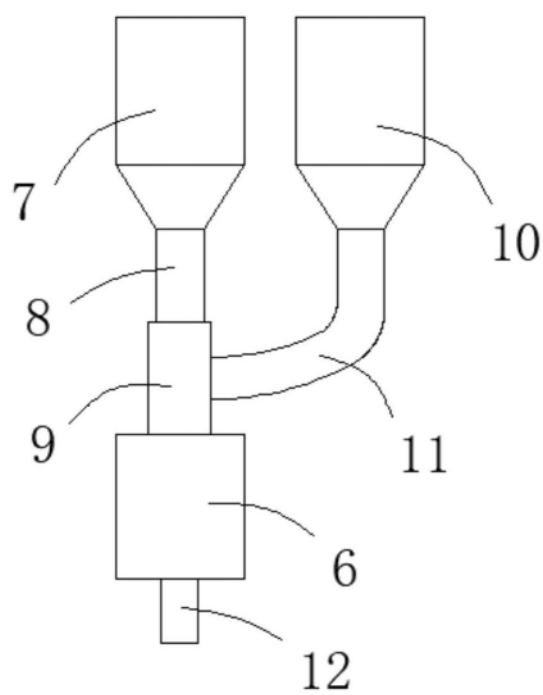


图2

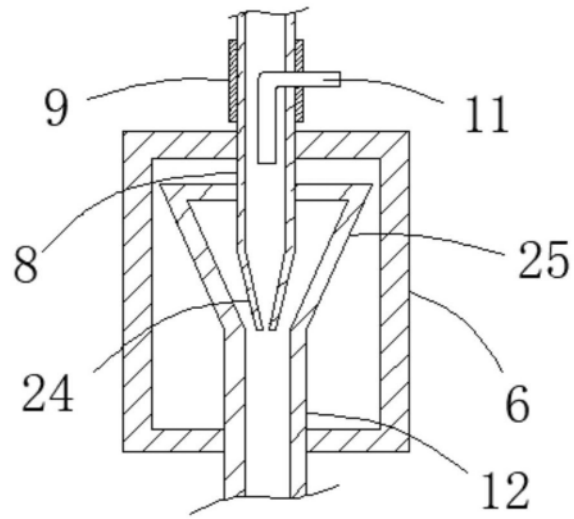


图3

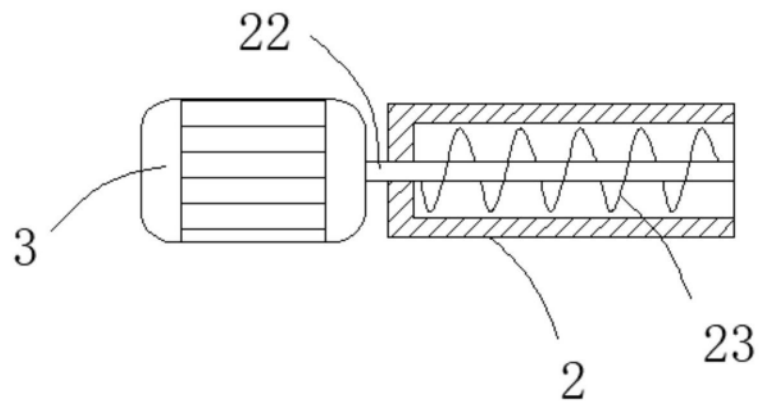


图4