

(19) 中华人民共和国国家知识产权局



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202180128 U

(45) 授权公告日 2012.04.04

(21) 申请号 201120203524.2

(22) 申请日 2011.06.16

(73) 专利权人 昆山市珍和模具五金机械有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市陆家镇泗桥村

(72) 发明人 蔡月青

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B21D 28/34 (2006.01)

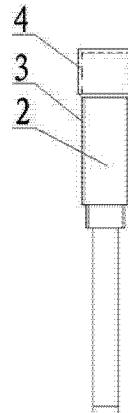
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种耐磨型冲孔模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种耐磨型冲孔模具，包括模板与冲子，所述模板上设置有冲孔，冲孔的内部贯穿设置有冲子，其特征在于：所述冲子的根部设置有防磨损装置，所述防磨损装置为套装在所述冲子根部的橡胶套。本实用新型不易磨损、使用寿命较长。



1. 一种耐磨型冲孔模具,包括模板与冲子,所述模板上设置有冲孔,冲孔的内部贯穿设置有冲子,其特征在于:所述冲子的根部设置有防磨损装置。
2. 根据权利要求1所述的一种耐磨型冲孔模具,其特征在于:所述防磨损装置为套装在所述冲子根部的橡胶套。

一种耐磨型冲孔模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冲孔模具，尤其涉及一种耐磨型冲孔模具。

背景技术

[0002] 目前使用的冲孔装置主要分为单冲孔模具与多冲孔模具，单冲孔模具虽然使用方便，但是工作效率较低，一次只能冲一个孔，因此现在多使用多冲孔模具，一次可以冲好几个孔，不仅工作效率较高，而且冲孔质量较好，现有的单冲孔模具和多冲孔模具主要包括模板和冲子，其中模板上设置有一个或者多个冲孔，冲孔内贯穿设置有冲子，虽然该种结构的冲孔模具工作较稳定，冲孔质量较好，但是由于冲子与模板通常为金属材质且冲子与模板之间未设置任何防磨损元件，因此使得该种结构的冲孔模具磨损较快，导致其使用寿命较短。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种使用寿命较长的耐磨型冲孔模具。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型提供一种耐磨型冲孔模具，包括模板与冲子，所述模板上设置有冲孔，冲孔的内部贯穿设置有冲子，所述冲子的根部设置有防磨损装置。

[0005] 所述防磨损装置为套装在所述冲子根部的橡胶套。

[0006] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果为：

[0007] 由于本实用新型的一种耐磨型冲孔模具在冲子的根部设置有防磨损装置，从而可以有效的防止冲子与模板之间的由于摩擦或者冲床在一次行程中造成的冲子与模板硬性接触而引起的磨损，避免了冲子与模板磨损过快而造成模具使用寿命较短的问题，因此本实用新型使用寿命较长。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图 2 是本实用新型的装配示意图。

[0010] 图中：模板 1，冲子 2，冲孔 3，防磨损装置 4。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细说明

[0012] 参见图 1 所示的一种耐磨型冲孔模具，包括模板 1 与冲子 2，模板 1 上设置有冲孔 3，冲孔 3 的内部贯穿设置有冲子 2，冲子 2 的根部设置有防磨损装置 4，防磨损装置 4 为套装在冲子根部的橡胶套，防磨损装置 4 还可以由任何公知的耐磨材料制成，橡胶套可以有效的缓解冲子 2 与模板 1 之间由于摩擦或者冲床在一次行程中造成的冲子 2 与模板 1 硬性接触而引起的磨损，解决了冲子 2 与模板 1 磨损过快而造成模具使用寿命较短的问题。

[0013] 由上可见，本实用新型不易磨损、使用寿命较长。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施方式，本实用新型的保护范围并不以上述实施方式为限，但凡本领域普通技术人员根据本实用新型所揭示内容所作的等效修饰或变化，皆应纳入权利要求书中记载的保护范围内。

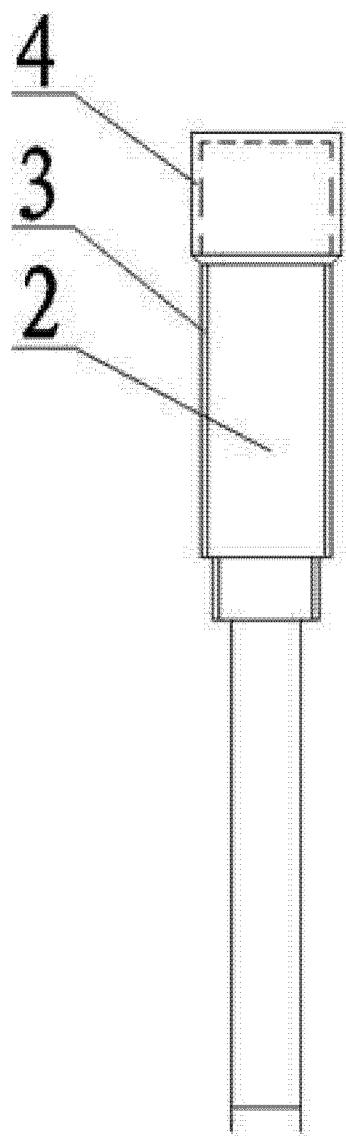


图 1

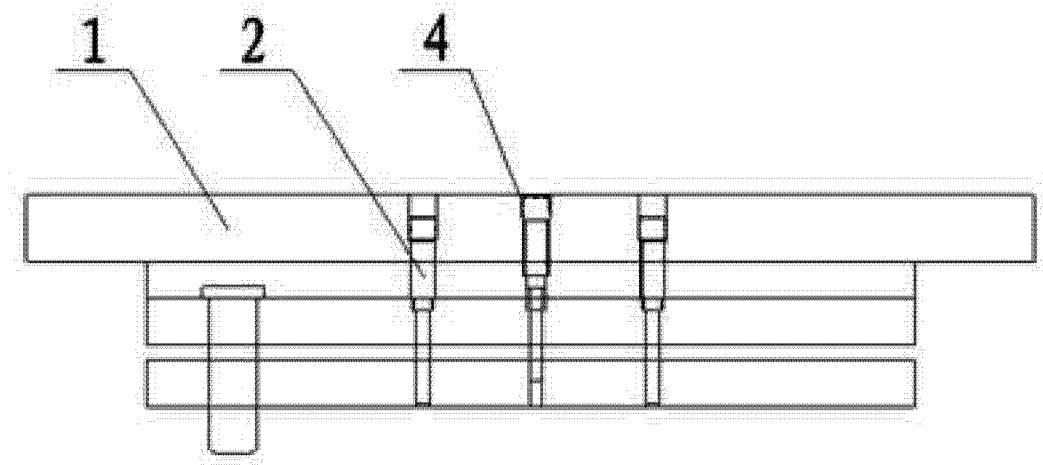


图 2