



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204844301 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201520550877. 8

(22) 申请日 2015. 07. 28

(73) 专利权人 田林县安圆食品有限公司

地址 533300 广西壮族自治区百色市田林县  
乐里镇新宁村分水屯高速路旁囊利韦  
万良出租地

(72) 发明人 黄仕华

(51) Int. Cl.

B26D 7/08(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

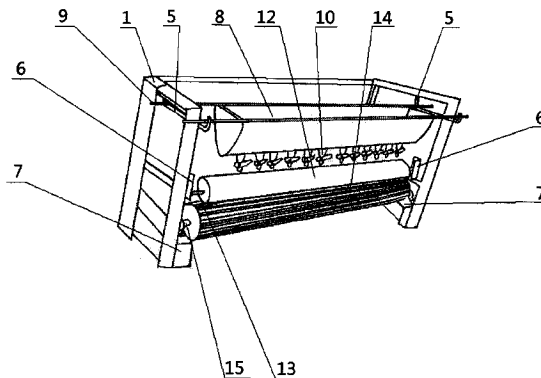
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种米粉生产过程中的滴油、涂油、切割系统

(57) 摘要

一种米粉生产过程中的滴油、涂油、切割系统。具体包括：该系统是由总架体、滴油槽、涂油棒、辊筒切刀、滴油槽架、涂油棒架、辊筒切刀架组成。本实用新型在应用过程中，将本实用新型对应安装在米粉生产线上，往滴油槽加上一定量的食用油，然后打开开关，根据需油量将开关调到最佳状态，使油自动慢慢往下滴到涂油棒的棉料辊筒，由棉料辊筒均匀的涂抹在辊筒切刀的刀筒上，保障了刀筒的润滑，刀筒在切割粉皮的过程中，不会使米粉粘上刀筒，使米粉生产顺利，产量产出稳定。



1. 一种米粉生产过程中的滴油、涂油、切割系统,其特征在于:该系统是由总架体(1)、滴油槽(2)、涂油棒(3)、辊筒切刀(4)、滴油槽架(5)、涂油棒架(6)、辊筒切刀架(7)组成;所述的总架体(1)是一个四方形立体框架;

所述的滴油槽(2)是由油箱(8)、支架(9)、开关(10)组成;在油箱(8)的底部设置有若干个通油孔(11),支架(9)是安置在油箱(8)的两则,开关(10)是安置在油箱(8)的最底端,而且是每一个通油孔(11)的底部都安置一个开关(10);

所述的涂油棒(3)是由棉料辊筒(12)和转动轴一(13)组成;

所示的辊筒切刀(4)是由刀筒(14)和转动轴二(15)组成;

所示的滴油槽架(5)其形体呈U型,滴油槽架(5)共有两条,滴油槽架(5)是分别安置在总架体(1)的上部两边;

所示的涂油棒架(6)是一条角铁,涂油棒架(6)共有两条,涂油棒架(6)是分别安置在总架体(1)的中部两边;

所示的辊筒切刀架(7)是一条方形管道;辊筒切刀架(7)共有两条,辊筒切刀架(7)是分别安置在总架体(1)的底部两边;

滴油槽(2)、涂油棒(3)、辊筒切刀(4)安装于总架体(1)时,是把滴油槽(2)的支架(9)分别挂于安置在总架体(1)上部两边的滴油槽架(5)中;在涂油棒(3)的转动轴一(13)两头各装上轴承,并分别安置在总架体(1)中部两边的涂油棒架(6)中;在辊筒切刀(4)的转动轴二(15)两头各装上轴承,并分别安置在总架体(1)底部两边的辊筒切刀架(7)中,继而形成一个米粉生产过程中的滴油、涂油、切割系统整体。

## 一种米粉生产过程中的滴油、涂油、切割系统

### 技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及到一种米粉生产过程中的滴油、涂油、切割系统。

### 背景技术

[0002] 米粉,是我国的一种特色小吃,是中国南方地区非常流行的美食。米粉以大米为原料,经浸泡、蒸煮和压条等工序制成的条状、丝状米制品,而不是词义上理解的以大米为原料以研磨制成的粉状物料。米粉质地柔韧,富有弹性,水煮不糊汤,干炒不易断,配以各种菜码或汤料进行汤煮或干炒,爽滑入味,深受广大消费者(尤其南方消费者)的喜爱。米粉品种众多,可分为排米粉、方块米粉、波纹米粉、银丝米粉、湿米粉和干米粉、粉皮等。它们的生产工艺大同小异,一般为:大米-淘洗-浸泡-磨浆-蒸粉-切割-粉皮-冷却-成品。

[0003] 米粉在生产过程中,需要用刀器将粉皮切成条状,在切割过程中,米粉经常会粘上刀器,继而影响切割进度,米粉生产进度也会受阻,产量亦会收到影响。

### 发明内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供全新的一种米粉生产过程中的滴油、涂油、切割系统。具体包括:该系统是由总架体、滴油槽、涂油棒、辊筒切刀、滴油槽架、涂油棒架、辊筒切刀架组成。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0006] 一种米粉生产过程中的滴油、涂油、切割系统,技术方案中在于:该系统是由总架体(1)、滴油槽(2)、涂油棒(3)、辊筒切刀(4)、滴油槽架(5)、涂油棒架(6)、辊筒切刀架(7)组成。

[0007] 所述的总架体(1)是一个四方形立体框架。

[0008] 所述的滴油槽(2)是由油箱(8)、支架(9)、开关(10)组成;在油箱(8)的底部设置有若干个通油孔(12),支架(9)是安置在油箱(8)的两侧,开关(10)是安置在油箱(8)的最底端,而且是每一个通油孔(12)的底部都安置一个开关(10)。

[0009] 所述的涂油棒(3)是由棉料辊筒(12)和转动轴一(13)组成。

[0010] 所示的辊筒切刀(4)是由刀筒(14)和转动轴二(15)组成。

[0011] 所示的滴油槽架(5)其形体呈U型,滴油槽架(5)共有两条,滴油槽架(5)是分别安置在总架体(1)的上部两边。

[0012] 所示的涂油棒架(6)是一条角铁,涂油棒架(6)共有两条,涂油棒架(6)是分别安置在总架体(1)的中部两边。

[0013] 所示的辊筒切刀架(7)是一条方形管道;辊筒切刀架(7)共有两条,辊筒切刀架(7)是分别安置在总架体(1)的底部两边。

[0014] 滴油槽(2)、涂油棒(3)、辊筒切刀(4)安装于总架体(1)时,是把滴油槽(2)的支架(9)分别挂于安置在总架体(1)上部两边的滴油槽架(5)中;在涂油棒(3)的转动轴一(13)两头各装上轴承,并分别安置在总架体(1)中部两边的涂油棒架(6)中;在辊筒切

刀(4)的转动轴二(15)两头各装上轴承,并分别安置在总架体(1)底部两边的辊筒切刀架(7)中,继而形成一个米粉生产过程中的滴油、涂油、切割系统整体。

[0015] 本实用新型应用原理:

[0016] 米粉在生产过程中,用刀器将粉皮切成条状,在切割过程中,米粉经常会粘上刀器,继而影响切割进度,米粉生产进度也会受阻,产量亦会收到影响。将本实用新型对应安装在米粉生产线上,往滴油槽(2)加上一定量的食用油,然后打开开关(10),根据需油量将开关(10)调到最佳状态,使油自动慢慢往下滴到涂油棒(3)的棉料辊筒(12),由棉料辊筒(12)均匀的涂抹在辊筒切刀(4)的刀筒(14)上,保障了刀筒(14)的润滑,刀筒(14)在切割粉皮的过程中,不会使米粉粘上刀筒(14),使米粉生产顺利,产量产出稳定。

[0017] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0018] 1、本实用新型组成结构不但设计科学合理,而且构思新颖、措施独特。

[0019] 2、本实用新型在应用过程中,将本实用新型对应安装在米粉生产线上,往滴油槽加上一定量的食用油,然后打开开关,根据需油量将开关调到最佳状态,使油自动慢慢往下滴到涂油棒的棉料辊筒,由棉料辊筒均匀的涂抹在辊筒切刀(4)的刀筒上,保障了刀筒的润滑,刀筒在切割粉皮的过程中,不会使米粉粘上刀筒,使米粉生产顺利,产量产出稳定。

## 附图说明

[0020] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0021] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0022] 图2是本实用新型中总架体(1)的结构示意图。

[0023] 图3是本实用新型中滴油槽(2)的结构示意图。

[0024] 图4是本实用新型中涂油棒(3)的结构示意图。

[0025] 图5是本实用新型中辊筒切刀(4)的结构示意图。

[0026] 图6是本实用新型中滴油槽架(5)的结构示意图。

[0027] 图7是本实用新型中涂油棒架(6)的结构示意图。

[0028] 图8是本实用新型中辊筒切刀架(7)的结构示意图。

[0029] 在图1中,1是总架体,5是滴油槽架,6是涂油棒架,7是辊筒切刀架,8是油箱,9是支架,10是开关,12是棉料辊筒,13是转动轴一,14是刀筒,15是转动轴二。

[0030] 在图2中,1是总架体。

[0031] 在图3中,2是滴油槽,8是油箱,9是支架,10是开关,11是在油箱底部所设有的若干个通油孔。

[0032] 在图4中,3是涂油棒,12是棉料辊筒,13是转动轴一。

[0033] 在图5中,4是辊筒切刀,刀筒,15是转动轴二。

[0034] 在图6中,5是滴油槽架。

[0035] 在图7中,6是涂油棒架。

[0036] 在图8中,7是辊筒切刀架。

## 具体实施方式

[0037] 现结合附图对本实用新型进行详细的说明:

[0038] 本实用新型是由总架体(1)、滴油槽(2)、涂油棒(3)、辊筒切刀(4)、滴油槽架(5)、涂油棒架(6)、辊筒切刀架(7)组成。

[0039] 图1所示的是本实用新型的结构示意图。其中,1是总架体(1),5是滴油槽架(5),6是涂油棒架(6),7是辊筒切刀架(7),8是油箱(8),9是支架(9),10是开关(10),12是棉料辊筒(12),13是转动轴一(13),14是刀筒(14),15是转动轴二(15)。

[0040] 图2所示的是本实用新型中总架体(1)的结构示意图。总架体(1)是一个四方形立体框架。

[0041] 图3所示的是本实用新型中滴油槽(2)的结构示意图。滴油槽(2)是由油箱(8)、支架(9)、开关(10)组成;在油箱(8)的底部设置有若干个通油孔(11),支架(9)是安置在油箱(8)的两侧,开关(10)是安置在油箱(8)的最底端,而且是每一个通油孔(11)的底部都安置一个开关(10)。

[0042] 图4所示的是本实用新型中涂油棒(3)的结构示意图。涂油棒(3)是由棉料辊筒(12)和转动轴一(13)组成。

[0043] 图5所示的是本实用新型中辊筒切刀(4)的结构示意图。辊筒切刀(4)是由刀筒(14)和转动轴二(15)组成。

[0044] 图6所示的是本实用新型中滴油槽架(5)的结构示意图。滴油槽架(5)其形体呈U型,滴油槽架(5)共有两条,滴油槽架(5)是分别安置在总架体(1)的上部两边。

[0045] 图7所示的是本实用新型中涂油棒架(6)的结构示意图。涂油棒架(6)是一条角铁,涂油棒架(6)共有两条,涂油棒架(6)是分别安置在总架体(1)的中部两边。

[0046] 图8所示的是本实用新型中辊筒切刀架(7)的结构示意图。辊筒切刀架(7)是一条方形管道;辊筒切刀架(7)共有两条,辊筒切刀架(7)是分别安置在总架体(1)的底部两边。

[0047] 滴油槽(2)、涂油棒(3)、辊筒切刀(4)安装于总架体(1)时,是把滴油槽(2)的支架(9)分别挂于安置在总架体(1)上部两边的滴油槽架(5)中;在涂油棒(3)的转动轴一(13)两头各装上轴承,并分别安置在总架体(1)中部两边的涂油棒架(6)中;在辊筒切刀(4)的转动轴二(15)两头各装上轴承,并分别安置在总架体(1)底部两边的辊筒切刀架(7)中,继而形成一个米粉生产过程中的滴油、涂油、切割系统整体。

[0048] 本实用新型应用原理:

[0049] 米粉在生产过程中,用刀器将粉皮切成条状,在切割过程中,米粉经常会粘上刀器,继而影响切割进度,米粉生产进度也会受阻,产量亦会收到影响。将本实用新型对应安装在米粉生产线上,往滴油槽(2)加上一定量的食用油,然后打开开关(10),根据需油量将开关(10)调到最佳状态,使油自动慢慢往下滴到涂油棒(3)的棉料辊筒(12),由棉料辊筒(12)均匀的涂抹在辊筒切刀(4)的刀筒(14)上,保障了刀筒(14)的润滑,刀筒(14)在切割粉皮的过程中,不会使米粉粘上刀筒(14),使米粉生产顺利,产量产出稳定。

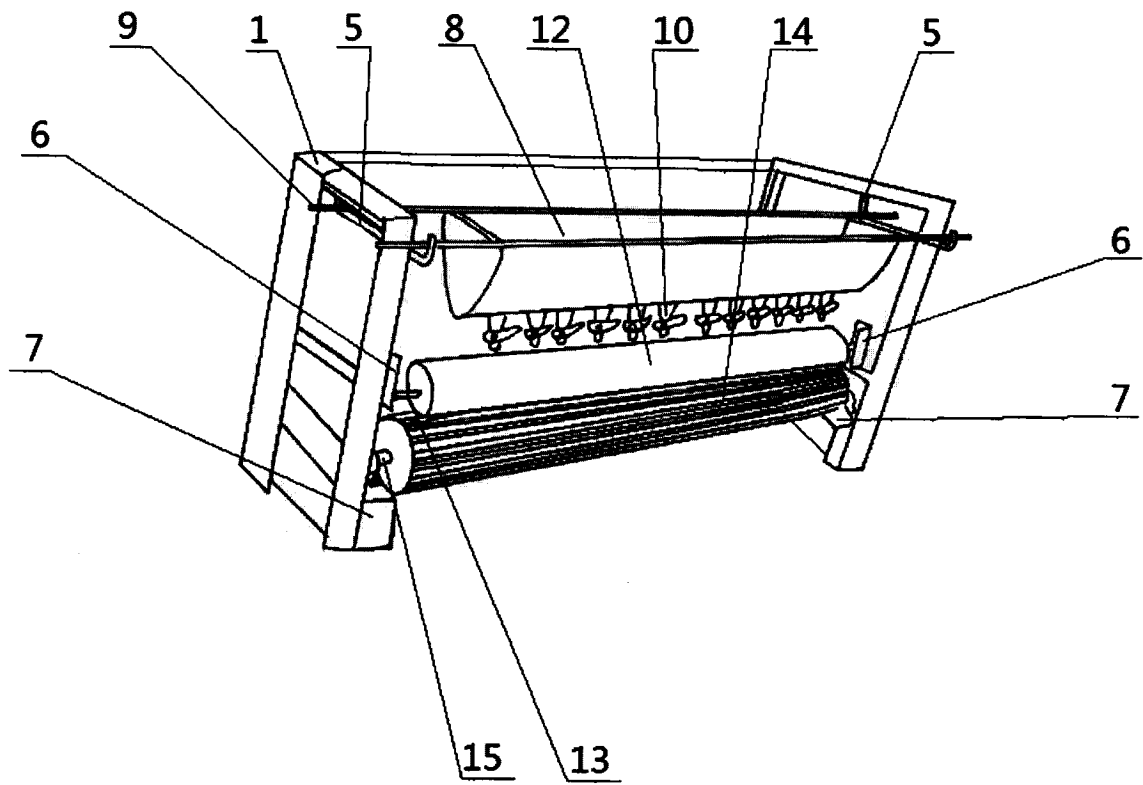


图 1

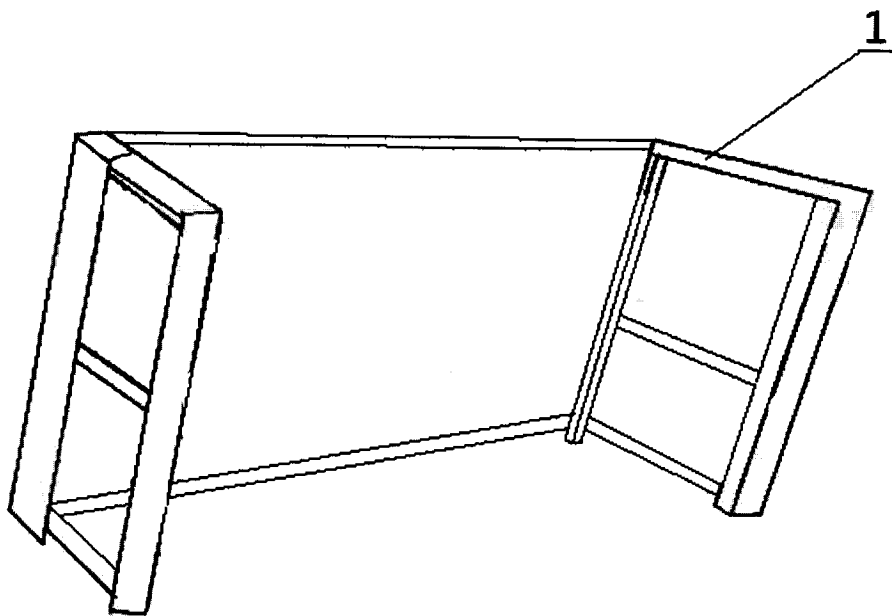


图 2

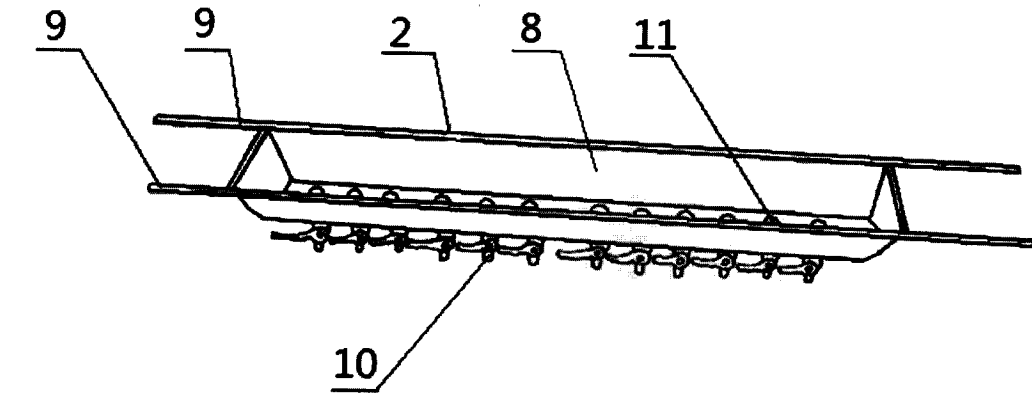


图 3

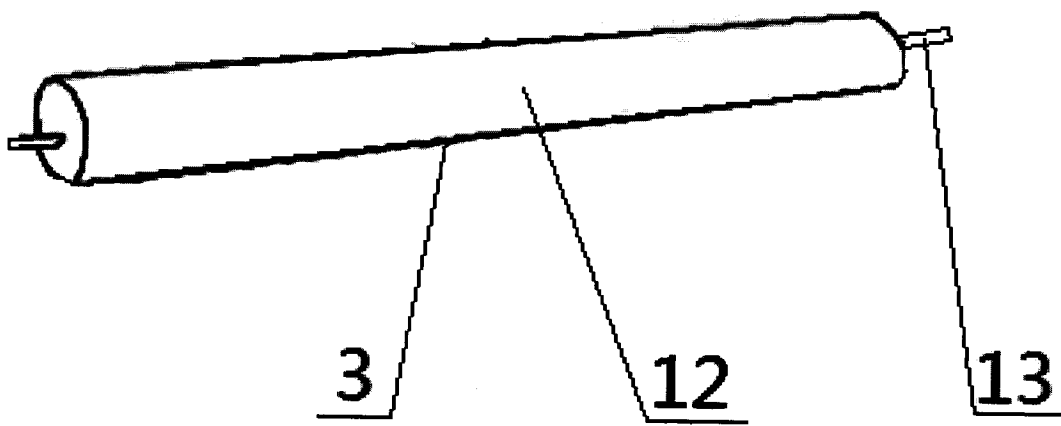


图 4

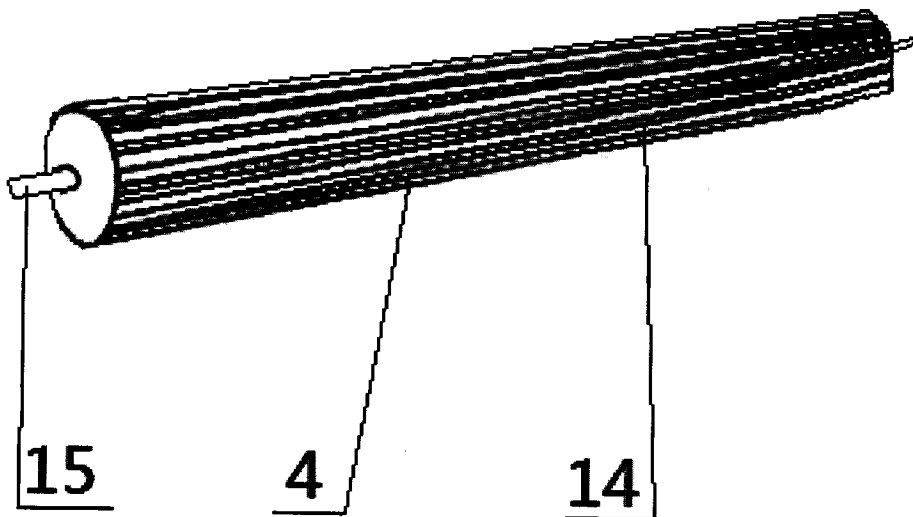


图 5

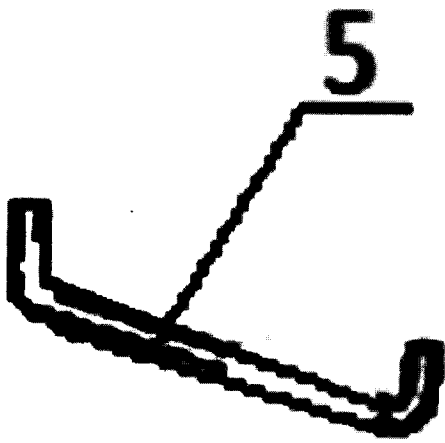


图 6

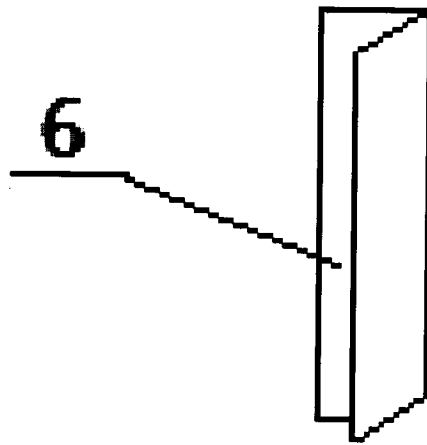


图 7

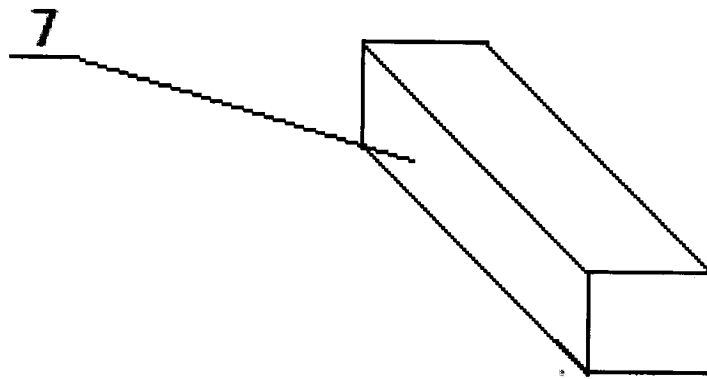


图 8