



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210730025 U

(45)授权公告日 2020.06.12

(21)申请号 201921437510.X

B05B 12/12(2006.01)

(22)申请日 2019.08.30

(73)专利权人 辽宁新世界科技股份有限公司  
地址 114021 辽宁省鞍山市千山区优格街  
19号

(72)发明人 潘珑天

(74)专利代理机构 沈阳优普达知识产权代理事  
务所(特殊普通合伙) 21234  
代理人 俞鲁江

(51) Int. Cl.

B05C 5/02(2006.01)

B05C 11/00(2006.01)

B05C 13/02(2006.01)

B05B 9/04(2006.01)

B05B 15/68(2018.01)

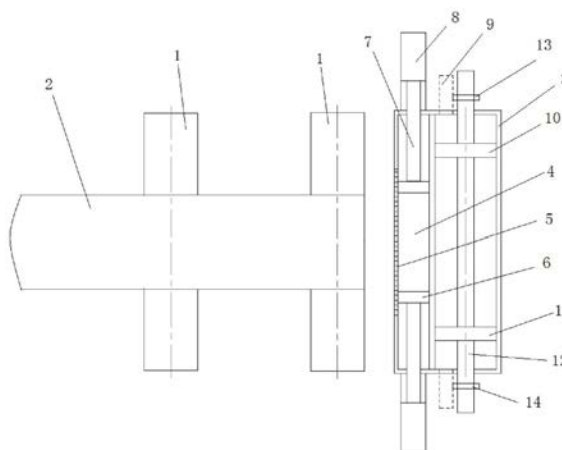
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种涂胶机喷头结构

(57)摘要

本实用新型公开一种涂胶机喷头结构,喷头靠近覆膜侧为储液腔,储液腔的侧板设置喷口,储液腔的上方设置进液口,所述进液口与输液泵连接;所述储液腔垂直于覆膜的两端设置宽度调整板,所述宽度调整板与气缸的活塞杆连接,所述宽度调整板的外廓与储液腔的内壁抵接;气缸设置在储液腔的外侧壳体上;所述喷头还设置横向位移装置,所述横向位移装置包括设置在喷头上的一对丝母座,所述丝母座的螺孔旋转方向相反,丝杠穿过所述一对丝母座,丝杠的一端设置从动齿轮,从动齿轮与电机的输出轴上的主动轮啮合。本实用新型的优点是:可通过控制中心控制喷口的宽度;保证喷口对准覆膜位置,因此,适用不同宽度及位置的覆膜,适应不同规格的覆膜的喷胶要求。



1. 一种涂胶机喷头结构, 机架设置胶辊、喷头, 所述胶辊带动覆膜移动, 喷头与覆膜位置对应, 其特征在于: 所述喷头下方设置滑块, 所述滑块在机架上设置的滑轨上移动; 所述喷头靠近覆膜侧为储液腔, 储液腔的侧板设置喷口, 储液腔的上方设置进液口, 所述进液口与输液泵连接; 所述储液腔垂直于覆膜的两端设置宽度调整板, 所述宽度调整板与气缸的活塞杆连接, 所述宽度调整板的外廓与储液腔的内壁抵接; 气缸设置在储液腔的外侧壳体上; 所述喷头还设置横向位移装置, 所述横向位移装置包括设置在喷头上的一对丝母座, 所述丝母座的螺孔旋转方向相反, 丝杠穿过所述一对丝母座, 丝杠的一端设置从动齿轮, 从动齿轮与电机的输出轴上的主动轮啮合。

2. 根据权利要求1所述的涂胶机喷头结构, 其特征在于: 所述气缸的进气管道上设置电动阀门, 所述电动阀门与控制中心连接; 所述电机也与控制中心连接。

3. 根据权利要求1所述的涂胶机喷头结构, 其特征在于: 所述储液腔的喷口为具有密布的通孔的板状物, 且可通过螺钉固定在储液腔的侧部。

## 一种涂胶机喷头结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域,具体说是一种喷胶装置。

### 背景技术

[0002] 整体墙板的基板要进行覆膜以达到美化的效果,而由于基板的宽度不一致,经常需要对喷胶机的喷头宽度进行调整;现有的喷胶机的喷头需要通过手动的方法来设置喷口的宽度,不能适应自动化生产的需要。

### 发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是提供一种可通过控制中心远程控制喷口的宽度及位置的喷头结构,具体技术方案如下:

[0004] 一种涂胶机喷头结构,机架设置胶辊、喷头,所述胶辊带动覆膜移动,喷头与覆膜位置对应,所述喷头下方设置滑块,所述滑块在机架上设置的滑轨上移动;所述喷头靠近覆膜侧为储液腔,储液腔的侧板设置喷口,储液腔的上方设置进液口,所述进液口与输液泵连接;所述储液腔垂直于覆膜的两端设置宽度调整板,所述宽度调整板与气缸的活塞杆连接,所述宽度调整板的外廓与储液腔的内壁抵接;气缸设置在储液腔的外侧壳体上;所述喷头还设置横向位移装置,所述横向位移装置包括设置在喷头上的一对丝母座,所述丝母座的螺孔旋转方向相反,丝杠穿过所述一对丝母座,丝杠的一端设置从动齿轮,从动齿轮与电机的输出轴上的主动轮啮合。

[0005] 所述气缸的进气管道上设置电动阀门,所述电动阀门与控制中心连接;所述电机也与控制中心连接。

[0006] 所述储液腔的喷口为具有密布的通孔的板状物,且可通过螺钉固定在储液腔的侧部。

[0007] 本实用新型的优点是:可通过控制中心预先设定的覆膜宽度来调整气缸的伸缩量,进而控制喷口的宽度;而通过电机的旋转方向及旋转角度使得喷口对准覆膜位置,因此,适用不同宽度及位置的覆膜,适应不同规格的覆膜的喷胶要求。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图中,1为胶辊,2为覆膜,3为喷头壳体,4为储液腔,5为喷口,6为宽度调整板,7为活塞杆,8为气缸,9为滑轨,10为丝母座一,11为丝母座二,12为丝杠,13为从动轮,14为凸台。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图具体说明本实用新型,如图1所示,机架设置胶辊1、喷头,胶辊1带动覆膜2移动,喷头与覆膜位置对应,所述喷头下方设置滑块,所述滑块在机架上设置的滑轨9

上移动;所述喷头靠近覆膜侧2为储液腔4,储液腔的侧板设置喷口5,储液腔的上方设置进液口,所述进液口与输液泵连接;所述储液腔垂直于覆膜的两端设置宽度调整板6,所述宽度调整板6与气缸的活塞杆7连接,所述宽度调整板6的外廓与储液腔4的内壁抵接;气缸8设置在储液腔的外侧壳体上;所述喷头还设置横向位移装置(这里的横向是指图1的上下方向),所述横向位移装置包括设置在喷头上的一对丝母座一10、丝母座二11,所述丝母座一10、丝母座二11的螺孔旋转方向相反,丝杠12穿过所述丝母座一10、丝母座二11,丝杠的一端设置从动齿轮13,从动齿轮与电机的输出轴上的主动轮啮合(电机及主动轮没画),丝杠的另外一端设置凸台14,所述凸台与固定在机架上的凹槽对应以保证丝杠的轴向定位。

[0011] 为保证远程控制,所述气缸的进气管道上设置电动阀门,所述电动阀门与控制中心连接;所述电机也与控制中心连接。

[0012] 为便于更换及清洗,所述储液腔的喷口5为具有密布的通孔的板状物,且可通过螺钉固定在储液腔的侧部。

[0013] 本实用新型通过丝杠与丝母座的配合,丝母座固定在喷头上,而丝杠固定在机架上,因此,丝杠的转动带动丝母座,进而带动喷头横向移动以适应不同位置的覆膜。而气缸活塞的运动带动了宽度调整板的位置,进而调整了喷口的实际喷出宽度。储液腔内的胶体在输液泵的压力下自喷口喷向覆膜。

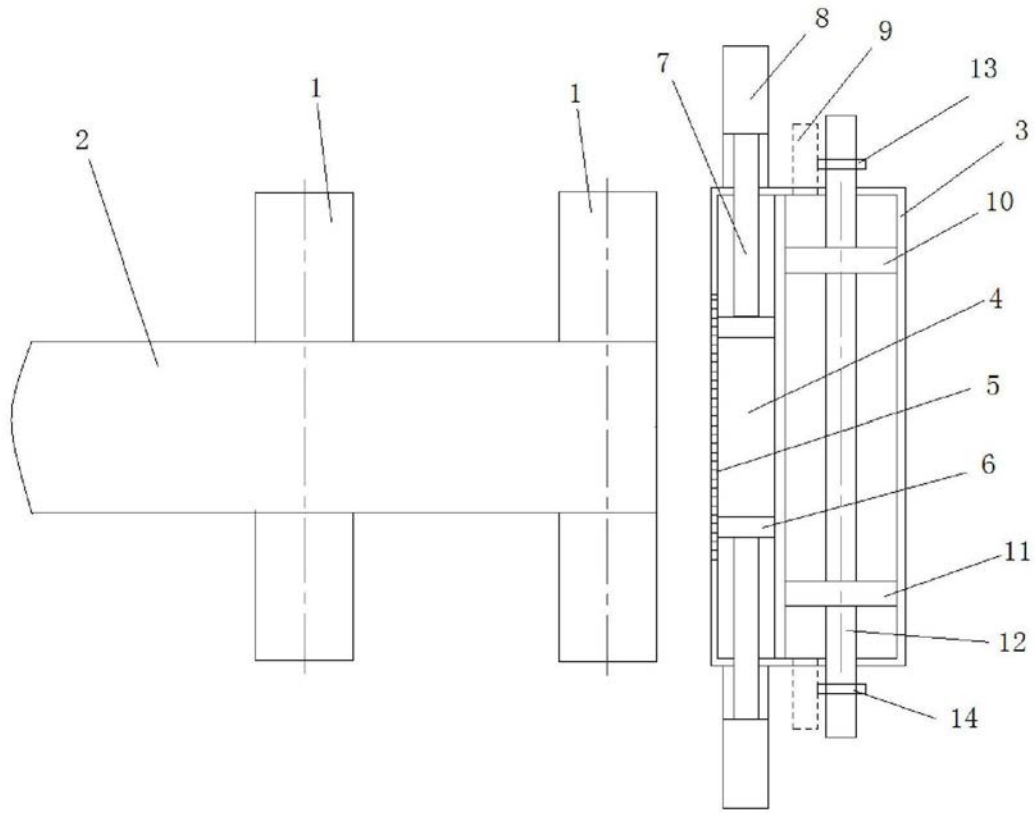


图1