



[12] 发明专利申请公开说明书

D04B 7/08

D04B 11/00

D04B 15/00

[11] CN 86 1 00255 A

[43] 公开日 1987 年 10 月 14 日

(21) 申请号 86 1 00255

(22) 申请日 86.1.16

(30) 优先权

(32) 85.1.18 (33) JP (31) 4157/85

(71) 申请人 西尔弗精工株式会社

地址 日本东京

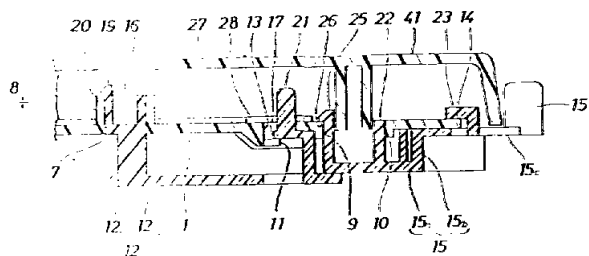
(72) 发明人 都筑隆

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利
代理部
代理人 吕锡永

(54) 发明名称 手摇横机用三角滑架

(57) 摘要

本发明是关于手摇横机三角滑架的。其特点是，在三角滑架上原有的导向三角和选针装置之间设置可以在第 1 位置和第 2 位置上变位的切换引导三角，第 1 位置对应着股线编织及两种颜色线同时编织，第 2 位置对应着菱形花纹编织，从而解决了菱形花纹编织时，织针后退到脱圈位置，纱线受到过强的张力而被拉断等问题。



一种三角滑架其特征在于：滑架的台板上设有轴孔和支承座。三角通过本身的支轴和接触片分别动作灵便地装配在台板上的轴孔内和支承座上装架并可变化位置；该三角是合成树脂材料的。其一端设有支轴，支轴端部设有控制片用以控制支轴以轴孔脱出。另一端设有接触片，制成一体。

手摇横机用三角滑架

本发明是关于具有合成树脂三角的手编机用三角座滑架。

以前，有一种是具有合成脂三角的手编机三角座滑架，其合成树脂的滑架台板上制有一对呈反八字形的主三角。另一种是设有便于安装的夹具式合成树脂三角保持体的三角座滑架，其已在“实公昭”49——36123号公报或美国专利第4392364号说明书上记载了。

上述“实公昭”49——36123号公报所记载的三角座滑架，其基板下面对应所需编织配置有诱导三角和前后隔板。还备有成偶数的一体式的合成树脂三角保持体，编织时，可在它们当中选择对应所需编织的三角保持体，并通过针床上的滑动框架中央孔自由装拆。

以前的三角座滑架，或是台板上制有一对主三角，主三角固定，无法调节线圈的大小，且不能对应偶数种编织的三角配置进行变位。或是备有夹具式三角保持体，要实现除各种编织之外的线圈大小不同的编织，就必须备有多种三角保持体，这不仅不经济，而且也不便保管和搬运，同时保持体的拆换操作也很烦琐等等。

本方案解决了上述问题，采用结构简单，廉易制造的合成树脂三角，实现了对应所需线圈大小或各种编织的配置变换。

本方案、主三角、辅助三角皆是合成树脂制成的，整体式的。即一端为支轴，支轴上设有防止拔脱的控制片，另一端设有接触片。皆通过支轴和接触片分别配装在台板上的轴孔中和支承座上得以装架。

本方案中合成树脂三角，依靠两端的支轴和接触片装架，并以装配支轴的轴孔为中心回转。对应所需的线圈大小或各种编织的配置变换位置。

以下就图示的实例进行说明

1、是合成树脂三角滑架台板，呈矩形。底面的前后侧沿纵向制有前隔板2和后隔板3。

前隔板2中部和内侧两端分别制成略似正三角形的诱导三角4和左右一对山形诱导三角5。

后隔板3内侧两端制成左右一对山形诱导三角6。

7是圆轴孔，靠近诱导三角4的左右侧后部，相隔所需间距，其开口上周制成轮毂8。

9也是圆轴孔，位于诱导三角5和诱导三角6之间，开口下周制成轮毂10。

11是支承主三角12的支承座，沿三角滑架台板1上，靠近轴孔9内侧，所开设的扇开窗孔13的内缘水平延设。

14是支承辅助三角15的支承座，以轴孔9为中心，切割三角滑架台板1左右侧边缘成圆弧状。

主三角12是合成树脂材料的，其底部12a近似三角形。底部周围制成直立凸缘12b。12b两端和外侧分别制有支轴16和接触片17。

支轴16是与轴孔7配合的圆筒体。在左右支轴16所需部位开有一对沟槽18，二沟槽18纵向相对，相互平行。控制片19位于18当中。该控制片19的上端稍高出支轴16，且上斜面外探，探出部位外侧构成限位台阶20。

接触片17以12b上端沿16的方向水平延设，上部制有圆柱销21。

主三角12通过支轴16和接触片17，分别动作灵便地装配在

轴孔7内和支承座13上，而安装在三角滑架台板1的下面。装配时使17靠近窗孔13，销21穿出窗孔13，支轴16从下方插入轴孔7。

支轴16装入轴孔7时，要先将控制片19的凸块压在7的内面，然后转拧19，使凸块从7的上方穿出。台阶20触着轮毂8的上表面，用以防止支轴16拔脱。

辅助三角15是合成树脂材料的，其底部细长呈近似三角形，底部周围制成的直立凸缘15b，内外侧分别制有支轴22和接触片23。

支轴22是与轴孔9配合的园筒体，与支轴16相似，在所需部位制成1对沟槽24和控制片25，以及限位台阶26。延伸端15c上制有呈横L形的接触片23。15c以直立凸缘15b外侧上端向外水平延设。

上述辅助三角15，通过支轴22和接触23，分别动作灵便地装配在轴孔9内和支承座14上，而安装在台板1的下面。装配时，支轴22从下方插入轴孔9。

同时，按上述主三角12的控制片19安装方法，使控制片25的限位台阶26触着轴孔9的上开口边缘，以防止支轴22拔脱。

27是操作主三角12转动的移动板，置于台板1的上面中央处，可前后动作。在其左右侧开有长孔28，使上述销21可滑动地置于28中。

29是线圈调节刻度盘，通过本身的轴孔31，装配在台板1上面中央处的立柱30上，回转灵活地安装在三角滑架台板上。29下面制有三角沟槽32，使移动板27上的销33可滑动地置于32中。

且当线圈调节刻度盘29，沿图2的顺时针方向回转时，移动板27向后移动，销21推动主三角12回转变位。

线圈调节刻度盘29的下周设有定位用凹槽34，其所需间隔呈偶数个。使安装在台板1上的板簧35，压接在该凹槽34内。再有，线圈调节刻度盘29在当轴孔31上，制有的纵向沟槽36，与装在立柱30上的销37对准时，便可从立柱30上取下。同时，在设有凹槽34的下周部还制有抑止凸片38。当上述销37即将对准纵向沟槽36时，抑止凸片38便接触板簧35，对该线圈调节刻度盘的回转施加很大的阻力，起抑制作用，防止线圈调节刻度盘29转动时，由于不小心而误被取出。

上述辅助三角15，依靠装在延伸端15C和滑架台板1之间的弹簧39，保持在延伸端15C触着滑架台板1上的橡胶缓冲片40的即定位置（图2）。当其外侧来的针踵（无图示），接触它时，即被导入主三角12，当其内侧来的针踵接触它时，它抵抗弹簧39的作用而转动，将针踵导出。

再看，在进行各种编制时，操作手把15'将辅助三角15回转变位，即可把所需织针导入或不导入主三角12。

41是安装在滑架台板1上面的三角滑架罩壳，其前侧设有给沙口42，还装有钢丝制的导纱器43，以及防止纱线皱卷的制动片44。

45是放在三角滑架罩壳41后侧安插孔46中的取纱弹簧。其前端装有前部可向上反复弯曲的合成树脂引纱片47。用它可方便地开除纱线的皱卷，及取放纱线。48是安在三角滑架罩壳41上的把手。

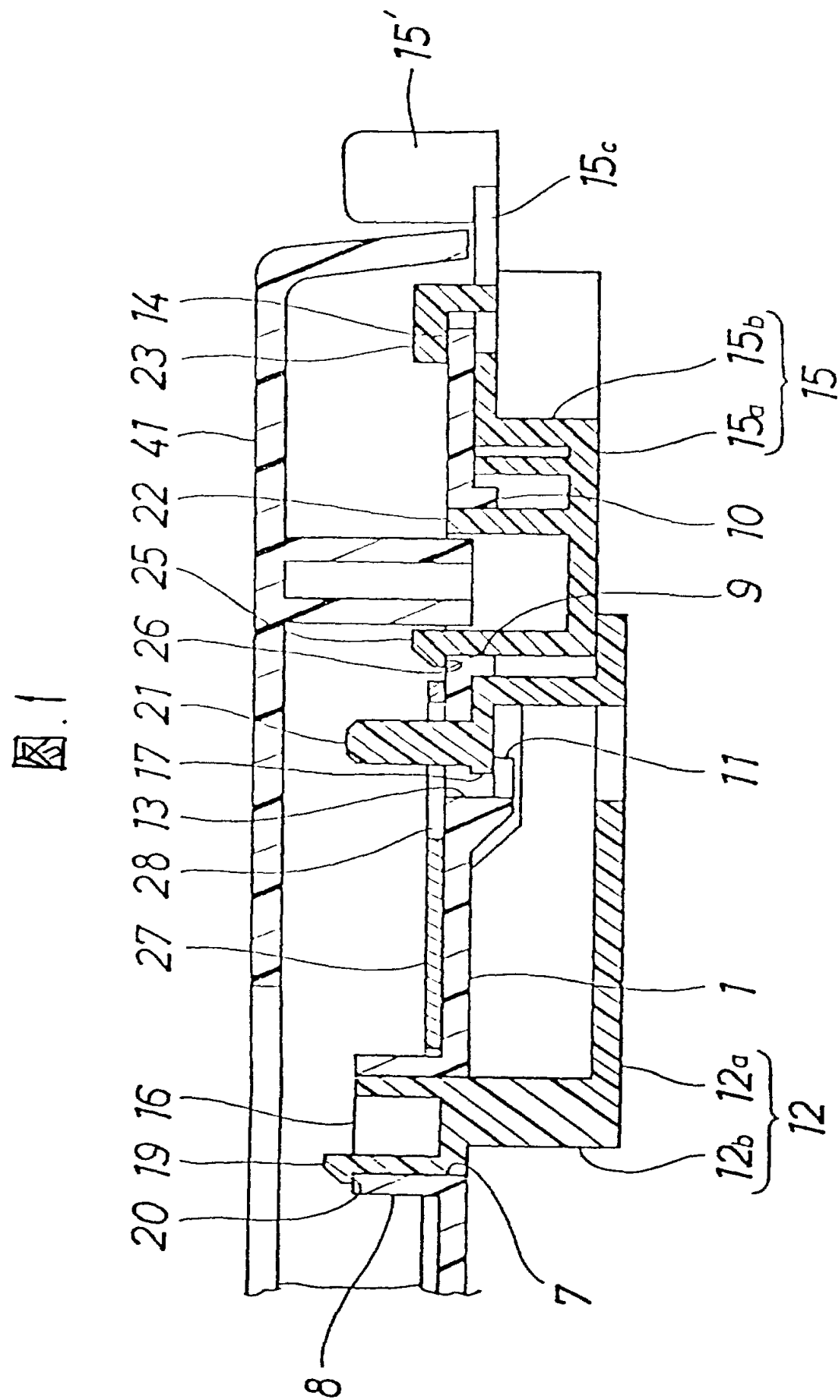
根据以上所述，可清楚地知道：本方案由于合成树脂三角，依靠

其两端的支轴和接触片而安装在三角滑架台板上。从而去除了以前安装金属三角所用的杆、销、轴套、档圈等另件。因此具有很大的经济效益。这种三角滑架，安装操作简易，制造成本低，价格较低廉，特别适合初用者。

而且，三角以装配支轴的轴孔为中心转动，可对应所需的线圈大小或各种编织，容易而准确地进行变位。

图面表示本方案实例。第一图为主三角和辅助三角安装要部的纵向剖示图。第二图为底面图。第三图是将线圈调节刻度盘，以及取纱弹簧取出的，并剖掉把手一部分的轴视图。

1 ——三角滑架台板，7、9 ——轴孔，11、14 ——支承座，12 ——主三角，15 ——辅助三角，19、25 ——控制片，16、22 ——支轴，17、23 ——接触片。



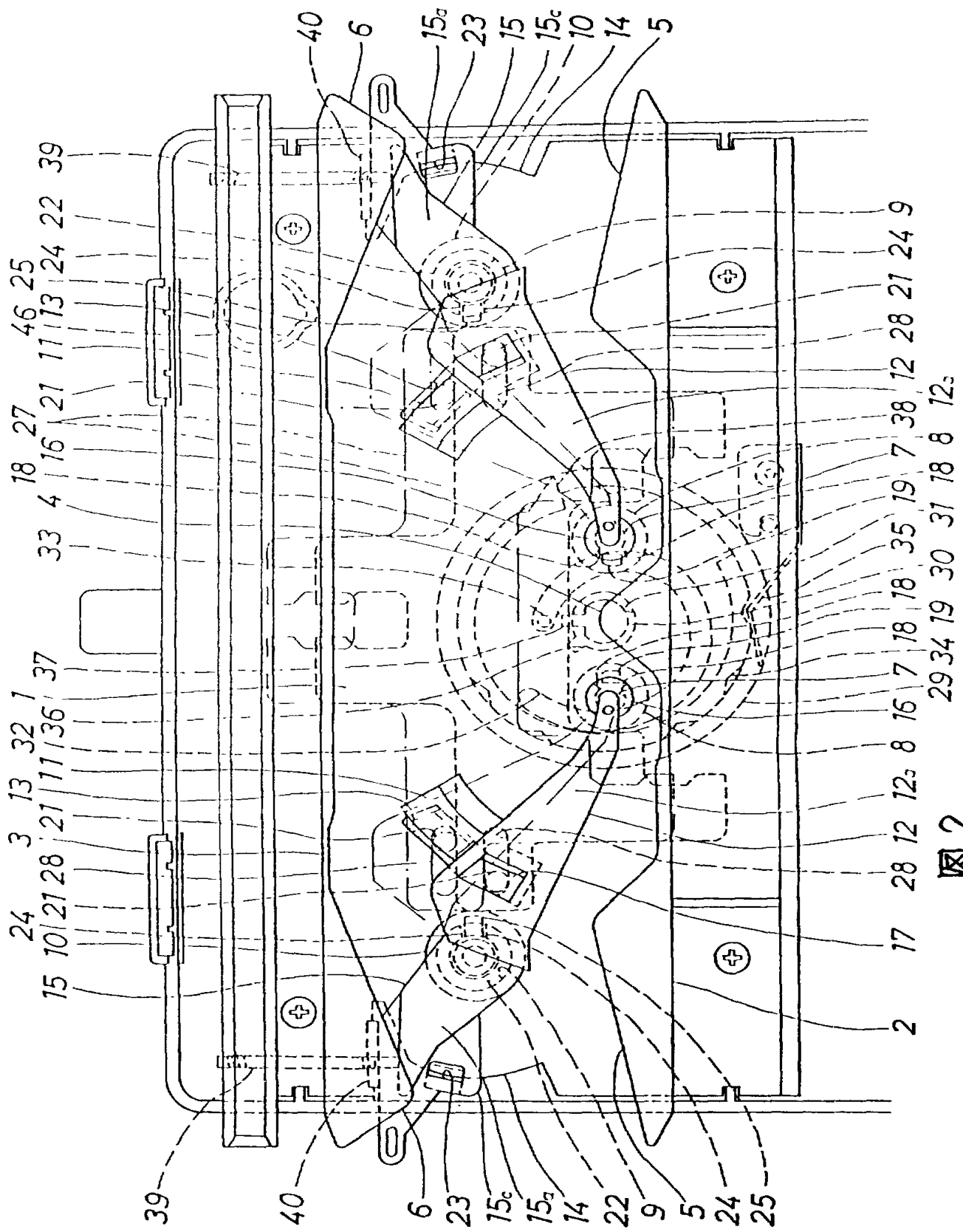


图2

图.3

