

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
E04F 15/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520121952.5

[45] 授权公告日 2006 年 11 月 22 日

[11] 授权公告号 CN 2839449Y

[22] 申请日 2005.9.26

[21] 申请号 200520121952.5

[73] 专利权人 柯诺(北京)地板有限公司

地址 100068 北京市丰台区大红门西路 4 号

[72] 设计人 苗景有 朱长庆

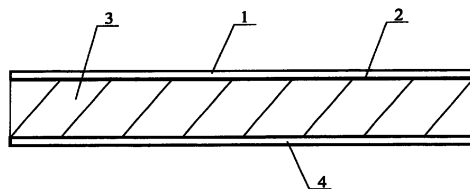
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种新型耐磨 PVC 薄膜复贴地板

[57] 摘要

本实用新型公开了一种由耐磨 PVC 层与高密度纤维板或均质刨花板及透明防水 UV 漆组成的新型耐磨 PVC 薄膜复贴地板。它自上而下由 4 层层状材料叠加压制而成,所述的 PVC 耐磨层通过胶粘剂层与基材板粘接,所述的基材板的背面设有透明防水漆层。本实用新型通过改变传统地板组成结构,运用新型耐磨 PVC 板面材料及粘接压印工艺,大大增加了地板的耐磨性和装饰效果,并通过背面透明防水 UV 漆提高了防水性能;而且采用特殊的粘接压印工艺,使基材板的各项理化性能得到保持和提高,使地板的制造更便捷,使用时更耐用。



1. 一种新型耐磨 PVC 薄膜复贴地板，自上而下由 4 层层状材料叠加压制而成，其特征在于：所述的 PVC 耐磨层（1）通过胶粘剂层（2）与基材板（3）粘接，所述的基材板（3）的背面设有透明防水漆层（4）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型耐磨 PVC 薄膜复贴地板，其特征在于：所述的 PVC 耐磨层（1）的表面上设有木纹及图案。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种新型耐磨 PVC 薄膜复贴地板，其特征在于：所述的 PVC 耐磨层（1）由 PVC 板面和其表面涂布的聚合高分子耐磨材料层复合而成。

4. 根据权利要求 1 所述的一种新型耐磨 PVC 薄膜复贴地板，其特征在于：所述的基材板（3）由高密度纤维板或均质刨花板制成，其背面涂布有透明防水漆层（4）。

5. 根据权利要求 1 或 4 所述的一种新型耐磨 PVC 薄膜复贴地板，其特征在于：所述的透明防水漆层（4）为 UV 漆层。

一种新型耐磨 PVC 薄膜复贴地板

技术领域

本实用新型涉及一种地板，尤其是由耐磨 PVC 层与高密度纤维板或均质刨花板及透明防水 UV 漆组成的一种新型耐磨 PVC 薄膜复贴地板。

背景技术

目前，市场上的各种浸渍纸层压木质地板几乎都是采用传统热压工艺将浸渍纸与高密度纤维板或均质刨花板通过高温热压粘接在一起，不仅高密度纤维板或均质刨花板的物理强度被削弱，而且防水效果不理想，板面装饰效果缺乏逼真性。而且每平米地板需要消耗三平米各种质重的优质纸，对建设一个节约型社会和可持续发展极为不利。如何在现有基础上改变地板的组成结构，成为地板界的又一研究课题。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种结构科学、合理，可将耐磨 PVC 表层、透明防水 UV 漆与高密度纤维板或均质刨花板通过胶粘剂与压印工艺制成的新型耐磨 PVC 薄膜复贴地板，它克服了现有技术存在的上述缺陷。

为克服现有浸渍纸层压木质地板的各种缺陷，本实用新型采用的技术方案是：自上而下由 4 层层状材料叠压制而成，所述的 PVC 耐磨层通过胶粘剂层与基材板粘接，所述的基材板的背面设有透明防水漆层。

所述的 PVC 耐磨层的表面上设有木纹及图案。

所述的 PVC 耐磨层由 PVC 板面和其表面涂布的聚合高分子耐磨材料层复合而成。

所述的基材板由高密度纤维板或均质刨花板制成，其背面涂布有透明防水漆层。

所述的透明防水漆层为 UV 漆层。

由于本实用新型采用了上述结构，与现有技术相比具有以下优点：本实用新型一改传统复合地板结构方式，运用新型板面耐磨材料及粘接压印工艺，大大增加了地板的耐磨性和装饰效果，其中木纹及图案耐磨 PVC 具有图案清晰、逼真及耐磨等特性。背面透明防水 UV 漆也较传统平衡纸的防水性能有明显提高，而且特殊的粘接压印耐磨工艺，使高密度纤维板或均质刨花板的各项理化性能得到保持和提高，使复合地板的制造更便捷、使用时更耐用。

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

图 1 是本实用新型的 PVC 耐磨层结构示意图；

图 2 是本实用新型的 PVC 耐磨层与基材板粘接后的结构示意图；

图 3 是本实用新型的结构示意图；

图中：1. PVC 耐磨层；2. 胶粘剂层；3. 基材板；4. 透明防水漆层。

具体实施方式

本实用新型的耐磨 PVC 地板是将 PVC 耐磨层 1 与由高密度纤维板或均质刨花板制成的通过胶粘剂 2 和同步压印工艺，使其粘合，并于高密度纤维板或均质刨花板 3 的背面涂布透明防水 UV 漆，达到防水和平衡的效果。

本实用新型的耐磨 PVC 地板首先将木纹及图案印刷于 PVC 表面上，并将聚合高分子耐磨材料涂布于已印刷木纹及图案的 PVC 表

面，制成PVC耐磨层1，再把PVC耐磨层1通过胶粘剂层2与同步压印工艺将其与高密度纤维板或均质刨花板制成的基材板3粘接在一起，并在基材板3的背面涂上透明防水漆层4制成产品，其中透明防水漆层4是UV漆层。其主要发明点是将聚合高分子耐磨材料——（一种特殊的玻璃纤维等耐磨材料）与印有木纹及图案的PVC相结合，并通过胶粘剂与同步压印工艺——（在PVC印刷木纹及图案上进行浮雕纹的同步压印），将其与高密度纤维板或均质刨花板粘接，并在其背面涂上透明防水UV漆，从而达到防潮、防水和平衡的目的。



图 1

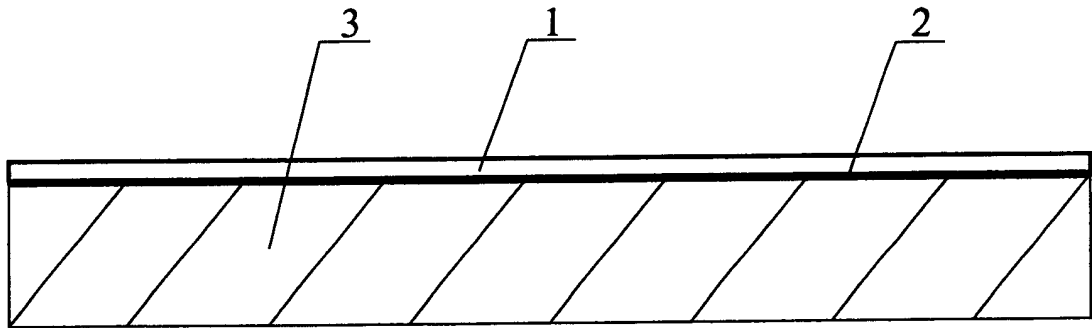


图 2

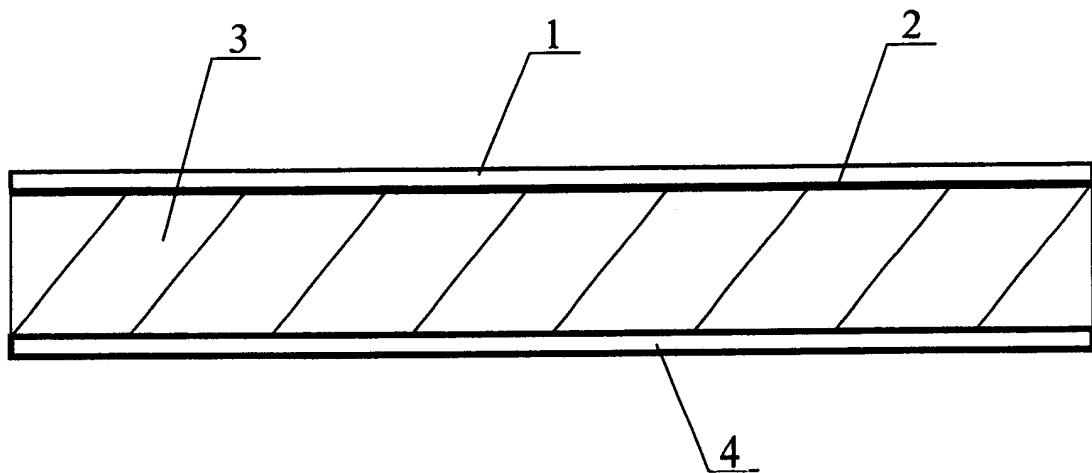


图 3