



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210121062 U

(45)授权公告日 2020.03.03

(21)申请号 201920570613.7

(22)申请日 2019.04.24

(73)专利权人 浙江绍兴苏泊尔生活电器有限公司

地址 312017 浙江省绍兴市世纪西街3号
(袍江工业园区)

(72)发明人 张汉生

(74)专利代理机构 北京康信知识产权代理有限公司 11240

代理人 韩建伟

(51)Int.Cl.

A47J 27/08(2006.01)

A47J 27/086(2006.01)

A47J 36/36(2006.01)

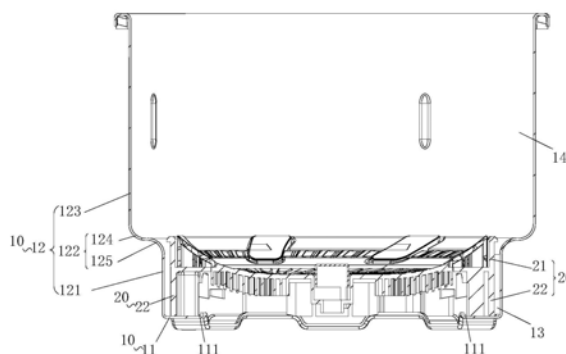
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

(54)实用新型名称

保温罩和烹饪器具

(57)摘要

本实用新型提供了一种保温罩和烹饪器具。其中,保温罩包括相连接的罩底和罩身,罩身沿远离罩底的方向包括依次连接的第一侧围板、连接围板和第二侧围板;其中,第一侧围板的直径小于第二侧围板的直径,第一侧围板和罩底围成用于安装线圈盘的安装腔。本实用新型的技术方案解决了现有技术中的保温罩的结构不合理,导致线圈盘的直径较大,从而导致烹饪器具的生产成本较高的问题。



1. 一种保温罩,其特征在于,包括相连接的罩底(11)和罩身(12),所述罩身(12)沿远离所述罩底(11)的方向包括依次连接的第一侧围板(121)、连接围板(122)和第二侧围板(123);其中,所述第一侧围板(121)的直径小于所述第二侧围板(123)的直径,所述第一侧围板(121)和所述罩底(11)围成用于安装线圈盘(20)的安装腔(13)。

2. 根据权利要求1所述的保温罩,其特征在于,

所述连接围板(122)沿水平方向延伸设置;或

所述连接围板(122)由所述第一侧围板(121)向所述第二侧围板(123)的方向倾斜向上设置;或

所述连接围板(122)包括相连接的第一弧形板段(124)和第二弧形板段(125),且所述连接围板(122)呈S型设置。

3. 根据权利要求1所述的保温罩,其特征在于,所述第一侧围板(121)和所述连接围板(122)之间倒圆角;和/或所述连接围板(122)与所述第二侧围板(123)之间倒圆角。

4. 根据权利要求1所述的保温罩,其特征在于,所述第一侧围板(121)、所述连接围板(122)和所述第二侧围板(123)一体冲压成型。

5. 一种烹饪器具,其特征在于,包括:

锅体;

保温罩(10),所述保温罩(10)设置在所述锅体内,所述保温罩(10)为权利要求1至4中任一项所述的保温罩;

线圈盘(20),所述线圈盘(20)安装在所述保温罩(10)的安装腔(13)内。

6. 根据权利要求5所述的烹饪器具,其特征在于,所述线圈盘(20)的外周壁与所述第一侧围板(121)的内周壁之间间隙配合。

7. 根据权利要求6所述的烹饪器具,其特征在于,所述线圈盘(20)和所述第一侧围板(121)之间的间隙小于等于10mm。

8. 根据权利要求5所述的烹饪器具,其特征在于,所述保温罩(10)的罩底(11)的上表面部分凹陷形成限位槽(111),多个所述限位槽(111)沿所述罩底(11)的周向间隔设置;所述线圈盘(20)包括:

线圈盘本体(21);

多个支撑脚(22),多个所述支撑脚(22)沿所述线圈盘本体(21)的周向间隔设置,各所述支撑脚(22)的第一端与所述线圈盘本体(21)连接,各所述支撑脚(22)的第二端向下延伸并一一对应地伸入各所述限位槽(111);

多个锁定件,多个所述锁定件一一对应地穿设在多个所述支撑脚(22)和所述罩底(11)上,使所述线圈盘(20)与所述保温罩(10)固定连接。

9. 根据权利要求5所述的烹饪器具,其特征在于,所述线圈盘(20)的直径大于等于180mm且小于等于225mm。

10. 根据权利要求5所述的烹饪器具,其特征在于,所述烹饪器具还包括内锅,所述内锅设置在所述保温罩(10)内,且所述保温罩(10)的第二侧围板(123)围成用于安装所述内锅的容纳腔(14)。

11. 根据权利要求5所述的烹饪器具,其特征在于,所述线圈盘(20)的外周壁与所述第一侧围板(121)的内周壁之间间隙配合,且所述线圈盘(20)和所述第一侧围板(121)之间的

间隙小于等于10mm;所述线圈盘(20)的直径大于等于180mm且小于等于225mm;所述保温罩(10)的罩底(11)的上表面部分凹陷形成限位槽(111),多个所述限位槽(111)沿所述罩底(11)的周向间隔设置;所述线圈盘(20)包括线圈盘本体(21)、多个支撑脚(22)和多个锁定件,多个所述支撑脚(22)沿所述线圈盘本体(21)的周向间隔设置,各所述支撑脚(22)的第一端与所述线圈盘本体(21)连接,各所述支撑脚(22)的第二端向下延伸并一一对应地伸入各所述限位槽(111);多个所述锁定件一一对应地穿设在多个所述支撑脚(22)和所述罩底(11)上,使所述线圈盘(20)与所述保温罩(10)固定连接;所述烹饪器具还包括内锅,所述内锅设置在所述保温罩(10)内,且所述保温罩(10)的第二侧围板(123)围成用于安装所述内锅的容纳腔(14)。

保温罩和烹饪器具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家用电器技术领域,具体而言,涉及一种保温罩和烹饪器具。

背景技术

[0002] 电压力锅作为一种家用电器,以其使用方便、快捷烹饪的特点越来越受到消费者的青睐。

[0003] 越来越多的电压力锅采用线圈盘作为加热元件,通常线圈盘安装在保温罩内并为位于保温罩的底部,内锅安装在保温罩内并位于线圈盘的上方。但现有技术中的保温罩的罩身为直径不变的筒状结构,而线圈盘的直径需要与罩身的直径相适配,即线圈盘的外周壁和保温罩的内周壁之间的间隙不宜过大,否则将内锅取下后不够美观且杂物容易掉进线圈盘的外周壁和保温罩的内周壁之间,这样线圈盘的直径较大,从而导致电压力锅的生产成本较高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种保温罩和烹饪器具,以解决现有技术中的保温罩的结构不合理,导致线圈盘的直径较大,从而导致烹饪器具的生产成本较高的问题。

[0005] 为了实现上述目的,根据本实用新型的一个方面,提供了一种保温罩,包括相连接的罩底和罩身,罩身沿远离罩底的方向包括依次连接的第一侧围板、连接围板和第二侧围板;其中,第一侧围板的直径小于第二侧围板的直径,第一侧围板和罩底围成用于安装线圈盘的安装腔。

[0006] 应用本实用新型的技术方案,优化了保温罩的结构,减小了第一侧围板的直径,从而使安装在安装腔内的线圈盘的尺寸也可以相应地减小,进而降低了烹饪器具的生产成本。

[0007] 进一步地,连接围板沿水平方向延伸设置;或连接围板由第一侧围板向第二侧围板的方向倾斜向上设置;或连接围板包括相连接的第一弧形板段和第二弧形板段,且连接围板呈S型设置。这样,方便保温罩的加工,同时有利于提升保温罩的外观美感。

[0008] 进一步地,第一侧围板和连接围板之间倒圆角;和/或连接围板与第二侧围板之间倒圆角。这样,第一侧围板和连接围板圆角过渡连接,连接围板与第二侧围板之间圆角过渡连接,有利于提升保温罩的外观美感,避免保温罩存在尖锐的棱角。

[0009] 进一步地,第一侧围板、连接围板和第二侧围板一体冲压成型。这样,便于保温罩的加工,同时有利于提升第一侧围板、连接围板和第二侧围板之间的连接稳定性。

[0010] 根据本实用新型的另一方面,提供了一种烹饪器具,包括:锅体;保温罩,保温罩设置在锅体内,保温罩为上述的保温罩;线圈盘,线圈盘安装在保温罩的安装腔内。由于本申请提供的保温罩的结构更加合理,可以减小与之配合的线圈盘的尺寸,从而有利于降低线圈盘的生产成本,降低烹饪器具整体的生产成本;同时,保温罩的第一侧围板的尺寸减小,还有利于烹饪器具的小型化设计。

[0011] 进一步地,线圈盘的外周壁与第一侧围板的内周壁之间间隙配合。通过调整线圈盘的外周壁与第一侧围板的内周壁之间的配合间隙,使线圈盘既能够方便地安装在安装腔内,有能够有效地避免杂物进入至线圈盘的外周壁与第一侧围板的内周壁之间的间隙内;此外,还有利于提升线圈盘和保温罩装配后的美观。

[0012] 进一步地,线圈盘和第一侧围板之间的间隙小于等于10mm。当线圈盘和第一侧围板之间的间隙在上述数值范围内时,能够有效地避免杂物进入至线圈盘的外周壁与第一侧围板的内周壁之间的间隙内。

[0013] 进一步地,保温罩的罩底的上表面部分凹陷形成限位槽,多个限位槽沿罩底的周向间隔设置;线圈盘包括:线圈盘本体;多个支撑脚,多个支撑脚沿线圈盘本体的周向间隔设置,各支撑脚的第一端与线圈盘本体连接,各支撑脚的第二端向下延伸并一一对应地伸入各限位槽;多个锁定件,多个锁定件一一对应地穿设在多个支撑脚和罩底上,使线圈盘与保温罩固定连接。这样,限位槽与支撑脚配合,方便保温罩与线圈盘的装配。

[0014] 进一步地,线圈盘的直径大于等于180mm且小于等于225mm。这样,既能够保证线圈盘的加热效果,同时还能够降低线圈盘的生产成本。

[0015] 进一步地,烹饪器具还包括内锅,内锅设置在保温罩内,且保温罩的第二侧围板围成用于安装内锅的容纳腔。

附图说明

[0016] 构成本申请的一部分的说明书附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0017] 图1示出了根据本实用新型的一种可选实施例的烹饪器具的保温罩和线圈盘的装配结构示意图;

[0018] 图2示出了图1中保温罩的结构示意图;

[0019] 图3示出了图1中线圈盘的结构示意图。

[0020] 其中,上述附图包括以下附图标记:

[0021] 10、保温罩;11、罩底;111、限位槽;12、罩身;121、第一侧围板;122、连接围板;123、第二侧围板;124、第一弧形板段;125、第二弧形板段;13、安装腔;14、容纳腔;20、线圈盘;21、线圈盘本体;22、支撑脚。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。以下对至少一个示例性实施例的描述实际上仅仅是说明性的,决不作为对本实用新型及其应用或使用的任何限制。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 为了解决现有技术中的保温罩的结构不合理,导致线圈盘的直径较大,从而导致烹饪器具的生产成本较高的问题,本实用新型提供了一种保温罩和烹饪器具。需要说明的是,本申请的烹饪器具包括电压力锅或电饭煲,但不局限于两者,本申请的图示实施例以电

压力锅为例。

[0024] 如图1和图2所示,保温罩包括相连接的罩底11和罩身12,罩身12沿远离罩底11的方向包括依次连接的第一侧围板121、连接围板122和第二侧围板123;其中,第一侧围板121的直径小于第二侧围板123的直径,第一侧围板121和罩底11围成用于安装线圈盘20的安装腔13。

[0025] 在本申请的实施例中,优化了保温罩10的结构,减小了第一侧围板121的直径,从而使安装在安装腔13内的线圈盘20的尺寸也可以相应地减小,进而降低了烹饪器具的生产成本。

[0026] 如图1所示,连接围板122包括相连接的第一弧形板段124和第二弧形板段125,且连接围板122呈S型设置。这样,方便保温罩的加工,同时有利于提升保温罩的外观美感。

[0027] 在本申请的一个未图示的可选实施例中,连接围板122沿水平方向延伸设置。这样,方便保温罩的加工。

[0028] 在本申请的一个未图示的可选实施例中,连接围板122由第一侧围板121向第二侧围板123的方向倾斜向上设置。这样,方便将线圈盘20安装在安装腔13内。

[0029] 可选地,第一侧围板121和连接围板122之间倒圆角;和/或连接围板122与第二侧围板123之间倒圆角。这样,第一侧围板121和连接围板122圆角过渡连接,连接围板122与第二侧围板123之间圆角过渡连接,有利于提升保温罩的外观美感,避免保温罩存在尖锐的棱角。

[0030] 可选地,第一侧围板121、连接围板122和第二侧围板123一体冲压成型。这样,便于保温罩的加工,同时有利于提升第一侧围板121、连接围板122和第二侧围板123之间的连接稳定性。

[0031] 如图1至图3所示,本申请提供了一种烹饪器具,包括锅体、保温罩10和线圈盘20,保温罩10设置在锅体内,保温罩10为上述的保温罩,线圈盘20安装在保温罩10的安装腔13内。由于本申请提供的保温罩10的结构更加合理,可以减小与之配合的线圈盘20的尺寸,从而有利于降低线圈盘20的生产成本,降低烹饪器具整体的生产成本;同时,保温罩10的第一侧围板121的尺寸减小,还有利于烹饪器具的小型化设计。

[0032] 如图1所示,线圈盘20的外周壁与第一侧围板121的内周壁之间间隙配合。通过调整线圈盘20的外周壁与第一侧围板121的内周壁之间的配合间隙,使线圈盘20既能够方便地安装在安装腔13内,有能够有效地避免杂物进入至线圈盘20的外周壁与第一侧围板121的内周壁之间的间隙内;此外,还有利于提升线圈盘20和保温罩10装配后的美观。

[0033] 可选地,线圈盘20和第一侧围板121之间的间隙小于等于10mm。当线圈盘20和第一侧围板121之间的间隙在上述数值范围内时,能够有效地避免杂物进入至线圈盘20的外周壁与第一侧围板121的内周壁之间的间隙内。

[0034] 如图1至图3所示,保温罩10的罩底11的上表面部分凹陷形成限位槽111,多个限位槽111沿罩底11的周向间隔设置;线圈盘20包括线圈盘本体21、多个支撑脚22和锁定件,多个支撑脚22沿线圈盘本体21的周向间隔设置,各支撑脚22的第一端与线圈盘本体21连接,各支撑脚22的第二端向下延伸并一一对应地伸入各限位槽111,多个锁定件一一对应地穿设在多个支撑脚22和罩底11上,使线圈盘20与保温罩10固定连接。这样,限位槽111与支撑脚22配合,方便保温罩10与线圈盘20的装配。

[0035] 可选地,在限位槽111的槽底开设有第一连接孔,支撑脚22上开设有与第一连接孔相对应的第二连接孔,锁定件为螺钉,螺钉穿过第二连接孔和第一连接孔后,将线圈盘20与保温罩10固定连接。

[0036] 可选地,线圈盘20的直径大于等于180mm且小于等于225mm。这样,既能够保证线圈盘20的加热效果,同时还能够降低线圈盘20的生产成本。

[0037] 可选地,烹饪器具还包括内锅,内锅设置在保温罩10内,且保温罩10的第二侧围板123围成用于安装内锅的容纳腔14。内锅的尺寸通常大于线圈盘20的尺寸,相对应地,容纳腔14的直径大于安装腔13的直径。

[0038] 本申请提供了一种新的保温罩10的结构,利用第一侧围板121围成的安装腔13与线圈盘20配合,来减小线圈盘20的直径,从而降低线圈盘20的生产成本,进而降低烹饪器具的整体的生产成本。

[0039] 需要注意的是,这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式,而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。如在这里所使用的,除非上下文另外明确指出,否则单数形式也意图包括复数形式,此外,还应当理解的是,当在本说明书中使用术语“包含”和/或“包括”时,其指明存在特征、步骤、操作、器件、组件和/或它们的组合。

[0040] 除非另外具体说明,否则在这些实施例中阐述的部件和步骤的相对布置、数字表达式和数值不限制本实用新型的范围。同时,应当明白,为了便于描述,附图中所示出的各个部分的尺寸并不是按照实际的比例关系绘制的。对于相关领域普通技术人员已知的技术、方法和设备可能不作详细讨论,但在适当情况下,所述技术、方法和设备应当被视为授权说明书的一部分。在这里示出和讨论的所有示例中,任何具体值应被解释为仅仅是示例性的,而不是作为限制。因此,示例性实施例的其它示例可以具有不同的值。应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步讨论。

[0041] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,方位词如“前、后、上、下、左、右”、“横向、竖向、垂直、水平”和“顶、底”等所指示的方位或位置关系通常是基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,在未作相反说明的情况下,这些方位词并不指示和暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位或者以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型保护范围的限制;方位词“内、外”是指相对于各部件本身的轮廓的内外。

[0042] 为了便于描述,在这里可以使用空间相对术语,如“在……之上”、“在……上方”、“在……上表面”、“上面的”等,用来描述如在图中所示的一个器件或特征与其他器件或特征的空间位置关系。应当理解的是,空间相对术语旨在包含除了器件在图中所描述的方位之外的在使用或操作中的不同方位。例如,如果附图中的器件被倒置,则描述为“在其他器件或构造上方”或“在其他器件或构造之上”的器件之后将被定位为“在其他器件或构造下方”或“在其他器件或构造之下”。因而,示例性术语“在……上方”可以包括“在……上方”和“在……下方”两种方位。该器件也可以其他不同方式定位(旋转90度或处于其他方位),并且对这里所使用的空间相对描述作出相应解释。

[0043] 需要说明的是,本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用

的数据在适当情况下可以互换,以便这里描述的本申请的实施方式能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施。

[0044] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

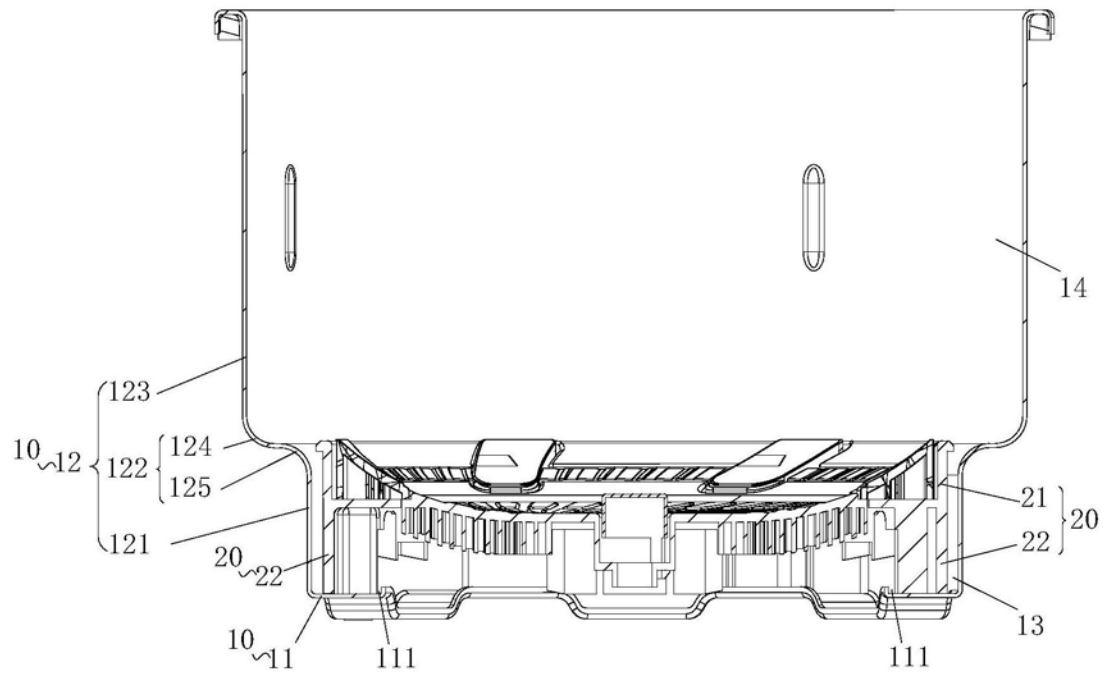


图1

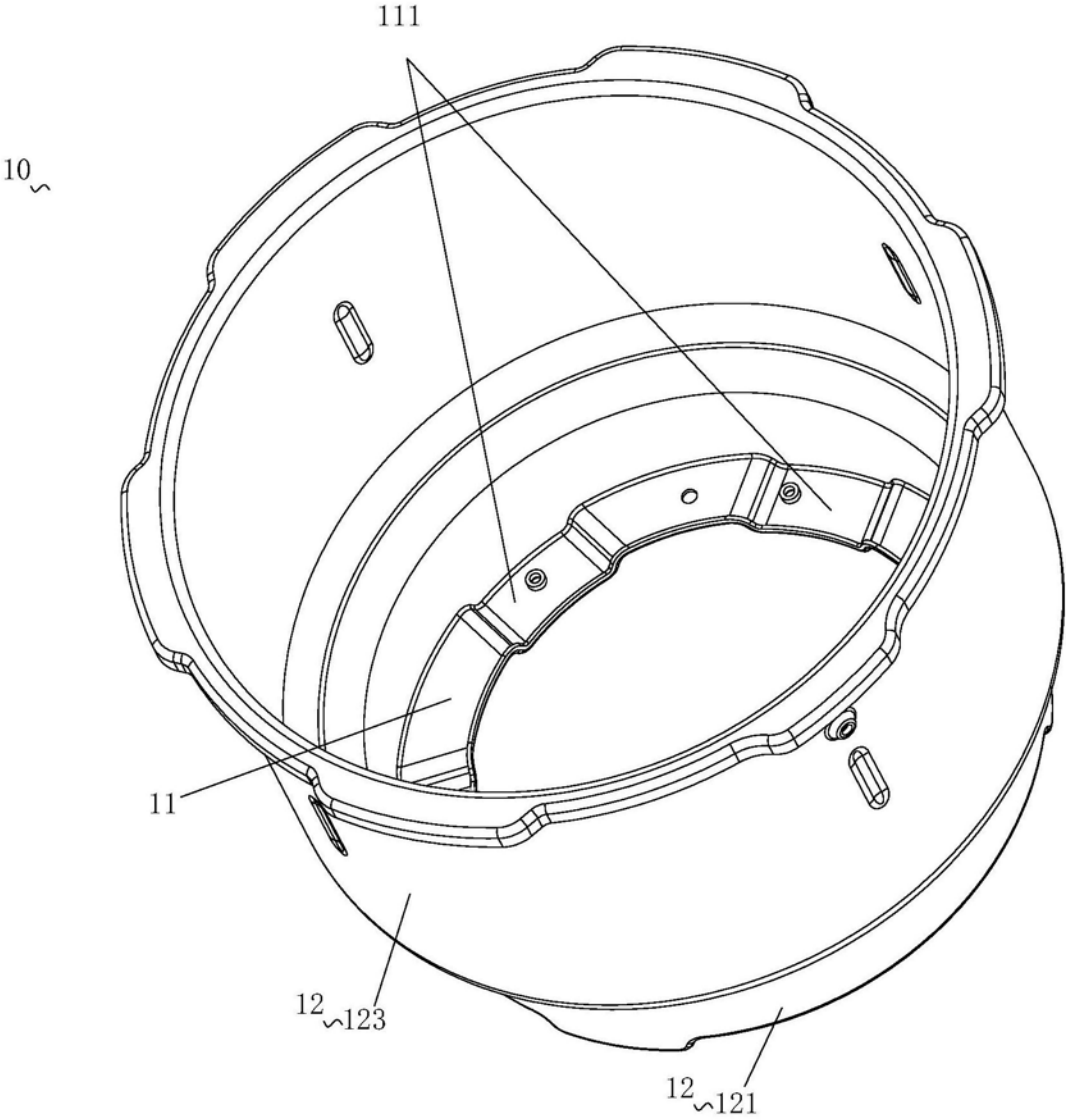


图2

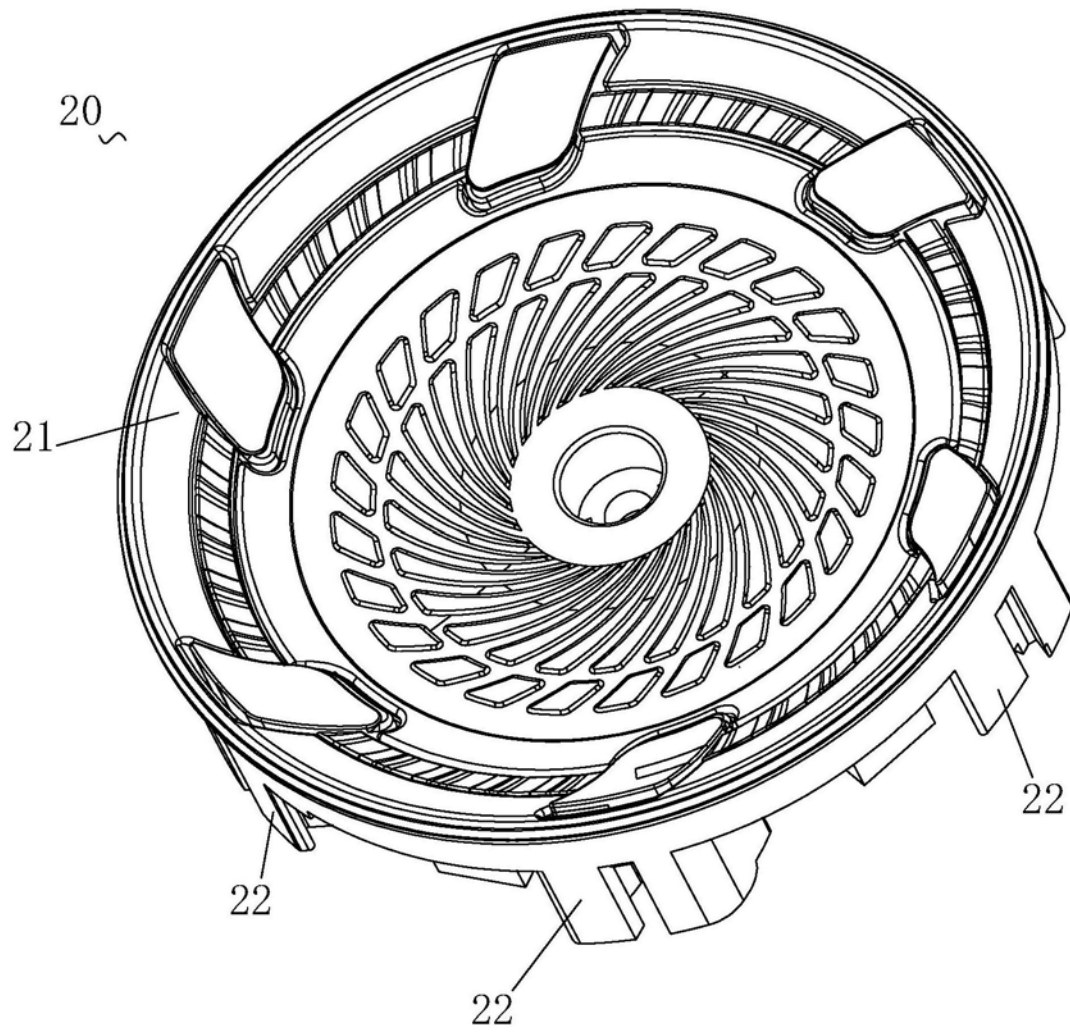


图3