



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 21.X.1967 (P 123 149)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.II.1969

Kl. 39 a⁶, 7/22

MKP B 29 h, 7/22

CZYTELNIA

UKD
678.06:621.852
678.06:621.867.2
Urząd Patentowy
w Warszawie

Współtwórcy wynalazku: Stanisław Biela, Mieczysław Mentel

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Gumowego „Wolbrom”, Wolbrom k. Olkusza (Polska)

Sposób konfekcjonowania tkaninowo-gumowych pasków

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób konfekcjonowania tkaninowo-gumowych pasków składających się z dwóch lub więcej warstw tkaniny nasyczonej gumą, łączonych ze sobą przez wulkanizację, który to sposób umożliwia wyeliminowanie operacji obcinania brzegów gotowego paska. Dotychczas konfekcjonowanie tych pasków odbywało się w ten sposób, że tkanina bawełniana stanowiąca przekładkę współbieżną do pasków odwijana jest z rulonu i gumowana obustronnie na kalandrze, następnie zostaje przekładana tkaniną zabezpieczającą przed sklejeniem i zwijana ponownie w rulon. Po zwinięciu tkanina przewożona jest do maszyny konfekcyjnej na której następuje mechaniczne składanie przekładek z całej szerokości tkaniny według powszechnie znanych metod. W ten sposób skonfekcjonowaną taśmę wulkanizuje się w prasach wulkanizacyjnych, a następnie na maszynie zostaje pocięta na paski o odpowiednich szerokościach.

Paski wykonane tym sposobem posiadają brzegi otwarte co jest bardzo niekorzystne, ponieważ po pewnym okresie czasu poszczególne warstwy przekładek ulegają zawilgoceniu, tracą na przyczepności i rozklejają się, a tym samym skraca się okres używalności paska. Kolejną wadą jest to, że w czasie cięcia taśmy na paski o żądanej szerokości po jednej jej stronie powstaje odpad, który niemożliwy jest do uniknięcia, ponieważ tkanina fabrycznie nie jest równa i posiada odchylenia w

2

szerokościach stąd też w czasie cięcia powstaje pewien margines, który jest odpadem przy każdym kolejnym cięciu taśmy.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie operacji obcinania brzegów gotowego paska oraz przedłużenie jego żywotności. Cel ten osiąga się przez sposób konfekcjonowania pasków według wynalazku. Sposób konfekcjonowania pasków według wynalazku polega na tym, że tkaninę bawełnianą odwija się z rulonu i nasycza gumą obustronnie na całej swojej szerokości na kalandrze, a następnie tnie na dwa rodzaje pasm o odpowiedniej szerokości. Pasma węższe układane są mechanicznie jedno na drugie w zależności od ilości przekładek i stanowią środkowy rdzeń częściowo skonfekcjonowanego paska.

Pasma szersze jedno lub więcej stanowią dolną tkaninowo-gumową przekładkę, która jest zawinięta z obu stron obejmując środkową ilość kolejno nałożonych na siebie węższych przekładek tkaninowych i zawinięta jest na ich górną powierzchnię przy czym brzegi zawiniętego paska stykają się ze sobą. W ten sposób skonfekcjonowane paski poddaje się procesowi wulkanizacji na powszechnie stosowanych prasach wulkanizacyjnych. Konfekcjonowanie pasków według wynalazku pozwala na zwiększenie wzajemnej przyczepności poszczególnych przekładek tkaninowo-gumowych, tworząc w ten sposób jednolitą zwartą masę, przedłuża się żywotność paska w czasie je-

go eksploatacji, poprawia jego wygląd estetyczny ponieważ brzegi paska nie strzępią się ponieważ zapobiega temu dolna przekładka tkaninowo-gumowa oraz zostają całkowicie wyeliminowane odpady, które powstawały przy cięciu.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób konfekcjonowania tkaninowo-gumowych pasków **znamienny tym**, że tkaninę bawełnianą

podgumowaną obustronnie tnie się na dwa rodzaje pasm o różnej szerokości, przy czym szerokość jednego rodzaju pasm jest w przybliżeniu dwukrotnie większa od szerokości pasm drugiego rodzaju a następnie na szersze pasmo układa się warstwę pasm węższych a wystające brzegi szerszego pasma zawijają się na górną powierzchnię warstwy pasm węższych i tak otrzymany pasek poddaje się procesowi wulkanizacji w znany sposób.